



Value moves the world



ZIS393
IL 420-1
EDIZ. 13/03/2017

HYPERFOR 4000-I

I

**ATTUATORE ELETTROMECCANICO
IRREVERSIBILE TRIFASE 230V CON
INVERTER PER CANCELLI SCORREVOLI
FINO A 4000 KG DI PESO**

GB

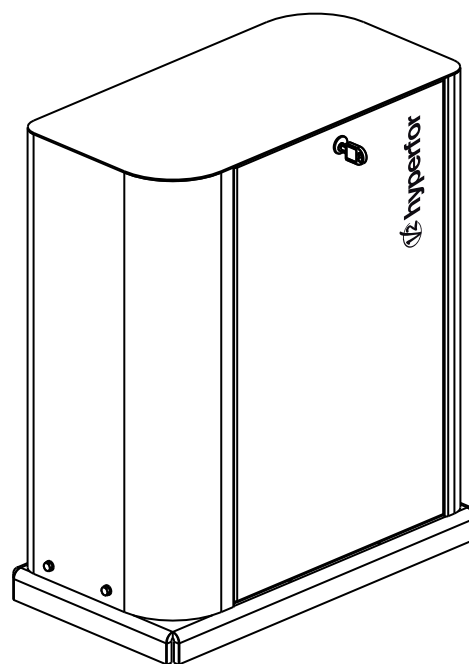
**230V THREE-PHASE
ELECTRO-MECHANICAL IRREVERSIBLE
ACTUATOR WITH INVERTER FOR
SLIDING GATES UP TO 4000 KG**

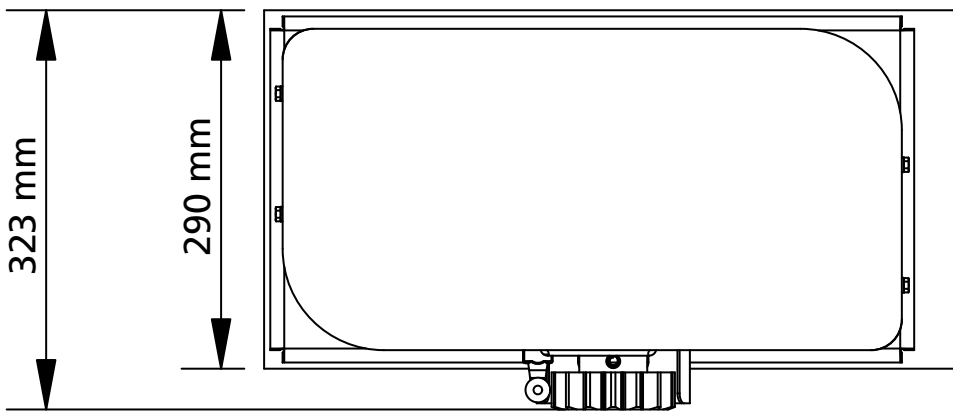
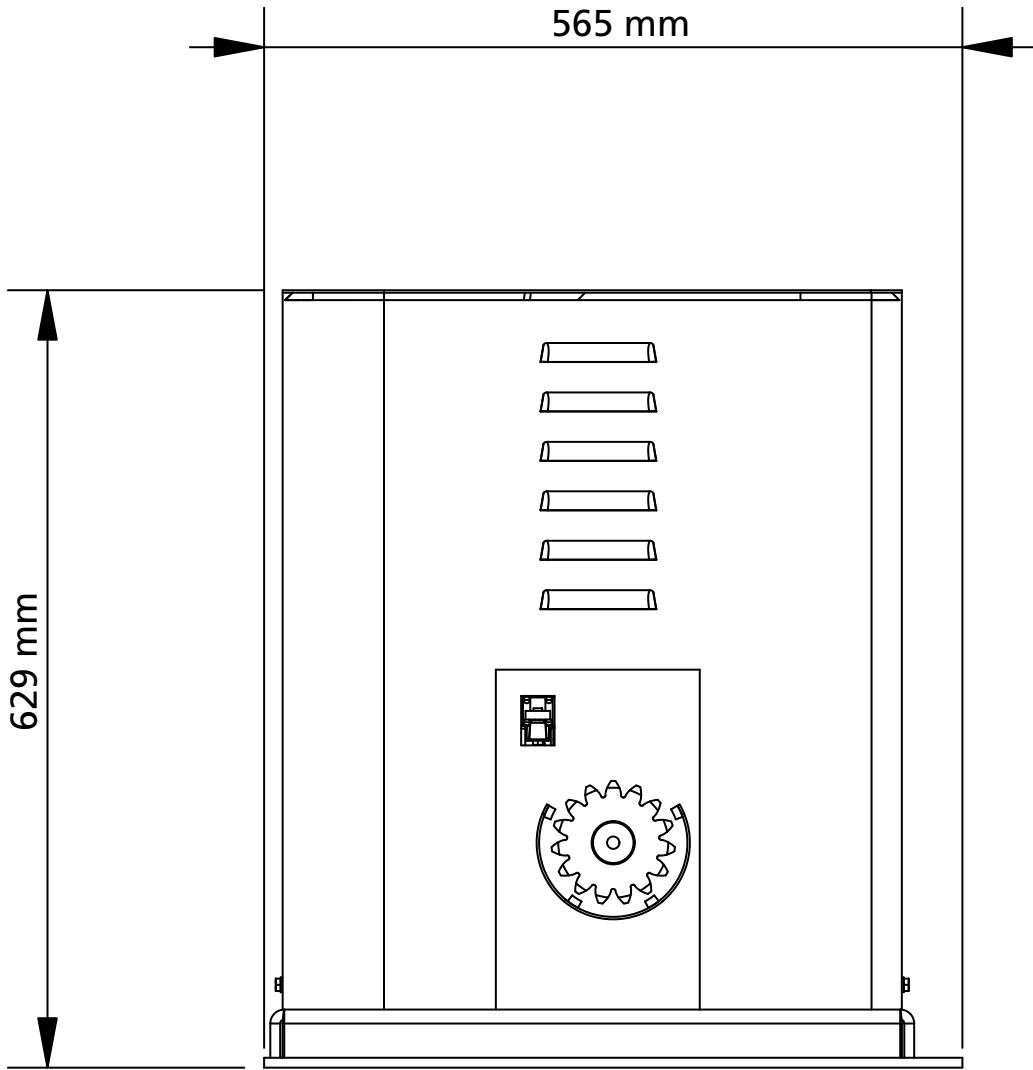
F

**OPERATEUR ELECTROMECHANIQUE
IRREVERSIBLE 230V TRIPHASE
AVEC INVERSEUR POUR PORTAILS
COULISSANTS JUSQU'A 4000 KG**

E

**MOTOR ELECTROMECHANICO
IRREVERSIBLES 230V TRIFASICO CON
INVERTER PARA PUERTAS CORREDERAS
HASTA 4000 KG DE PESO**





INDICE

1 - AVVERTENZE GENERALI PER LA SICUREZZA	2
1.1 - VERIFICHE PRELIMINARI E IDENTIFICAZIONE DELLA TIPOLOGIA DI UTILIZZO	3
1.2 - SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA	4
1.3 - DICHIARAZIONE UE DI CONFORMITÀ	4
2 - CARATTERISTICHE TECNICHE	4
3 - INSTALLAZIONE DEL MOTORE	5
3.1 - POSIZIONAMENTO DEL MOTORE	5
3.2 - MONTAGGIO DELLA CREMAGLIERA	6
3.3 - FISSAGGIO DEL MOTORE	6
3.4 - INSTALLAZIONE DEI FINECORSI MAGNETICI	7
3.5 - LIMITATORE DI COPPIA	7
3.6 - SBLOCCO MOTORE	8
3.7 - SCHEMA D'INSTALLAZIONE	8
4 - DESCRIZIONE DELLA CENTRALE DI COMANDO	9
5 - SELEZIONE DELLA LINGUA	9
6 - PANNELLO DI CONTROLLO	9
7 - COLLEGAMENTI ELETTRICI	10
8 - ALIMENTAZIONE	12
9 - FUNZIONAMENTO DEL MOTORE	12
10 - STOP DI EMERGENZA	13
11 - FOTOCELLULE	14
11.1 - ALIMENTAZIONE DELLE FOTOCELLULE E TEST FUNZIONALE	14
12 - RILEVAMENTO DEGLI OSTACOLI (SENSORE AMPEROMETRICO / COSTE DI SICUREZZA)	16
12.1 - SENSORE AMPEROMETRICO	16
12.2 - COSTE DI SICUREZZA	16
13 - LAMPEGGIANTE	17
14 - SPIA CANCELLO APERTO	17
15 - ANTENNA ESTERNA	17
16 - MODALITÀ DI COMANDO DA MORSETTIERA	18
17 - MODALITÀ DI COMANDO VIA RADIO	19
18 - MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO	19
19 - MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO ECCEZIONALI	19
20 - USCITA RELÈ OPZIONI	20
20.1 - LUCI DI CORTESIA	20
20.2 - SERRATURA	20
20.3 - SEGNALAZIONE SERVICE	21
20.4 - COMANDO DI APERTURA	21
20.5 - COMANDO DI CHIUSURA	21
20.6 - TEST DELLE SICUREZZE	21
20.7 - CUSTOM	21
21 - INTERFACCIA ADI	21
22 - PROGRAMMAZIONE	22
22.1 - ACCESSO AI MENU DI PROGRAMMAZIONE PRINCIPALI	22
22.2 - CARICAMENTO DEI PARAMETRI DI DEFAULT	22
22.3 - APPRENDIMENTO DELLA CORSA	22
22.4 - LETTURA DEL CONTATORE DI CICLI	23
22.5 - PROGRAMMAZIONE DEI PARAMETRI DI FUNZIONAMENTO	23
22.6 - TABELLA PARAMETRI DI PROGRAMMAZIONE	24
23 - ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO	29
24 - COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO	30
25 - MANUTENZIONE	30
26 - SMALTIMENTO	30

MANUALE PER L'INSTALLATORE DELL'AUTOMAZIONE

1 - AVVERTENZE GENERALI PER LA SICUREZZA



E' necessario leggere tutte le istruzioni prima di procedere all'installazione in quanto forniscono importanti indicazioni riguardanti la sicurezza, l'installazione, l'uso e la manutenzione.

L'AUTOMAZIONE DEVE ESSERE REALIZZATA IN CONFORMITÀ VIGENTI NORMATIVE EUROPEE:

EN 60204-1, EN 12445, EN 12453, EN 13241-1, EN 12635

- L'installatore deve provvedere all'installazione di un dispositivo (es. interruttore magnetotermico) che assicuri il sezionamento onnipolare del sistema dalla rete di alimentazione. La normativa richiede una separazione dei contatti di almeno 3 mm in ciascun polo (EN 60335-1).
- Per la connessione di tubi rigidi e flessibili o passacavi utilizzare raccordi conformi al grado di protezione IP44 o superiore.
- L'installazione richiede competenze in campo elettrico e meccanico; deve essere eseguita solamente da personale qualificato in grado di rilasciare la dichiarazione di conformità di tipo A sull'installazione completa (Direttiva macchine 2006/42/CEE, allegato IIA).
- Anche l'impianto elettrico a monte dell'automazione deve rispondere alle vigenti normative ed essere eseguito a regola d'arte.
- Consigliamo di utilizzare un pulsante di emergenza da installare nei pressi dell'automazione (collegato all'ingresso STOP della scheda di comando) in modo che sia possibile l'arresto immediato del cancello in caso di pericolo.
- Per una corretta messa in servizio del sistema consigliamo di seguire attentamente le indicazioni rilasciate dall'associazione UNAC
- Il presente manuale di istruzioni è destinato solamente a personale tecnico qualificato nel campo delle installazioni di automazioni.
- Nessuna delle informazioni contenute all'interno del manuale può essere interessante o utile per l'utilizzatore finale.
- Qualsiasi operazione di manutenzione o di programmazione deve essere eseguita esclusivamente da personale qualificato.
- Tutto quello che non è espressamente previsto in queste istruzioni non è permesso; usi non previsti possono essere fonte di pericolo per persone e cose.
- Non installare il prodotto in ambiente e atmosfera esplosivi: presenza di gas o fumi infiammabili costituiscono un grave pericolo per la sicurezza.
- Non eseguire modifiche su nessuna parte dell'automatismo o degli accessori ad esso collegati se non previste nel presente manuale.
- Qualsiasi altra modifica farà decadere la garanzia sul prodotto.
- Le fasi di installazione vanno eseguite evitando giornate piovose che possono esporre le schede elettroniche a dannose penetrazioni di acqua.
- Evitare di esporre l'automatismo vicino a fonti di calore e fiamme.

- Qualora si verificano interventi di interruttori automatici, differenziali o di fusibili, prima del ripristino è necessario individuare ed eliminare il guasto.
- Nel caso di guasto non risolvibile facendo uso delle informazioni riportate nel presente manuale, interpellare il servizio di assistenza V2.
- V2 declina qualsiasi responsabilità dall'inosservanza delle norme costruttive di buona tecnica nonché dalle deformazioni strutturali del cancello che potrebbero verificarsi durante l'uso.
- V2 si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche al prodotto senza preavviso.
- Gli addetti ai lavori di installazione \ manutenzione devono indossare attrezzature di protezione individuale (DPI), quali tute, caschi, stivali e guanti di sicurezza.
- La temperatura ambiente di lavoro deve essere quella indicata nella tabella delle caratteristiche tecniche.
- L'automazione deve essere spenta immediatamente al verificarsi di qualsiasi situazione anomala o di pericolo; il guasto o malfunzionamento deve essere immediatamente segnalato al funzionario responsabile.
- Tutti gli avvisi di sicurezza e di pericolo sulla macchina e le attrezzature devono essere rispettati.
- Gli attuatori elettromeccanici per cancelli non sono destinati ad essere utilizzati da persone (bambini compresi) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali, o con mancanza di esperienza e conoscenza, a meno che non siano sorvegliate o siano state istruite sull'uso dell'attuatore da una persona responsabile della loro sicurezza.
- NON introdurre oggetti di alcun tipo nel vano sotto il coperchio del motore. Il vano deve rimanere libero per agevolare il raffreddamento del motore.

V2 si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche al prodotto senza preavviso; inoltre declina ogni responsabilità per danni a persone o cose dovuti ad un uso improprio o ad un'errata installazione.

1.1 - VERIFICHE PRELIMINARI E IDENTIFICAZIONE DELLA TIPOLOGIA DI UTILIZZO

L'automatismo non deve essere utilizzato prima di aver effettuato la messa in servizio come specificato nel paragrafo "Collaudo e messa in servizio". Si ricorda che l'automatismo non sopprime i difetti causati da una sbagliata installazione, o da una cattiva manutenzione, quindi, prima di procedere all'installazione verificare che la struttura sia idonea e conforme alle norme vigenti e, se del caso, apportare tutte le modifiche strutturali volte alla realizzazione dei franchi di sicurezza ed alla protezione o segregazione di tutte le zone di schiacciamento, cesoimento, convogliamento e verificare che:

- Il cancello non presenti punti d'attrito sia in chiusura che in apertura.
- Il cancello sia ben bilanciato, ossia fermato in qualsiasi posizione e non accenni a muoversi spontaneamente.
- La posizione individuata per il fissaggio del motoriduttore consenta una manovra manuale facile, sicura e compatibile con l'ingombro del motoriduttore.
- Il supporto sul quale si effettua il fissaggio dell'automatismo sia solido e duraturo.
- La rete di alimentazione alla quale l'automatismo viene collegato sia dotata di messa a terra sicurezza e di interruttore differenziale con corrente di intervento minore o uguale a 30mA dedicato all'automazione (la distanza d'apertura dei contatti deve essere uguale o superiore a 3 mm).

Attenzione: Il livello minimo di sicurezza dipende dal tipo di utilizzo; fare riferimento al seguente schema:

TIPOLOGIA DEI COMANDI DI ATTIVAZIONE	TIPOLOGIA DI UTILIZZO DELLA CHIUSURA		
	GRUPPO 1 Persone informate uso in area privata)	GRUPPO 2 Persone informate (uso in area pubblica)	GRUPPO 3 Persone informate (uso illimitato)
Comando a uomo presente	A	B	Non è possibile
Comando a distanza e chiusura in vista (es. infrarosso)	C oppure E	C oppure E	C e D oppure E
Comando a distanza e chiusura non in vista (es. onde radio)	C oppure E	C e D oppure E	C e D oppure E
Comando automatico (es. comando di chiusura temporizzata)	C e D oppure E	C e D oppure E	C e D oppure E

GRUPPO 1 - Solo un limitato numero di persone è autorizzato all'uso, e la chiusura non è in un'area pubblica. Un esempio di questo tipo sono i cancelli all'interno delle aziende, i cui fruitori sono solo i dipendenti o una parte di loro i quali sono stati adeguatamente informati.

GRUPPO 2 - Solo un limitato numero di persone è autorizzato all'uso, ma in questo caso la chiusura è in un'area pubblica. Un esempio può essere un cancello aziendale che accede alla pubblica via, e che può essere utilizzato solo dai dipendenti.

GRUPPO 3 - Qualsiasi persona può utilizzare la chiusura automatizzata, che quindi è situata sul suolo pubblico. Ad esempio la porta di accesso di un supermercato o di un ufficio, o di un ospedale.

PROTEZIONE A - La chiusura viene attivata tramite un pulsante di comando con la persona presente, cioè ad azione mantenuta.

PROTEZIONE B - La chiusura viene attivata tramite un comando con la persona presente, attraverso un selettore a chiave o simile, per impedirne l'utilizzo a persone non autorizzate.

PROTEZIONE C - Limitazione delle forze dell'anta della porta o cancello. Cioè la forza di impatto deve rientrare in una curva stabilita dalla normativa, nel caso il cancello colpisca un ostacolo.

PROTEZIONE D - Dispositivi, come le fotocellule, atte a rilevare la presenza di persone od ostacoli. Possono essere attivi su un solo lato o su entrambi i lati della porta o cancello.

PROTEZIONE E - Dispositivi sensibili, come le pedane o le barriere immateriali, atti a rilevare la presenza di una persona, ed installati in modo che questa non possa in alcun modo essere urtata dall'anta in movimento. Questi dispositivi devono essere attivi in tutta la "zona pericolosa" del cancello. Per "zona pericolosa" la Direttiva Macchine intende una qualsiasi zona all'interno e/o in prossimità di una macchina in cui la presenza di una persona esposta costituisca un rischio per la sicurezza e la salute di detta persona.

L'analisi dei rischi deve prendere in considerazione tutte le zone pericolose dell'automazione che dovranno essere opportunamente protette e segnalate.

Applicare in una zona visibile una targa con i dati identificativi della porta o del cancello motorizzato.

L'installatore deve fornire tutte le informazioni relative al funzionamento automatico, apertura di emergenza della porta o cancello motorizzati, alla manutenzione e consegnarle all'utilizzatore.

1.2 - SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

Per chiarimenti tecnici o problemi di installazione potete utilizzare il Servizio Clienti al Numero Verde 800-134908 attivo dal lunedì al venerdì dalle 8:30 alle 12:30 e dalle 14:00 alle 18:00.

1.3 - DICHIARAZIONE UE DI CONFORMITÀ E DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE DI QUASI MACCHINA

Dichiarazione in accordo alle Direttive: 2014/35/UE (LVD); 2014/30/UE (EMC); 2006/42/CE (MD) ALLEGATO II, PARTE B

Il fabbricante V2 S.p.A., con sede in
Corso Principi di Piemonte 65, 12035, Racconigi (CN), Italia

Dichiara sotto la propria responsabilità che:

l'automatismo modello:

HYPERFOR 4000-I

HYPERFOR 4000-I-M4

Descrizione: Attuatore elettromeccanico per cancelli scorrevoli

- è destinato ad essere incorporato in un cancello scorrevole per costituire una macchina ai sensi della Direttiva 2006/42/CE. Tale macchina non potrà essere messa in servizio prima di essere dichiarata conforme alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE (Allegato II-A)
- è conforme ai requisiti essenziali applicabili delle Direttive:
 - Direttiva Macchine 2006/42/CE (Allegato I, Capitolo 1)
 - Direttiva bassa tensione 2014/35/UE
 - Direttiva compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE
 - Direttiva RoHS2 2011/65/CE

La documentazione tecnica è a disposizione dell'autorità competente su motivata richiesta presso:

V2 S.p.A.

Corso Principi di Piemonte 65, 12035, Racconigi (CN), Italia

La persona autorizzata a firmare la presente dichiarazione di incorporazione e a fornire la documentazione tecnica:

Giuseppe Pezzetto

Rappresentante legale di V2 S.p.A.

Racconigi, il 01/06/2015



2 - CARATTERISTICHE TECNICHE

	HYPERFOR 4000-I	HYPERFOR 4000-I-M4
Peso massimo del cancello	4000 Kg	4000 Kg
Alimentazione	230VAC / 50Hz	230VAC / 50Hz
Potenza massima	1100 W	1100 W
Assorbimento a pieno carico	5 A	5 A
Velocità massima anta	0.16 ÷ 0,32 m/s	0.16 ÷ 0,32 m/s
Spinta massima	4800 N	4800 N
Ciclo di lavoro	50%	50%
Pignone	M6 - Z15	M4 - Z16
Temperatura di esercizio	-20°C ÷ +55°C	-20°C ÷ +55°C
Peso del motore	80 Kg	80 Kg
Protezione	IP55	IP55
Carico max accessori alimentati a 24 Vac	10W	10W
Fusibili di protezione	F1 = T320mA F2 = F10A	F1 = T320mA F2 = F10A

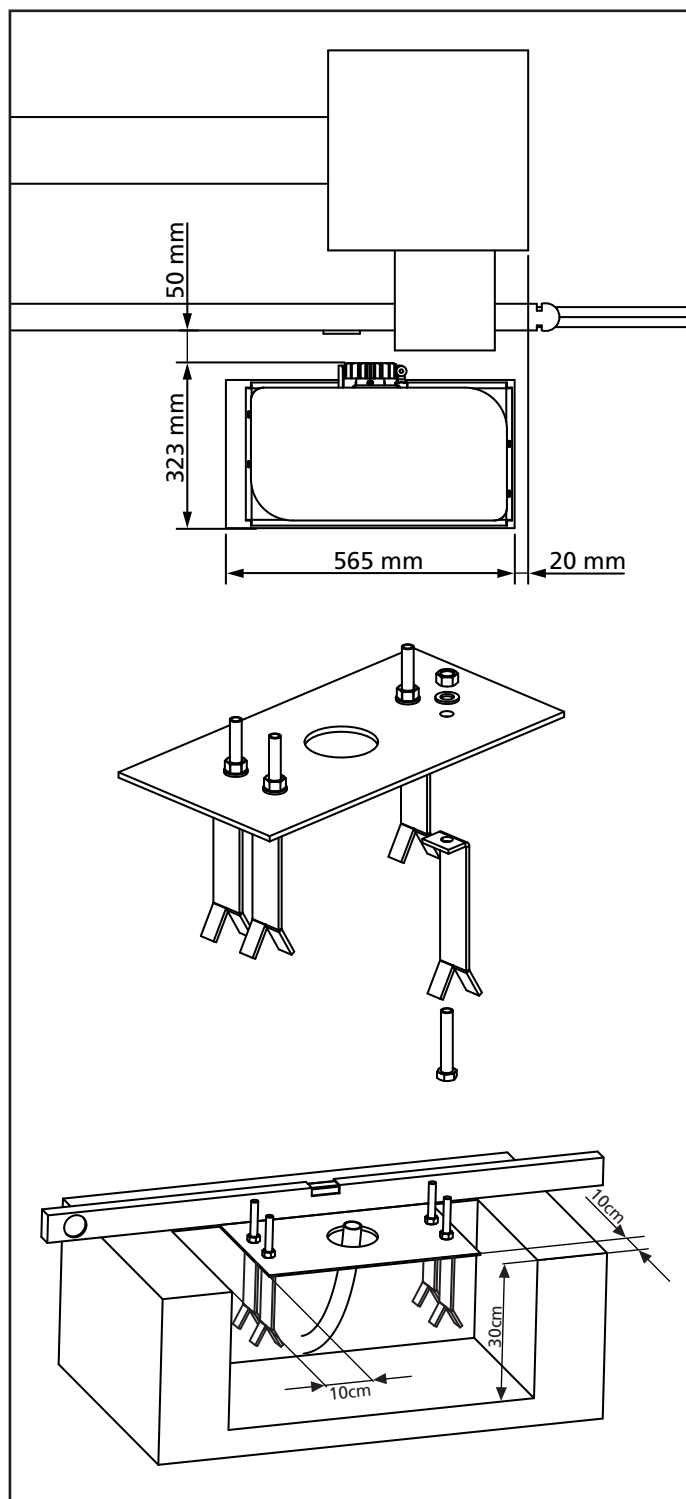
3 - INSTALLAZIONE DEL MOTORE

3.1 - POSIZIONAMENTO DEL MOTORE

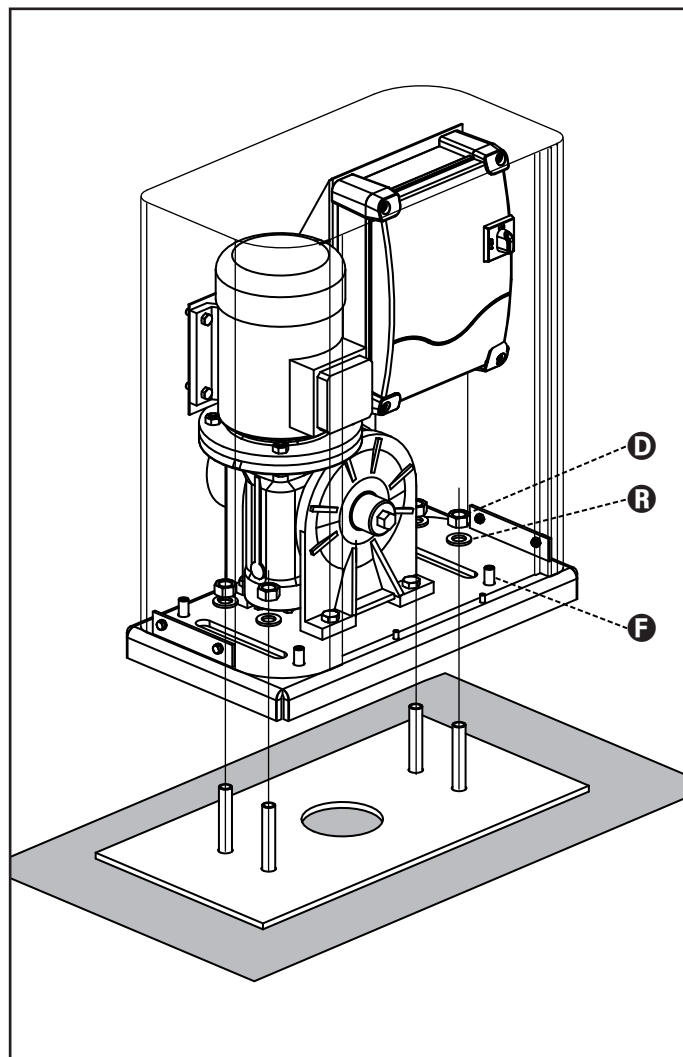
Per fissare HYPERFOR seguire attentamente le seguenti istruzioni:

1. Prevedere uno scavo di fondazione usando come riferimento le misure indicate in figura.
2. Predisporre uno o più tubi per il passaggio dei cavi elettrici.
3. Assemblare le 4 zanche sulla piastra di ancoraggio e fissarle tramite i 4 bulloni in dotazione.
4. Effettuare la colata di calcestruzzo all'interno dello scavo e posizionare la piastra di fondazione.

⚠ ATTENZIONE: verificare che la piastra sia perfettamente in bolla e parallela cancello.



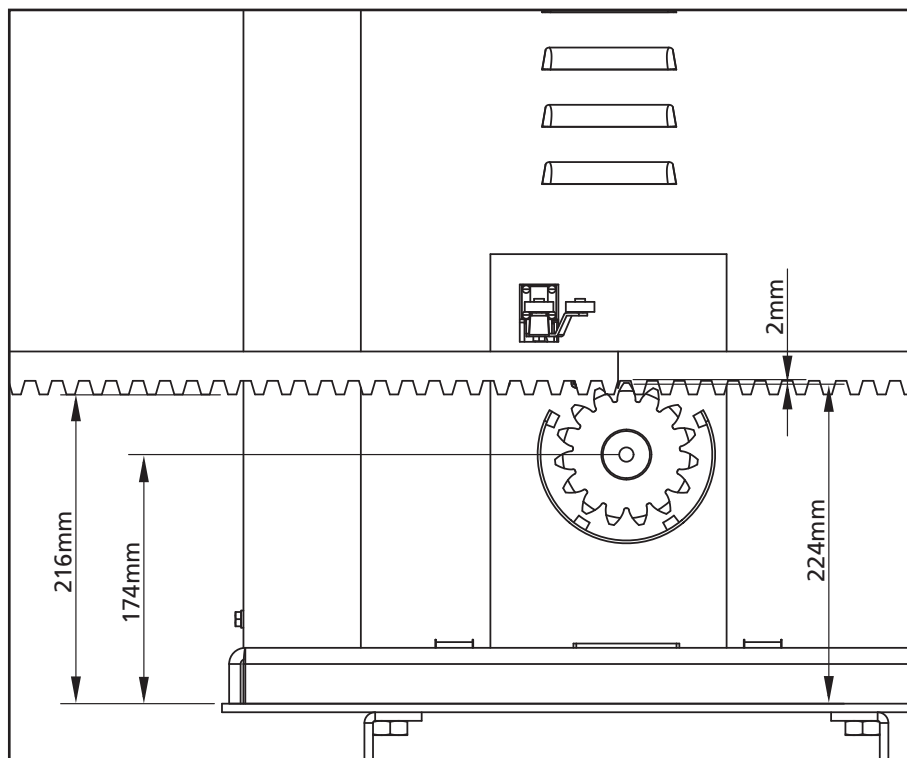
5. Attendere la completa presa del calcestruzzo.
6. Svitare i 4 dadi che tengono la base unita alle zanche e posizionare il motore sulla piastra.
7. Regolare i 4 grani **F** in modo che il motore sia perfettamente in bolla.
8. Verificare che il motore sia perfettamente parallelo al cancello, quindi inserire le 4 rondelle **R** e avvitare leggermente i 4 dadi **D**



3.2 - MONTAGGIO DELLA CREMAGLIERA

1. Sbloccare il motore e posizionare il cancello in posizione totalmente aperto.
2. Fissare tutti gli elementi della cremagliera al cancello facendo attenzione di mantenerli alla stessa altezza rispetto al pignone motore.

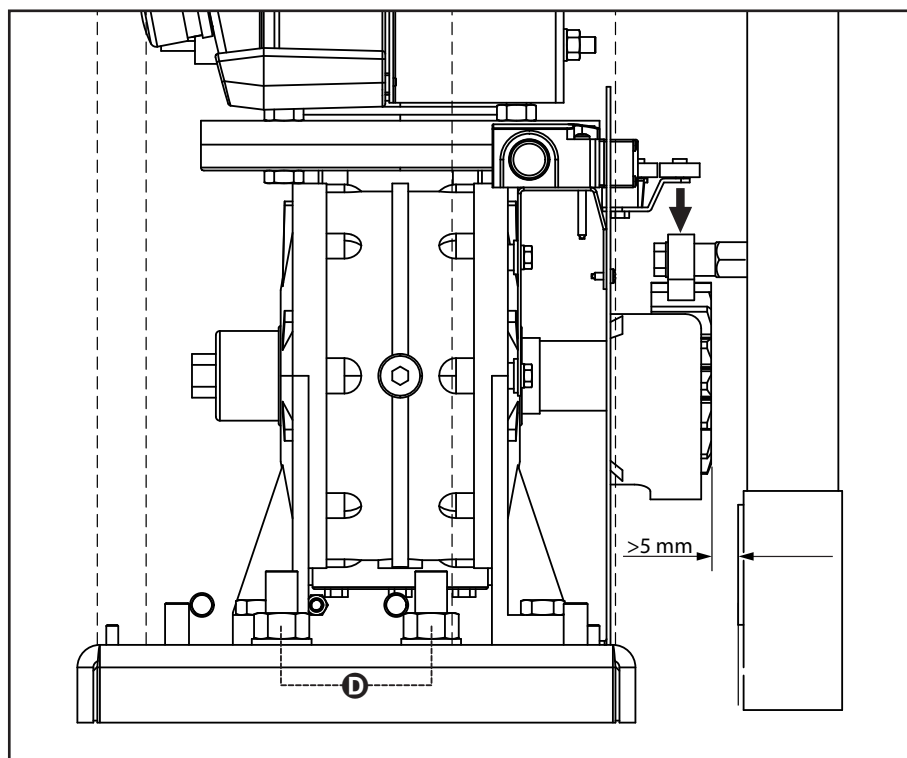
La cremagliera **DEVE** essere posizionata a 1 o 2 mm al di sopra del pignone motore su tutta la lunghezza del cancello.



3.3 - FISSAGGIO DEL MOTORE

Verificare i seguenti punti:

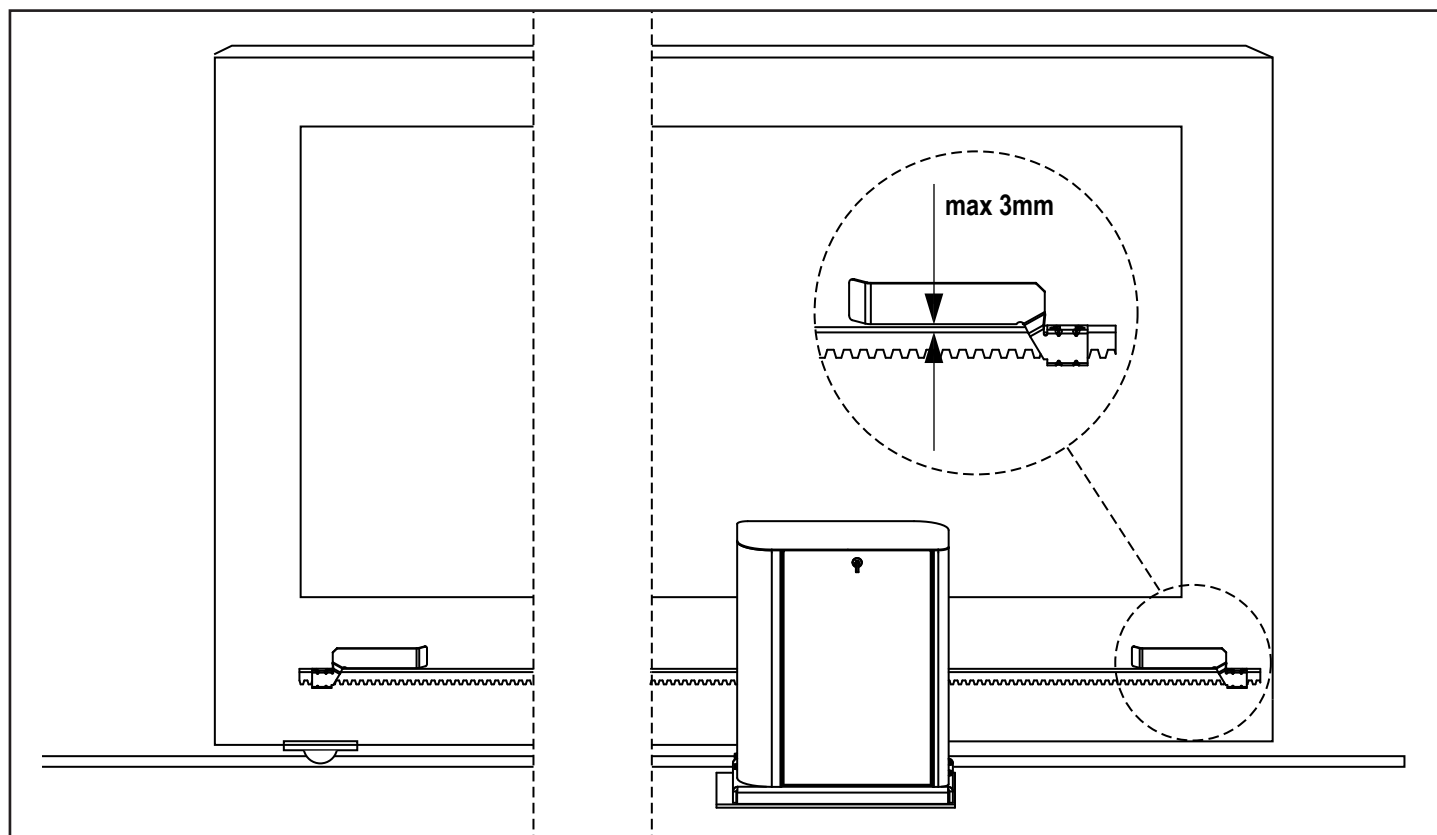
1. Il motore deve essere in bolla e parallelo al cancello
2. La distanza tra pignone e cremagliera deve essere di 1 o 2 mm. Eventualmente regolare i 4 grani
3. La cremagliera deve essere allineata al pignone del motore
4. La distanza minima tra l'ingombro massimo del cancello e il paramano del motore deve essere di almeno 5 mm
5. Verificate le condizioni sopra descritte procedere con il fissaggio dei 4 dadi **D** che ancorano il motore alla piastra



3.4 - INSTALLAZIONE DEI FINECORSA MECCANICI

Installare i finecorsa sulla cremagliera come da figura e fissarli utilizzando le viti in dotazione.

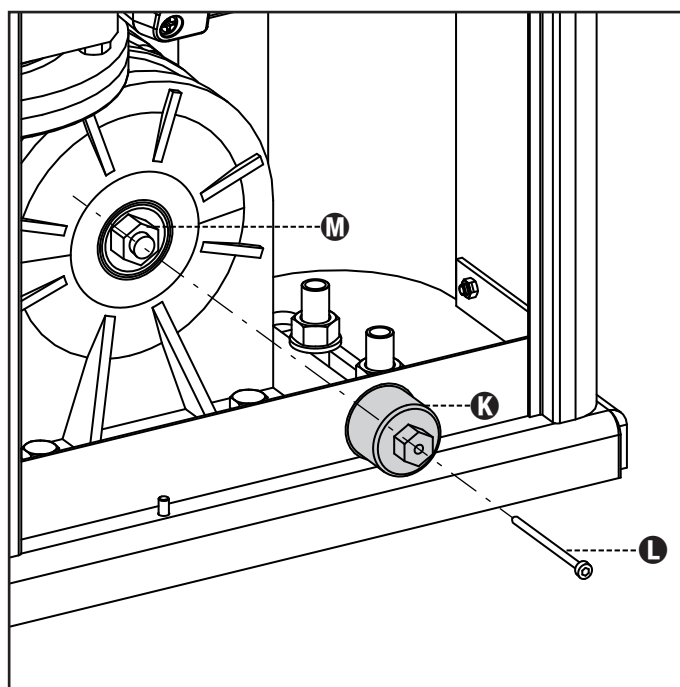
ATTENZIONE: Verificare che la staffa finecorsa intervenga in modo efficace sulla molla finecorsa del motore.
Eventualmente aggiungere degli spessori tra la parte inferiore della cremagliera e la staffa finecorsa in modo da rispettare la quota in figura.



3.5 - LIMITATORE DI COPPIA

Per regolare la coppia del motore seguire le seguenti istruzioni:

1. Aprire lo sportello posteriore
2. Svitare ed estrarre la vite **L** con la chiave a brugola da 4 in dotazione
3. Svitare in senso orario (filetto sinistro) la ghiera **K**, utilizzando la chiave da 19 in dotazione, fino alla completa rimozione
4. Per regolare la coppia del motore è necessario agire sul dado autobloccante **M** con una chiave da 27:
 - per aumentare la coppia avvitare di mezzo giro il dado **M** ; azionare il motore per verificare se la coppia è quella desiderata, eventualmente avvitare ancora il dado **M** fino a raggiungere il livello desiderato
 - per diminuire la coppia svitare di mezzo giro il dado **M** ; azionare il motore per verificare se la coppia è quella desiderata, eventualmente svitare ancora il dado **M** fino a raggiungere il livello desiderato
5. Completata la regolazione avvitare in senso antiorario (filetto sinistro) la ghiera **K** fino a battuta (fine filettatura).
NOTA: se si avvita la ghiera oltre la battuta si sblocca il motore
6. Avvitare la vite **L** fino a battuta
7. Chiudere lo sportello posteriore



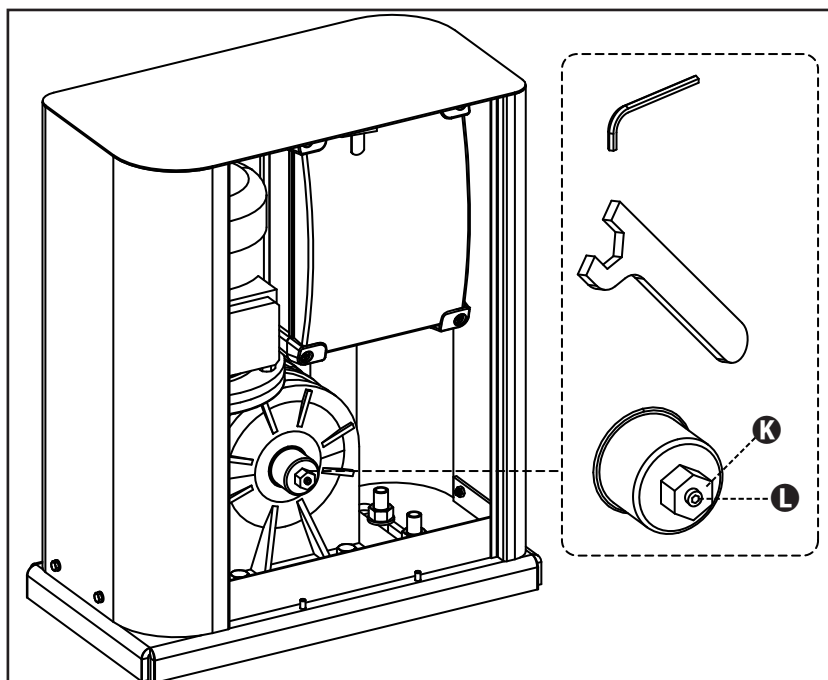
3.6 - SBLOCCO MOTORE

In caso di mancanza di corrente elettrica, il cancello può essere sbloccato agendo sul motore:

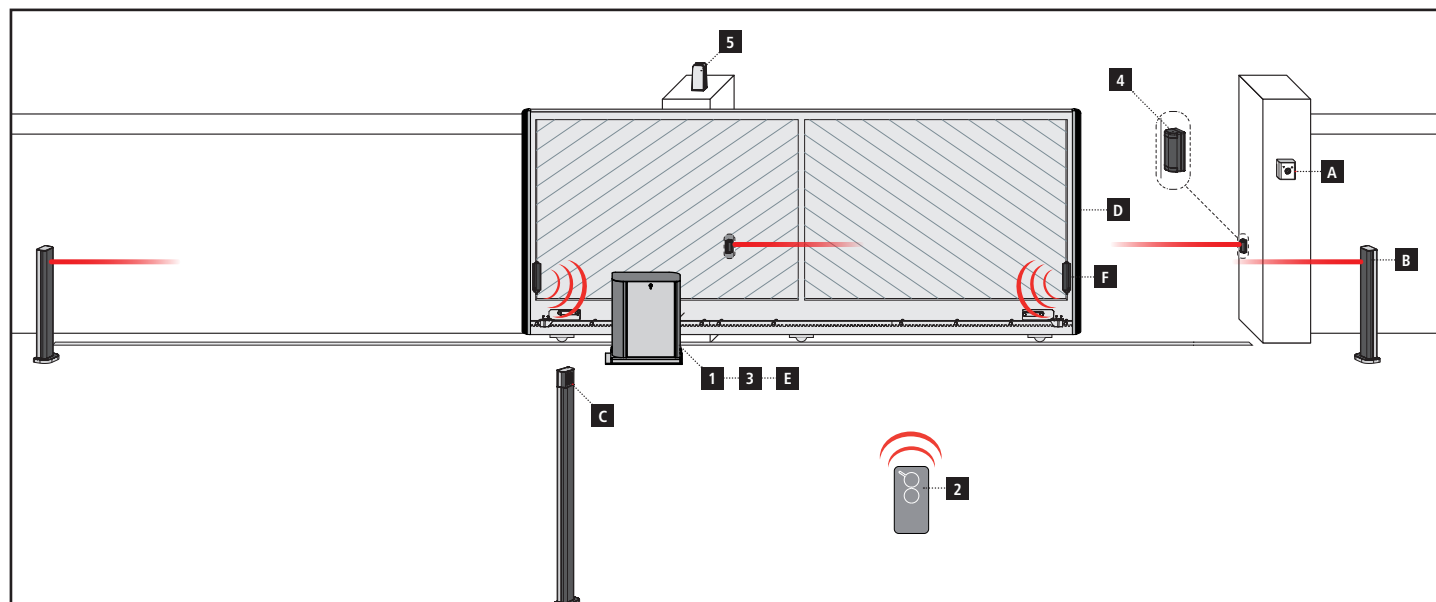
1. Aprire lo sportello posteriore
2. Avvitare in senso antiorario (filetto sinistro) la ghiera **K** utilizzando la chiave da 19 in dotazione fino allo sblocco del pignone

Per ripristinare l'automazione procedere come segue:

1. Svitare in senso orario (filetto sinistro) la ghiera **K** fino al limite dato dalla vite **L**
2. Chiudere lo sportello posteriore



3.7 - SCHEMA D'INSTALLAZIONE



COMPONENTI

- 1 Motore
- 2 Trasmettitore
- 3 Modulo ricevitore
- 4 Fotocellule
- 5 Lampeggiante

ACCESSORI AGGIUNTIVI

- A Selettore chiave
- B Fotocellule a colonna
- C Selettore digitale via radio a colonna
- D Coste di sicurezza
- E Modulo WES-ADI (gestione coste via radio)
- F Sensori WES

LUNGHEZZA DEL CAVO	< 10 metri	da 10 a 20 metri	da 20 a 30 metri
Alimentazione 230V	3G x 1,5 mm ²	3G x 1,5 mm ²	3G x 2,5 mm ²
Fotocellule (TX)	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²
Fotocellule (RX)	4 x 0,5 mm ²	4 x 0,5 mm ²	4 x 0,5 mm ²
Selettore chiave	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²
Lampeggiante	2 x 1,5 mm ²	2 x 1,5 mm ²	2 x 1,5 mm ²
Antenna (integrata nel lampeggiante)	RG174	RG174	RG174

4 - DESCRIZIONE DELLA CENTRALE DI COMANDO

La centrale digitale HEAVY1 è un innovativo prodotto V2, che garantisce sicurezza ed affidabilità per l'automazione di cancelli scorrevoli.

Nel rispetto delle normative europee in materia di sicurezza elettrica e compatibilità elettromagnetica (EN 60335-1, EN 50081-1 e EN 50082-1) è caratterizzata dal completo isolamento elettrico tra la parte di circuito digitale e quella di potenza.

Altre caratteristiche:

- Menù di programmazione multilingua grazie all'utilizzo di un display grafico 122x32 pixel
- Connettore ad innesto per ricevitore radio modulare MR
- Gestione di start, start pedonale, stop da trasmettitore
- Tre uscite relè programmabili come luci, elettroserratura, semaforo, indicatore di movimento o test di funzionamento 12Vdc
- Uscita lampeggiante 230V (utilizzare lampeggianti con intermittenza)
- Test dei dispositivi di sicurezza (fotocelle e coste) prima di ogni apertura
- Regolazione precisa di forza e velocità durante la corsa normale e nelle fasi di rallentamento
- Funzione di auto-apprendimento della corsa
- Funzione rilevamento ostacoli tramite sensore amperometrico
- Contatore cicli di funzionamento con impostazione della segnalazione di manutenzione
- Monitoraggio dello stato ingressi tramite display
- Connettore ADI per la connessione dei moduli opzionali CL1+, WES-ADI, SYNCRO

5 - SELEZIONE DELLA LINGUA

La centrale HEAVY1 grazie al display grafico è in grado di visualizzare dei messaggi per semplificare le fasi di installazione. La lingua pre-impostata è l'INGLESE ma è possibile selezionare una lingua alternativa.

Per selezionare un'altra lingua procedere come segue:

1. Alimentare la centrale
2. Il display visualizza le versioni firmware dei microcontrollori, il numero di serie e la lingua: **ENGLISH**
3. Mentre il display visualizza **ENGLISH** tenere premuto il tasto **OK**: sul display compare la lingua alternativa (es. **ITALIANO**)
4. Rilasciare il tasto **OK**: la nuova lingua è stata impostata.

Per caricare una nuova lingua al posto dell'ITALIANO è necessario utilizzare il software V2+ con l'accessorio CL1+:

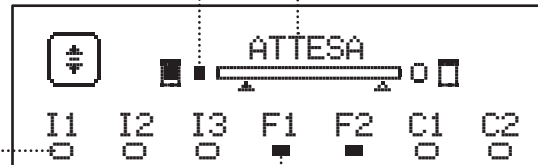
1. Caricare il file della lingua scelta sul dispositivo CL1+ tramite il software V2+
2. Togliere alimentazione alla centrale HEAVY1
3. Inserire il dispositivo CL1+ nel connettore ADI della centrale HEAVY1
4. Alimentare la centrale HEAVY1: la nuova lingua viene scaricata e impostata automaticamente
5. Estrarre il dispositivo CL1+

6 - PANNELLO DI CONTROLLO

Quando viene attivata l'alimentazione il display visualizza in sequenza le seguenti informazioni:

1. Versione firmware del microcontrollore della centrale
2. Versione firmware del microcontrollore dell'inverter
3. Numero di serie
4. Lingua attualmente impostata

In seguito viene visualizzato il pannello di controllo:



Il pannello di controllo (in stand-by) indica lo stato fisico dei contatti alla morsettiera e dei tasti di programmazione:

- | | |
|----|------------------------|
| I1 | Ingresso ING1 |
| I2 | Ingresso ING2 |
| I3 | Ingresso ING3 |
| F1 | Ingresso FOTOCELLULA 1 |
| F2 | Ingresso FOTOCELLULA 2 |
| C1 | Ingresso COSTA 1 |
| C2 | Ingresso COSTA 2 |

Il pallino visualizzato sotto le sigle degli ingressi indica lo stato dell'ingresso:

- Pallino PIENO: contatto chiuso
- Pallino VUOTO: contatto aperto

Nella parte alta del display viene visualizzato lo stato dell'automazione:

- Il messaggio (es. **ATTESA**) indica lo stato della centrale
- La barra sotto il messaggio indica la posizione del cancello rispetto ai fincorsa
- Il pallino a sinistra della barra indica il fincorsa chiusura
- Il pallino a destra della barra indica il fincorsa apertura
- La freccia di sinistra indica lo stato del dispositivo collegato sul morsetto H3
- La freccia di destra indica lo stato del dispositivo collegato sul morsetto H4

Il pallino dei fincorsa e le frecce degli ingressi H3 e H4 indicano lo stato dell'ingresso:


- Freccia/pallino PIENO: contatto chiuso
- Freccia/pallino VUOTO: contatto aperto

Nell'esempio sopra riportato il display indica che:

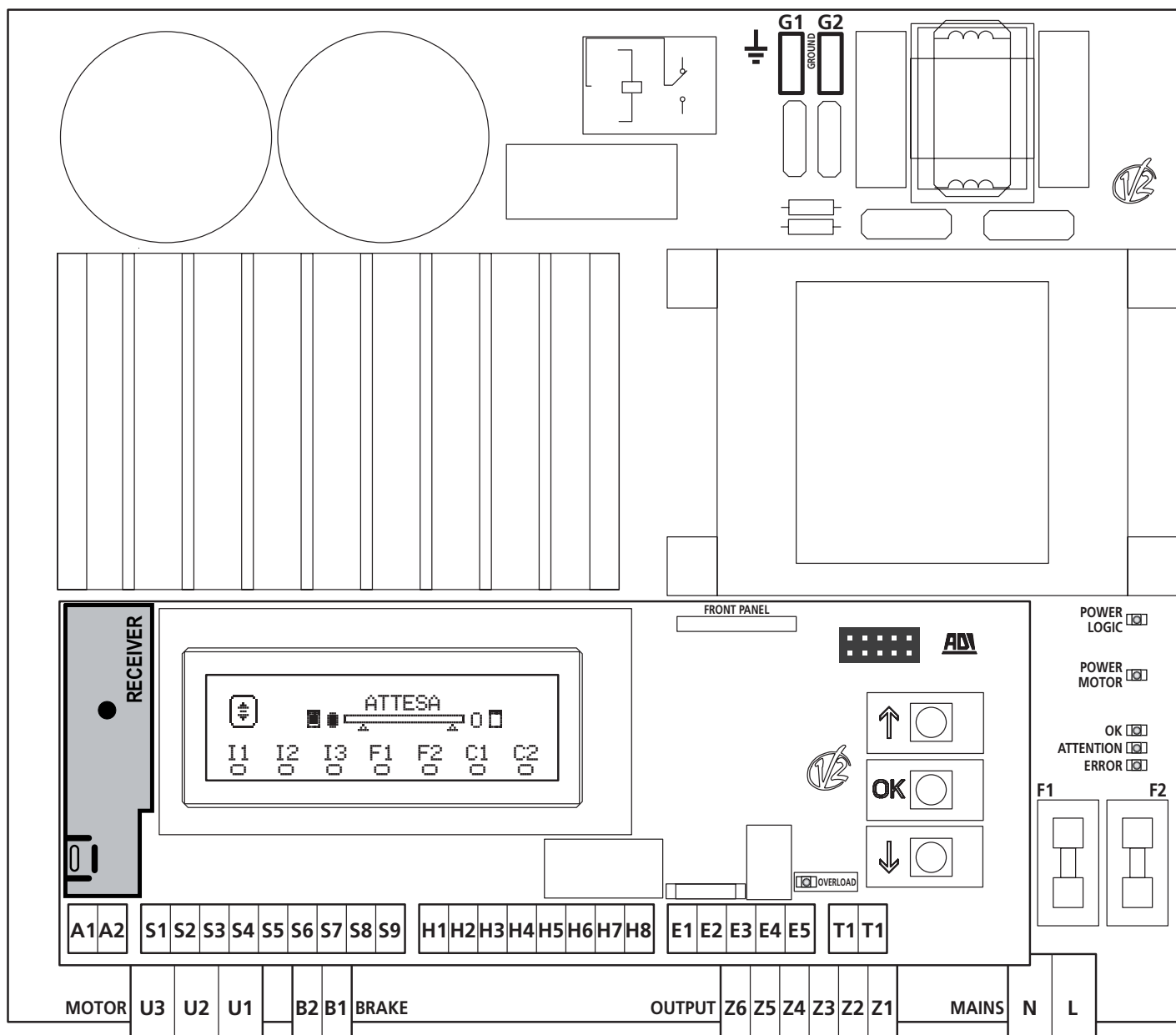
- Il contatto degli ingressi F1 - F2 è chiuso
- Il contatto degli ingressi I1 - I2 - I3 - C1 - C2 è aperto
- Il cancello è chiuso in stato di **ATTESA** di un comando

7 - COLLEGAMENTI ELETTRICI

SCHEDA SUPERIORE	
A1	Schermatura antenna
A2	Centrale antenna
S1	ING1 - ingresso configurabile per il collegamento di dispositivi con contatto N.A.
	Parametro ING1 DEFAULT = START (attiva ciclo)
S2	ING2 - ingresso configurabile per il collegamento di dispositivi con contatto N.A.
	Parametro ING2 DEFAULT = ST.PE (apertura parziale)
S3	ING3 - ingresso configurabile per il collegamento di dispositivi tradizionali con contatto N.A.
	Parametro ING3 DEFAULT = NO (nessuna funzione)
S4	Comune (-)
S5	Fotocellula 1. Contatto N.C.
	Parametro FOT1 DEFAULT = NO (nessuna funzione)
S6	Fotocellula 2. Contatto N.C.
	Parametro FOT2 DEFAULT = CFCH (abilitata in chiusura e con cancello chiuso)
S7	Costa di sicurezza 1. Contatto N.C.
	Parametro COS1 DEFAULT = NO (nessuna funzione)
S8	Costa di sicurezza 2. Contatto N.C.
	Parametro COS2 DEFAULT = NO (nessuna funzione)
S9	Comune (-)
H1	Fincorsa in chiusura. Contatto N.C. (PRECABLATO)
H2	Fincorsa in apertura. Contatto N.C. (PRECABLATO)
H3 - H4	NON UTILIZZATI
H5	Comune (-)
H6*	- Spia cancello aperto - Lampeggiante 24Vdc
	Parametro SPIA DEFAULT = W.L. (spia cancello aperto)
H7	- Comune spia cancello aperto - Comune alimentazione 12Vdc
H8	Alimentazione 12Vdc
E1 / E2	Alimentazione accessori 24Vac
E3 / E4	Comune alimentazione accessori
E5	Alimentazione TX fotocellule (24Vac) per Test funzionale
T1 - T2	STOP di emergenza

SCHEDA INFERIORE	
MOTOR U3-U2-U1	Motore (PRECABLATO)
BRAKE B2-B1	Relè opzioni REL3 (16A - 230V)
	Parametro REL3 DEFAULT = NO (nessuna funzione)
OUTPUT Z6-Z5	Relè opzioni REL2 (5A - 230V)
	Parametro REL2 DEFAULT = NO (nessuna funzione)
OUTPUT Z4-Z3	Relè opzioni REL1 (5A - 230V)
	Parametro REL1 DEFAULT = LUCI (luci di cortesia)
OUTPUT Z2-Z1	Lampeggiante 230V - 40W
N - L	Alimentazione di rete 230V - 50Hz
 G1 - G2	Morsetto di terra per il collegamento della terra dell'impianto e del motore

VARIE	
F1	T320mA. Fusibile alimentazione
F2	F10A. Fusibile inverter-motore
ADI	Interfaccia ADI
RECEIVER	Moduli ricevitori MR
OVERLOAD	Segnala un sovraccarico sull'alimentazione 24Vac degli accessori
POWER LOGIC	Segnala che la centrale di comando è alimentata
POWER MOTOR	Segnala che l'inverter che pilota il motore è alimentato
OK	Led VERDE <u>Lampeggia</u> quando l'inverter che pilota il motore è in attesa <u>Acceso fisso</u> quando il motore è in movimento
ATTENTION	Led GIALLO <u>Lampeggia</u> quando l'alimentazione dell'inverter che pilota il motore è in fase di carica <u>Acceso fisso</u> quando lo STOP d'emergenza è attivo
ERROR	Led ROSSO Acceso fisso quando viene rilevato un guasto dell'encoder



* **H6** : il morsetto H6 può essere utilizzato per il collegamento di una spia porta aperta o di un lampeggiante a 24Vdc. Configurare il parametro SPIA in base al dispositivo collegato

⚠ ATTENZIONE: L'installazione della centrale, dei dispositivi di sicurezza e degli accessori deve essere eseguita con l'alimentazione scollegata.

⚠ ATTENZIONE: collegare la terra dell'impianto elettrico al morsetto G1-G2

8 - ALIMENTAZIONE

La centrale deve essere alimentata da una linea elettrica a 230V - 50Hz, protetta con interruttore magnetotermico differenziale conforme alle normative di legge.

Collegare i cavi di alimentazione ai morsetti **L** e **N** della centrale HEAVY1.

Collegare la terra dell'impianto elettrico ad uno dei due morsetti di terra **G1** e **G2**.

9 - FUNZIONAMENTO DEL MOTORE

La velocità di funzionamento del motore può essere impostata con valori differenti in funzione delle varie fasi del ciclo di apertura.

Ogni ciclo di apertura del cancello è composto da 5 fasi:

1. Rampa di accelerazione

La velocità del cancello aumenta gradualmente dalla velocità minima (5Hz) fino a raggiungere la velocità normale (valore impostato nel parametro **VEL**).

Il tempo necessario per raggiungere la velocità normale è determinato dalla lunghezza della rampa di accelerazione (parametro **ACCEL**).

Impostando il valore 0 si avrà una rampa breve e quindi l'accelerazione sarà massima, impostando il valore 6 si avrà una rampa lunga e quindi l'accelerazione sarà minima.

Durante questa fase la potenza può essere incrementata fino al 30% per avere più spunto, mediante il parametro **SPUN**.

2. Corsa a velocità normale

Terminata la rampa di accelerazione, il cancello si muove alla velocità impostata nel parametro **VEL** fino all'inizio della fase di rallentamento.

In questa fase il motore viene pilotato al 100% della potenza. La potenza fornita al motore può essere diminuita tramite il parametro **POT**.

3. Rallentamento

- Durante la fase di apertura il rallentamento inizia quando il cancello arriva nella parte finale della corsa: questa parte finale è determinata da una percentuale della corsa totale e si imposta tramite il parametro **FAL.A**
- Durante la fase di chiusura il rallentamento inizia quando il cancello arriva nella parte iniziale della corsa: questa parte finale è determinata da una percentuale della corsa totale e si imposta tramite il parametro **FAL.C**

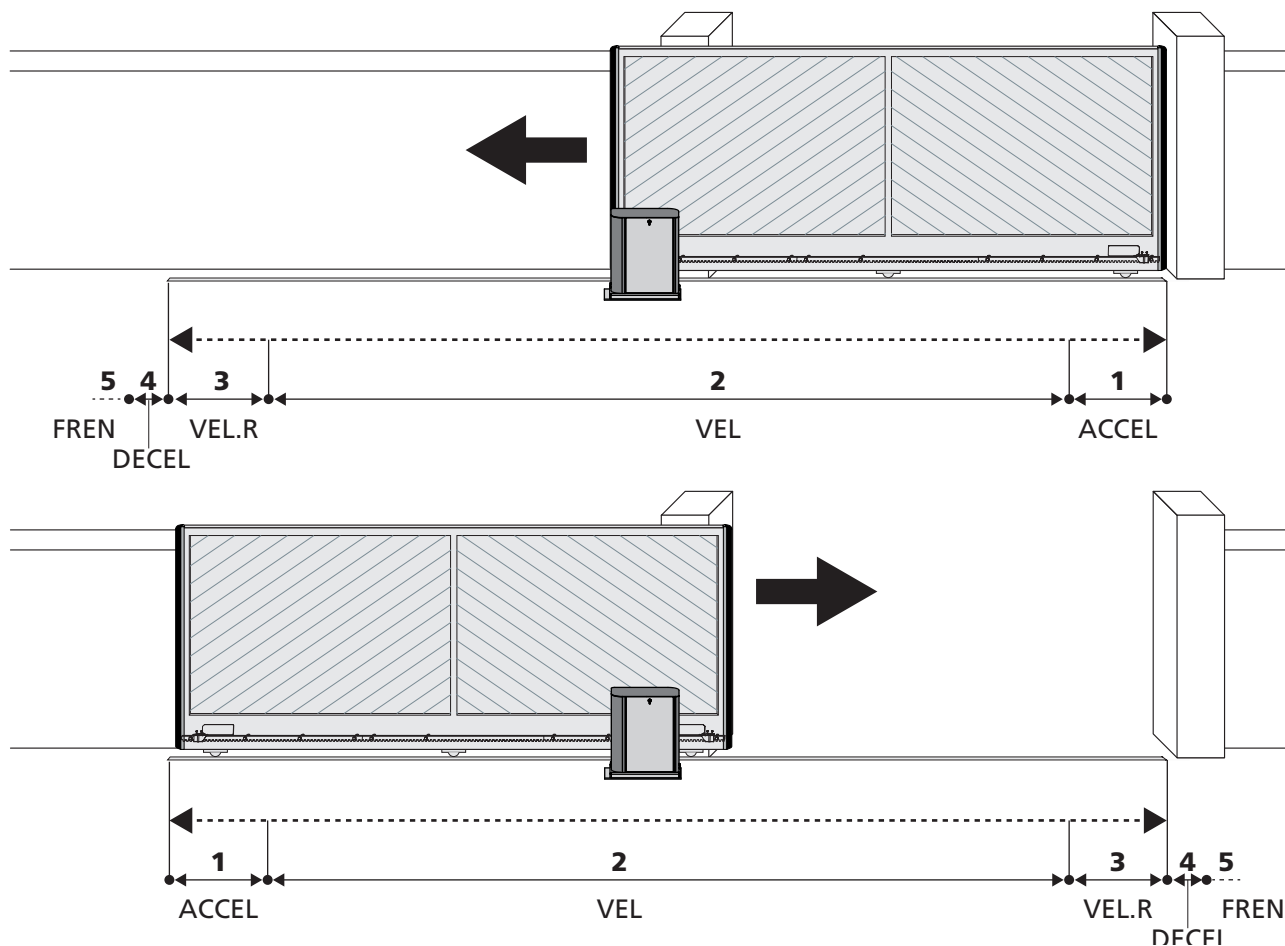
Quando viene raggiunto il punto di inizio rallentamento la centrale diminuisce gradualmente la velocità del motore fino al valore impostato nel parametro **VEL.R**

4. Rampa di decelerazione

Raggiunto il fine corsa, la velocità del cancello viene portata a zero in modo graduale. La durata della rampa di decelerazione può essere impostata con il parametro **DECEL**

5. Frenata

Quando la velocità del motore arriva a zero, la centrale invia un comando di frenata sulle fasi del motore per assicurarsi che il motore si fermi effettivamente. L'intensità della frenata può essere impostata tramite il parametro **FRENO**



10 - STOP DI EMERGENZA

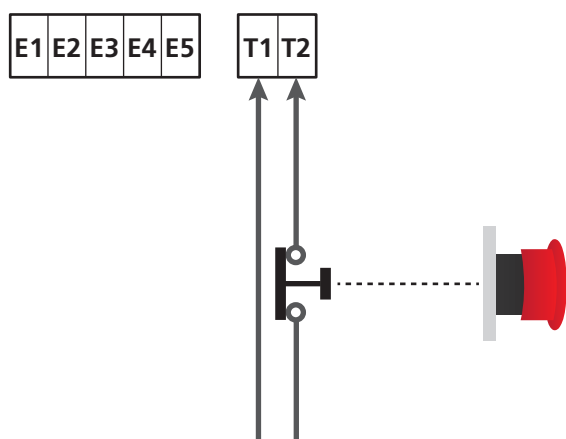
Per una maggiore sicurezza è **OBBLIGATORIO** installare un interruttore di STOP che quando azionato provoca il blocco immediato dell'automazione.

L'interruttore deve avere un contatto normalmente chiuso, che si apre in caso di azionamento.

NOTA: i morsetti **T1** e **T2** sono ponticellati per consentire l'avvio dell'automazione prima di collegare l'interruttore di STOP.

Collegare i cavi dell'interruttore di STOP tra i morsetti **T1** e **T2** della centrale.

⚠ ATTENZIONE: se l'ingresso di STOP non viene utilizzato i morsetti **T1** e **T2** devono essere ponticellati.



11 - FOTOCELLULE

La centrale ha due ingressi per le fotocellule (contatto normalmente chiuso), che possono essere abilitati indipendentemente e associati a diverse funzioni:

1. Fotocellula attiva in apertura e chiusura

- Durante il movimento del cancello, in qualunque direzione, se la fotocellula viene interrotta il cancello si ferma; quando l'interruzione cessa, il cancello riapre completamente.
- A cancello chiuso, se la fotocellula è interrotta i comandi di avvio vengono rifiutati.
- A cancello aperto, se la fotocellula viene interrotta il tempo di pausa viene ricaricato, e i comandi di chiusura vengono rifiutati.

Collegare l'uscita N.C. della fotocellula tra i morsetti **S5** e **S9** (configurare il parametro **FOT1** su **APCH**)

2. Fotocellula attiva in chiusura e con cancello fermo

- Durante l'apertura l'interruzione della fotocellula non ha nessun effetto
- Durante la chiusura l'interruzione della fotocellula provoca la riapertura completa del cancello
- A cancello chiuso, se la fotocellula viene interrotta, i comandi di avvio vengono rifiutati
- A cancello aperto, se la fotocellula viene interrotta, viene ricaricato il tempo di pausa e i comandi di chiusura vengono rifiutati.

Collegare l'uscita N.C. della fotocellula tra i morsetti **S6** e **S9** (configurare il parametro **FOT2** su **CFCH**)

3. Fotocellula attiva solo in chiusura

- Durante l'apertura e a cancello chiuso, l'interruzione della fotocellula non ha nessun effetto
- Durante la chiusura, l'interruzione della fotocellula provoca la riapertura completa del cancello
- A cancello aperto, se la fotocellula viene interrotta, viene ricaricato il tempo di pausa e i comandi di chiusura vengono rifiutati.

Collegare l'uscita N.C. della fotocellula tra i morsetti **S6** e **S9** (configurare il parametro **FOT2** su **CH**)

ATTENZIONE:

- Se si collegano più fotocellule sullo stesso morsetto, il collegamento deve essere fatto in serie: tutte le fotocellule avranno la stessa funzione.
- Se non si collega nessuna fotocellula al morsetto **S5**, il menu **FOT1** deve essere impostato su **NO**.
- Se non si collega nessuna fotocellula al morsetto **S6**, il menu **FOT2** deve essere impostato su **NO**.

Indipendentemente dalla funzione selezionata, se le fotocellule intervengono durante la pausa, il tempo di pausa viene ricaricato usando il valore impostato nel parametro **CH.AU**.

Se si desidera accelerare la richiusura del cancello dopo il transito impostare un valore per il parametro **CH.TR** inferiore a **CH.AU**. Il tempo di pausa verrà ricaricato usando il valore di **CH.TR**.

Se si desidera fermare il cancello dopo il transito attraverso le fotocellule, impostare il valore **SI** per il parametro **PA.TR**

NOTA: se le fotocellule sono collegate sui due ingressi **FOT1** e **FOT2** il cancello si ferma solo dopo che è stato rilevato il passaggio davanti ad entrambe

11.1 - ALIMENTAZIONE DELLE FOTOCELLULE E TEST FUNZIONALE

Le fotocellule possono essere alimentate a 24 Vac (FIG. 1) o 12 Vdc (FIG.2).

Indipendentemente dalla funzione selezionata, le fotocellule possono essere testate prima di ogni movimento. Per abilitare il test delle fotocellule occorre indicare la durata massima del test nel parametro **F0.TE**: se si imposta **NO**, il test non viene effettuato.

ALIMENTAZIONE 24VAC

Collegare l'alimentazione dei ricevitori delle fotocellule tra i morsetti **E1** e **E3 (COM)**.

Collegare l'alimentazione dei trasmettitori delle fotocellule tra i morsetti **E5** e **E3 (COM)**.

NOTA: per facilitare i collegamenti i morsetti per l'alimentazione in alternata (24 Vac) sono doppi (E1 = E2 / E3 = E4)

ATTENZIONE: Per poter effettuare il test è necessario che l'alimentazione del trasmettitore delle fotocellule sia collegata ai morsetti **E5** e **E3 (COM)**

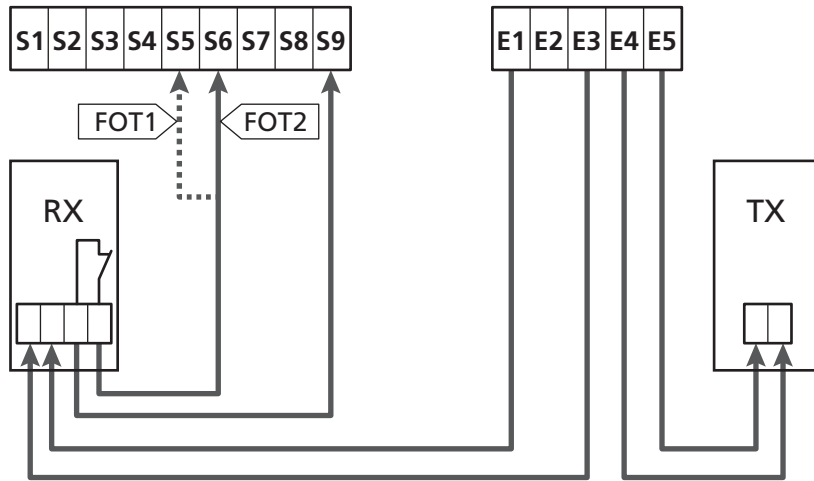
ALIMENTAZIONE 12VDC

L'alimentazione in continua è disponibile tra i morsetti **H8 (+)** e **H7 (-)**.

ATTENZIONE: Per poter effettuare il test è necessario utilizzare uno dei relè opzioni:

- **REL1:** collegare l'alimentazione del trasmettitore tra i morsetti **Z3 (+)** e **H7 (-)** e collegare il morsetto **H8** con il morsetto **Z4**; impostare il parametro **REL1** su **TEST**.
- **REL2:** collegare l'alimentazione del trasmettitore tra i morsetti **Z5 (+)** e **H7 (-)** e collegare il morsetto **H8** con il morsetto **Z6**; impostare il parametro **REL2** su **TEST**.

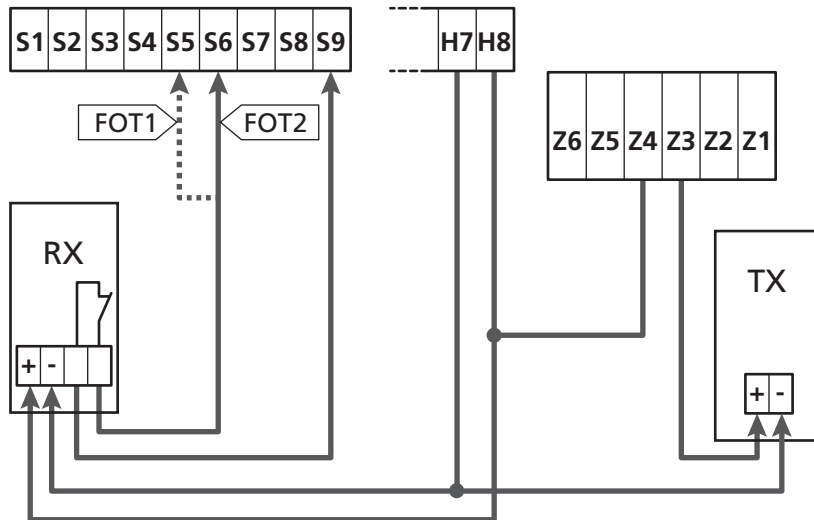
FIG. 1 24Vac



Parametro FOT1 ⇨ DEFAULT = NO (nessuna funzione)

Parametro FOT2 ⇨ DEFAULT = CFCH (abilitata in chiusura e con cancello chiuso)

FIG. 2 12Vdc



12 - RILEVAMENTO DEGLI OSTACOLI (SENSORE AMPEROMETRICO / COSTE DI SICUREZZA)

La presenza di un ostacolo che impedisce il movimento del cancello può essere rilevata in diversi modi:

1. Sensore amperometrico
2. Coste di sicurezza

! In seguito al rilevamento di un ostacolo durante la chiusura, il cancello riapre e il comportamento della centrale dipende da diversi parametri, con la seguente priorità:

1. Se la modalità orologio è attiva (`MODE = OROL`), il conteggio del tempo di pausa per la chiusura automatica viene attivato
2. Se il cancello si è fermato senza arretrare, o se la chiusura dopo l'ostacolo è manuale (`CH.OS = MAN`), il conteggio del tempo di pausa per la chiusura automatica NON viene attivato e il cancello riprenderà il movimento con il successivo comando di avvio
3. Se la chiusura dopo l'ostacolo è automatica (`CH.OS = AUTO`), la centrale si comporterà secondo l'impostazione del parametro `CH.AU`

12.1 - SENSORE AMPEROMETRICO

Un aumento inaspettato del consumo di corrente da parte del motore viene interpretato come presenza di un ostacolo.

Questa funzione è automatica e non richiede impostazioni

12.2 - COSTE DI SICUREZZA

La centrale rileva la presenza di un ostacolo quando una costa di sicurezza viene schiacciata.

La centrale ha due ingressi per le coste, che possono essere abilitati indipendentemente e associati a diversi tipi di funzione.

Collegare le coste attive in apertura tra i morsetti **S7** e **S9**.
Abilitare il funzionamento delle coste tramite il parametro `COS1`:

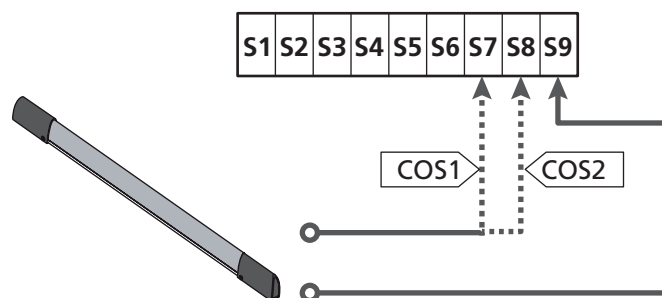
- Se si imposta `AP` l'intervento della costa viene rilevato solo durante l'apertura: il cancello inverte il movimento per 2,5 secondi
- Se si imposta `APCH` l'intervento della costa viene rilevato durante l'apertura e la chiusura: durante l'apertura il cancello inverte il movimento per 2,5 secondi mentre durante la chiusura il cancello viene fermata

Collegare le coste attive in chiusura tra i morsetti **S8** e **S9**.
Abilitare il funzionamento delle coste tramite il parametro `COS2`:

- Se si imposta `CH` l'intervento della costa viene rilevato solo durante la chiusura: il cancello inverte il movimento per 2,5 secondi
- Se si imposta `APCH` l'intervento della costa viene rilevato durante la chiusura e l'apertura: durante la chiusura il cancello inverte il movimento per 2,5 secondi mentre durante l'apertura il cancello viene fermata

! ATTENZIONE:

- Se non si collega nessuna costa al morsetto **S7**, il parametro `COS1` deve essere impostato su `NO`.
- Se non si collega nessuna costa al morsetto **S8**, il parametro `COS2` deve essere impostato su `NO`.



Parametro `COS1` ⇔ DEFAULT = `NO` (nessuna funzione)

Parametro `COS2` ⇔ DEFAULT = `NO` (nessuna funzione)

La centrale può funzionare con diversi tipi di costa; in base al tipo di costa utilizzato è necessario impostare correttamente il parametro `CO.TE`

NOTA: non è possibile usare coste di tipo differente sui due ingressi `COS1` e `COS2`.

a. Coste meccaniche con contatto normalmente chiuso

Impostare il parametro `CO.TE` con il valore `NO`: non viene eseguito nessun test prima dei movimenti.

b. Coste ottiche

Impostare il parametro `CO.TE` con il valore `FOTO`: prima di ogni movimento viene eseguito un test di funzionamento analogo a quello delle fotocellule.

Se non si desidera che il test venga eseguito, impostare `NO`.

Collegare l'alimentazione delle coste ottiche seguendo le indicazioni riportate nel capitolo 11.1

c. Coste con gomma resistiva

Impostare il parametro `CO.TE` con il valore `RESI`: la centrale si aspetta di misurare un'impedenza di 8,2 kohm, e va in allarme sia in caso di impedenza bassa (costa premuta) sia in caso di impedenza alta (filo interrotto), pertanto non è necessario eseguire il test prima dei movimenti.

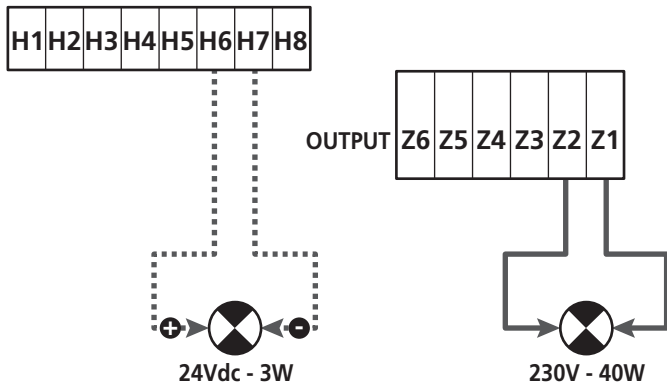
! ATTENZIONE: Se si collegano più coste sullo stesso morsetto, il collegamento deve essere fatto in serie, eccetto nel caso delle coste resistive che vanno collegate in parallelo

13 - LAMPEGGIANTE

La centrale HEAVY1 ha due uscite per la gestione del lampeggiante:

1. Morsetti **Z1** e **Z2** per un lampeggiante a 230V - 40W con intermittenza interna
2. Morsetti **H6 (+)** e **H7 (-)** per un lampeggiante a 24Vdc - 3W. Utilizzando un lampeggiante a 24V è necessario impostare il parametro **SPIA** con il valore **FLASH** (DEFAULT = U.L.).

NOTA: se questi morsetti vengono utilizzati per questa funzione non sarà possibile collegare una spia cancello aperto (warning light)



Il funzionamento normale del lampeggiante prevede l'attivazione durante le fasi di apertura e chiusura del cancello.

Le altre opzioni disponibili sono:

- Lampeggiante attivo in pausa: è necessario impostare il valore **SI** per il parametro **LP.PA**
- Prelampeggio: il lampeggiante viene attivato prima dell'inizio della fase di apertura e chiusura per un tempo impostabile tramite il parametro **T.PRE**
- Prelampeggio in chiusura: il lampeggiante viene attivato prima dell'inizio della fase di chiusura per un tempo diverso rispetto all'apertura. Il tempo è impostabile tramite il parametro **T.PCH**

14 - SPIA CANCELLO APERTO

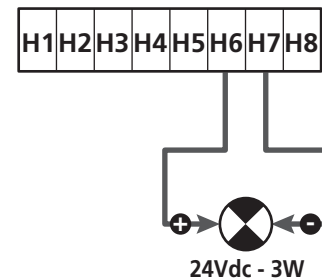
La centrale dispone di un uscita a 24Vdc - 3W che permette il collegamento di una spia (warning light).

La spia cancello aperto indica in tempo reale lo stato del cancello, il tipo di lampeggio indica le quattro condizioni possibili.

- CANCELLO FERMO (CHIUSO): la luce è spenta
- CANCELLO IN PAUSA (APERTO): la luce è accesa fissa
- CANCELLO IN APERTURA: la luce lampeggia lentamente (2Hz)
- CANCELLO IN CHIUSURA: la luce lampeggia velocemente (4Hz)

Collegare i cavi della spia ai morsetti **H6 (+)** e **H7 (-)**

NOTA: se questi morsetti vengono utilizzati per questa funzione non sarà possibile collegare un lampeggiante 24Vdc

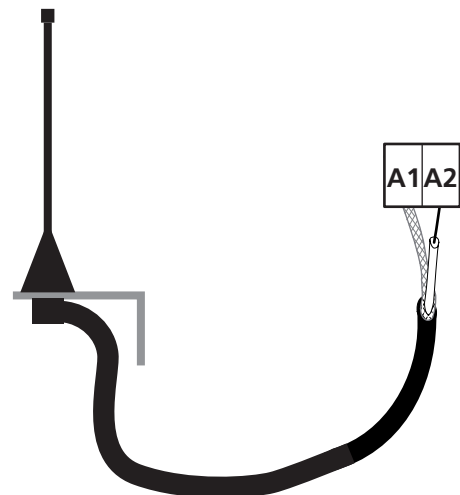


Parametro **SPIA** ⇨ DEFAULT = U.L. (spia cancello aperto)

15 - ANTENNA ESTERNA

Per garantire la massima portata radio si consiglia di utilizzare l'antenna esterna.

Collegare la schermatura dell'antenna al morsetto **A1** e il polo caldo al morsetto **A2**.



16 - MODALITÀ DI COMANDO DA MORSETTIERA

Per comandare il cancello tramite dispositivi esterni bisogna collegare dispositivi con contatto normalmente aperto tra i morsetti **S1-S4**, **S2-S4** o **S3-S4** e impostare per ciascuno la funzione desiderata tramite i parametri **ING1**, **ING2** e **ING3**.

Le funzioni disponibili sono:

- **START** (valore da impostare **START**)
Questa funzione corrisponde a un comando generico di attivazione e comanda le seguenti operazioni:
 - Quando il cancello è chiuso, inizia un ciclo di apertura
 - Quando il cancello si sta aprendo dipende dall'impostazione del parametro **ST.AP**:
NO: comando non attivo
CHIU: il cancello si richiude immediatamente
PAUS: il cancello si arresta (se è attiva la chiusura automatica inizia il conteggio del tempo di pausa)
 - Quando il cancello è aperto e non è attivo il conteggio del tempo di pausa, inizia la chiusura
 - Quando il cancello è aperto ed è attivo il conteggio del tempo di pausa, dipende dal menu **ST.PA**:
NO: comando non attivo
CHIU: inizia la chiusura
PAUS: ricarica il conteggio del tempo di pausa
 - Quando il cancello si sta chiudendo dipende dal menu **ST.CH**:
APRE: il cancello si riapre
STOP: il cancello si ferma e il ciclo è considerato finito
 - Quando il cancello si ferma a causa di un comando di stop o del rilevamento di un ostacolo, un comando di Start fa ripartire il cancello nella stessa direzione che aveva prima dell'arresto. Se il parametro **STOP** è impostato su **INVE** il cancello riparte nella direzione opposta.
 - Quando il cancello ha iniziato un ciclo di apertura parziale comanda un'apertura totale
- **START PARZIALE** (valore da impostare **ST.PE**)
Questa funzione corrisponde a un comando di apertura parziale e comanda le seguenti operazioni:
 - Quando il cancello è chiuso, inizia un ciclo di apertura parziale: il cancello si apre solo per la percentuale di corsa impostata nel parametro **P.APP**
 - Quando il cancello ha iniziato un ciclo di apertura normale questo comando non ha effetto.
 - Quando il cancello ha iniziato un ciclo di apertura parziale dipende dal menu **SP.PA**:
PAUS: il cancello si ferma ed entra in pausa
CHIU: il cancello inizia immediatamente a richiudersi
NO: il cancello continua ad aprirsi (il comando viene ignorato)

- **STOP** (valore da impostare **STOP**)
Questa funzione corrisponde a un comando di stop (arresto): è l'unico caso in cui il dispositivo collegato deve funzionare con contatto normalmente chiuso; può essere usato per fermare il cancello e tenerlo bloccato in una posizione.

Il funzionamento del comando di STOP dipende dal valore impostato per il parametro **STOP**:

- **PROS**: il cancello si ferma nella posizione in cui si trova e finché il contatto è aperto nessun comando ha effetto. Una volta che il contatto si è richiuso, un eventuale comando di start fa ripartire il cancello nella stessa direzione che aveva prima dell'arresto.
- **INVE**: il cancello si ferma nella posizione in cui si trova e finché il contatto è aperto nessun comando ha effetto. Una volta che il contatto si è richiuso, un eventuale comando di start fa ripartire il cancello nella direzione opposta.
- **APRE**: il cancello interrompe l'eventuale movimento e si apre completamente. Se una sicurezza attiva in apertura impedisce il movimento, il cancello rimane fermo finché la sicurezza non si disattiva, poi si apre. Quindi il cancello rimane bloccato in posizione aperta finché il contatto di STOP non si richiude.
- **CHIU**: il cancello non interrompe subito il movimento, ma quando si ferma viene comandata in chiusura. Se una sicurezza provoca la riapertura, questa viene eseguita, poi viene nuovamente comandata la chiusura. Quando il cancello si è chiuso, rimane bloccato in questa posizione finché il contatto di STOP non si richiude.

- **APRE SEMPRE** (valore da impostare **APRE**)
Comanda sempre l'apertura, indipendentemente dalla posizione del cancello; se il cancello è già aperto, non ha effetto.
NOTA: Questo comando non è disponibile per l'ingresso **ING3**.

- **CHIUDE SEMPRE** (valore da impostare **CHIU**)
Comanda sempre la chiusura: se il cancello è già chiuso, non ha effetto.
NOTA: Questo comando non è disponibile per l'ingresso **ING3**.

- **FORZA UOMO PRESENTE** (valore da impostare **PRES**)
Questo comando è disponibile solo sull'ingresso **ING3**: quando il contatto è chiuso la centrale funziona in modalità uomo presente.

17 - MODALITÀ DI COMANDO VIA RADIO

La centrale **HEAVY1** è predisposta per l'innesto di un ricevitore della serie **MR**. Il ricevitore dispone di 4 canali, che possono essere associati ai tasti del telecomando e possono avere le seguenti funzioni:

- I canali 1 e 2 attivano il ciclo di apertura secondo l'impostazione del parametro **FX**:
START: il canale 1 equivale al comando **START** e il canale 2 al comando **START PARZIALE**
APCH: il canale 1 equivale al comando **APRE** e il canale 2 al comando **CHIUDE**
- Il canale 3 equivale al comando **STOP**

- Il canale 4 funziona secondo le impostazioni del parametro **AUX**:

MON: monostabile. Il contatto di un relè opzioni (REL1-2-3) impostato come luce di cortesia viene mantenuto chiuso fintanto che il canale è attivo.

BIST: bistabile. Il contatto di un relè opzioni (REL1-2-3) impostato come luce di cortesia viene commutato ogni volta che si attiva il canale.

TIM: timer. Il contatto di un relè opzioni (REL1-2-3) impostato come luce di cortesia viene mantenuto chiuso per il tempo impostato. Se il canale viene attivato nuovamente, il conteggio del tempo viene reinizializzato.

TOUT: time out. Il contatto di un relè opzioni (REL1-2-3) impostato come luce di cortesia viene mantenuto chiuso per il tempo impostato. Se il canale viene attivato nuovamente, il contatto del relè viene aperto.

PRES: forza uomo presente. Ad ogni attivazione del canale la centrale commuta tra la modalità di funzionamento impostata e la modalità uomo presente.

18 - MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO

La modalità di funzionamento dei comandi dipende dalle impostazioni del parametro **MODE**.

- Modalità a impulsi (MODE = STAN)**
Un comando provoca l'apertura completa del cancello. La manovra termina quando interviene il finecorsa, quando viene ricevuto un altro comando o quando interviene una sicurezza. Se è abilitata la chiusura automatica il cancello si chiude dopo il tempo di pausa impostato (parametro **CHAU**)
- Modalità orologio (MODE = OROL)**
Questa funzione permette di temporizzare l'apertura del cancello tramite un orologio esterno. Il funzionamento è analogo alla modalità **STAN**, però il conteggio del tempo di pausa viene sospeso fino a quando rimane chiuso il contatto del dispositivo collegato su un ingresso configurato come **STRT**, **ST.PE** o **APRE**. Per utilizzare questa funzione è necessario abilitare la chiusura automatica (parametro **CHAU**)
- Modalità uomo presente (MODE = PRES)**
Il comando deve essere mantenuto attivo per tutta la durata del movimento del cancello; quando il comando viene sospeso il cancello si ferma subito. In questa modalità il comando **START** avvia alternativamente l'apertura e la chiusura.
- Modalità mista (MODE = S.PRE)**
I movimenti di apertura sono comandati a impulsi e quelli di chiusura in modalità uomo presente. Quando il cancello si muove in modalità uomo presente se interviene una sicurezza il cancello viene fermato; non è possibile far invertire il movimento del cancello come avviene nel funzionamento normale.

19 - MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO ECCEZIONALI

La centrale **HEAVY1** dispone di alcune modalità di funzionamento eccezionali, da utilizzare solo in casi particolari.

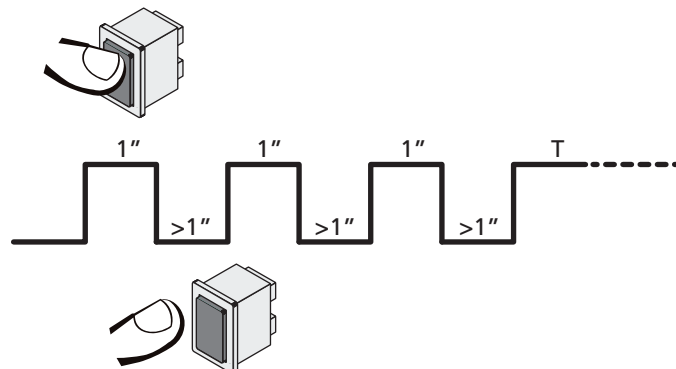
MODALITÀ UOMO PRESENTE FORZATA

La modalità uomo presente può essere temporaneamente forzata tramite un comando sul morsetto **S3**: quando il contatto è chiuso la modalità viene attivata (il parametro **ING3** deve essere impostato su **PRES**).

MODALITÀ UOMO PRESENTE DI EMERGENZA

Questo modo di funzionamento può essere usato per muovere il cancello in modo Uomo Presente in casi particolari come la fase di installazione/manutenzione o un eventuale malfunzionamento di fotocellule, coste, finecorsa o encoder.

Per attivare la funzione è necessario inviare un comando di **START** per 3 volte (i comandi devono durare almeno 1 secondo; la pausa tra i comandi deve durare almeno 1 secondo).



Il quarto comando di **START** attiva il cancello in modalità **UOMO PRESENTE**; per muovere il cancello mantenere attivo il comando di **START** per tutta la durata della manovra (tempo **T**).

La funzione si disattiva automaticamente dopo 10 secondi di inattività del cancello.



ATTENZIONE: durante il movimento di emergenza la sicurezza considerata giusta non viene tenuta in considerazione: ogni sua attivazione verrà ignorata

MOVIMENTAZIONE MANUALE

Durante le fasi di installazione o manutenzione è possibile muovere il cancello tramite i tasti **↑** e **↓** posti di fianco al display.

Il funzionamento è sempre in modalità uomo presente:

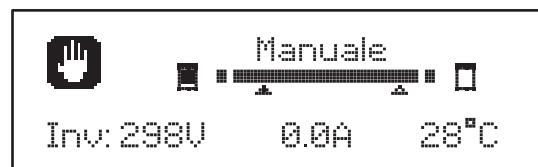
↑ fa aprire e **↓** fa chiudere il cancello.

La velocità del cancello è determinata dal valore impostato per il parametro **VEL.M**



ATTENZIONE: le sicurezze vengono tutte ignorate (eccetto lo STOP di emergenza), quindi è responsabilità dell'operatore assicurarsi che non vi siano ostacoli sulla corsa del cancello.

Durante la movimentazione manuale il display visualizza alcune informazioni sul funzionamento dell'inverter: tensione di alimentazione, corrente sul motore e temperatura del driver.



NOTA: E' possibile leggere queste informazioni senza muovere il cancello con una veloce pressione di uno dei due tasti **↑** e **↓**.

La modalità di movimentazione manuale rimane attiva per 1 minuto, poi la centrale torna al funzionamento normale. Per ritornare immediatamente al funzionamento normale, premere il tasto **OK** per 1 secondo.

20 - USCITA RELÈ OPZIONI

La centrale dispone di tre uscite relè con contatto secco normalmente aperto configurabili con diverse funzioni tramite i parametri REL1, REL2 e REL3

In questa tabella le funzioni disponibili e il valore da impostare per i parametri REL1, REL2 e REL3

FUNZIONE	REL1	REL2	REL3	VALORE
Serratura	•			SERR
Comando di apertura	•			APRE
Comando di chiusura		•		CHIU
Segnalazione Service		•		SERV
Test delle sicurezze	•	•		TEST
Custom	•	•		CUST
Luci di cortesia	•	•	•	LUCI
Indicazione di movimento			•	MONO MONC

Collegare il dispositivo controllato dall'uscita REL1 ai morsetti Z4 e Z3

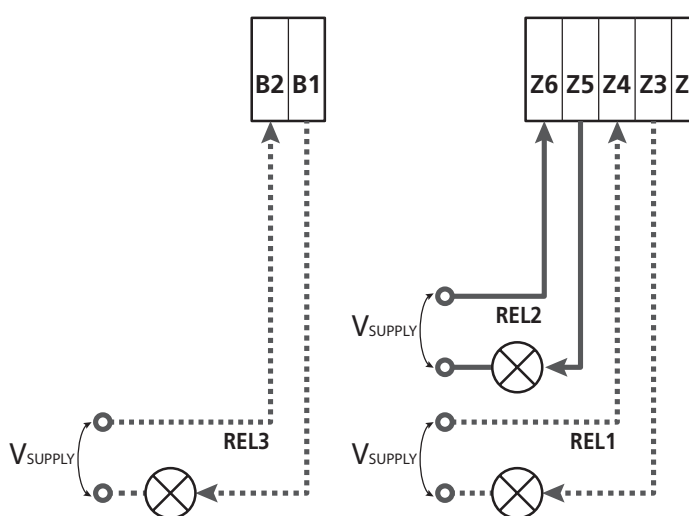
Collegare il dispositivo controllato dall'uscita REL2 ai morsetti Z6 e Z5

Collegare il dispositivo controllato dall'uscita REL3 ai morsetti B2 e B1

⚠ Le uscite dei relè funzionano come semplici interruttori e non forniscono alcuna alimentazione.

L'alimentazione del dispositivo Vsupply può essere presa dalla centrale o dalla linea.

Se si usa l'alimentazione degli accessori 24 Vac o 12 Vdc, assicurarsi che la corrente richiesta sia compatibile con quella erogata dalla centrale.



Parametro REL1 ⇔ DEFAULT = LUCI (luci di cortesia)

Parametro REL2 ⇔ DEFAULT = NO (nessuna funzione)

Parametro REL3 ⇔ DEFAULT = NO (nessuna funzione)

20.1 - LUCI DI CORTESIA

Le luci di cortesia possono funzionare nei seguenti modi:

1. Timer da comando

Le luci si accendono quando viene comandata l'apertura e rimangono accese per il tempo impostato. Selezionare il valore T.LUC nel parametro LUCI e impostare il tempo desiderato.

2. In movimento + timer

Le luci si accendono quando viene comandata l'apertura; quando il cancello si ferma (aperta o chiusa) le luci rimangono ancora accese per il tempo impostato. Selezionare il valore CICL nel parametro LUCI e impostare il tempo desiderato.

3. Timer da comando AUX

Le luci vengono attivate tramite un telecomando memorizzato sul canale 4 del ricevitore MR e rimangono accese per il tempo impostato. Selezionare il valore TIM nel parametro AUX e impostare il tempo desiderato.

4. Monostabile luci

Le luci vengono attivate tramite un telecomando memorizzato sul canale 4 del ricevitore MR e rimangono accese per tutta la durata della trasmissione del comando. Selezionare il valore MONO nel parametro AUX

5. Bistabile luci

Le luci vengono attivate tramite un telecomando memorizzato sul canale 4 del ricevitore MR: un primo comando accende le luci, un secondo comando le spegne. Selezionare il valore BIST nel parametro AUX

6. Bistabile + timeout

Le luci vengono attivate tramite un telecomando memorizzato sul canale 4 del ricevitore MR e rimangono accese per il tempo impostato. Una seconda trasmissione prima dello scadere del tempo fa spegnere le luci. Selezionare il valore TOUT nel parametro AUX e impostare il tempo desiderato.

20.2 - SERRATURA

Il relè viene chiuso per tre secondi ogni volta che inizia una manovra di apertura.

Per facilitare lo sblocco della serratura si può impostare un tempo per il colpo d'ariete: prima di iniziare un'apertura il cancello viene pilotato in chiusura per un breve tempo. Per attivare questa funzione impostare il tempo del colpo d'ariete tramite il parametro T.AF

20.3 - SEGNALAZIONE SERVICE

Il relè viene attivato quando il conteggio dei cicli impostato per la richiesta Service arriva a 3 (capitolo 22.4): in questo modo è possibile attivare una spia.

20.4 - COMANDO DI APERTURA

Il relè viene attivato quando il motore viene pilotato in apertura: in questo modo è possibile attivare motori secondari o dare segnalazioni sincronizzate con il movimento del motore principale.

20.5 - COMANDO DI CHIUSURA

Il relè viene attivato quando il motore viene pilotato in chiusura: in questo modo è possibile attivare motori secondari o dare segnalazioni sincronizzate con il movimento del motore principale.

20.6 - TEST DELLE SICUREZZE

Il relè viene attivato contemporaneamente al relè dedicato al test delle fotocellule: in questo modo è possibile eseguire il test di funzionamento su dispositivi che NON usano la tensione di alimentazione 24 Vac presente sul morsetto **E5**, per esempio dispositivi alimentati a 12 Vdc.

20.7 - CUSTOM

Questa funzione è destinata principalmente per il collegamento di dispositivi semaforici.

La programmazione di questo parametro permette di definire lo stato del relè opzioni selezionato in queste 5 situazioni:

- ATTES:** cancello chiuso, centrale in attesa di comando
APERT: cancello in apertura
CHIUS: cancello in chiusura
PAUSA: cancello aperto e conteggio attivo del tempo di chiusura automatica
ARRES: cancello aperto senza conteggio del tempo di chiusura automatica

Per la programmazione procedere come segue:

1. Selezionare il valore **CUST** e premere **OK** : il display visualizza



2. Tramite i tasti **↑** e **↓** selezionare lo stato del relè in questa situazione:
NO: contatto relè aperto
SI: contatto relè chiuso
3. Premere il tasto **OK** per scorrere le 5 situazioni disponibili e selezionare lo stato del relè tramite i tasti **↑** e **↓**

20.8 - INDICAZIONE DI MOVIMENTO

Il relè viene attivato quando viene azionato il motore. Il relè può funzionare con contatto normalmente aperto o normalmente chiuso, selezionare l'opzione desiderata impostando il parametro **REL3**:

- Selezionare il valore **NO.NO** per avere il contatto normalmente aperto
- Selezionare il valore **NO.NC** per avere il contatto normalmente chiuso

21 - INTERFACCIA ADI

La centrale di comando è dotata di interfaccia ADI (Additional Devices Interface), che permette il collegamento con una serie di moduli opzionali della linea V2.

Fare riferimento al catalogo V2 per vedere quali moduli opzionali con interfaccia ADI sono disponibili per questa centrale.



ATTENZIONE: Per l'installazione dei moduli opzionali, leggere attentamente le istruzioni allegate ai singoli moduli.

Per alcuni dispositivi è possibile configurare il modo con cui si interfacciano con la centrale, inoltre è necessario abilitare l'interfaccia per fare in modo che la centrale tenga conto delle segnalazioni che arrivano dal dispositivo ADI.

Far riferimento al menù di programmazione **I.ADI** per abilitare l'interfaccia ADI e accedere al menù di configurazione del dispositivo.

Quando il dispositivo è abilitato il display visualizza la scritta **Adi** in alto a destra:

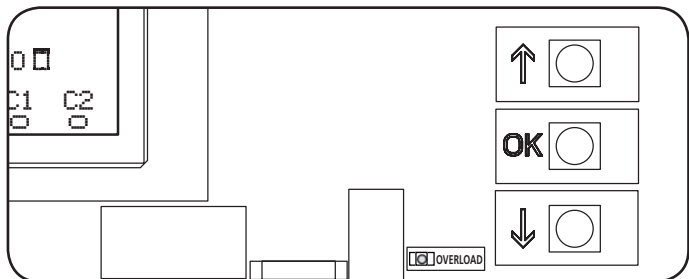


I dispositivi ADI utilizzano il display della centrale per effettuare segnalazioni di allarme:

- **ALLARME FOTOCELLULA** - il segmento in alto si accende: il cancello si ferma, quando l'allarme cessa riparte in apertura.
- **ALLARME COSTA** - il segmento in basso si accende: il cancello inverte il movimento per 3 secondi.
- **ALLARME STOP** - il segmento in basso si accende: il cancello si ferma e non può ripartire finché non cessa l'allarme.
- **SLAVE** - quando si utilizza un modulo **SYNCRO** al posto della scritta **Adi** compare **SLU** per indicare quando la centrale è configurata come **SLAVE**

22 - PROGRAMMAZIONE

La programmazione delle funzioni e dei tempi della centrale viene eseguita tramite dei menù di configurazione, accessibili ed esplorabili tramite i 3 tasti **↑**, **↓** e **OK** posti di fianco al display della centrale.



- Premendo il tasto **OK** è possibile accedere ai menù di programmazione e alla configurazione dei singoli parametri
- Premendo il tasto **↓** si passa alla voce successiva
- Premendo il tasto **↑** si ritorna alla voce precedente

ATTENZIONE: Al di fuori del menu di configurazione, i tasti **↑** **↓** attivano il motore in modalità **UOMO PRESENTE**. Il tasto **↑** attiva il comando **APRE** e il tasto **↓** attiva il comando **CHIUDE**.

ATTENZIONE: Questi comandi attivano il motore senza considerare lo stato delle sicurezze.

22.1 - ACCESSO AI MENU DI PROGRAMMAZIONE PRINCIPALI

1. Tenere premuto il tasto **OK** fino a quando il display visualizza il menù desiderato

PRG	Programmazione dei parametri di funzionamento (capitolo 22.5)
CNT	Contatore di cicli (capitolo 22.4)
SET	Apprendimento della corsa (capitolo 22.3)
DEF	Caricamento dei parametri di DEFAULT (capitolo 22.2)

2. Rilasciare il tasto **OK**: il display visualizza la prima voce del sottomenù o le opzioni disponibili per la funzione.

PRG	MODE
CNT	Totale / Service
SET	Apprendi / Esci
DEF	Carica default / Esci

3. Tramite i tasti **↑** **↓** e **OK** selezionare e modificare i parametri necessari

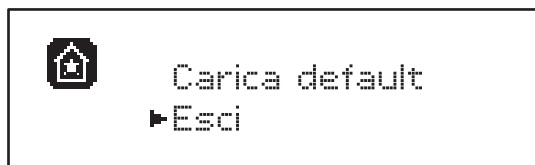
ATTENZIONE: se non si effettua alcuna operazione per più di 1 minuto la centrale esce dalla modalità di programmazione senza salvare le impostazioni e le modifiche effettuate vengono perse.

22.2 - CARICAMENTO DEI PARAMETRI DI DEFAULT

In caso di necessità, è possibile riportare tutti i parametri al loro valore di DEFAULT (tabella pagina 22)

ATTENZIONE: Questa procedura comporta la perdita di tutti i parametri personalizzati.

1. Mantenere premuto il tasto **OK** fino a quando il display visualizza **DEF**
2. Rilasciare il tasto **OK**: il display visualizza

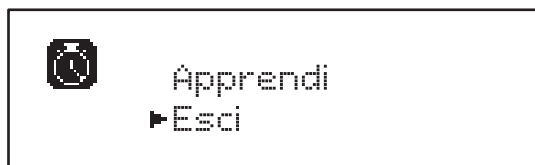


3. Per uscire dalla funzione selezionare **Esci** tramite i tasti **↑** **↓** e premere **OK** per confermare
4. Per caricare i dati di DEFAULT selezionare **Carica default** tramite i tasti **↑** **↓** e premere **OK**. Successivamente selezionare **Si** e premere **OK**: tutti i parametri vengono riscritti con il loro valore di DEFAULT, la centrale esce dalla programmazione e il display visualizza il pannello di controllo

22.3 - APPRENDIMENTO DELLA CORSA

Questa funzione permette di memorizzare i limiti della corsa. I valori registrati sono utili per tutti i parametri di programmazione che si basano su una percentuale della corsa.

1. Mantenere premuto il tasto **OK** fino a quando il display visualizza **SET**
2. Rilasciare il tasto **OK**: il display visualizza



3. Per uscire dalla funzione selezionare **Esci** tramite i tasti **↑** **↓** e premere **OK** per confermare
4. Per avviare la procedura di apprendimento della corsa selezionare **Apprendi** tramite i tasti **↑** e **↓** e premere il tasto **OK**
5. Premere il tasto **↑** per avviare l'apprendimento della corsa in apertura: il cancello si apre fino al raggiungimento del finecorsa
6. Premere il tasto **↓** per avviare l'apprendimento della corsa in chiusura: il cancello si chiude fino al raggiungimento del finecorsa

ATTENZIONE: l'intervento di qualsiasi di sicurezza interrompe il ciclo di autoapprendimento. Per farlo ripartire è necessario riprendere la procedura dall'inizio.

7. Premere il tasto **OK** per memorizzare la corsa e uscire dalla funzione

22.4 - LETTURA DEL CONTATORE DI CICLI

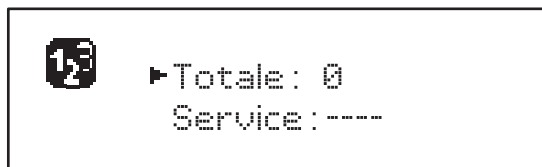
La centrale HEAVY1 tiene il conto dei cicli di apertura del cancello completati e, se richiesto, segnala la necessità di manutenzione dopo un numero prefissato di manovre.

Sono disponibili due contatori:

- **Totalizzatore** non azzerabile dei cicli di apertura completati (totale)
- **Contatore a scalare** dei cicli che mancano al prossimo intervento di manutenzione (Service)

Questo secondo contatore può essere programmato con il numero di cicli desiderato.

1. Mantenere premuto il tasto **OK** fino a quando il display visualizza **CNT**
2. Rilasciare il tasto **OK**: il display visualizza



3. Per attivare la richiesta di manutenzione selezionare la funzione **Service** e premere **OK**
4. Impostare il numero di cicli desiderato (lo step è di 250 cicli)
5. Premere **OK** per confermare: il display visualizza il pannello di controllo

Quando il contatore **Service** arriva a 0 la centrale attiva la richiesta di manutenzione che può essere segnalata in due modi:

1. **Spia**: il relè opzioni REL2 si chiude per attivare una spia (capitolo 20)
2. **Prelampeggio**: se non viene collegata una spia dedicata la centrale segnala la richiesta di manutenzione mediante un prelampeggio supplementare di 5 secondi all'inizio di ogni ciclo di apertura

Per disattivare la segnalazione è necessario accedere al menù del contatore **Service** e programmare nuovamente il numero di cicli dopo il quale sarà richiesta la manutenzione.

Se viene impostato 0 la funzione di segnalazione della richiesta di manutenzione è disabilitata e la segnalazione non viene più ripetuta.

ATTENZIONE: le operazioni di manutenzione devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato.

22.5 - PROGRAMMAZIONE DEI PARAMETRI DI FUNZIONAMENTO

1. Mantenere premuto il tasto **OK** fino a quando il display visualizza **PRG**
2. Rilasciare il tasto **OK** il display visualizza:
 - il primo parametro del menù di programmazione: **MODE**
 - il valore attualmente impostato (**STAN**).
 - una barra di scorrimento utile per individuare la posizione del parametro all'interno del menù di programmazione
 - un messaggio che descrive il parametro



3. Per modificare il valore di questo parametro premere il tasto **OK**: le frecce si spostano sul valore



4. Selezionare il valore desiderato tramite i tasti **↑** e **↓**
5. Premere il tasto **OK** per confermare e uscire dal parametro. Il display visualizza nuovamente:



6. Tramite i tasti **↑** **↓** e **OK** selezionare e modificare i parametri necessari: nelle prossime pagine è disponibile una tabella con tutti i parametri di programmazione, i valori selezionabili, i valori impostati di **DEFAULT** e una breve descrizione della funzione.

NOTA: tenendo premuto i tasti **↑** o **↓** le voci del menu di configurazione scorrono velocemente, finché non viene visualizzata la voce **FINE**

ATTENZIONE: L'ultima voce di menu **FINE** memorizza le modifiche effettuate, esce dal menù di programmazione e torna al funzionamento normale della centrale.

Per non perdere la propria configurazione è obbligatorio uscire dalla modalità di programmazione attraverso questa voce del menu.

ATTENZIONE: se non si effettua alcuna operazione per più di 1 minuto la centrale esce dalla modalità di programmazione senza salvare le impostazioni e le modifiche effettuate vengono perse.

22.6 - TABELLA PARAMETRI DI PROGRAMMAZIONE

PARAMETRO	VALORE	SUBMENU	DESCRIZIONE	DEFAULT	CAPITOLO	MEMO
MODE			Modalità di funzionamento	STAN	18	
	STAN		Standard			
	PRES		Uomo presente			
	S.PRE		Mista			
	OROL		Orologio			
DIR			Direzione di apertura del cancello (visto dal lato interno)	DX		
	DX		Il cancello apre verso destra			
	SX		Il cancello apre verso sinistra			
P.APP	0-100%		Apertura parziale	50%		
T.PRE	0.5"-10.0"		Tempo prelampeggio in apertura	10"	13	
	NO		Funzione disabilitata			
T.PCH	0.5"-10.0"		Tempo prelampeggio in chiusura	NO	13	
	NO		Prelampeggio in chiusura uguale a T.PRE			
POT	30-100%		Potenza motore	100	9	
VEL	5-99HZ		Velocità normale	50	9	
VEL.R	5-99HZ		Velocità ridotta	25	9	
SPUN	0-30%		Extratensione di spunto	0	9	
ACCEL	0-6		Rampa accelerazione	2	9	
DECEL	0-6		Rampa decelerazione	2	9	
FRENO	0-10		Intensità freno	4	9	
RAL.A	0-50%		Corsa rallentata in apertura	10%	9	
RAL.C	0-50%		Corsa rallentata in chiusura	10%	9	
VEL.M	5-99HZ		Velocità in movimentazione manuale	30	19	
ST.AP			Start in apertura	PAUS	16	
	PAUS		Il cancello si ferma ed entra in pausa			
	CHIU		Il cancello inizia immediatamente a richiudersi			
	NO		Il cancello continua ad aprirsi (il comando viene ignorato)			
ST.CH			Start in chiusura	STOP	16	
	STOP		Il cancello si ferma e il ciclo viene considerato concluso			
	APRE		Il cancello si riapre			
ST.PA			Start in pausa	CHIU	16	
	CHIU		Il cancello inizia a richiudersi			
	NO		Il comando viene ignorato			
	PAUS		Viene ricaricato il tempo di pausa			

PARAMETRO	VALORE	SUBMENU	DESCRIZIONE	DEFAULT	CAPITOLO	MEMO
SP.AP			Start parziale durante l'apertura parziale	PAUS	16	
	PAUS		Il cancello si ferma ed entra in pausa			
	CHIU		Il cancello inizia immediatamente a richiudersi			
	NO		Il cancello continua ad aprirsi (il comando viene ignorato)			
CH.AU	0.5"-20'		Tempo di pausa chiusura automatica	NO	18	
	NO		Funzione disabilitata			
CH.TR	0.5"-20'		Tempo di pausa dopo il transito	NO	11	
	NO		Funzione disabilitata			
PA.TR			Pausa dopo il transito	NO	11	
	NO		Funzione disabilitata			
	SI		Funzione abilitata			
LUCI			Luci di cortesia	T.LUC	20	
	T.LUC	0.0"-20'	Timer da comando	1.0'		
	NO		Nessuna funzione			
	CICL	0.0"-20'	In movimento + timer			
AUX			Funzione canale radio AUX	TIM	20	
	TIM	0.0"-20'	Timer luci	1.0'		
	BIST		Bistabile luci			
	MONO		Monostabile luci			
	PRES		Forza uomo presente		17	
	TOUT	0.0"-20'	Bistabile + timeout			
SPIA			Funzione uscita 24V	W.L.	14	
	W.L.		Spia cancello aperto			
	FLASH		Lampeggiante			
	NO		Nessuna funzione			
LP.PA			Lampeggiante in pausa	NO	13	
	NO		Durante la pausa il lampeggiante è spento			
	SI		Durante la pausa il lampeggiante è acceso			

PARAMETRO	VALORE	SUBMENU	DESCRIZIONE	DEFAULT	CAPITOLO	MEMO
REL1			Configurazione relè 1	LUCI	20	
	LUCI		Luci di cortesia			
	NO		Nessuna funzione			
	CUST		Custom		20.7	
		ATTES	Contatto relè chiuso durante l'attesa dei comandi			
		APERT	Contatto relè chiuso durante i test e l'apertura			
		CHIUS	Contatto relè chiuso durante la chiusura			
		PAUSA	Contatto relè chiuso durante la pausa			
		ARRES	Contatto relè chiuso quando il cancello è aperto e la chiusura automatica è disabilitata (parametro CH.AU)			
	TEST		Test 12Vdc			
	APRE		Comando apre			
	SERR		Serratura			
REL2			Configurazione relè 2	NO	20	
	NO		Nessuna funzione			
	CUST		Custom		20.7	
		ATTES	Contatto relè chiuso durante l'attesa dei comandi			
		APERT	Contatto relè chiuso durante i test e l'apertura			
		CHIUS	Contatto relè chiuso durante la chiusura			
		PAUSA	Contatto relè chiuso durante la pausa			
		ARRES	Contatto relè chiuso quando il cancello è aperto e la chiusura automatica è disabilitata (parametro CH.AU)			
	TEST		Test 12Vdc			
	CHIU		Comando chiude			
	SERV		Segnalazione Service			
	LUCI		Luci di cortesia			
REL3			Configurazione relè 3	NO	20	
	LUCI		Luci di cortesia			
	NO		Nessuna funzione			
	MO.NO		Indicazione di movimento (contatto N.A.)			
	MO.NC		Indicazione di movimento (contatto N.C.)			

PARAMETRO	VALORE	SUBMENU	DESCRIZIONE	DEFAULT	CAPITOLO	MEMO
ING1			Configurazione ingresso 1	START	16	
	START		Attiva ciclo (contatto N.A.)			
	NO		Nessuna funzione			
	CHIU		Chiude sempre (contatto N.A.)			
	APRE		Apri sempre (contatto N.A.)			
	STOP		Stop (contatto N.C.)			
	ST.PE		Apertura parziale (contatto N.A.)			
ING2			Configurazione ingresso 2	ST.PE	16	
	ST.PE		Apertura parziale (contatto N.A.)			
	START		Attiva ciclo (contatto N.A.)			
	NO		Nessuna funzione			
	CHIU		Chiude sempre (contatto N.A.)			
	APRE		Apri sempre (contatto N.A.)			
	STOP		Stop (contatto N.C.)			
ING3			Configurazione ingresso 3	NO	16	
	NO		Nessuna funzione			
	PRES		Forza uomo presente (contatto N.A.)			
	STOP		Stop (contatto N.C.)			
	ST.PE		Apertura parziale (contatto N.A.)			
	START		Attiva ciclo (contatto N.A.)			
RX			Funzione ricevitore	START	17	
	START		Canale 1 = START Canale 2 = START PEDONALE			
	APCH		Canale 1 = APRE Canale 2 = CHIUDE			
STOP			Funzione comando stop	PROS	16	
	PROS		Ferma poi prosegue			
	CHIU		Chiude e blocca			
	APRE		Apri e blocca			
	INVE		Ferma poi inverte			
FOT1			Funzione fotocellula 1	NO	11	
	NO		Nessuna funzione			
	APCH		Attiva apertura + chiusura			
FOT2			Funzione fotocellula 2	CFCH	11	
	CFCH		Cancello chiuso + chiusura			
	CH		Attiva in chiusura			
	NO		Nessuna funzione			

PARAMETRO	VALORE	SUBMENU	DESCRIZIONE	DEFAULT	CAPITOLO	MEMO
FT.TE	0.1"-2.0"		Abilitazione test fotocellule	NO	11.1	
	NO		Funzione disabilitata			
COS1			Funzione costa sensibile 1	NO	12.2	
	NO		Nessuna funzione			
	APCH		Attiva in apertura + chiusura			
	AP		Attiva in apertura			
COS2			Funzione costa sensibile 2	NO	12.2	
	NO		Nessuna funzione			
	APCH		Attiva in chiusura + apertura			
	CH		Attiva in chiusura			
CO.TE			Tipo di costa e test funzionale	NO	12.2	
	NO		Meccanico - no test			
	RESI		Resistivo			
	FOTO		Ottico con test			
CH.OS			Chiusura dopo ostacolo	MAN	12	
	MAN		Manuale			
	AUTO		Automatica (se abilitata tramite il parametro CH.AU)			
I.ADI			Abilitazione dispositivo ADI	NO	21	
	NO		Interfaccia ADI disabilitata			
	SI		Interfaccia ADI abilitata			
RICH			Richiusura all'accensione	SI		
	NO		Funzione disabilitata			
	SI		Quando viene attivata l'alimentazione la centrale si predispose per la chiusura: il primo comando di START avvia il motore in chiusura. Se è attiva la chiusura automatica (CH.AU), inizia il conteggio del tempo di pausa e dopo viene comandata la chiusura			
T.ADD	0.5"-1'		Extracorsa Se in alcuni casi il cancello non raggiunge la posizione utile per attivare lo switch finecorsa, è possibile programmare un tempo aggiuntivo configurando il parametro T.ADD: se non interviene il finecorsa il cancello prosegue il movimento fino allo scadere del tempo impostato	1.0"		
	NO		Il cancello termina la sua corsa anche se i finecorsa non sono stati attivati			
FINE			Uscita menù di programmazione	NO		
	NO		Non esce dal menu di programmazione			
	SI		Esce dal menu di programmazione memorizzando i parametri impostati			

23 - ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO

In questo paragrafo vengono elencate alcune anomalie di funzionamento che si possono presentare, ne viene indicata la causa e la procedura per porvi rimedio.

VISUALIZZAZIONE	DESCRIZIONE	SOLUZIONE
Led POWER LOGIC spento	Alimentazione della parte logica assente	Controllare il fusibile F1
Led POWER MOTOR spento	Alimentazione dell'inverter assente	Controllare il fusibile F2
Led ERROR acceso	Inverter guasto	Inviare la centrale in riparazione
Led ATTENTION lampeggiante	Inverter in carica	Il cancello non si muove: quando il led si spegne l'inverter è pronto e la manovra può iniziare
Led ATTENTION acceso	Stop di emergenza attivo	Disattivare il pulsante di STOP tra i morsetti T1 e T2. Se non è installato un interruttore i due morsetti devono essere ponticellati
Led OVERLOAD acceso	Alimentazione accessori 24V sovraccarica	<ol style="list-style-type: none"> 1. Estrarre la morsettiera H1 - H8: il led OVERLOAD si spegne 2. Eliminare la causa del sovraccarico (morsetti E1-E3) 3. Reinnestare la morsettiera e verificare che il led non si accenda nuovamente
Prelampeggio prolungato del LAMPEGGIANTE	Quando viene dato un comando di start il lampeggiante si accende immediatamente, ma il cancello tarda ad aprirsi: è scaduto il conteggio di cicli impostato per l'intervento di manutenzione (Service)	Accedere al menù dei contatori e reimpostare il parametro Service
Il display visualizza ERR1	Errore software	Inviare la centrale in riparazione
Il display visualizza ERR2	Inverter guasto	Verificare che il motore sia collegato correttamente. Se l'errore persiste inviare la centrale in riparazione
Il display visualizza ERR3	Il test di funzionamento delle fotocellule è fallito	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare che non ci siano ostacoli tra le fotocellule 2. Verificare che le fotocellule abilitate da menu siano effettivamente installate e funzionanti 3. Se vengono usate fotocellule di tipo 2, assicurarsi che il parametro FOT2 sia impostata su CFCH 4. Verificate le condizioni precedenti, se l'errore persiste, aumentare il tempo del test (parametro FT.TE)
Il display visualizza ERR4	Errore finecorsa	Verificare che i finecorsa siano collegati correttamente e che gli switch finecorsa si attivino con il movimento del cancello
Il display visualizza ERR5	Il test di funzionamento delle coste di sicurezza è fallito	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare che le coste abilitate da menù siano effettivamente installate e funzionanti 2. Assicurarsi che la centralina di controllo delle coste sia collegata correttamente e funzionante
Il display visualizza ERR6	Errore di comunicazione con l'inverter	Se l'errore persiste inviare la centrale in riparazione
Il display visualizza ERR9	Accesso al menù di programmazione bloccato tramite CL1+	Inserire il modulo CL1+ con cui è stata bloccata la programmazione nel connettore ADI: la centrale entra automaticamente nel menù di programmazione PRG
Il display visualizza ERR10	Il test di funzionamento delle sicurezze collegate all'interfaccia ADI è fallito	Verificare che il modulo ADI sia connesso. Verificare che le sicurezze collegate all'interfaccia ADI sia collegate correttamente e funzionanti
Il display visualizza ERR12	Surriscaldamento inverter	La segnalazione compare quando viene interrotto il movimento del motore per un surriscaldamento dell'inverter che pilota il motore e viene ripetuta ad ogni comando di avvio fino a quando l'inverter non si raffredda
Il display visualizza INIT	Inverter in carica	Prima di avviare il motore aspettare che la segnalazione si spenga
Il display visualizza HALT	Stop di emergenza attivo	Disattivare il pulsante di STOP tra i morsetti T1 e T2. Se non è installato un interruttore i due morsetti devono essere ponticellati

24 - COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Queste sono le fasi più importanti nella realizzazione dell'automazione al fine di garantire la massima sicurezza.

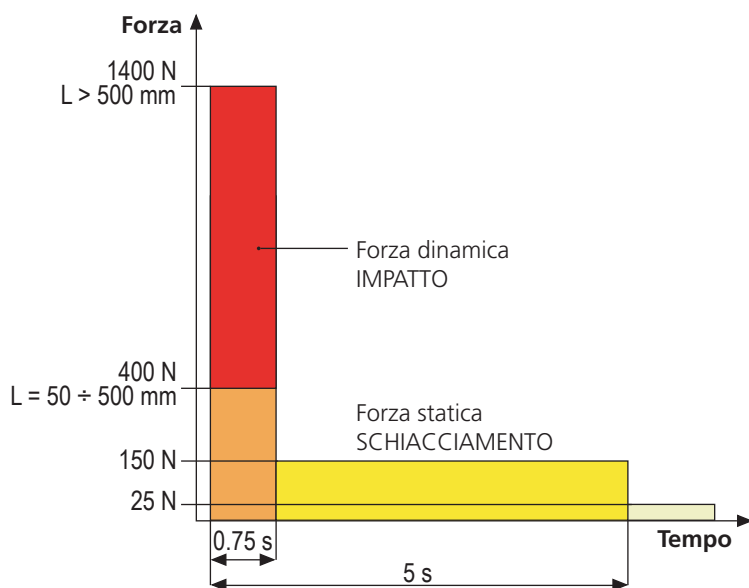
V2 raccomanda l'utilizzo delle seguenti norme tecniche:

- EN 12445 (Sicurezza nell'uso di chiusure automatizzate, metodi di prova)
- EN 12453 (Sicurezza nell'uso di chiusure automatizzate, requisiti)
- EN 60204-1 (Sicurezza del macchinario, equipaggiamento elettrico delle macchine, parte 1: regole generali)

In particolare, facendo riferimento alla tabella del paragrafo "VERIFICHE PRELIMINARI e IDENTIFICAZIONE DELLA TIPOLOGIA DI UTILIZZO" nella maggior parte dei casi sarà necessaria la misura della forza d'impatto secondo quanto previsto dalla norma EN 12445.

La regolazione della forza operativa è possibile tramite la programmazione della scheda elettronica e il profilo delle forze di impatto deve essere misurato con un apposito strumento (anche lui certificato e sottoposto a taratura annuale) in grado di tracciare il grafico forza-tempo.

Il risultato deve rispettare i seguenti valori massimi:



25 - MANUTENZIONE

La manutenzione deve essere effettuata nel pieno rispetto delle prescrizioni sulla sicurezza del presente manuale e secondo quanto previsto dalle leggi e normative vigenti. L'intervallo raccomandato tra ogni manutenzione è di sei mesi, le verifiche previste dovrebbero riguardare almeno:

- la perfetta efficienza di tutti i dispositivi di segnalazione
- la perfetta efficienza di tutti i dispositivi di sicurezza
- la misurazione delle forze operative del cancello
- la lubrificazione delle parti meccaniche dell'automazione (dove necessario)
- lo stato di usura delle parti meccaniche dell'automazione
- lo stato di usura dei cavi elettrici degli attuatori elettromeccanici

L'esito di ogni verifica va annotato in un registro di manutenzione del cancello.



26 - SMALTIMENTO

Come per le operazioni d'installazione, anche al termine della vita di questo prodotto, le operazioni di smantellamento devono essere eseguite da personale qualificato.

Questo prodotto è costituito da vari tipi di materiali: alcuni possono essere riciclati, altri devono essere smaltiti. Informatevi sui sistemi di riciclaggio o smaltimento previsti dai regolamenti vigenti nel vostro territorio, per questa categoria di prodotto.

Attenzione! – Alcune parti del prodotto possono contenere sostanze inquinanti o pericolose che, se disperse nell'ambiente, potrebbero provocare effetti dannosi sull'ambiente stesso e sulla salute umana. Come indicato dal simbolo a lato, è vietato gettare questo prodotto nei rifiuti domestici. Eseguire quindi la "raccolta separata" per lo smaltimento, secondo i metodi previsti dai regolamenti vigenti sul vostro territorio, oppure riconsegnare il prodotto al venditore nel momento dell'acquisto di un nuovo prodotto equivalente.

Attenzione! – i regolamenti vigenti a livello locale possono prevedere pesanti sanzioni in caso di smaltimento abusivo di questo prodotto.

MANUALE PER L'UTILIZZATORE DELL'AUTOMAZIONE

AVVERTENZE PER L'UTILIZZATORE DELL'AUTOMAZIONE

Un impianto di automazione è una bella comodità, oltre che un valido sistema di sicurezza e, con poche, semplici attenzioni, è destinato a durare negli anni.

Anche se l'automazione in vostro possesso soddisfa il livello di sicurezza richiesto dalle normative, questo non esclude l'esistenza di un "rischio residuo", cioè la possibilità che si possano generare situazioni di pericolo, solitamente dovute ad un utilizzo incosciente o addirittura errato, per questo motivo desideriamo darvi alcuni consigli sui comportamenti da seguire per evitare ogni inconveniente:

Prima di usare per la prima volta l'automazione, fatevi spiegare dall'installatore l'origine dei rischi residui, e dedicate qualche minuto alla lettura del manuale di istruzioni ed avvertenze per l'utilizzatore consegnatovi dall'installatore. Conservate il manuale per ogni dubbio futuro e consegnatelo ad un eventuale nuovo proprietario dell'automazione.

La vostra automazione è un macchinario che esegue fedelmente i vostri comandi; un uso incosciente ed improprio può farlo diventare pericoloso: non comandate il movimento dell'automazione se nel suo raggio di azione si trovano persone, animali o cose.

Bambini: un impianto di automazione, installato secondo le norme tecniche, garantisce un alto grado di sicurezza. È comunque prudente vietare ai bambini di giocare in prossimità dell'automazione e per evitare attivazioni involontarie; non lasciare mai i telecomandi alla loro portata: non è un gioco!

Anomalie: non appena notate qualunque comportamento anomalo da parte dell'automazione, togliete alimentazione elettrica all'impianto ed eseguite lo sblocco manuale. Non tentate da soli alcuna riparazione, ma richiedete l'intervento del vostro installatore di fiducia: nel frattempo l'impianto può funzionare come un'apertura non automatizzata.

Manutenzione: come ogni macchinario la vostra automazione ha bisogno di una manutenzione periodica affinché possa funzionare più a lungo possibile ed in completa sicurezza. Concordate con il vostro installatore un piano di manutenzione con frequenza periodica; V2 SPA raccomanda un piano di manutenzione da eseguire ogni 6 mesi per un normale utilizzo domestico, ma questo periodo può variare in funzione dell'intensità d'uso.

Qualunque intervento di controllo, manutenzione o riparazione deve essere eseguito solo da personale qualificato. Anche se ritenete di saperlo fare, non modificate l'impianto ed i parametri di programmazione e di regolazione dell'automazione: la responsabilità è del vostro installatore.

Il collaudo finale, le manutenzioni periodiche e le eventuali riparazioni devono essere documentate da chi le esegue e i documenti conservati dal proprietario dell'impianto.

Smaltimento: al termine della vita dell'automazione, assicuratevi che lo smantellamento sia eseguito da personale qualificato e che i materiali vengano riciclati o smaltiti secondo le norme valide a livello locale.

Importante: se il vostro impianto è dotato di un radiocomando che dopo qualche tempo vi sembra funzionare peggio, oppure non funzionare affatto, potrebbe semplicemente dipendere dall'esaurimento della pila (a seconda del tipo, possono trascorrere da diversi mesi fino a due/tre anni). Prima di rivolgervi all'installatore provate a scambiare la pila con quella di un altro trasmettitore eventualmente funzionante: se questa fosse la causa dell'anomalia, sarà sufficiente sostituire la pila con altra dello stesso tipo.

Siete soddisfatti? Nel caso voleste aggiungere nella vostra casa un nuovo impianto di automazione, rivolgendovi allo stesso installatore chiedete un prodotto V2 SPA: vi garantirete i prodotti più evoluti del mercato e la massima compatibilità delle automazioni già esistenti. Grazie per aver letto queste raccomandazioni e vi invitiamo, per ogni esigenza presente o futura di rivolgetevi con fiducia al vostro installatore.

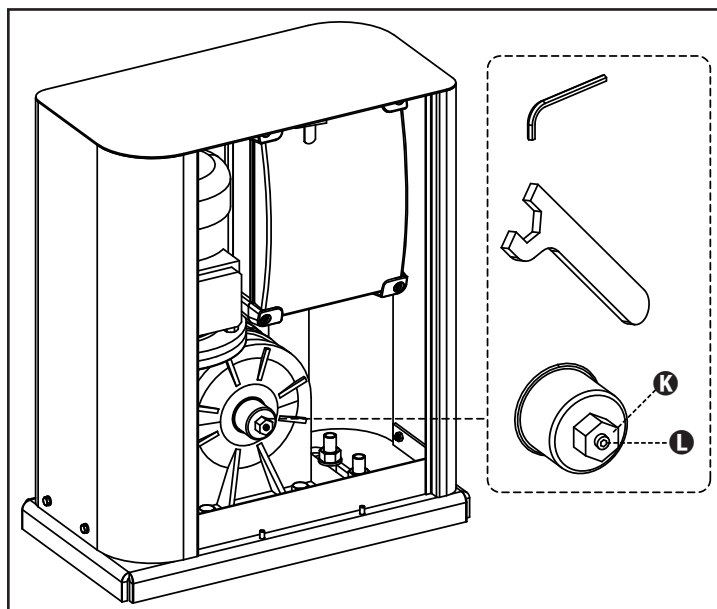
SBLOCCO MOTORE

In caso di mancanza di corrente elettrica, il cancello può essere sbloccato agendo sul motore:

1. Aprire lo sportello posteriore
2. Avvitare in senso antiorario (filetto sinistro) la ghiera **K** utilizzando la chiave da 19 in dotazione fino allo sblocco del pignone

Per ripristinare l'automazione procedere come segue:

1. Svitare in senso orario (filetto sinistro) la ghiera **K** fino al limite dato dalla vite **L**
2. Chiudere lo sportello posteriore



INDEX

1 - GENERAL SAFETY INFORMATION	34
1.1 - PRELIMINARY CHECKS AND IDENTIFICATION OF THE TYPE TO BE USED.....	35
1.2 - TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE.....	36
1.3 - EU DECLARATION OF CONFORMITY	36
2 - TECHNICAL DATA	36
3 - INSTALLATION OF THE MOTOR	37
3.1 - INSTALLATION OF THE MOTOR	37
3.2 - MOUNTING THE RACK	38
3.3 - FIXING OF THE MOTOR.....	38
3.4 - INSTALLING THE MAGNETIC LIMIT SWITCHES.....	39
3.5 - TORQUE LIMITER	39
3.6 - MOTOR OVERRIDING SYSTEM	40
3.7 - INSTALLATION LAYOUT	40
4 - DESCRIPTION OF THE CONTROL UNIT	41
5 - LANGUAGE SELECTION	41
6 - CONTROL PANEL	41
7 - ELECTRIC CONNECTIONS	42
8 - POWER SUPPLY	44
9 - OPERATION OF THE MOTOR	44
10 - EMERGENCY STOP	45
11 - PHOTOCELLS	46
11.1 - POWER OF PHOTOCELLS AND AND FUNCTIONAL TEST.....	46
12 - DETECTION OF OBSTACLES (AMPEROMETRIC SENSOR, ENCODER, SAFETY RIBBONS)	48
12.1 - AMPEROMETRIC SENSOR.....	48
12.2 - SAFETY RIBBONS	48
13 - BLINKER	49
14 - OPEN GATE WARNING LIGHT	49
15 - EXTERNAL ANTENNA	49
16 - CONTROL MODE FROM TERMINAL BOARD	50
17 - REMOTE CONTROL MODE	51
18 - OPERATING MODES	51
19 - SPECIAL OPERATING MODES	51
20 - OPTION RELAY OUTPUT	52
20.1 - COURTESY LIGHT	52
20.2 - LOCK.....	52
20.3 - SERVICE REPORTING	53
20.4 - OPENING COMMAND.....	53
20.5 - CLOSING COMMAND.....	53
20.6 - SAFETY DEVICE TESTS.....	53
20.7 - CUSTOM	53
21 - ADI INTERFACE	53
22 - PROGRAMMING	54
22.1 - ACCESS TO MAIN PROGRAMMING MENUS.....	54
22.2 - LOADING DEFAULT PARAMETERS.....	54
22.3 - TRAVEL LEARNING	54
22.4 - READING THE CYCLE COUNTER.....	55
22.5 - PROGRAMMING THE OPERATING PARAMETERS	55
22.6 - TABLE OF PROGRAMMING PARAMETERS.....	56
23 - OPERATION DEFECTS	61
24 - TESTING AND START-UP	62
25 - MAINTENANCE	62
26 - DISPOSAL OF THE PRODUCT	62

AUTOMATION DEVICE INSTALLERS MANUAL

1 - GENERAL SAFETY INFORMATION

 **Prior to proceeding with installation, it is essential the instructions be read in full, since they contain important information regarding safety, installation, use and maintenance.**

AUTOMATION MUST BE IMPLEMENTED IN COMPLIANCE WITH THE EUROPEAN REGULATIONS IN FORCE:

EN 60204-1, EN 12445, EN 12453, EN 13241-1, EN 12635

- The installer must provide for a device (es. magnetothermal switch) ensuring the omnipolar sectioning of the equipment from the power supply. The standards require a separation of the contacts of at least 3 mm in each pole (EN 60335-1).
- The plastic case has an IP44 insulation; to connect flexible or rigid pipes, use pipefittings having the same insulation level.
- Installation requires mechanical and electrical skills, therefore it shall be carried out by qualified personnel only, who can issue the Compliance Certificate concerning the whole installation (Machine Directive 2006/42/CEE, Annex IIA).
- Also the automation upstream electric system shall comply with the laws and rules in force and be carried out workmanlike.
- We recommend to make use of an emergency button, to be installed by the automation (connected to the control unit STOP input) so that the gate may be immediately stopped in case of danger.
- For correct installation of the system, we recommend following the instructions issued by UNAC very carefully.
- This instruction manual is only for qualified technicians, who specialize in installations and automations.
- The contents of this instruction manual do not concern the end user.
- Every programming and/or every maintenance service should be done only by qualified technicians.
- Anything not expressly described in these instructions is prohibited; unforeseen uses may be a source of danger to people and property.
- Do not install the product in explosive environments and atmospheres: the presence of inflammable gases or fumes is a serious safety hazard.
- Do not make any modifications to any part of the automation device, or the accessories connected to it, unless described in this manual.
- Any other modifications will void the warranty on the product.
- The installation steps should be conducted so as to avoid rainy weather, which can expose electronic circuits to dangerous water seepage.
- All operations requiring the casing of the device to be opened should be performed with the control unit disconnected from the electricity supply and with a warning notice displayed, for example: "CAUTION, MAINTENANCE IN PROGRESS".
- Avoid exposing the device close to sources of heat and flame.

- In the event of interventions on automatic or differential breakers or fuses, it is essential that faults be identified and resolved prior to resetting. In the case of faults that cannot be resolved using the information to be found in this manual, consult the V2 customer assistance service.
- V2 declines all responsibility for failure to comply with good construction practice standards in addition to structural deformation of the gate that might occur during use.
- V2 reserves the right to make modifications to the product without prior warning.
- Installation/maintenance personnel should wear individual protection devices (IPDs), such as overalls, safety helmets, boots and gloves.
- The ambient operating temperature should be that indicated in the technical characteristics table.
- The automation device should be shut down immediately in the event of any anomalous or hazardous situation; the fault or malfunction should be immediately reported to the person responsible.
- All safety and hazard warnings on the machinery and equipment should be complied with.
- Electromechanical actuators for gates are not intended to be used by people (including children) with diminished physical, sensory or mental capacity, or lacking in experience or knowledge, unless they are under supervision or have been instructed in use of the actuator by a person responsible for safety.

V2 has the right to modify the product without previous notice; it also declines any responsibility to damage or injury to people or things caused by improper use or wrong installation.

1.1 - PRELIMINARY CHECKS AND IDENTIFICATION OF THE TYPE TO BE USED

The automation device should not be used until installation, as specified in "Testing and start-up", has been performed. It should be remembered that the device does not compensate for defects caused by improper installation, or poor maintenance, thus, prior to proceeding with installation, ensure that the structure is suitable and meets current standards and, if necessary, perform any structural modifications aimed at the implementation of safety gaps and the protection or segregation of all crushing, shearing and transit zones, and verify that:

- The gate has no friction points, either during closing or opening.
- The gate is well balanced, i.e. there is no tendency to move spontaneously when stopped in any position.
- The position identified for fixing the motor reducer allows easy and safe manual manoeuvring, compatible with the size of the motor reducer itself.
- The support on which the automation device will be fixed is solid and durable.
- The mains power supply to which the automation device is connected has a dedicated safety earthing system and differential breaker with tripping current less than or equal to 30 mA (the breaker gap distance should be greater than or equal to 3 mm).

Warning: The minimum safety level depends on the type of use; please refer to the following outline:

TYPE OF ACTIVATION COMMANDS	CLOSURE USE TYPE		
	GROUP 1 Informed people (use in private area)	GROUP 2 Informed people (use in public area)	GROUP 3 Informed people (unlimited use)
Man-present command	A	B	Not possible
Remote control and closure in view (e.g. infrared)	C or E	C or E	C and D or E
Remote control and closure not in view (e.g. radio)	C or E	C and D or E	C and D or E
Automatic control (e.g. timed closure control)	C and D or E	C and D or E	C and D or E

GROUP 1 - Only a limited number of people are authorised for use, and closure is not in a public area. Examples of this type are gates inside business premises, where the sole users are employees, or a part of them who have been suitably informed.

GROUP 2 - Only a limited number of people are authorised for use, but in this case, closure is in a public area. An example of this may be a company gate that accesses onto a public street, and which is only used by employees.

GROUP 3 - Anyone can use the automated closure, which is thus located on public land. For example the access gate to a supermarket or an office, or a hospital.

PROTECTION A - Closure is activated by means of a control button with the person present, i.e. with maintained action.

PROTECTION B - With the person present, closure is activated by a command controlled by means of a key-switch or the like, in order to prevent use by unauthorised persons.

PROTECTION C - Restricts the force of the leaf of the door or gate. I.e., in the case of the gate striking an obstacle, the impact force must fall within a curve established by the regulations.

PROTECTION D - Devices, such as photocells, capable of detecting the presence of people or obstacles. They may be active on just one side or on both sides of the door or gate.

PROTECTION E - Sensitive devices, such as footboards or immaterial barriers, capable of detecting the presence of a person, and installed in such a way that the latter cannot be struck in any way by a moving leaf or panel. These devices should be active within the entire "danger zone" of the gate. The Machinery Directive defines "Danger Zone" as any zone surrounding and/or near machinery where the presence of an exposed person constitutes a risk to the health and safety of that person.

The risk analysis should take into consideration all danger zones for the automation device, which should be appropriately protected and marked.

In a clearly visible area, apply a sign with information identifying the motorised door or gate.

The installer should provide the user with all the information relating to automatic operation, emergency opening and maintenance of the motorised door or gate.

1.2 - TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

For any installation problem please contact our Customer Service at the number +39-0172.812411 operating Monday to Friday from 8:30 to 12:30 and from 14:00 to 18:00.

1.3 - EU DECLARATION OF CONFORMITY AND DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINE

Declaration in accordance with Directives: 2014/35/UE (LVD); 2014/30/UE (EMC); 2006/42/CE (MD) ANNEX II, PART B

The manufacturer V2 S.p.A., headquarters in Corso Principi di Piemonte 65, 12035, Racconigi (CN), Italy

Under its sole responsibility hereby declares that:
the partly completed machinery model(s):
HYPERFOR 4000-I
HYPERFOR 4000-I-M4

Description: electromechanical actuator for sliding gates

- is intended to be installed on sliding gates, to create a machine according to the provisions of the Directive 2006/42/EC. The machinery must not be put into service until the final machinery into which it has to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the Directive 2006/42/EC (annex II-A).
- is compliant with the applicable essential safety requirements of the following Directives:
Machinery Directive 2006/42/EC (annex I, chapter 1)
Low Voltage Directive 2014/35/EU
Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU
Directive ROHS2 2011/65/CE

The relevant technical documentation is available at the national authorities' request after justifiable request to:
V2 S.p.A.
Corso Principi di Piemonte 65, 12035, Racconigi (CN), Italy

The person empowered to draw up the declaration and to provide the technical documentation:

Giuseppe Pezzetto

Legal representative of V2 S.p.A.
Racconigi, il 01/06/2015



2 - TECHNICAL DATA

	HYPERFOR 4000-I	HYPERFOR 4000-I-M4
Gate maximum weight	4000 Kg	4000 Kg
Power supply	230VAC / 50Hz	230VAC / 50Hz
Maximum power	1100 W	1100 W
Full load current	5 A	5 A
Gate maximum speed	0.16 ÷ 0,32 m/s	0.16 ÷ 0,32 m/s
Maximum thrust	4800 N	4800 N
Duty cycle	50%	50%
Pinion	M6 - Z15	M4 - Z16
Operation temperature	-20°C ÷ +55°C	-20°C ÷ +55°C
Weight	80 Kg	80 Kg
Protection	IP55	IP55
Maximum load on 24 VAC attachments	10W	10W
Protection fuses	F1 = T320mA F2 = F10A	F1 = T320mA F2 = F10A

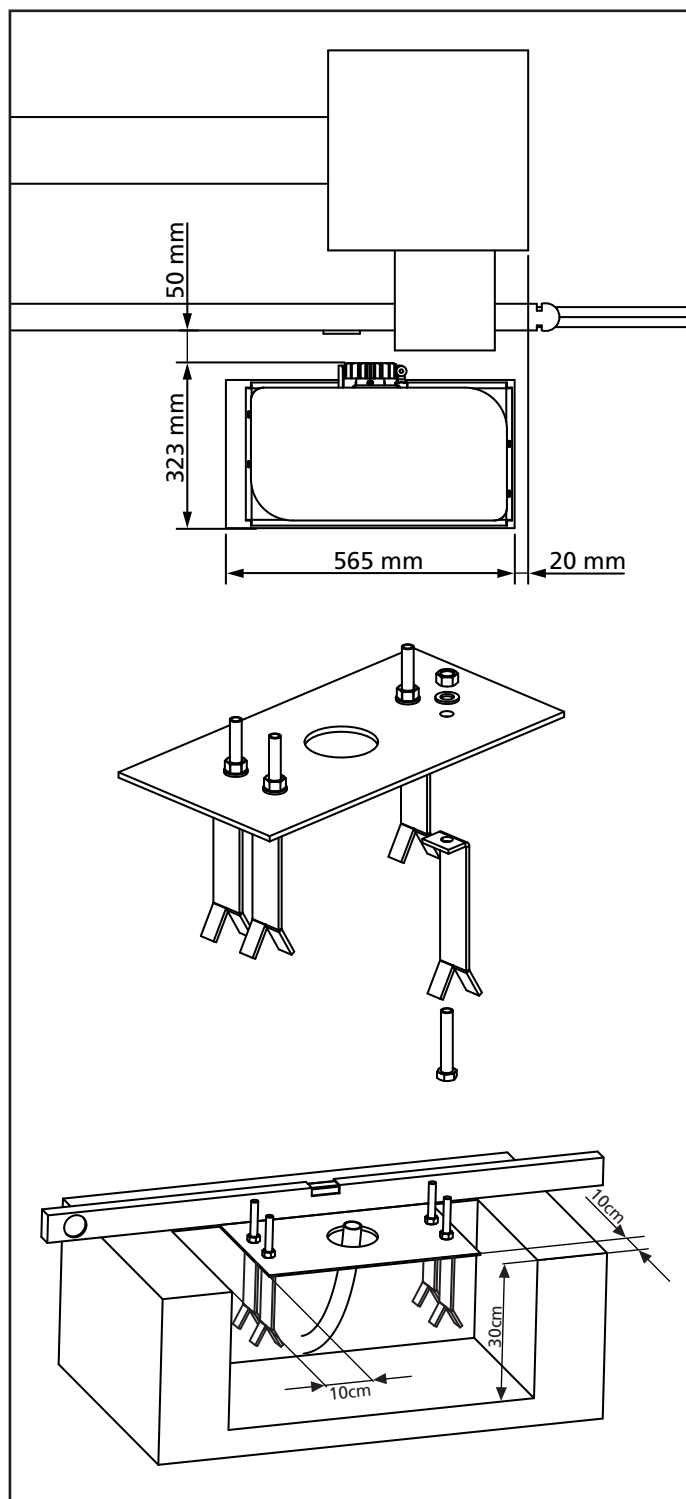
3 - INSTALLATION OF THE MOTOR

3.1 - POSITIONING OF THE MOTOR

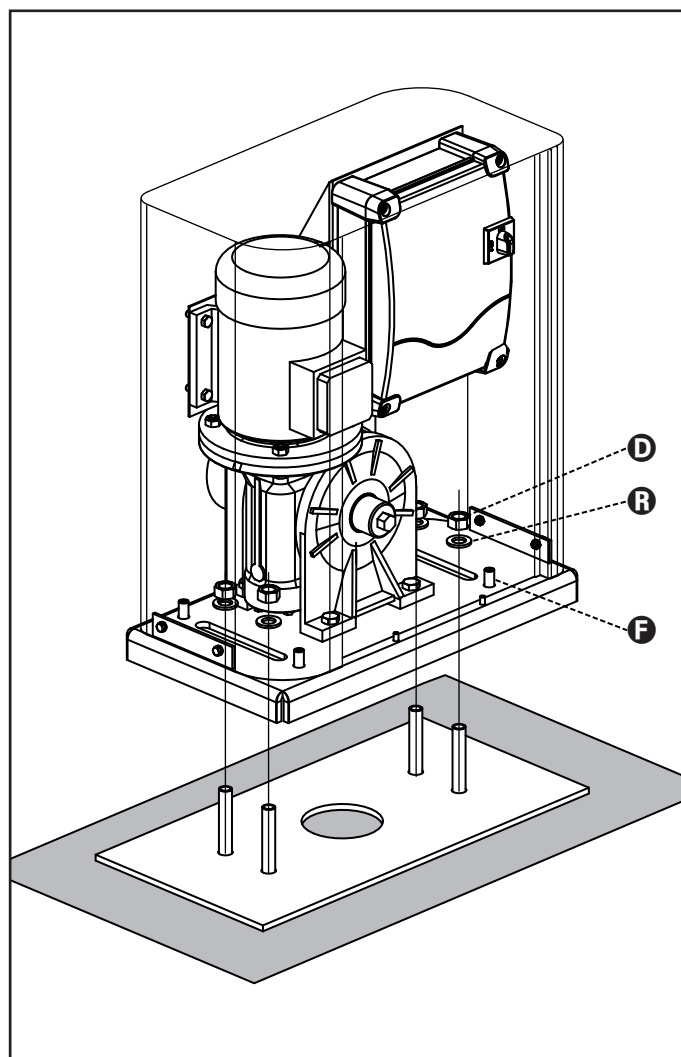
To fix HYPERFOR, follow the instructions below:

1. use the measurements indicated in the drawing for the foundations
2. Arrange for one or two pipes for the passage of electric cables
3. Assemble the 4 clamps on the anchoring plate and fix them with the 4 bolts issued with the motor
4. Pour the concrete and position the anchoring plate

⚠ WARNING: check that the plate be on a perfectly levelled surface and parallel to the gate



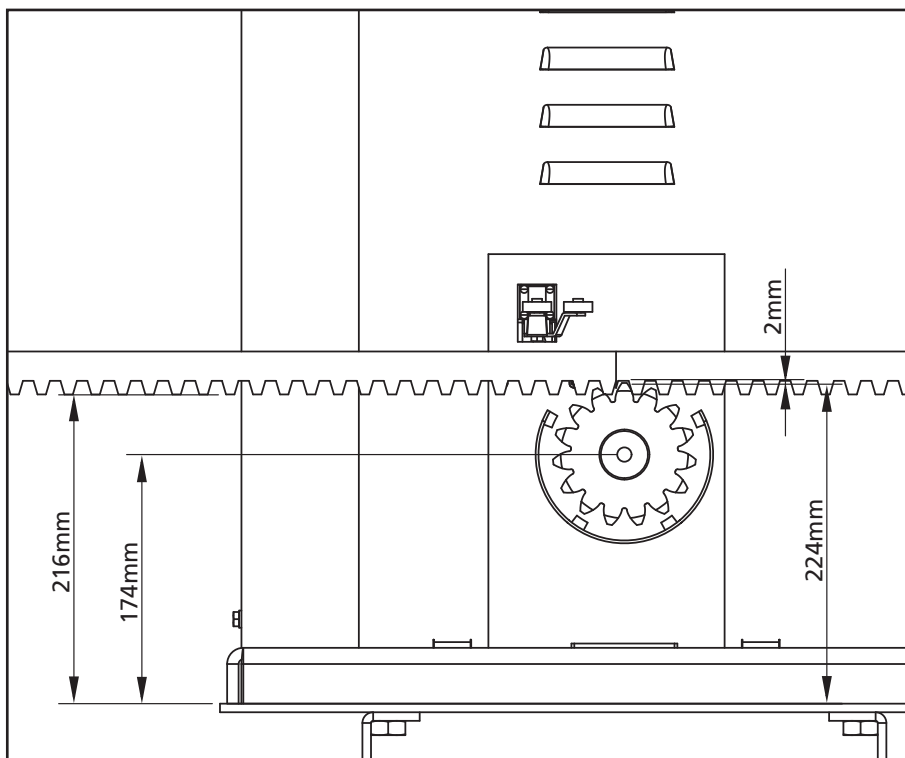
5. Wait for the complete setting of the concrete
6. Unscrew the bolts fixing the base to the clamps and put the motor on the plate
7. Adjust the 4 grains **F** to make the motor be perfectly levelled
8. Control that the motor is perfectly parallel to the gate, then insert the 4 washers **R** and lightly screw the 4 bolts **D**



3.2 - MOUNTING THE RACK

1. Release the motor and turn the gate completely open.
2. Fix all the rack elements to the gate, making sure that they stand at the same height than the motor pinion.

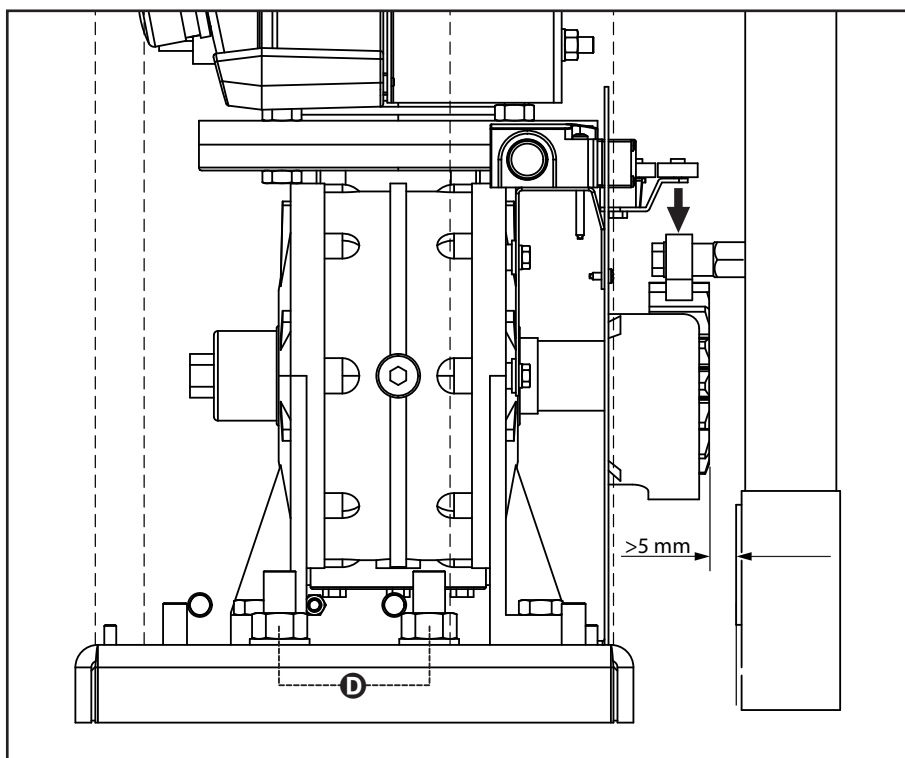
The rack **MUST BE** positioned 1 or 2 mm over the pinion of the motor all the gate length.



3.3 - FIXING OF THE MOTOR

Check the following points:

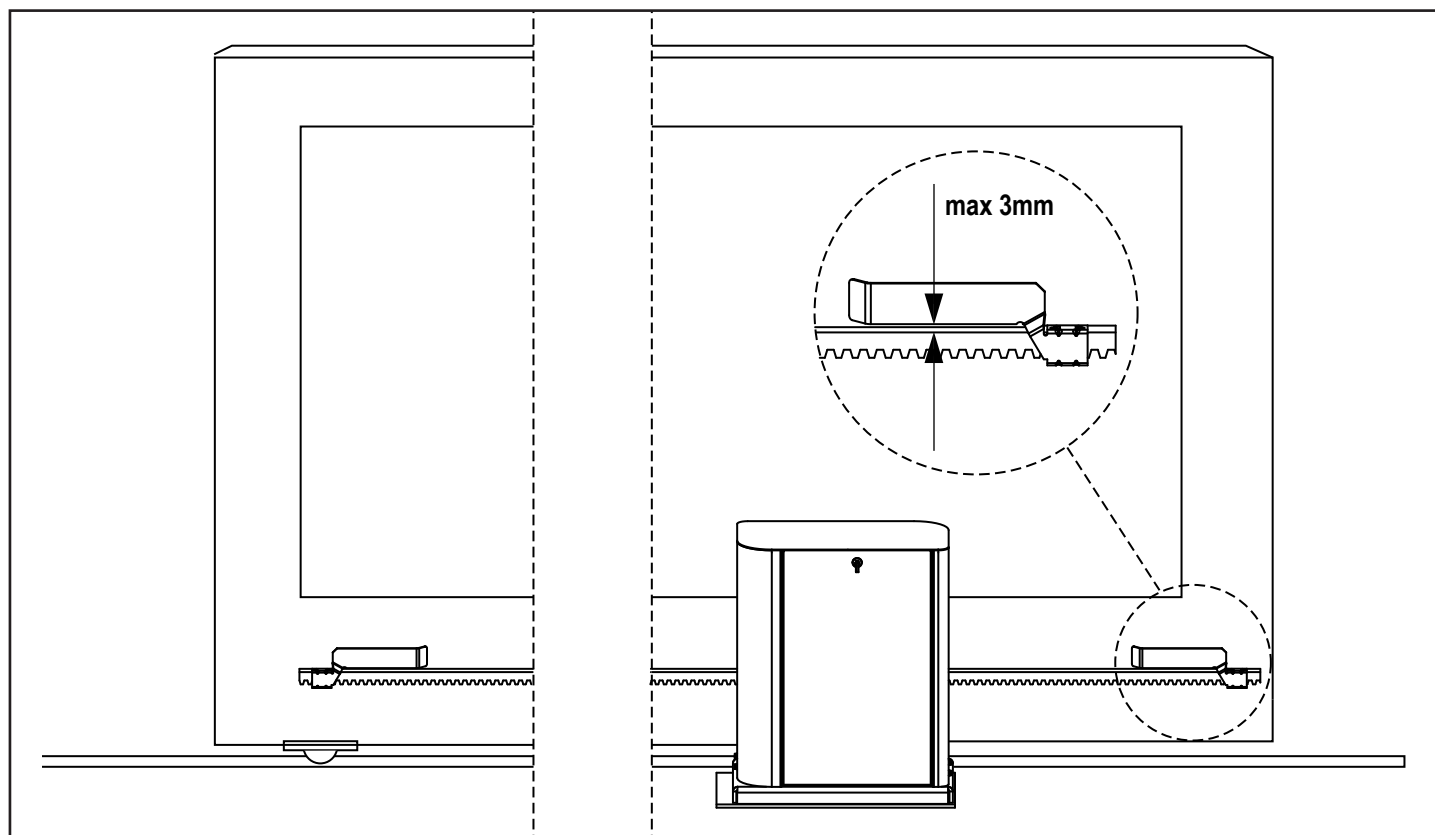
1. the motor must be on a levelled surface and perfectly parallel to the gate
2. the distance between pinion and rack must be 1 or 2 mm. If needed, adjust the 4 grains
3. the rack must be trued up with the pinion of the motor
4. the minimum distance between the maximum overall of the gate and the case of the pinion of the motor must be of at least 5 mm
5. Check the above indicated conditions and proceed fixing the 4 bolts **D** anchoring the motor to the plate.



3.4 - INSTALLING THE MECHANICAL LIMIT SWITCHES

Install limit switches on the rack and fix them using the screws provided in the tool kit.

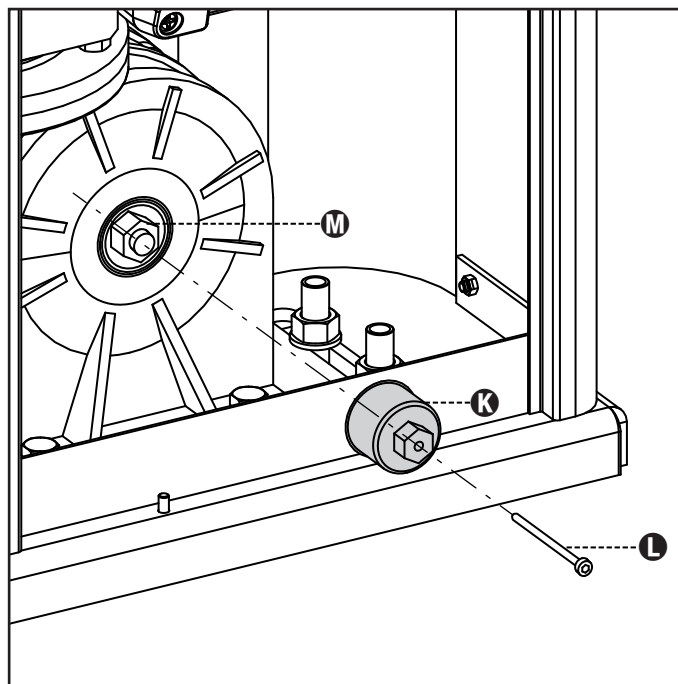
⚠ ATTENTION: check that the limit switch bracket will work effectively on the limit switch spring of the motor. If necessary add thickness between the lower part of the rack and the limit switch bracket in order to keep to the measurement as stated in the figure.



3.5 - TORQUE LIMITER

To adjust the motor torque, follow the instructions below:

1. Open the rear door
2. Unscrew and remove screw **L** with the supplied 4" Allen wrench
3. Screw clockwise (left thread) the ring nut **K** using the supplied 19" wrench until removal is complete
4. In order to set the motor torque, operate the self-locking nut **M** with a 27 wrench:
 - screw by half turn nut **M** to increase the torque; operate the motor to verify if the torque is the desired one; if necessary, screw again nut **M** until the desired value is reached
 - unscrew by half turn nut **M** to decrease the torque; operate the motor to verify if the torque is the desired one; if necessary, unscrew again nut **M** until the desired value is reached
5. After the adjustment is completed, screw anti-clockwise (left thread) the ring nut **K** up to thread end.
NOTE: if you overtighten the ring nut the motor is released
6. Fully screw screw **L**
7. Close the rear door



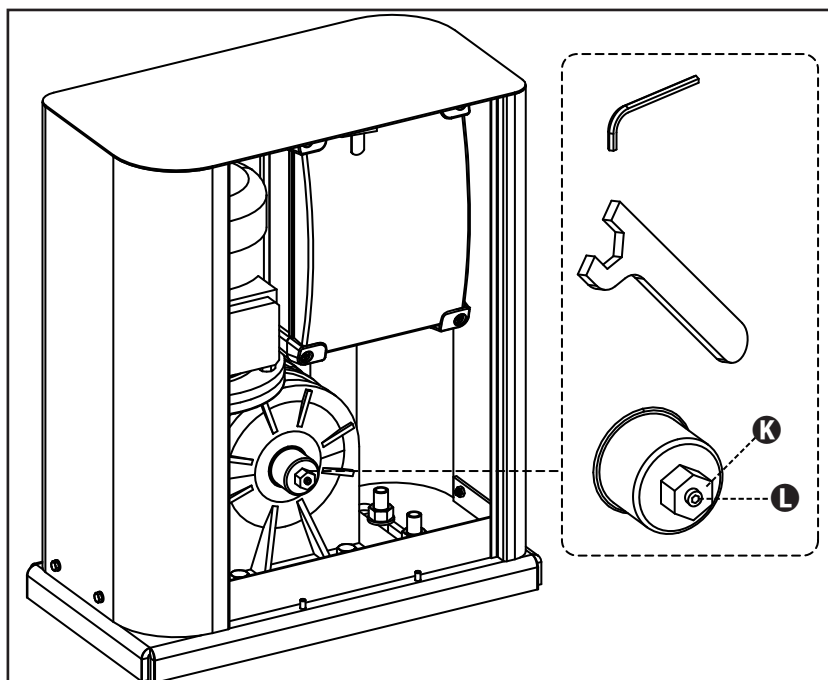
3.6 - MOTOR OVERRIDING SYSTEM

In the absence of power, the gate can be released by operating on the motor:

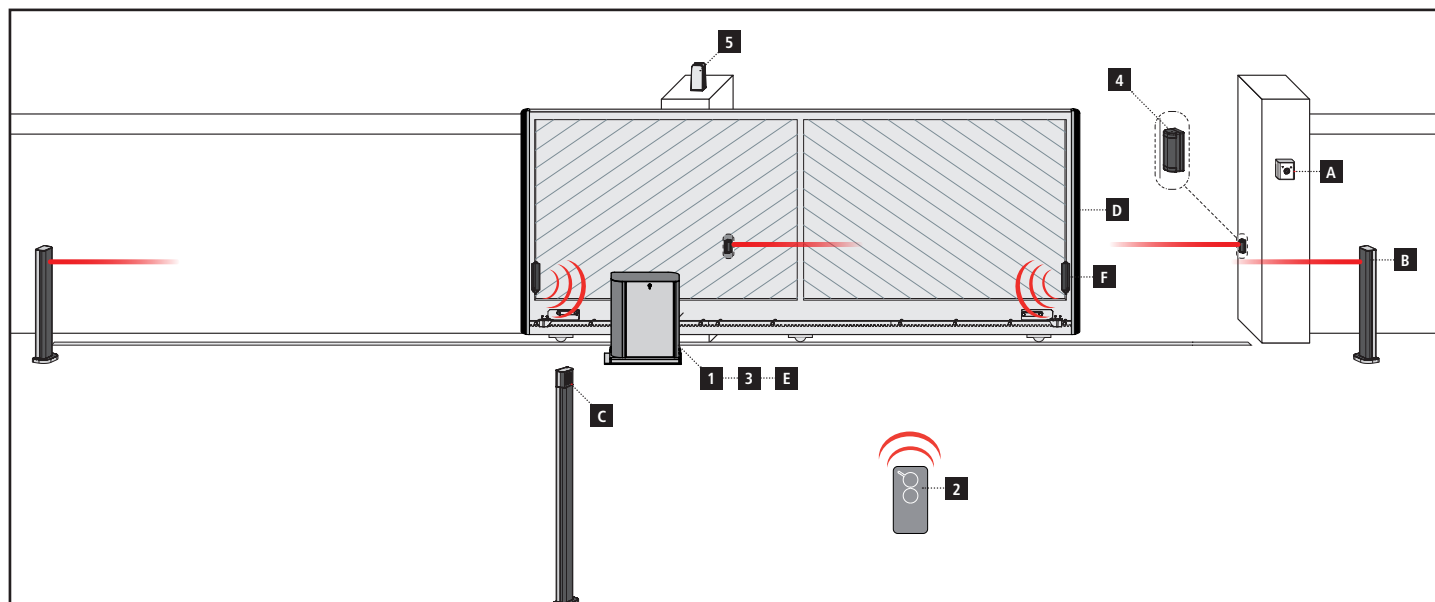
1. Open the rear hatch
2. Screw anti-clockwise (left thread) the ring nut **K** using the supplied 19" wrench until the pinion is released

To restart the automation proceed as follows:

1. Screw clockwise (left thread) the ring nut **K** up to the limit given by screw **L**
2. Close the rear hatch



3.7 - INSTALLATION LAYOUT



COMPONENTS

- 1** Motor
- 2** Transmitter
- 3** Receiving module
- 4** Photocells
- 5** Flashing light

ADDITIONAL ACCESSORIES

- A** Key switch
- B** Pillar photocells
- C** Pillar-mounted digital radio switch
- D** Safety edges
- E** WES-ADI module (via radio management of edges)
- F** WES sensors

LENGTH OF THE CABLE	< 10 metres	from 10 to 20 metres	from 20 to 30 metres
Power supply 230V	3G x 1,5 mm ²	3G x 1,5 mm ²	3G x 2,5 mm ²
Photocells (TX)	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²
Key switch	4 x 0,5 mm ²	4 x 0,5 mm ²	4 x 0,5 mm ²
Photocells (RX)	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²
Flashing light	2 x 1,5 mm ²	2 x 1,5 mm ²	2 x 1,5 mm ²
Antenna (integrated into the flashing light)	RG174	RG174	RG174

5 - DESCRIPTION OF THE CONTROL UNIT

The control unit HEAVY1 is an innovative V2 product that guarantees a safe and reliable automation of industrial sliding gates.

In compliance with the European standards concerning electrical safety and electromagnetic compatibility (EN 60335-1, EN 50081-1 and EN 50082-1) it has been equipped with the low voltage circuit total electric insulation (motors included) from the network voltage.

Other characteristics:

- Multilingual programming menu through 122x32 pixel graphic display
- Plug connector for modular MR radio receiver
- Start control, pedal start, stop by transmitter
- Three programmable relay outputs such as lights, electric lock, warning light, indication of movement or functioning test 12Vdc
- 230V blinker output (use intermittent blinkers)
- Test of safety devices (photocells and ribb.) before each opening
- Precise adjustment of strength and speed during regular running and during slowdowns
- Running self-learning function
- Obstacle detection function through amperometric sensor
- Operational cycle counter with programmable maintenance requirement setting
- Monitoring of input status via display
- ADI connector for connection of the optional modules CL1+, WES-ADI and SYNCRO

6 - LANGUAGE SELECTION

The HEAVY1 unit, thanks to the graphic display, is able to display messages in order to simplify the installation phases.

The pre-set language is ENGLISH but you can select an alternative language.

To select another language, proceed as follows:

1. Power the unit
2. The display shows the firmware versions of micro-controllers, serial number and language: **ENGLISH**
3. While the display shows **ENGLISH** hold the **OK** button: the display shows the alternative language (E.g. **ITALIAN**)
4. Release the **OK** button: the new language has been set.

To upload a new language instead of ITALIAN it is necessary to use the V2+ with the CL1+ accessory:

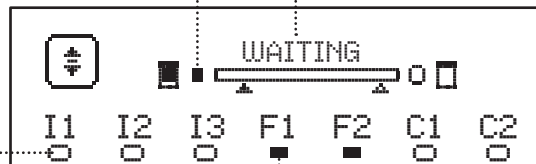
1. Load the file in the selected language on the CL1+ device through the V2+ software
2. Cut off the power supply to the HEAVY1 unit
3. Insert the CL1+ device into the ADI connector of the HEAVY1 unit
4. Power the HEAVY1 unit: the new language is downloaded and automatically set
5. Remove the CL1+ device

7 - CONTROL PANEL

When the power supply is turned on the display shows in sequence the following information:

1. Firmware version of the micro-controller of the unit
2. Firmware version of the micro-controller of the inverter
3. Serial number
4. Current language set

Here following is the control panel:



The control panel (in standby mode) displays the physical state of the contacts to the terminal board and programming buttons:

- I1 ING1 input
- I2 ING2 input
- I3 ING3 input
- F1 PHOTOCCELL 1 input
- F2 PHOTOCCELL 2 input
- C1 RIBB. 1 input
- C2 RIBB. 2 input

The dot displayed below the abbreviations of inputs indicates the status of the input:

- FULL dot: contact closed
- EMPTY dot: contact open

In the upper part of the display the status of the automation system is shown:

- The message (e.g. WAITING) indicates the status of the unit
- The bar under the message indicates the position of the gate with respect to the limit switch
- The dot to the left of the bar shows the closing limit switch
- The dot to the right of the bar indicates the opening limit switch
- The arrow on the left indicates the status of the device connected to the terminal H3
- The arrow on the right indicates the status of the device connected to the terminal H4

The dot of the limit switches and the arrows of the inputs H3 and H4 indicate the input status:


- Arrow/FULL dot: closed contact
- Arrow/EMPTY dot: open contact

In the example shown above the display indicates that:

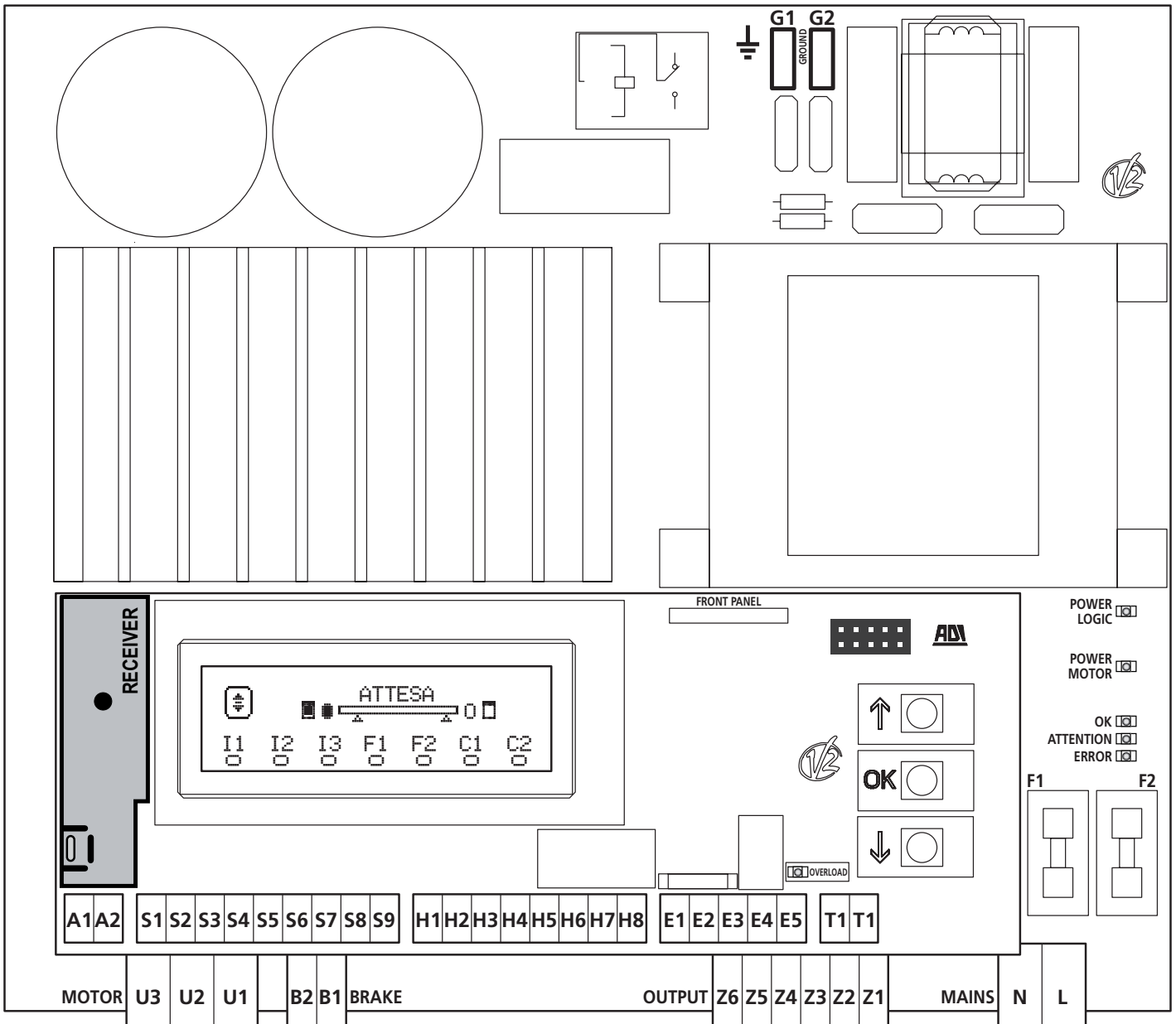
- The contact of F1 - F2 inputs is closed
- The contact of I1 - I2 - I3 - C1 - C2 inputs is open
- The gate is locked and in standby mode, waiting for a command

7 - ELECTRIC CONNECTIONS

TOP BOARD	
A1	Antenna shielding
A2	Antenna
S1	ING1 - configurable input to connect devices with N.O. contact
	ING1 parameter DEFAULT = START (activates the cycle)
S2	ING2 - configurable input to connect devices with N.O. contact
	ING2 parameter DEFAULT = ST.PE (partial opening)
S3	ING3 - configurable input to connect conventional devices with N.O. contact
	ING3 parameter DEFAULT = NO (no function)
S4	Common (-)
S5	Photocell 1. N.C. contact
	FOT1 parameter DEFAULT = NO (no function)
S6	Photocell 2. N.C. contact
	FOT2 parameter DEFAULT = CFCH (enabled when closing and with closed gate)
S7	Safety ribb. 1. N.C. contact
	COS1 parameter DEFAULT = NO (no function)
S8	Safety ribb. N.C. contact
	COS2 parameter DEFAULT = NO (no function)
S9	Common (-)
H1	Closing limit switch. N.C. contact (PRE-WIRED)
H2	Opening limit switch. N.C. contact (PRE-WIRED)
H3 - H4	NOT USED
H5	Common (-)
H6*	- Open gate warning light - 24Vdc blinker
	SPIA parameter DEFAULT = W.L. (open gate warning light)
H7	- Common open gate warning light - 12Vdc common power supply
H8	12Vdc power supply
E1 / E2	24Vac accessory power supply
E3 / E4	Common accessories power supply
E5	Photocell TX power supply (24Vac) for Functional test
T1 - T2	Emergency STOP

LOWER BOARD	
MOTOR U3-U2-U1	Motor (PRE-WIRED)
B2-B1	REL3 relay options (16A - 230V)
	Parameter REL3 DEFAULT = NO (no function)
OUTPUT Z6-Z5	REL2 relay options (5A - 230V)
	Parameter REL2 DEFAULT = NO (no function)
OUTPUT Z4-Z3	REL1 relay options (5A - 230V)
	Parameter REL1 DEFAULT = LUCI (courtesy lights)
OUTPUT Z2-Z1	230V - 40W blinker
N - L	230V - 50Hz power supply network
 G1 - G2	Ground terminal for connection of the ground system and the motor

OTHER	
F1	T320mA. Power supply fuse
F2	F10A. Motor inverter fuse
ADI	ADI interface
RECEIVER	MR receiving modules
OVERLOAD	It indicates a 24Vac power overload of accessories
POWER LOGIC	It indicates that the control unit is powered
POWER MOTOR	It indicates the inverter driving the motor is powered
OK	GREEN LED <u>Flashes</u> when the inverter driving the motor is in stand-by <u>Turned on</u> and fixed when the motor is running
ATTENTION	YELLOW LED <u>Flashes</u> when the power supply of the inverter driving the motor is charging <u>Turned on</u> and fixed when the emergency STOP is on
ERROR	RED LED <u>Turned on</u> and fixed when a fault of the encoder is detected



* **H6** : H6 terminal can be used for connecting a gate open warning light or a blinker to 24Vdc.
 Configure the **SPIA** parameter depending on the device connected

⚠ WARNING: The installation of the unit, safety devices and accessories must be carried out when the power supply is disconnected.

⚠ WARNING: connect the grounding system to the ground terminal G1-G2

8 - POWER SUPPLY

The control unit must be fed by a 230V - 50Hz electric line, protected by a differential magnetothermal switch complying with the law provisions in force.

Connect power supply cables to terminals **L** and **N** of the control unit.

Connect the grounding system to one of the two ground terminals **G1** and **G2**.

9 - OPERATION OF THE MOTOR

The operating speed of the motor can be set with different values, depending on the various stages of the opening cycle.

Each opening cycle of the gate consists of 5 stages:

1. Acceleration ramp

The speed of the gate gradually increases from the minimum speed (5Hz) up to the operating one (value set in the parameter **VEL**).

The time required to reach the normal operating speed is determined by the length of the acceleration ramp (**ACCEL** parameter).

The setting of the value to 0 will result in a short ramp and then the acceleration will be maximum, the setting of the value to 6 will result in a long ramp and then the acceleration will be minimal.

During this phase, the power can be increased up to 30% for more acceleration through the **SPUN** parameter

2. Regular operating speed

At the end of the acceleration ramp, the gate moves at the speed set in the parameter **VEL** up to the beginning of the slowdown phase.

In this phase, the motor is driven at 100% of its power. The power supplied to the motor can be decreased by the parameter **POT**.

3. Slowdown

- During the opening phase, the slowdown starts when the gate reaches the final part of the opening: this final part is determined by a percentage of the total opening and is set using the parameter **RAL.A**
- During the closing phase, the slowdown starts when the gate reaches the final part of the closing: this final part is determined by a percentage of the total closing and is set using the parameter **RAL.C**

When the slowdown starting point is reached, the control unit gradually decreases the motor speed up to the value set in the parameter **VEL.F**

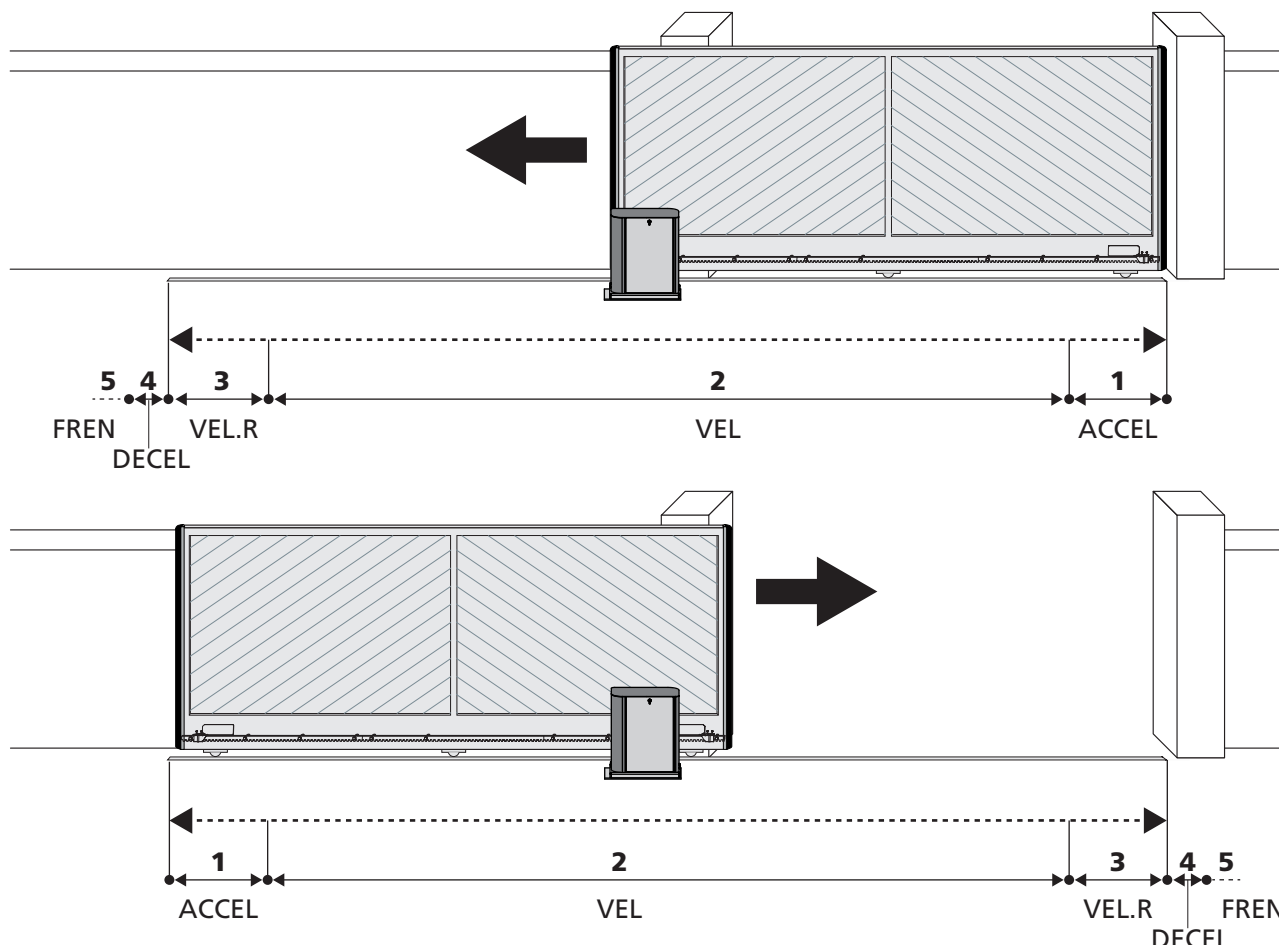
4. Slowing ramp

Once the limit switch is reached, the speed of the gate is gradually brought to zero. The duration of the slowing ramp can be set with the parameter **DECEL**

5. Braking

When the motor speed reaches zero, the switch sends a brake command on the motor phases to ensure that the motor actually stops.

The intensity of the braking can be set using the parameter **FRENO**



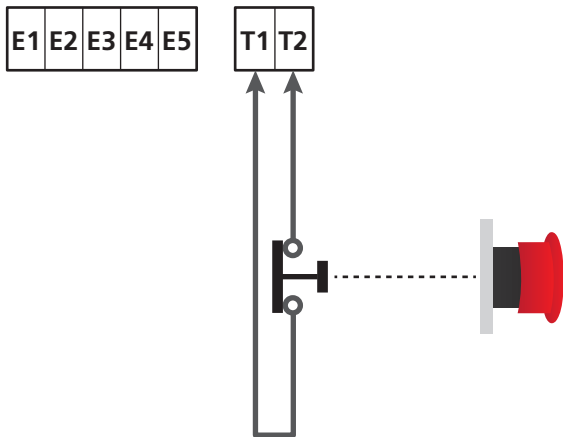
10 - EMERGENCY STOP

For added security it is **OBLIGATORY** to install a STOP switch that when pressed will immediately block automation.
The switch must have a normally closed contact, which opens in case of activation.

NOTE: terminals **T1** and **T2** are connected to allow start of automation before connecting the STOP switch.

Connect the cables of the STOP switch between terminals **T1** and **T2** of the unit.

⚠ CAUTION: if the STOP input is not used, the terminals T1 and T2 must be bridged.



11 - PHOTOCELLS

The unit has two inputs for photocells (normally closed contact), which can be independently enabled and associated with different functions:

1. Photocell active during opening and closing phases

- During the movement of the gate, in any direction, if the photocell is interrupted the gate stops; when the interruption is removed the gate opens completely.
- With the gate closed, if the photocell is interrupted the start-up commands are rejected.
- With the gate open, if the photocell is interrupted the pause time is reset, and the closing commands are rejected.

Connect the N.C. output of the photocell between terminals **S5** and **S9** (configure the **FOT1** parameter on **APCH**)

2. Photocell activated when closing and gate stopped

- During opening if the photocell is interrupted has no effect
- During closing, if the photocell is interrupted the gate completely re-opens
- With the gate closed, if the photocell is interrupted the start-up commands are rejected.
- With the gate open, if the photocell is interrupted, the pause time is reset and the closing commands are rejected.

Connect the N.C. output of the photocell between terminals **S6** and **S9** (configure the parameter **FOT2** on **CFCH**)

3. Photocell activated only during closing

- During opening and with the gate closed, if the photocell is interrupted has no effect
- During closing, if the photocell is interrupted the gate completely re-opens
- With the gate open, if the photocell is interrupted, the pause time is reset and the closing commands are rejected.

Connect the N.C. output of the photocell between terminals **S6** and **S9** (configure the parameter **FOT2** on **CFCH**)



WARNING:

- If you connect multiple photocells on the same terminal, the connection must be done in series: all photocells will have the same function.
- If you do not connect any photocell to terminal **S5**, the menu **FOT1** must be set to **NO**.
- If you do not connect any photocell to terminal **S6**, the menu **FOT2** must be set to **NO**.

Regardless of the selected function, if the photocells are activated during the pause, the pause time is reset using the value set in parameter **CH.AU**.

If you want to accelerate the closing of the gate, after the transit, set a value for the parameter **CH.TR** lower than **CH.AU**'s. The pause time can be reset using the value of **CH.TR**.

If you want to stop the gate after transit through the photocells, set the value **YES** for the parameter **PA.TR**

NOTE: if the photocells are connected on the two **FOT1** and **FOT2** inputs the gate stops only after the passage in front of both photocells have been detected

11.1 - POWER OF PHOTOCELLS AND AND FUNCTIONAL TEST

Photocells can be powered to 24 Vac (FIG.1) or 12 Vdc (FIG.2). Regardless of the selected function, the photocells can be tested prior to each movement.

To enable the photocell test it is required to indicate the maximum duration of the test in the parameter **FO.TE**: if set to **NO**, the test is not carried out.

POWER SUPPLY 24VAC

Connect the power supply of photocell receivers between terminals **E1** and **E3 (COM)**.

Connect the power supply of photocell transmitters between terminals **E5** and **E3 (COM)**.

NOTE: to facilitate wiring the terminals for the AC power supply are double (**E1 = E2 / E3 = E4**)

WARNING: To carry out the test it is necessary that the transmitter power of the photocells is connected to the terminals **E5** and **E3 (COM)**

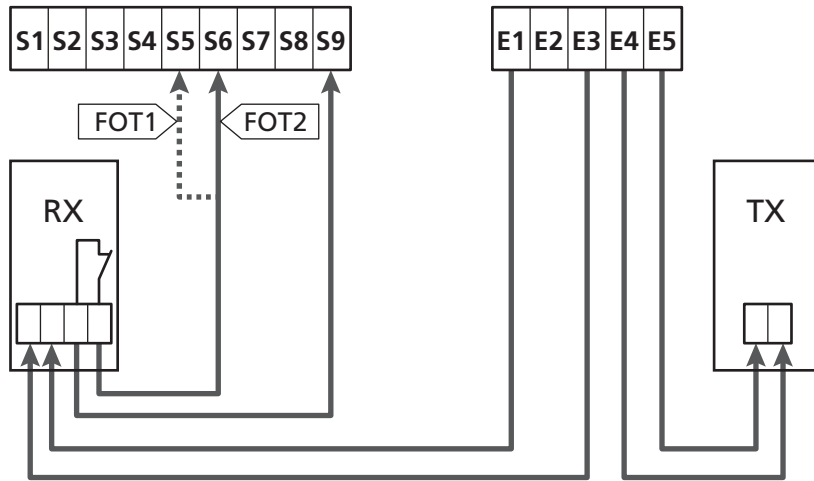
POWER SUPPLY 12VDC

The DC power supply is available between terminals **H8 (+)** and **H7 (-)**.

ATTENTION: In order to perform the test, one of the relay options must be used:

- **REL1:** connect the transmitter power supply between terminals **Z3 (+)** and **H7 (-)** and connect the terminal **H8** with the terminal **Z4**, set the **REL1** parameter to **TEST**.
- **REL2:** connect the transmitter power supply between terminals **Z5 (+)** and **H7 (-)** and connect the terminal **H8** with the terminal **Z6**, set the **REL2** parameter to **TEST**.

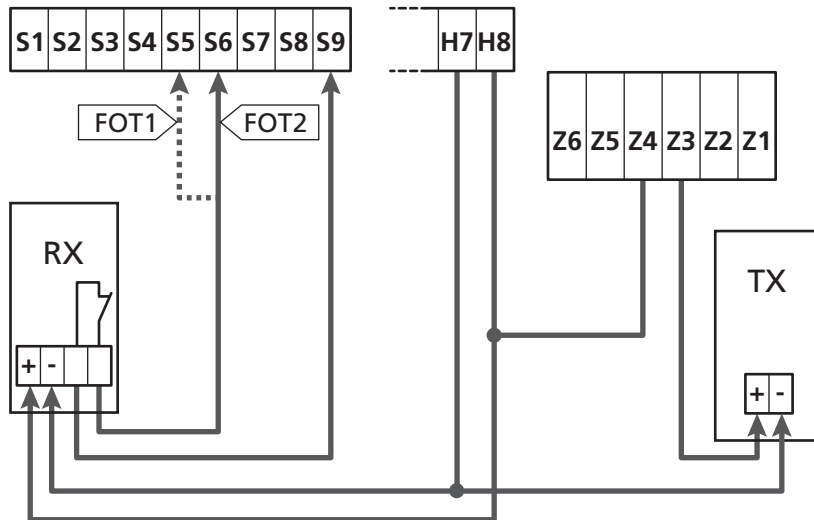
FIG. 1 24Vac



FOT1 parameter ⇨ DEFAULT = NO (no function)

FOT2 parameter ⇨ DEFAULT = CFCH (enabled when closing and with closed gate)

FIG. 2 12Vdc



12 - DETECTION OF OBSTACLES (AMPEROMETRIC SENSOR / SAFETY RIBBONS)

The presence of an obstacle that prevents the movement of the gate can be detected in several ways:

1. Amperometric sensor
2. Safety ribbons

! Following detection of an obstacle during closure, the gate reopens and the behaviour of the power centre depends on various parameters, with the following priority:

1. If the clock mode is active (`MODE = DRCL`), counting of the pause time for automatic closure is activated.
2. If the gate is closed without withdrawing, or if closure after the obstacle is manual (`CH.OS = MAN`), counting of the pause time for automatic closure is NOT activated and the gate will start moving again after the next start-up command is given
3. If closure after the obstacle is automatic (`CH.OS = AUTO`), the centre will behave according to the settings of the `CH.AU` parameter

12.1 - AMPEROMETRIC SENSOR

An unexpected increase in the consumption of current by the motor is meant as the result of the presence of an obstacle.

This feature is automatic and requires no settings.

12.2 - SAFETY RIBBONS

The unit detects the presence of an obstacle when a safety ribbon is pressed.

The unit has two inputs for the ribbons, which can be independently enabled and associated with different types of function.

Connect the active ribbons during opening between the terminals **S7** and **S9**.

Enable the operation of the ribbons through the parameter `COS1`:

- If you set `AP` the operation of the ribbon is detected only during opening and the gate reverses the movement for 2.5 seconds
- If you set `APCH` the operation of ribbon is detected during the opening and closing: when opening the gate reverses the movement for 2.5 seconds, while when closing the gate is stopped

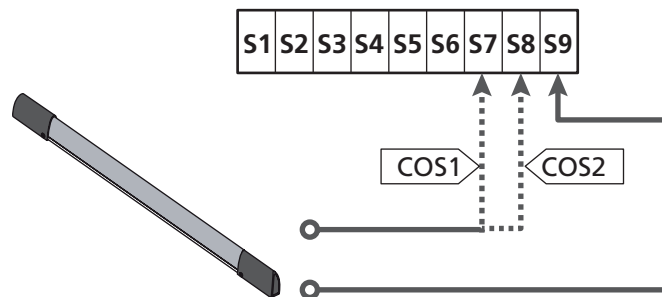
Connect the active ribbons when closing between terminals **S8** and **S9**.

Enable the operation of the ribbons through the parameter `COS2`:

- If you set `CH` the operation of the ribbon is detected only during closing and the gate reverses the movement for 2.5 seconds
- If you set `APCH` the operation of the ribbon is detected during closing and opening: when closing the gate reverses the movement for 2.5 seconds, while when opening the gate is stopped

! **WARNING:**

- If you do not connect any ribbon to the terminal **S7**, the parameter `COS1` must be set to `NO`.
- If you do not connect any ribbon to the terminal **S8**, the parameter `COS2` must be set to `NO`.



`COS1` parameter ⇨ DEFAULT = `NO` (no function)

`COS2` parameter ⇨ DEFAULT = `NO` (no function)

The unit can operate with different types of ribbons; depending on the type of ribbon used it is required to correctly set the parameter `CO.TE`

NOTE: You can not use different types of ribbons on two `COS1` and `COS2` inputs.

a. Mechanical ribbons with normally closed contact

Set the parameter `CO.TE` with the value `NO`: not test is run before the movements.

b. Optical ribbons

Set the parameter `CO.TE` with the value `FOTO`: before any movement a functional test similar to that of photocells is carried out. If you do not want the test to be run, set `NO`.

Connect the power supply of the optical ribbons following the instructions described in chapter 11.1

c. Ribbon with resistive rubber

Set the parameter `CO.TE` with the value `RESI`: the unit is expected to measure an impedance equal to 8.2 kohms, and an alarm is triggered if a lower impedance (pressed ribbon) or a higher impedance (interrupted wire) are detected, therefore it is not necessary to run the test before the movements.

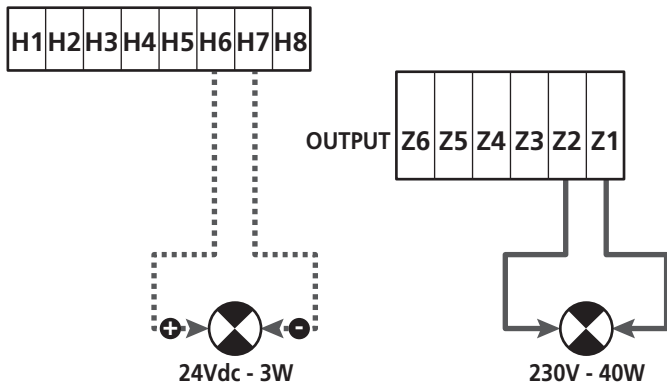
! **WARNING:** If you connect multiple ribbons to the same terminal, the connection must be made in series, except in the case of resistive ribbons which which must be connected in parallel.

13 - BLINKER

The HEAVY1 unit has two outputs for the management of the blinker:

- Z1** and **Z2** terminal for a 230V - 40W blinker with internal intermittence
- H6 (+)** and **H7 (-)** terminals for a 24Vdc - 3W blinker.
Using a 24V blinker you need to set the **SPIA** parameter with the value **FLASH** (DEFAULT = **W.L.**).

NOTE: If these terminals are used for this function it will not be possible to connect a open gate warning light.



The normal operation of the blinker involves its activation during both opening and closing of the gate.

The other options available are:

- Enabled blinker set to pause: you need to set the value **SI** for the parameter **LP.PA**
- Pre-flashing: the blinker is activated before the beginning of the opening and closing phases for a time that can be set via the parameter **T.PRE**
- Pre-flashing during closing: the blinker is activated before the closing phase for a time other than that set for opening. The time can be set via the parameter **T.PCH**

14 - OPEN GATE WARNING LIGHT

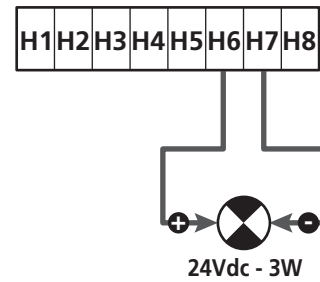
The unit is fitted with a 24Vdc - 3W output that allows the connection of a warning light.

The open gate warning light shows in real time the status of the gate, the type of flashing indicates the four possible conditions.

- GATE STOPPED (CLOSED): the light is off
- GATE IN PAUSE MODE (OPEN): the light is on and fixed
- OPENING GATE: the light flashes slowly (2Hz)
- CLOSING GATE: the light flashes fast (4Hz)

Connect the cables of the warning light to terminals **H6 (+)** and **H7 (-)**

NOTE: if these terminals are used for this function it will not be possible to connect a 24Vdc blinker

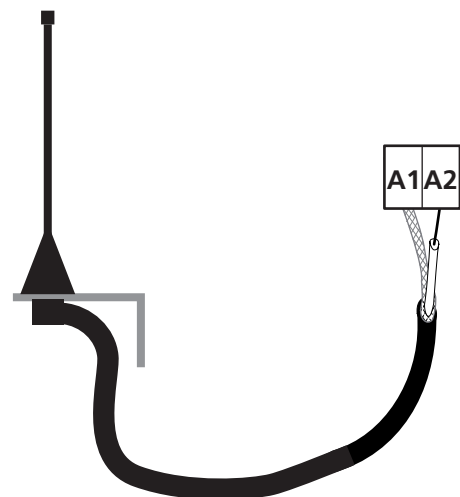


SPIA parameter ⇨ DEFAULT = **W.L.** (open gate warning light)

15 - EXTERNAL ANTENNA

To guarantee the maximal radio range radio it is advisable to use the external antenna.

Connect the shield of the antenna to the terminal **A1** and the hot pole to the terminal **A2**.



16 - CONTROL MODE FROM TERMINAL BOARD

To control the gate through external devices you need have to connect devices with normally open contact between terminals **S1-S4**, **S2-S4** or **S3-S4** and set for each the desired function via the parameters **ING1**, **ING2** and **ING3**.

The functions available are:

- **Start** (**START** value to be set)
This function corresponds to a generic activation command and controls the following operations:
 - When the gate is closed, an opening cycle starts
 - When the gate is opening depends on the setting of parameter **ST.AP**:
NO: command not active
CHIU: the gate closes immediately
PAUS: the gate stops (if the automatic closing mode is on the pause time counting starts)
 - When the gate is open and the pause the counting is not active, the closing starts
 - When the gate is open and the pause time counting is active, depends on the menu **ST.PA**:
NO: command not active
CHIU: closing starts
PAUS: reset the pause time counting
 - When the gate is closing depends on the menu **ST.CH**:
APRE: the gate re-opens
STOP: the gate will stop and the cycle is considered finished
 - When the gate is stopped due to a stop command or the detection of an obstacle, a command Start restarts the gate in the same direction as it was before being stopped.
If the parameter **STOP** is set to **INVE** the gate again moves, but in the opposite direction.
 - When the gate began a partial opening cycle commands a total opening
- **Partial start** (**ST.PE** value to be set)
This function corresponds to a partial opening command and controls the following operations:
 - When the gate is closed, a partial opening cycle starts; the gate opens only for the percentage of travel set in the parameter **P.APP**
 - When the gate began a normal opening cycle this command has no effect.
 - Once the gate has started a partial opening cycle, it is dependent on the menu **SP.PA**:
PAUS: the gate stops and pauses
CHIU: the gate immediately starts closing
NO: the gate continues to open (the command is ignored)

- **Stop** (**STOP** value to be set)
This function corresponds to a stop command: it is the only case in which the connected device must work with normally closed contact; it can be used to stop the gate and hold it in a locked position.

The operation of the STOP command depends on the value set for the parameter **STOP**:

- **PROS**: the gate stops in its current position and as long as the contact is open no command is effective.
Once the contact is closed again, any start command restarts the gate that follows its previous direction.
- **INVE**: the gate stops in its current position and as long as the contact is open no command is effective.
Once the contact is closed again, any start command restarts the gate in the opposite direction.
- **APRE**: the gate stops any movement and opens completely. If an active safety device prevents the opening, the gate does not move until the device involved is deactivated, then it opens.
So the gate remains locked in the open position until the STOP contact closes again.
- **CHIU**: the gate does not stop the movement immediately, but when it stops it closes.
If a safety device causes its re-opening, the operation is carried out, then again closing is commanded.
When the gate is closed, it remains locked in this position until the STOP contact is closed again.

- **Always opens** (**APRE** value to be set)
Always controls the opening, regardless of the position of the gate, if the gate is already open, it is ineffective.

NOTE: This command is not available for the input **ING3**.

- **Always closes** (**CHIU** value to be set)
Always control the closing: if the gate is already closed it is ineffective.

NOTE: This command is not available for the input **ING3**.

- **Force dead man mode** (**PRES** value to be set)
This command is available only on the input **ING3**: when the contact is closed the unit is operating in dead man mode.

17 - REMOTE CONTROL MODE

The HEAVY1 unit is fitted for the connection of an MR series receiver. The receiver has 4 channels, which can be associated with the buttons on the remote control and can have the following functions:

- Channels 1 and 2 trigger the opening cycle according to the setting of the parameter **FX**:
START: channel 1 is equivalent to START command and channel 2 to PARTIAL START command
APCH: channel 1 is equivalent to the command OPEN and channel 2 to the command CLOSE
- Channel 3 is equivalent to the STOP command

- Channel 4 operates according to the setting of the parameter **AUX**:
MON: monostable. The contact of an option relay (REL1-2-3) set as courtesy light is kept closed as long as the channel is active.
BIST: bistable. The contact of an option relay (REL1-2-3) set as courtesy light is switched every time the channel is activated.
TIM: timer. The contact of an option relay (REL1-2-3) set as courtesy light is kept closed for the time set. If the channel is again activated, the time count is reset.
TOUT: time out. The contact of an option relay (REL1-2-3) set as courtesy light is kept closed for the set time. If the channel is again activated, the relay contact is opened.
PRES: force dead man mode. At each activation of the channel the unit switches between the operating mode set and the dead man mode.

18 - OPERATING MODES

The operating mode of controls depends on the settings of the parameter **MODE**.

- **Pulse mode (MODE = STAN)**
 A command opens the gate. The manoeuvre ends when the limit switch is activated, when another command is received or when a safety device is activated. When the automatic closing is enabled the gate closes after the pause time set (parameter **CHAU**)
- **Clock mode (MODE = CLOCK)**
 This function allows to delay the opening of the gate through an external clock. The operation is identical to the mode **STAN**, but the pause time count is suspended until the contact of the device connected to an input configured as **STRT**, **STPE** or **APRE** is closed.
 To use this feature, you must enable the automatic closing (parameter **CHAU**)
- **Dead man mode (MODE = PRES)**
 The command must be kept active for the entire duration of the movement of the gate; when the command is suspended the gate stops immediately. In this mode, the **START** command launches alternately the opening and closing.
- **Mixed mode (MODE = S.PRE)**
 The opening movements are controlled by pulses and the closing ones in dead man mode.
 A gate that moves in dead man mode stops if a safety device is activated; it is not possible to reverse the movement of the gate as during normal operation.

19 - SPECIAL OPERATING MODES

The **HEAVY1** unit has some special operating modes, to be used only in special cases.

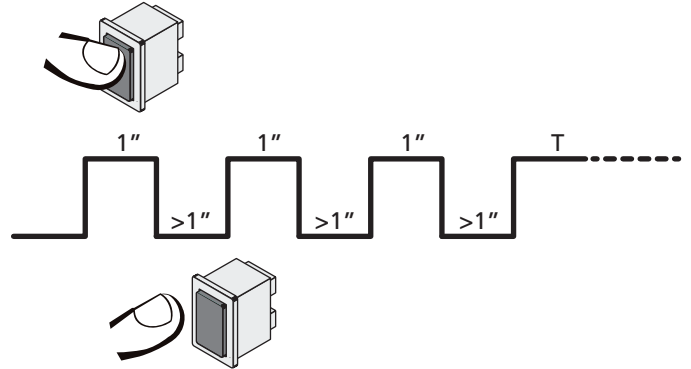
DEAD MAN MODE

The dead man mode can be temporarily forced through a command on terminal **S3**: when the contact is closed, the mode is activated (the parameter **ING3** must be set to **PRES**).

EMERGENCY DEAD MAN MODE

This operational mode can be used to move the gate in **DEAD MAN** mode in particular cases, such as installation/maintenance or in the case of malfunctioning of photocell, edge, limit switches or encoder.

To activate the function the **START** command must be pressed 3 times (presses must last at least 1 second; the pause between commands must last at least 1 second).



The fourth **START** command activates the gate in **MAN PRESENT** mode. To move the gate keep the **START** command pressed for the duration of the operation (time **T**). The function will automatically turn off after 10 seconds of inactivity of the gate.

! WARNING: during the emergency movement the safety device considered defective is not taken into account: all its activation will be ignored

MANUAL HANDLING

During installation or maintenance, you can move the gate through the buttons **↑** and **↓** placed next to the display.

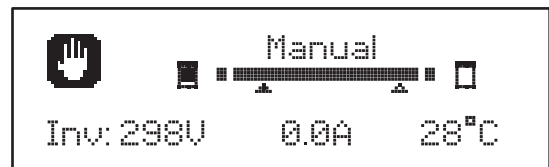
The operation mode is always dead man:

↑ opens and **↓** closes the gate.

The speed of the gate is determined by the value set for the parameter **VEL.M**

! WARNING: all the safety devices are ignored (except for the Emergency STOP), then it is the operator's responsibility to make sure that there are no obstacles on the travel path of the gate.

During manual handling, the display shows some information on the operation of the inverter: voltage, current on the motor and temperature of the driver.



NOTE: It is possible to read this information without moving the gate with a quick pressure on one of two **↑** and **↓** buttons.

The manual handling mode remains active for 1 minute, then the unit returns to normal operation.

To immediately return to normal operation, press the **OK** button for 1 second.

20 - OPTION RELAY OUTPUT

The unit has three relay outputs with normally open dry contact that can be configured with different functions through the parameters REL1, REL2 and REL3

In this table are the available functions and the value to set for the parameters REL1, REL2 and REL3

FUNCTION	REL1	REL2	REL3	VALUE
Lock	•			SERR
Opening command	•			APRE
Closing command		•		CHIU
Service reporting		•		SERV
Safety devices test	•	•		TEST
Custom	•	•		CUST
Courtesy light	•	•	•	LUCI
Indication of movement			•	MONO MONC

Connect the device controlled by the REL1 output to terminals **Z4** and **Z3**

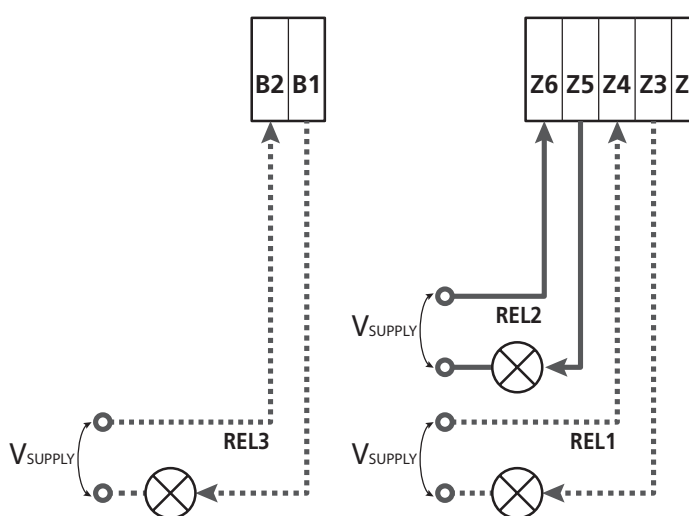
Connect the device controlled by the REL2 output to terminals **Z6** and **Z5**

Connect the device controlled by the REL3 output to terminals **B2** and **B1**

⚠ The relay outputs act as simple switches and do not provide any power supply.

The power supply to the device V_{SUPPLY} can be provided by the unit or the line.

If you use the power supply of accessories, 24 Vac or 12 Vdc, make sure that the current required is compatible with that supplied by the unit.



REL1 parameter ⇔ DEFAULT = LUCI (courtesy light)

REL2 parameter ⇔ DEFAULT = NO (no function)

REL3 parameter ⇔ DEFAULT = NO (no function)

20.1 - COURTESY LIGHT

The courtesy lights can be operated in the following ways:

1. Timer control

The lights turn on when the opening is commanded and stay on for the time set.

Select the value T.LUC in the parameter LUCI and set the desired time.

2. Moving + timer

The lights turn on when the opening is commanded; when the gate stops (open or closed) the lights stay on for the time set.

Select the value CICL in the parameter LUCI and set the desired time.

3. Timer by AUX control

The lights are activated by a remote control stored on channel 4 of the MR receiver and stay on for the time set.

Select the value TIM in the parameter AUX and set the desired time.

4. Light monostable

The lights are activated by a remote control stored on channel 4 on the receiver MR and stay on for the whole duration of the command transmission.

Select the value MONO in the parameter AUX

5. Light bistable

The lights are activated by a remote control stored on channel 4 of the receiver MR: a first command turns on the lights, a second command turns them off.

Select the value BIST in the parameter AUX

6. Bistable + timeout

The lights are activated by a remote control stored on channel 4 of the MR receiver and stay on for the time set.

A second transmission before time runs out turns off the lights. Select the value TOUT in the parameter AUX and set the desired time.

20.2 - LOCK

The relay is closed for three seconds each time a new opening manoeuvre is started.

To facilitate the release of the lock you can set a time for the water hammer: before you start opening the gate is controlled to close for a short time.

To activate this function, set the backlash time through the T.AF

20.3 - SERVICE REPORTING

The relay is activated when the cycle count set for the Service request reaches ∞ (Chapter 22.4): in this way it is possible to activate a warning light.

20.4 - OPENING COMMAND

The relay is activated when the motor is controlled when opening: in this way it is possible to activate secondary motors or send synchronized signals with the movement of the main motor.

20.5 – CLOSING COMMAND

The relay is activated when the motor is controlled when closing: in this way it is possible to activate secondary motors or send synchronized signals with the movement of the main motor.

20.6 - SAFETY DEVICE TESTS

The relay is activated simultaneously with the relay dedicated to the test of photocells: in this way it is possible to perform the function test on devices that DO NOT use the 24 Vac power supply on terminal **E5**, for example devices powered to 12 Vdc.

20.7 - CUSTOM

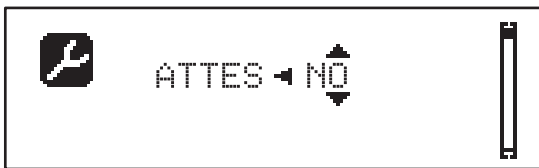
This feature is intended primarily for connecting warning light devices.

Programming this parameter allows you to define the state of the relay options selected in these 5 situations:

ATTES: closed gate, unit waiting for command
OPEN: opening gate
CLOSE: closing gate
PAUSE: gate open and running count of the automatic closing time
ARRS: gate open without counting the automatic closing time

To program proceed as follows:

1. Select the value **CUST** and press **OK**: the display shows



2. Using the buttons **↑** and **↓** select the status of the relay in this situation:
NO: relay contact open
SI: relay contact closed
3. Press the **OK** button to scroll through the available 5 situations and select the status of the relay through the buttons **↑** and **↓**

20.8 - INDICATION OF MOVEMENT

The relay is activated when the motor is operated. The relay can operate with normally open or normally closed contact, select the desired option by setting the parameter **REL3**:

- Select the value **MO.NO** for normally open contact
- Select the value **MO.NC** for normally closed contact

21 - ADI INTERFACE

The ADI (Additional Devices Interface) interface of the control unit allows the connection to V2 optional modules.

Refer to V2 catalogue or to the technical sheets to see which optional modules with ADI interface are available for this control unit.



WARNING: Please read the instructions of each single module to install the optional modules.

For some devices, it is possible to configure the mode for interfacing with the control unit; in addition, it is necessary to enable the interface so that the control unit can process the signals arriving from the ADI device.

Please refer to the **I.ADI** programming menu to enable the ADI interface and access the device configuration menu.

When the device is enabled, the display shows the word **Adi** at the top right:

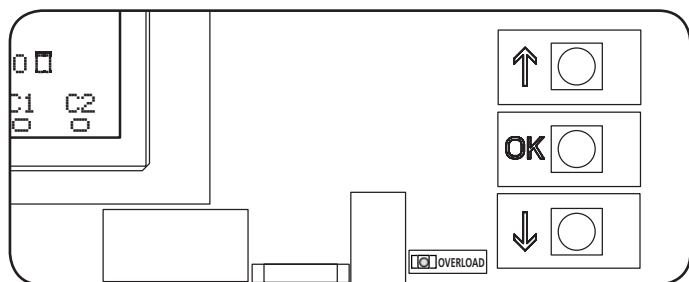


ADI devices use the display of the control unit to issue alarms or display the configuration of the control unit:

- **PHOTOCELL ALARM** - the segment at the top turns on: the gate stops, when the alarm ceases the gate restart in opening.
- **RIBBON ALARM** - The bottom segment turns on: the gate reverses for 3 seconds.
- **STOP ALARM** - The lowest segment turns on: the gate stops and cannot restart until the alarm is disabled.
- **SLAVE** - When you use a **SYNCHRO** module instead of the word **Adi**, **SLV** turns on to indicate when the unit is configured as **SLAVE**

22 - PROGRAMMING

The programming of the functions and times of the unit is carried out through the configuration menus, accessible and searchable through the 3 buttons ↑, ↓ and OK placed next to the display of the unit.



- By pressing **OK** button you can access the programming and configuration menus of each individual parameters
- By pressing the button ↓ you will switch to the next item
- By pressing the button ↑ you return to the previous item

WARNING: Outside of the configuration menu, the buttons ↑ and ↓ activate the motor in DEAD MAN mode. The button ↑ activates the command OPEN and the button ↓ activates the command CLOSE.

WARNING: These commands activate the motor without taking into account the status of safety devices.

22.1 - ACCESS TO MAIN PROGRAMMING MENUS

1. Press and hold the **OK** button until the display shows the desired menu

PRG	Programming of the operating parameters (Chapter 22.5)
CNT	Cycle Counter (Chapter 22.4)
SET	Learning of the travel (Chapter 22.3)
DEF	Loading DEFAULT parameters (Chapter 22.2)

2. Release the **OK** button: the display shows the first item in the sub-men or the options available for the function.

PRG	MODE
CNT	Total / Service
SET	Learn / Exit
DEF	Load default / Exit

3. Using the buttons ↑ ↓ and **OK** select and edit the parameters needed

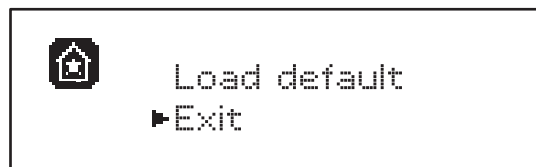
CAUTION: if you do not carry out any operation for more than 1 minute, the unit exits from the programming mode, without storing the settings and changes made are lost.

22.2 - LOADING DEFAULT PARAMETERS

If necessary, you can reset all parameters to their DEFAULT values (see table on page 52)

WARNING: This procedure involves the loss of all customized parameters.

1. Press and hold the **OK** button until the display shows DEF
2. Release the **OK** button: the display shows

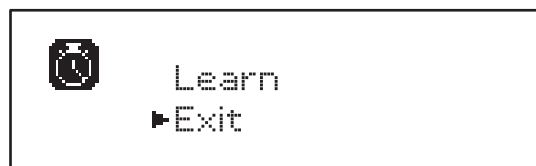


3. To exit the function, select **Exit** using the ↑ ↓ and press **OK** to confirm
4. To load the DEFAULT data select **Load default** using the ↑ ↓ buttons and press **OK**. Then select **Yes** and press **OK**: all parameters are re-written with their DEFAULT value, the unit leaves the programming mode and the display shows the control panel

22.3 - TRAVEL LEARNING

This function allows you to store the limit switches. The recorded values are useful for all the programming parameters that are based on a percentage of the travel.

1. Press and hold the **OK** button until the display shows SET
2. Release the **OK** button: the display shows



3. To exit the function, select **Exit** using the ↑ ↓ and press **OK** to confirm
4. To start the learning procedure of the travel select **Learn** through the buttons ↑ and ↓ and press then **OK**
5. Press the ↑ key to start the opening travel learning: the gate opens until it reaches the limit switch
6. Press the ↓ key to start the closing travel learning: the gate closes until it reaches the limit switch

WARNING: the intervention of any safety devices stops the self-learning cycle. To restart it is necessary to resume the procedure from the beginning.

7. Press the **OK** button to store the travel and exit the function

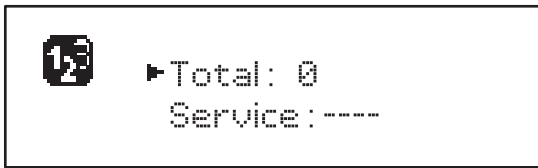
22.4 - READING THE CYCLE COUNTER

The HEAVY1 unit takes into account the completed opening cycles of the gate and, if requested, reports the need for maintenance after a fixed number of manoeuvres.

There are two counters available:

- Non resettable counter of the opening cycles completed (**total**)
- Counter showing the cycles to be performed before the next maintenance (**service**)
This second counter can be programmed with the desired number of cycles.

1. Press and hold the **OK** button until the display shows **CNT**
2. Release the **OK** button: the display shows



3. To activate the maintenance request select the **Service** function and press **OK**
4. Set the desired number of cycles (the step consists of 250 cycles)
5. Press **OK** to confirm the display shows the control panel

When the Service counter reaches 0 the unit sends the request for maintenance, that can also be signalled in two ways:

1. **Warning light:** the option relay REL2 closes to activate a warning light (Chapter 23)
2. **Pre-flashing:** if you do not connect a dedicated warning light the unit indicates the request for service through an additional pre-flashing of 5 seconds at the beginning of each opening cycle

To disable the signalling it is necessary to access the **Service** counter menu and again program the number of cycles after which the maintenance will be required.

If set to 0, the signalling function for the request for service is disabled and the signal is not repeated.

WARNING: maintenance operations should only be carried out by qualified staff.

22.5 - PROGRAMMING THE OPERATING PARAMETERS

1. Press and hold the **OK** button until the display shows **PRG**
2. Release the **OK** button: the display shows:
 - the first parameter of the programming menu: **MODE**
 - the currently set value (**STAN**)
 - a scroll bar useful for detecting the position of the parameter within the programming menu
 - a message describing the parameter



3. To change the value of this parameter press the **OK** button: the arrows move to the the value



4. Select the desired value using the buttons **↑** and **↓**
5. Press the **OK** button to confirm and exit the parameter. The display shows again:



6. Using the buttons **↑** **↓** and **OK** select and edit the necessary parameters: the following pages show a table with all programming values, the selectable values. the values set by **DEFAULT** and a short description of the function.

NOTE: If you hold the buttons **↑** or **↓** the items of the configuration menu scroll in a fast way, until the item **FINE** is displayed

! The last menu item **FINE** stores the changes made, exit the programming menu and return to normal operation of the system.

To avoid losing your configuration is mandatory to exit from the programming mode through this menu item.

! **CAUTION:** if you do not carry out any operation for more than 1 minute, the unit exits from the programming mode, without storing the settings and changes made are lost.

22.6 - TABLE OF PROGRAMMING PARAMETERS

PARAMETER	VALUE	SUBMENU	DESCRIPTION	DEFAULT	CHAPTER	MEMO
MODE			Working mode	STAN	18	
	STAN		Standard			
	PRES		Dead man			
	S.PRE		Mixed			
	OROL		Timer			
DIR			Gate direction (the direction you see from the inside)	DX		
	DX		The gate opens rightwards			
	SX		The gate opens leftwards			
P.APP	0-100%		Partial opening	50%		
T.PRE	0.5"-10.0"		Pre-blinking time before opening	10"	13	
	NO		Function disabled			
T.PCH	0.5"-10.0"		Pre-blinking time before closing	NO	13	
	NO		Pre-flashing during closing equal to T.PRE			
POT	30-100%		Motor power	100	9	
VEL	5-99HZ		Normal speed	50	9	
VEL.R	5-99HZ		Slowed speed	25	9	
SPUN	0-30%		Over voltage at start opening	0	9	
ACCEL	0-6		Starting ramp	2	9	
DECEL	0-6		Slowing ramp	2	9	
FRENO	0-10		Brake intensity	4	9	
RAL.A	0-50%		Slowed opening run	10%	9	
RAL.C	0-50%		Slowed closing run	10%	9	
VEL.M	5-99HZ		Speed in manual operation	30	19	
ST.AP			Start during the opening phase	PAUS	16	
	PAUS		The gate stops and pauses			
	CHIU		The gate immediately starts closing			
	NO		The gate continues to open (the command is ignored)			
ST.CH			Start during the closing phase	STOP	16	
	STOP		The gate stops and the cycle is considered as complete			
	APRE		The gate re-opens			
ST.PA			Start during pause	CHIU	16	
	CHIU		The gate starts closing			
	NO		This command is ignored			
	PAUS		The pause time is reset			

PARAMETER	VALUE	SUBMENU	DESCRIPTION	DEFAULT	CHAPTER	MEMO
SP.AP			Pedestrian Start during the partial opening phase	PAUS	16	
	PAUS		The gate stops and goes to pause			
	CHIU		The gate immediately starts closing			
	NO		The gate goes on with the opening phase (command is ignored)			
CH.AU	0.5"-20'		Pause time for automatic closing	NO	18	
	NO		Function disabled			
CH.TR	0.5"-20'		Pause time after transit	NO	11	
	NO		Function disabled			
PA.TR			Pause after transit	NO	11	
	NO		Function disabled			
	SI		Function enabled			
LUCI			Courtesy light	T.LUC	20	
	T.LUC	0.0"-20'	Timer after command	1.0'		
	NO		Function disabled			
	CICL	0.0"-20'	Moving + timer			
AUX			AUX radio channel function	TIM	20	
	TIM	0.0"-20'	Timer light	1.0'		
	BIST		Bistable light			
	MONO		Monostable light			
	PRES		Forced dead man mode		17	
	TOUT	0.0"-20'	Bistable + time out			
SPIA			24V output setup	W.L.	14	
	W.L.		Warning light			
	FLASH		Blinker			
	NO		No function			
LP.PA			Blinker during pause time	NO	13	
	NO		During the pause the blinker is off			
	SI		During the pause, the blinker is on			

PARAMETER	VALUE	SUBMENU	DESCRIPTION	DEFAULT	CHAPTER	MEMO
REL1			Relay 1 set up	LUCI	20	
	LUCI		Courtesy lights			
	NO		No function			
	CUST		Custom		20.7	
		ATTES	Relay contact closed while waiting for commands			
		APERT	Relay contact closed during tests and the opening			
		CHIU	Relay contact closed when closing			
		PAUSA	Relay contact closed during the pause			
		ARRES	Relay contact closed when the gate is open and automatic closing is disabled (parameter CH.AU)			
	TEST		12Vdc test			
	APRE		Open command			
	SERR		Lock			
REL2			Relay 2 set up	NO	20	
	NO		No function			
	CUST		Custom		20.7	
		ATTES	Relay contact closed while waiting for commands			
		APERT	Relay contact closed during tests and the opening			
		CHIU	Relay contact closed when closing			
		PAUSA	Relay contact closed during the pause			
		ARRES	Relay contact closed when the gate is open and automatic closing is disabled (parameter CH.AU)			
	TEST		12Vdc test			
	CHIU		Close command			
	SERV		Service indicator			
	LUCI		Courtesy lights			
REL3			Relay 3 set up	NO	20	
	LUCI		Courtesy lights			
	NO		No function			
	MO.NO		Indication of movement (N.O. contact)			
	MO.NC		Indication of movement (N.C. contact)			

PARAMETER	VALUE	SUBMENU	DESCRIPTION	DEFAULT	CHAPTER	MEMO
ING1			Input 1 set up	START	16	
	START		Start cycle (N.O. contact)			
	NO		No function			
	CHIU		Always close (N.O. contact)			
	APRE		Always open (N.O. contact)			
	STOP		Stop (N.C. contact)			
	ST.PE		Partial open (N.O. contact)			
ING2			Input 2 set up	ST.PE	16	
	ST.PE		Partial open (N.O. contact)			
	START		Start cycle (N.O. contact)			
	NO		No function			
	CHIU		Always close (N.O. contact)			
	APRE		Always open (N.O. contact)			
	STOP		Stop (N.C. contact)			
ING3			Input 3 set up	NO	16	
	NO		No function			
	PRES		Force dead man mode (N.O. contact)			
	STOP		Stop (N.C. contact)			
	ST.PE		Partial open (N.O. contact)			
	START		Start cycle (N.O. contact)			
RX			Receiver mode	START	17	
	START		Channel 1 = START Channel 2 = PARTIAL START			
	APCH		Channel 1 = OPEN Channel 2 = CLOSE			
STOP			Stop command function	PROS	16	
	PROS		Stop then resume			
	CHIU		Close then hold			
	APRE		Open then hold			
	INVE		Stop then invert			
FOT1			Photocell 1 mode	NO	11	
	NO		No function			
	APCH		Enabled in opening and closing			
FOT2			Photocell 2 mode	CFCH	11	
	CFCH		Enabled with gate closed and during closing phase			
	CH		Enabled closing phase			
	NO		No function			

PARAMETER	VALUE	SUBMENU	DESCRIPTION	DEFAULT	CHAPTER	MEMO
FT.TE	0.1"-2.0"		Photocell test enable	NO	11.1	
	NO		Function disabled			
COS1			Safety ribbon 1 mode	NO	12.2	
	NO		No function			
	APCH		Enabled opening and closing			
	AP		Enabled opening			
COS2			Safety ribbon 2 mode	NO	12.2	
	NO		No function			
	APCH		Enabled closing and opening			
	CH		Enabled closing			
CO.TE			Ribbon type and test	NO	12.2	
	NO		Mechanic - no test			
	RESI		Resistive			
	FOTO		Optical with test			
CH.OS			Closure after obstacle	MAN	12	
	MAN		Manual			
	AUTO		Automatic (if activated through CH.AU parameter)			
I.ADI			ADI device enable	NO	21	
	NO		ADI interface disabled			
	SI		ADI interface enabled			
RICH			Reclosing at startup	SI		
	NO		Function disabled			
	SI		When the power supply is activated the unit set for closing: the first START command starts the motor closing. If the automatic closing is activated (CH.AU), the count of pause time starts and closing is activated			
T.ADD	0.5"-1'		Extra travel If in some cases the gate does not reach the position needed to activate the limit switch, you can set an additional time by configuring the parameter T.ADD: if the limit switches is not activated the gate continues its movement up to the end of the set time	1.0"		
	NO		The gate ends its travel even if the limit switches have not been activated			
FINE			Exit the programming menu	NO		
	NO		Do not exit the programming menu			
	SI		Exits the programming menu by storing the parameters set			

23 - OPERATION DEFECTS

This paragraph shows some possible operation defects, along with their cause and applicable remedy.

DISPLAYING	DESCRIPTION	SOLUTION
POWER LOGIC led off	Faulty power supply of logics	Check fuse F1
POWER MOTOR led off	Faulty power supply of the inverter	Check fuse F2
ERROR led on	Faulty inverter	Send the unit to the service department
ATTENTION led flashing	Charging inverter	The gate does not move: When the LED turns off the inverter is ready and the operation can start
ATTENTION led on	Emergency stop enabled	Turn off the STOP button between terminals T1 and T2. If you have not installed a switch the two terminals must be bridged
OVERLOAD led on	24V power supply to accessories overload	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remove the terminal block H1-H8: the OVERLOAD LED turns off 2. Solve the problem causing overloading (terminals E1-E3) 3. Re-install the terminal board and make sure the LED does not turn on again
Extended pre-flashing time of the BLINKER	When a start command is given the blinker immediately turns up, but the gate does not open immediately: the count of cycles set for Service has expired	Enter the menu of the counters and reset the Service parameter
The display shows ERR1	Software error	Send the unit to the service department
The display shows ERR2	Faulty inverter	Check that the motor is connected properly. If the error persists send the unit to the Service department
The display shows ERR3	The functionality test of the photocells failed	<ol style="list-style-type: none"> 1. Make sure there are no obstructions between the photocells 2. Check that the photocells enabled by menu are actually installed and working 3. If type 2 photocells are used, make sure that the menu item FOT2 is set to CFCH 4. Check out the preceding conditions, if the error persists, increase the time of the test (parameter FT.TE)
The display shows ERR4	Limit switch error	Check that the limit switches are properly connected and that the limit switches are activated at the movement of the gate
The display shows ERR5	The function test of safety ribbons failed	<ol style="list-style-type: none"> 1. Make sure that the safety ribbons enabled by menu are actually installed and working 2. Ensure that the control unit of the safety ribbons is properly connected and working
The display shows ERR6	Faulty communication with the inverter	If the error persists send the unit to the Service department
The display shows ERR9	Access to the programming menu locked by CL1+	Insert the CL1+ module with which the programming was locked into the ADI connector: the unit will automatically enter the programming menu PRG
The display shows ERR10	The function test of the safety devices connected to the interface ADI failed	Verify that the ADI module is connected. Check that the safety devices connected to the ADI interface are properly connected and working
The display shows ERR12	Inverter overheating	The warning sign appears when the motor is stopped due to an overheating of the inverter that drives the motor and is repeated at each start command until the inverter finally cools down
The display shows INIT	Charging inverter	Before starting the motor, wait until the warning sign goes off
The display shows HALT	Emergency stop enabled	Turn off the STOP button between terminals T1 and T2. If you have not installed a switch the two terminals must be bridged

24 - TESTING AND START-UP

In implementing the automation device, these are the most important steps for guaranteeing maximum safety.

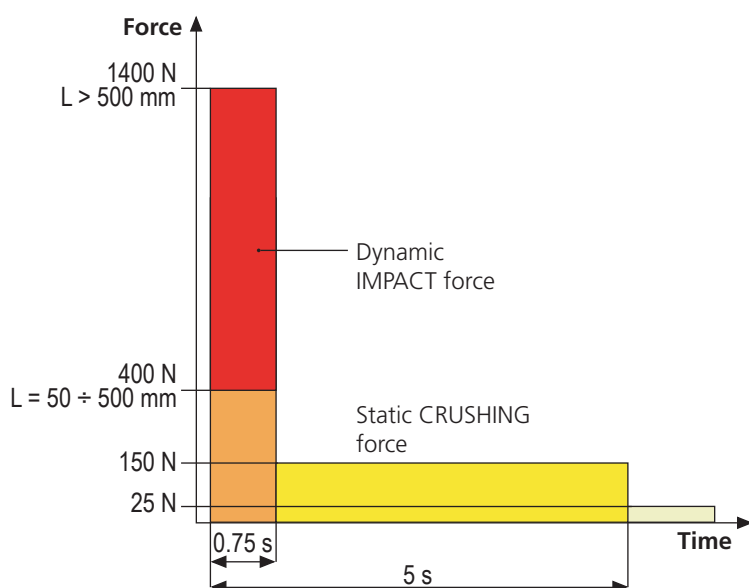
V2 recommends the application of the following technical standards:

- EN 12445 (Safety in the use of automated closures, test methods)
- EN 12453 (Safety in the use of automated closures, requirements)
- EN 60204-1 (Safety of Machinery, electrical equipment of machines, part 1: general principles)

In particular, with reference to the table in the section "PRELIMINARY CHECKS and IDENTIFICATION OF THE TYPE OF USE" in the majority of cases, it will be necessary to measure the impact force, in accordance with the provisions of EN 12445.

Adjusting the operating force is possible by programming the electronic circuit board, and the impact force profile should be measured using an appropriate device (itself also certified and subjected to annual calibration) capable of tracing the force-time graph.

The result should be in compliance with the following maximum values:



25 - MAINTENANCE

Maintenance should be performed in full compliance with the safety instructions described in this manual and in accordance with current legal and regulatory provisions. The recommended interval between each maintenance operation is six months, the checks involved should at least relate to:

- the perfect efficiency of all warning devices
- the perfect efficiency of all safety devices
- measurement of the gate operating forces
- the lubrication of mechanical parts on the automation device (where necessary)
- the state of wear of the mechanical parts on the automation device
- the state of wear of the electrical cables on the electromechanical actuators

The result of each check should be recorded in a gate maintenance log.



26 - DISPOSAL OF THE PRODUCT

As for the installation operations, even at the end of this product's life span, the dismantling operations must be carried out by qualified experts.

This product is made up of various types of materials: some can be recycled while others need to be disposed of. Find out about the recycling or disposal systems envisaged by your local regulations for this product category.

Important! – Parts of the product could contain pollutants or hazardous substances which, if released into the environment, could cause harmful effects to the environment itself as well as to human health. As indicated by the symbol opposite, throwing away this product as domestic waste is strictly forbidden. So dispose of it as differentiated waste, in accordance with your local regulations, or return the product to the retailer when you purchase a new equivalent product.

Important! – the local applicable regulations may envisage heavy sanctions in the event of illegal disposal of this product.

AUTOMATION DEVICE USERS MANUAL

AUTOMATION DEVICE USER INFORMATION

An automation system is a great convenience, in addition to a valid security system, and with just a little, simple care, it is made to last for years.

Even if your automation device meets all the safety standards, this does not exclude the presence of residual risk, i.e. the possibility that hazardous situations may be created, usually due to irresponsible or even improper use, and for this reason we wish to offer some advice regarding the behaviour to be adopted in order to avoid problems:

Prior to using the automation device for the first time, ask the installer to explain the sources of residual risk to you, and take some time to read the instruction manual and user information delivered by the installer.
Keep the manual for any future doubts and give it to any new owners of the device.

Your automation device is a machine that faithfully follows your commands; irresponsible and improper use can make it become hazardous: do not start movement of the device if there are people, animals or objects within its radius of action.

Children: installed in accordance with technical regulations, an automation system guarantees a high level of safety. However, it is prudent to prevent children from playing near the automation device and to avoid unintentional use; never leave the remote control within the reach of children: it is not a toy!

Anomalies: as soon as the automation device shows any anomalous behaviour, remove the electricity supply and perform manual unblocking. Do not attempt any repairs yourself, but ask your installer: in the meantime, the system can operate as a non-automated device.

Maintenance: as with all machinery, your automation devices requires periodic maintenance so that it may continue to work for as long as possible, and in complete safety. Agree a periodic maintenance plan with your installer; V2 SpA recommends a maintenance plan to be performed every 6 months for normal domestic use, but this period may vary depending on the intensity of use. Any inspection, maintenance or repairs should only be performed by qualified personnel. Even if you think you know how, do not modify the system and the automation device programming and adjustment parameters: your installer is responsible for this. Final testing, periodic maintenance and any repairs should be documented by those performing the operations, and the documents held by the system owner.

Disposal: on completion of the device's operating life, ensure that disposal is performed by qualified personnel and that the materials are recycled or disposed of in accordance with valid local regulations.

Important: If your device is fitted with a radio control, the function of which appears to deteriorate over time, or has even ceased to function, this might simply depend on the batteries being run down (depending on the type, this may be from several months to up to two/three years). Before contacting your installer, try replacing the battery with the battery from another, working transmitter: if this was the cause of the problem, then simply replace the battery with another of the same type.

Are you satisfied? Should you wish to add another automation device to your home, contact the same installer and ask for a V2 SpA product: we guarantee you the most advanced products on the market and maximum compatibility with existing automation devices. Thank you for having read these recommendations, and for any present or future needs, we ask you to contact your installer in full confidence.

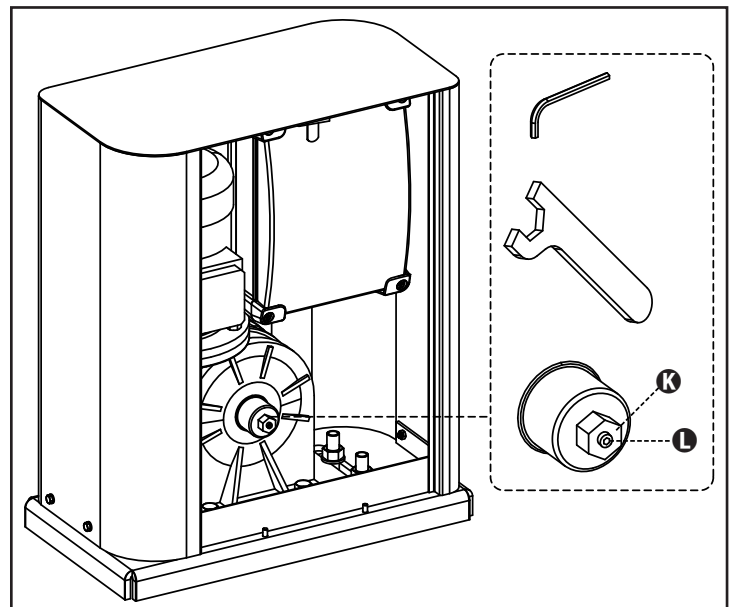
MOTOR OVERRIDING SYSTEM

In the absence of power, the gate can be released by operating on the motor:

1. Open the rear hatch
2. Screw anti-clockwise (left thread) the ring nut **K** using the supplied 19" wrench until the pinion is released

To restart the automation proceed as follows:

1. Screw clockwise (left thread) the ring nut **K** up to the limit given by screw **L**
2. Close the rear hatch



INDEX

1 - CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ	66
1.1 - VÉRIFICATIONS PRÉLIMINAIRES ET IDENTIFICATION DE LA TYPOLOGIE D'UTILISATION	67
1.2 - SERVICE D'ASSISTANCE TECHNIQUE	68
1.3 - DECLARATION UE DE CONFORMITE	68
2 - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	68
3 - INSTALLATION DU MOTEUR	69
3.1 - POSITIONNEMENT DU MOTEUR	69
3.2 - MONTAGE DE LA CRÉMAILLÈRE	70
3.3 - FIXATION DU MOTEUR	70
3.4 - INSTALLATION DES FINS DE COURSE MAGNETIQUES	71
3.5 - LIMITEUR DE COUPLE	71
3.6 - DÉBLOCAGE MOTEUR	72
3.7 - SCHÉMA D'INSTALLATION	72
4 - DESCRIPTION DE L'ARMOIRE DE COMMANDE	73
5 - SÉLECTION DE LA LANGUE	73
6 - TABLEAU DE COMMANDE	73
7 - BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES	74
8 - ALIMENTATION	76
9 - FONCTIONNEMENT DU MOTEUR	76
10 - STOP D'URGENCE	77
11 - PHOTOCELLULES	78
11.1 - ALIMENTATION DES PHOTOCELLULES ET TEST FONCTIONNEL	78
12 - DÉTECTION DES OBSTACLES (CAPTEUR AMPÉROMÉTRIQUE, BARRES PALPEUSES)	80
12.1 - CAPTEUR AMPÉROMÉTRIQUE	80
12.2 - BARRES PALPEUSES DE SÉCURITÉ	80
13 - CLIGNOTANT	81
14 - VOYANT PORTAIL OUVERT	81
15 - ANTENNE EXTERNE	81
16 - MODE DE COMMANDE DEPUIS LE BORNIER	82
17 - MODE DE COMMANDE VIA RADIO	83
18 - MODES DE FONCTIONNEMENT	83
19 - MODES DE FONCTIONNEMENT EXCEPTIONNELS	83
20 - SORTIE RELAIS OPTIONS	84
20.1 - LUMIÈRES DE COURTOISIE	84
20.2 - SERRURE	84
20.3 - SIGNAL SERVICE	85
20.4 - COMMANDE D'OUVERTURE	85
20.5 - COMMANDE DE FERMETURE	85
20.6 - TEST DES DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ	85
20.7 - CUSTOM	85
21 - INTERFACE ADI	85
22 - PROGRAMMATION	86
22.1 - ACCÈS AUX MENUS DE PROGRAMMATION PRINCIPAUX	86
22.2 - CHARGEMENT DES PARAMÈTRES PAR DÉFAUT	86
22.3 - APPRENTISSAGE DE LA COURSE	86
22.4 - LECTURE DU COMPTEUR DE CYCLES	87
22.5 - PROGRAMMATION DES PARAMÈTRES DE FONCTIONNEMENT	87
22.6 - TABLEAU DES PARAMÈTRES DE PROGRAMMATION	88
23 - ANOMALIE DE FONCTIONNEMENT	93
24 - ESSAI ET MISE EN SERVICE	94
25 - ENTRETIEN	94
26 - ÉLIMINATION DU PRODUIT	94

MANUEL DE L'INSTALLATEUR DE L'AUTOMATISME

1 - CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ



Il est nécessaire de lire attentivement toutes les instructions avant de procéder à l'installation car elles contiennent d'importantes indications concernant la sécurité, l'installation, l'utilisation et l'entretien.

L'AUTOMATISATION DOIT ÊTRE RÉALISÉE CONFORMÉMENT AUX DISPOSITIFS NORMATIFS EUROPÉENS EN VIGUEUR:
EN 60204-1, EN 12445, EN 12453, EN 13241-1, EN 12635

- L'installateur doit pourvoir à l'installation d'un dispositif (ex. interrupteur magnétothermique) qui assure la coupure omnipolaire de l'équipement du réseau d'alimentation. La norme requiert une séparation des contacts d'au moins 3 mm pour chaque pôle (EN 60335-1).
- L'enveloppe en plastique de la carte possède une protection IP44, pour la connexion de tubes rigides ou flexibles utiliser des raccords possédant le même niveau de protection.
- L'installation requiert des compétences en matière d'électricité et mécaniques; doit être faite exclusivement par techniciens qualifiés en mesure de délivrer l'attestation de conformité pour l'installation (Directive 2006/42/CEE, - IIA).
- Même l'installation électrique ou on branche l'automatisme doit répondre aux normes en vigueur et être fait à règles de l'art.
- Nous conseillons d'utiliser un poussoir d'urgence à installer près de l'automatisme (branché à l'entrée STOP de l'armoire de commande de façon qui soit possible l'arrêt immédiat du portail en cas de danger.
- Pour une correcte mise en service du système nous conseillons de suivre attentivement les indications fournies par l'association UNAC
- Ce manuel d'instruction est destiné à des techniciens qualifiés dans le domaine des automatismes.
- Aucune des informations contenues dans ce livret pourra être utile pour le particulier.
- Toutes opérations de maintenance ou programmation doivent être faites à travers de techniciens qualifiés.
- Toutes les interventions ou réparations non expressément prévues dans le présent manuel ne sont pas autorisées; Tout usage non prévu peut être source de danger pour les personnes ou les choses.
- Ne pas installer le produit en atmosphère et environnement explosifs: la présence de gaz ou de fumées inflammables constitue un grave danger pour la sécurité.
- Ne pas exécuter de modifications sur aucune partie de l'automatisme ou sur ses accessoires si cela n'est prévu dans le présent manuel.
- Toute autre modification fera déchoir la garantie du produit.
- Les phases d'installation doivent être exécutées en évitant les journées pluvieuses susceptibles d'exposer les cartes électroniques à des pénétrations d'eau nuisibles
- Toutes les opérations nécessitant l'ouverture des coques de l'automatisme doivent être effectuées avec l'armoire de commande débranchée et faire l'objet d'une signalétique d'avertissement, par exemple: "ATTENTION ENTRETIEN EN COURS".

- Éviter d'exposer l'automatisme à proximité de sources de chaleur et de flammes.
- En cas d'interventions sur interrupteurs automatiques, différentiels ou fusibles, il est nécessaire de déterminer et d'éliminer la panne avant de procéder au rétablissement
- En cas de panne ne pouvant être résolue en utilisant les renseignements dans le présent Manuel, contactez le service assistance V2.
- V2 décline toute responsabilité concernant le non respect des normes constructives de bonne technique ainsi que des déformations structurelles du portail qui pourrait se vérifier durant l'usage.
- V2 se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications au produit sans préavis.
- Les préposés aux travaux d'installation \ entretien doivent se doter d'équipements de protection individuelle (EPI), tels que: combinaisons de travail, casques, bottes et gants de sécurité.
- La température ambiante de travail doit être celle indiquée dans le tableau des caractéristiques techniques.
- L'automatisme doit être éteint immédiatement si toute situation anormale ou de danger a lieu; la panne ou le mauvais fonctionnement doit être signalé immédiatement au dirigeant responsable.
- Tous les avis de sécurité et de danger sur la machine et les équipements doivent être respectés.
- Les actionneurs électromécaniques pour portails ne sont pas destinés à être utilisés par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont limitées, ou sans expérience et connaissance, à moins qu'ils ne soient surveillés ou n'aient reçu des instructions d'une personne responsable de leur sécurité.

V2 se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications au produit sans préavis; elle décline en outre toute responsabilité pour tous types de dommages aux personnes ou aux choses dus à une utilisation impropre ou à une mauvaise installation.

1.1 - VÉRIFICATIONS PRÉLIMINAIRES ET IDENTIFICATION DE LA TYPOLOGIE D'UTILISATION

L'automatisme ne doit pas être utilisé avant d'avoir effectué la mise en service comme spécifié dans le paragraphe "Essai et mise en service."

Nous rappelons que l'automatisme ne pallie pas les défauts causés par une installation erronée, ou relatifs à un mauvais entretien, par conséquent, avant de procéder à l'installation, vérifier que la structure soit adaptée et conforme aux normes en vigueur et, le cas échéant, procéder aux modifications structurelles destinées à la réalisation des barrières de sécurité et à la protection ou isolation de toutes les zones d'écrasement, cisaillement, entraînement et vérifier que:

- Le portail ne présente pas de points de frottement à la fermeture ou à l'ouverture.
- Le portail soit correctement équilibré, c'est-à-dire arrêté dans une position quelconque sans déplacement spontanés.
- La position déterminée pour la fixation du motoréducteur permette une manoeuvre manuelle facile, sûre et compatible avec l'encombrement du motoréducteur.
- Le support sur lequel la fixation de l'automatisme est effectuée soit solide et durable.
- Le réseau d'alimentation auquel l'automatisme est relié soit équipé d'une mise à la terre de sécurité et d'interrupteur différentiel avec courant d'intervention inférieur ou égal à 30mA dédié spécialement à l'automation (la distance d'ouverture des contacts doit être égale ou supérieure à 3 mm).

Attention: Le niveau minimum de sécurité dépend du type d'utilisation; se référer au schéma suivant:

TYPOLOGIE DES COMMANDES D'ACTIVATION	TYPOLOGIE D'UTILISATION DE LA FERMETURE		
	GRUPE 1 Personnes informées (usage en zone privée)	GRUPE 2 Personnes informées (usage en zone publique)	GRUPE 3 Personnes informées (usage illimité)
Commandes de type "homme mort"	A	B	Impossible
Commande à distance et fermeture à vue (ex. infrarouge)	C ou bien E	C ou bien E	C et D ou bien E
Commande à distance et fermeture hors vue (ex. ondes radio)	C ou bien E	C et D ou bien E	C et D ou bien E
Commande automatique (ex. commande de fermeture temporisée)	C et D ou bien E	C et D ou bien E	C et D ou bien E

GRUPE 1 - Seul un nombre limité de personnes est autorisé à l'usage, et la fermeture ne se situe pas dans une zone publique.

On peut citer comme exemple de ce type, les portails à l'intérieur des sociétés, dont les utilisateurs sont les seuls employés ou partie d'entre eux, et ont été spécialement informés.

GRUPE 2 - Seul un nombre limité de personnes est autorisé à l'usage, mais dans ce cas la fermeture se trouve dans une zone publique.

On peut citer comme exemple le portail d'une entreprise permettant l'accès à une route publique et pouvant être utilisé exclusivement par les employés de ladite entreprise.

GRUPE 3 - La fermeture automatisée du portail peut être utilisée par quiconque, elle est donc située sur un sol public. Par exemple, la porte d'accès d'un supermarché, d'un bureau, ou d'un hôpital.

PROTECTION A - La fermeture est activée à l'aide d'un bouton de commande avec la personne présente, il s'agit d'une action prévoyant le maintien enfoncé du bouton.

PROTECTION B - La fermeture est activée à l'aide d'une commande nécessitant la présence de la personne, par l'intermédiaire d'un sélecteur à clé ou similaire, afin d'en empêcher l'usage par des personnes non autorisées.

PROTECTION C - Limitation des forces du vantail de la porte ou du portail. À savoir, la force d'impact doit être comprise dans une courbe établie en fonction de la norme en vigueur, au cas où le portail rencontrerait un obstacle.

PROTECTION D - Dispositifs tels que des photocellules, capables de relever la présence de personnes ou d'obstacles. Ils peuvent être activés sur un ou deux côtés de la porte ou du portail.

PROTECTION E - Dispositifs sensibles tels que les estrades ou les barrières immatérielles, capables de relever la présence d'une personne, et installés de manière à ce que celle-ci ne puisse en aucun cas être heurtée par la porte en mouvement. Ces dispositifs doivent être activés dans l'intégralité de la "zone dangereuse" du portail. Par "zone dangereuse", la Directive Machines entend toute zone située à l'intérieur et/ou à proximité d'une machine dans laquelle la présence d'une personne exposée constitue un risque pour sa propre sécurité et santé.

L'analyse des risques doit prendre en considération toutes les zones dangereuses de l'automation lesquelles devront faire l'objet d'installation de protection et de signalétique adaptées.

Une plaque comportant les données d'identification de la porte ou du portail motorisé doit être positionnée de façon bien visible.

L'installateur doit fournir à l'utilisateur toutes les informations relatives au fonctionnement automatique, à l'ouverture d'urgence de la porte ou du portail motorisé et à l'entretien.

1.2 - SERVICE D'ASSISTANCE TECHNIQUE

Pour tout précision technique ou problème d'installation V2 dispose d'un Service Clients à Votre disposition du lundi au vendredi de 8:30 à 12:30 et de 14:00 heures à 18:00 heures. au numéro +39-0172.812411.

1.3 - DECLARATION UE DE CONFORMITE ET DECLARATION D'INCORPORATION DE QUASI-MACHINE

Déclaration en accord avec les Directives: 2014/35/UE (LVD); 2014/30/UE (EMC); 2006/42/CE (MD) ANNEXE II, PARTIE B

Le fabricant V2 S.p.A., ayant son siège social a:
Corso Principi di Piemonte 65, 12035, Racconigi (CN), Italie

Déclare sous sa propre responsabilité que l'automatisme modèle:
HYPERFOR 4000-I
HYPERFOR 4000-I-M4

Description: actionneur électromécanique pour portails coulissants

- a été conçu pour être incorporé dans un portail coulissant en vue de former une machine conformément à la Directive 2006/42/CE. Cette machine ne pourra pas être mise en service avant d'être déclarée conforme aux dispositions de la directive 2006/42/CE (Annexe II-A)
- est conforme exigences essentielles applicables des Directives:
Directive Machines 2006/42/CE (Annexe I, Chapitre 1)
Directive basse tension 2014/35/UE
Directive compatibilité électromagnétique 2014/30/UE
Directive ROHS2 2011/65/CE

La documentation technique est à disposition de l'autorité compétente sur demande motivée à l'adresse suivante:
V2 S.p.A.
Corso Principi di Piemonte 65, 12035, Racconigi (CN), Italie

La personne autorisée à signer la présente déclaration d'incorporation et à fournir la documentation technique est :

Giuseppe Pezzetto

Représentant légal de V2 S.p.A.
Racconigi, il 01/06/2015



2 - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	HYPERFOR 4000-I	HYPERFOR 4000-I-M4
Poids maximum du portail	4000 Kg	4000 Kg
Alimentation	230VAC / 50Hz	230VAC / 50Hz
Puissance maximum	1100 W	1100 W
Absorption à pleine charge	5 A	5 A
Vitesse maximum vantail	0.16 ÷ 0,32 m/s	0.16 ÷ 0,32 m/s
Poussée maximum	4800 N	4800 N
Fréquence d'utilisation	50%	50%
Pignon	M6 - Z15	M4 - Z16
Temperature de travail	-20°C ÷ +55°C	-20°C ÷ +55°C
Poids	80 Kg	80 Kg
Protection	IP55	IP55
Charge max accessoires à 24 VAC	10W	10W
Fusibles de protection	F1 = T320mA F2 = F10A	F1 = T320mA F2 = F10A

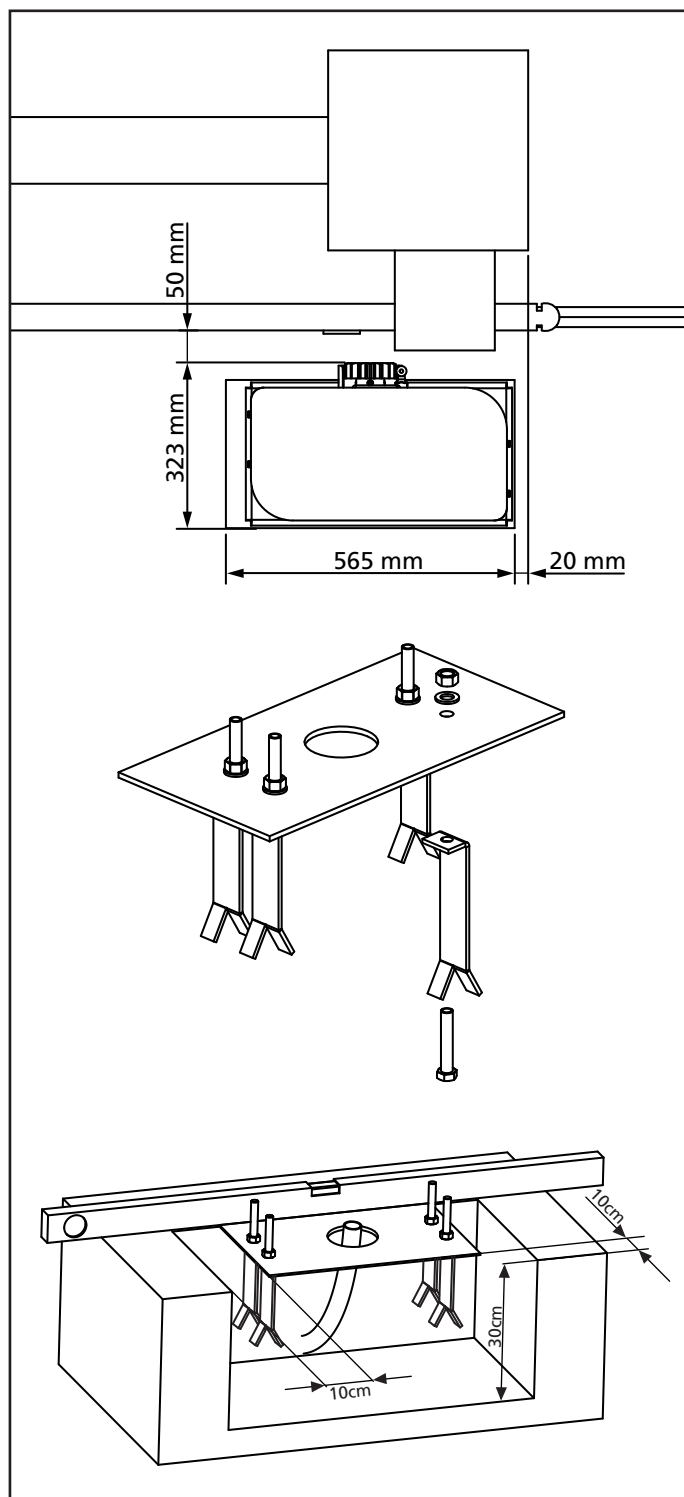
3 - INSTALLATION DU MOTEUR

3.1 - POSITIONNEMENT DU MOTEUR

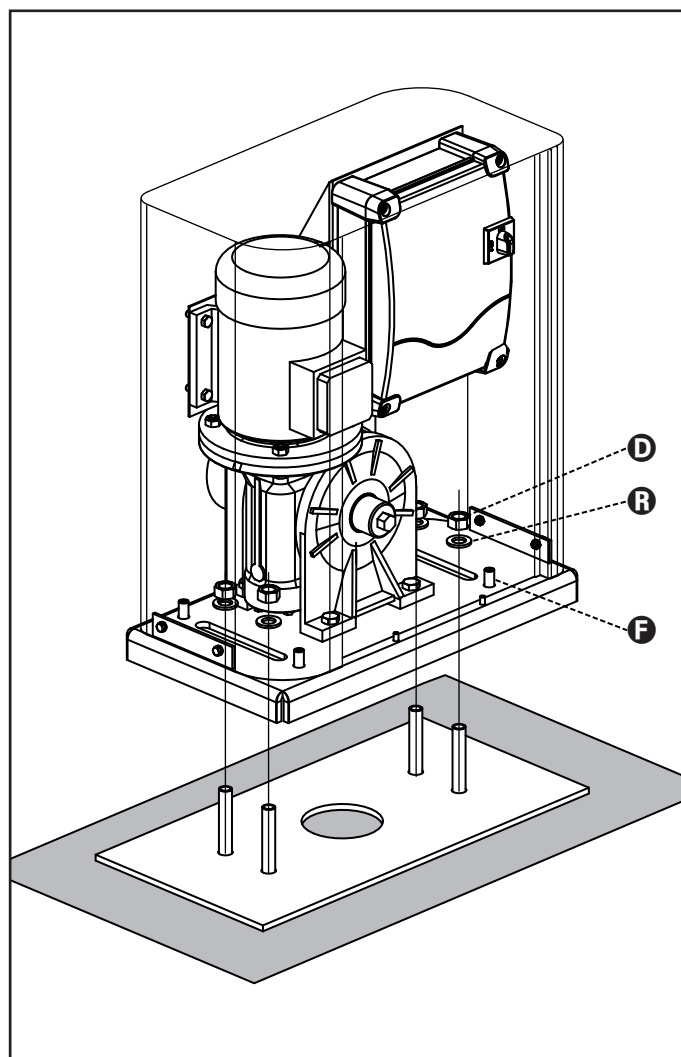
Pour une correcte installation veuillez suivre attentivement les instructions suivantes :

1. Prévoir un trou de fondation en utilisant comme référence les mesures indiquées en illustration.
2. Prédisposer un ou plusieurs tubes pour le passage câbles électriques.
3. Assembler les 4 agrafes sur la plaque d'ancrage et les fixer au moyen des 4 écrous en dotation.
4. Effectuer la coulée de béton à l'intérieur de l'excavation et positionner la plaque de fondation.

⚠ ATTENTION : vérifier que la plaque soit parfaitement de niveau et parallèle au portail.



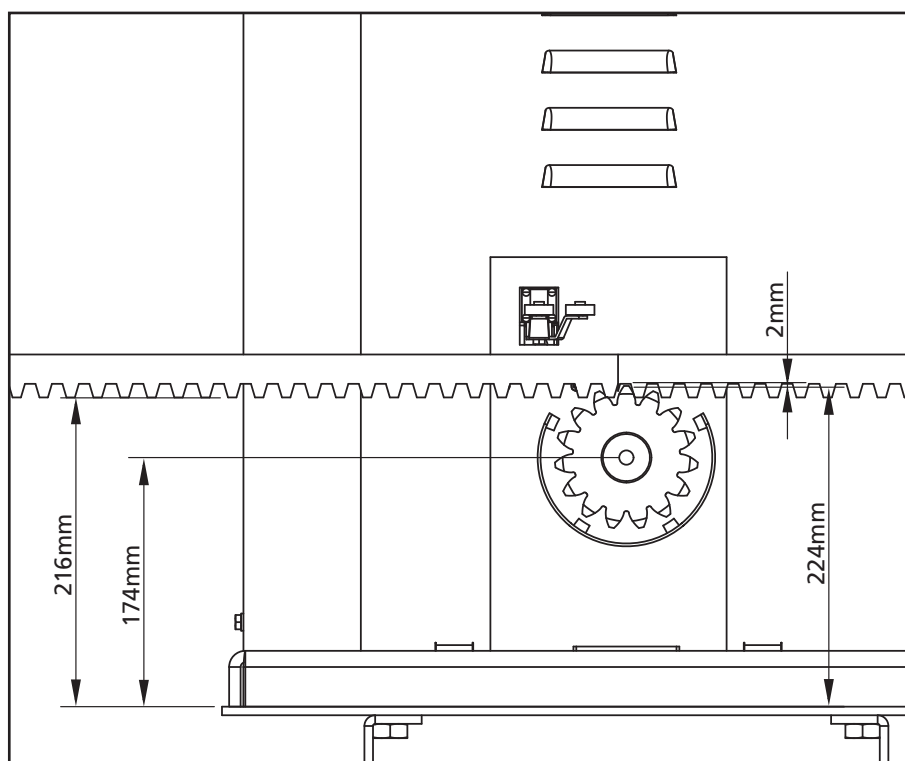
5. Attendre la prise complète du béton.
6. Dévisser les 4 écrous qui tiennent la base reliée aux tires fonds et positionner le moteur sur la plaque.
7. Régler les 4 goujons **F** de manière que le moteur soit parfaitement de niveau.
8. Vérifier que le moteur soit parfaitement parallèle au portail, insérer les quatre rondelles **R** et visser légèrement les quatre écrous **D**.



3.2 - MONTAGE DE LA CRÉMAILLÈRE

1. Débloquer le moteur et positionner le portail en position totalement ouverte.
2. Fixer tous les éléments de la crémaillère au portail en faisant attention de les maintenir à la même hauteur par rapport au pignon moteur.

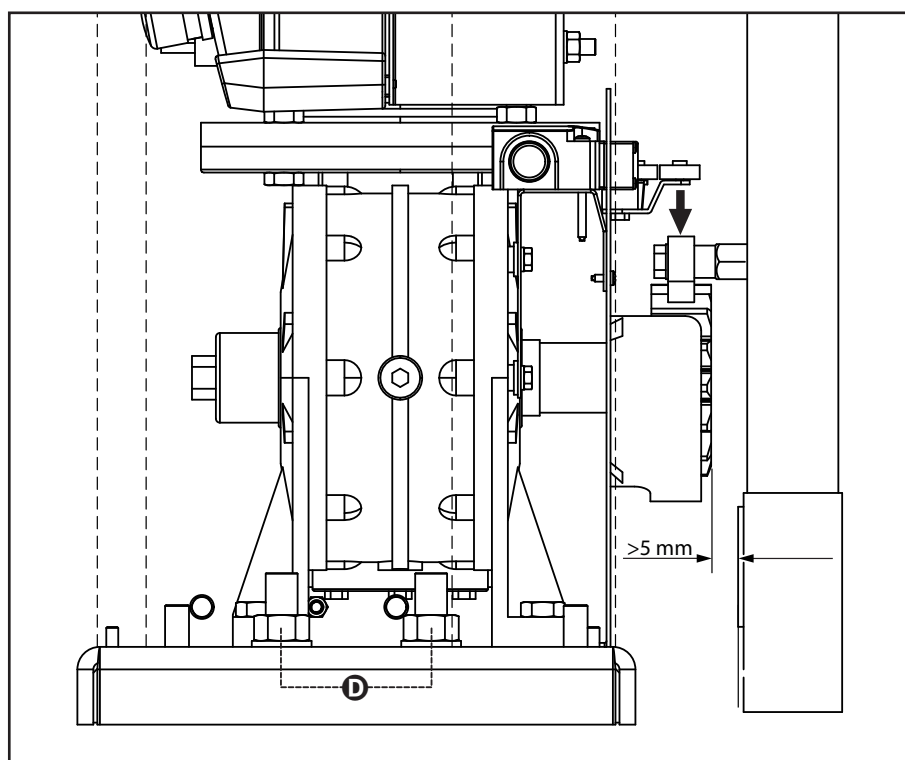
La crémaillère **DOIT** être positionnée à **1 ou 2 mm au-dessus du pignon moteur sur toute la longueur du portail.**



3.3 - FIXATION DU MOTEUR

Vérifier les points suivants:

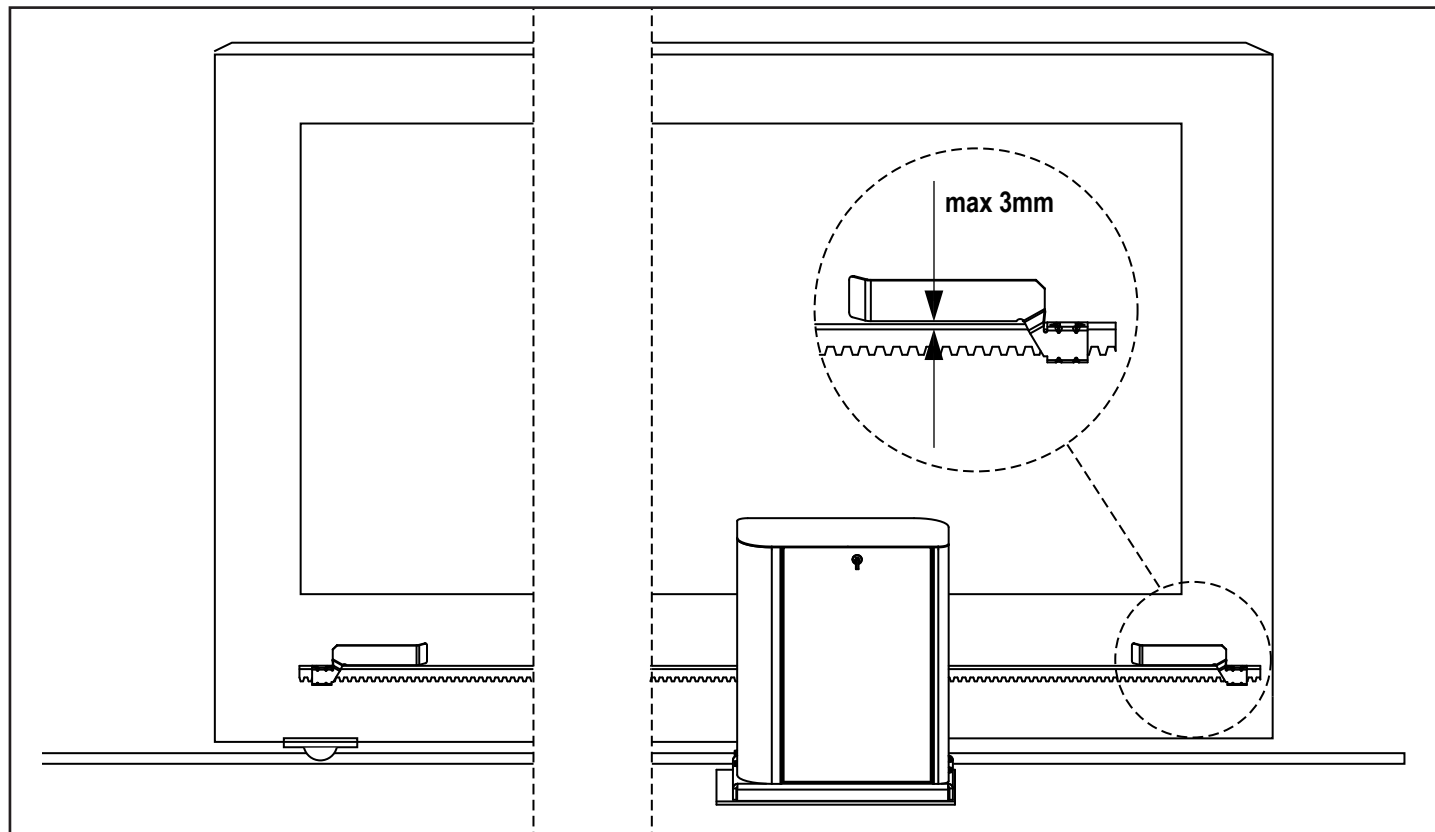
1. Le moteur doit être en bulle et parallèle au portail.
2. La distance entre pignon et crémaillère doit être de 1 ou 2 mm. Le cas échéant régler les 4 goujons.
3. La crémaillère doit être alignée au pignon du moteur
4. La distance minimum entre l'encombrement maximum du portail et le parement du moteur doit être d'au moins 5 mm.
5. Vérifiez les conditions décrites plus haut et procédez en fixant des 4 dés **D** qui ancrent le moteur à la plaque.



3.4 - INSTALLATION DES FINS DE COURSE MECANIQUES

Installer les fincourse sur la crémaillière selon la figure et les fixer en utilisant les vis en dotation.

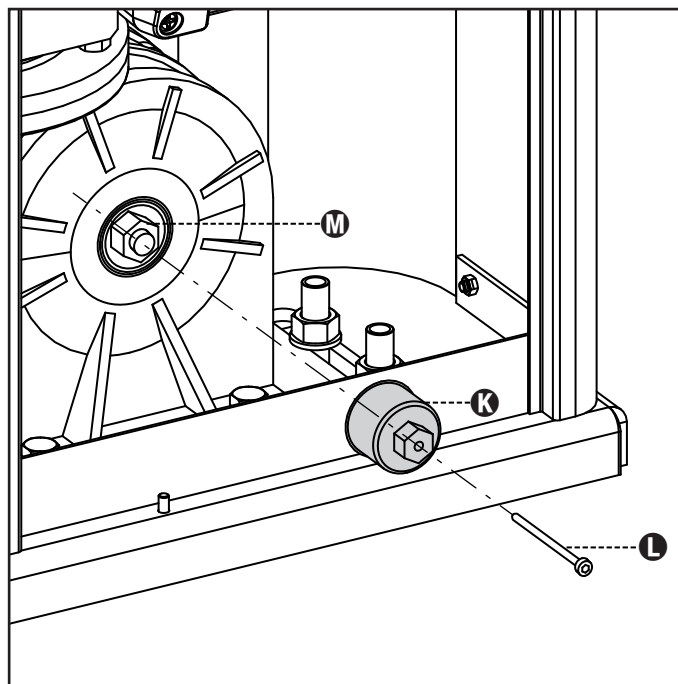
⚠ ATTENTION: vérifier que l'étrier fin course intervient de façon efficace sur le ressort fin course du moteur. Eventuellement ajouter des épaisseurs entre la partie inférieure de la crémaillière et l'étrier fin course de façon à respecter la quota du dessin



3.5 - LIMITEUR DE COUPLE

Pour régler le couple du moteur, suivre les instructions suivantes :

1. Ouvrir la porte arrière
2. Dévisser et extraire la vis **L** à l'aide de la clé à six pans de 4 fournie
3. Dévisser dans le sens des aiguilles d'une montre (filetage gauche) la bague **K** à l'aide de la clé de 19 fournie jusqu'à son retrait total
4. Pour régler le couple du moteur, il faut actionner l'écrou autobloquant **M** à l'aide d'une clé de 27 :
 - pour augmenter le couple, visser d'un demi-tour l'écrou **M** ; actionner le moteur pour vérifier si le couple est celui désiré, éventuellement, visser encore l'écrou **M** jusqu'à atteindre le niveau désiré
 - pour diminuer le couple, dévisser d'un demi-tour l'écrou **M** ; actionner le moteur pour vérifier si le couple est celui désiré, éventuellement, dévisser encore l'écrou **M** jusqu'à atteindre le niveau désiré
5. Terminer le réglage en vissant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (filetage gauche) la bague **K** jusqu'à la butée (fin filetage).
NOTA : si l'on visse la bague au-delà de la butée, le moteur se bloque
6. Visser la vis **L** jusqu'à la butée
7. Fermer la porte arrière



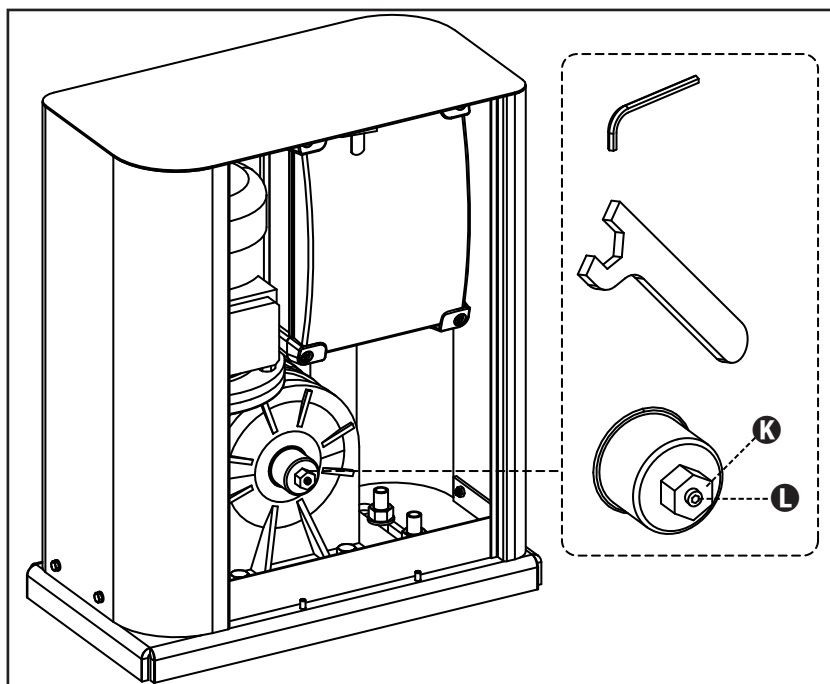
3.6 - DEBLOCAGE MOTEUR

En cas de manque de courant, le portail peut être débloqué en opérant sur le moteur :

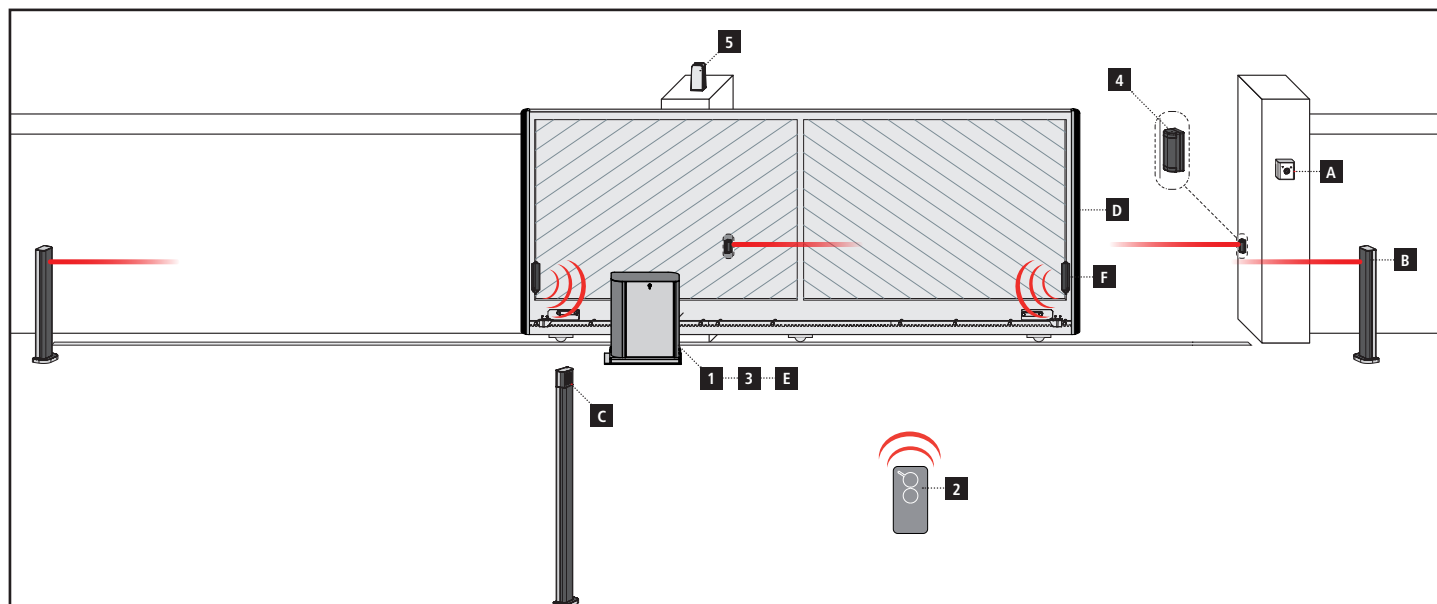
1. Ouvrir le volet postérieur
2. Visser dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (filetage gauche), la bague **K** en utilisant la clé de 19 fourni jusqu'au déblocage du pignon

Pour rétablir l'automatisation procéder comme suit :

1. Dévisser dans le sens des aiguilles d'une montre (filetage gauche) la bague **K** jusqu'à la limite donnée par la vis **L**
2. Fermer le volet postérieur



3.7 - SCHÉMA D'INSTALLATION



COMPOSANTS

- 1** Motoréducteur
- 2** Émetteur
- 3** Module récepteur
- 4** Photocellules
- 5** Feu

AUTRES ACCESSOIRES

- A** Sélecteur à clé
- B** Potelets avec photocellules
- C** Sélecteur digitale par radio à colonne
- D** Barres palpeuses de sécurité
- E** Module WES-ADI (gestion barres palpeuses par radio)
- F** Capteurs WES

LONGUEUR DU CÂBLE	< 10 mètres	de 10 à 20 mètres	de 20 à 30 mètres
Alimentation 230V	3G x 1,5 mm ²	3G x 1,5 mm ²	3G x 2,5 mm ²
Photocellules (TX)	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²
Photocellules (RX)	4 x 0,5 mm ²	4 x 0,5 mm ²	4 x 0,5 mm ²
Sélecteur à clé	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²
Feu	2 x 1,5 mm ²	2 x 1,5 mm ²	2 x 1,5 mm ²
Antenne (intégrée dans le feu)	RG174	RG174	RG174

4 - DESCRIPTION DE L'ARMOIRE DE COMMANDE

L'armoire de commande numérique HEAVY1 est un produit innovant V2, qui garantit sécurité et fiabilité pour l'automatisation de et portails coulissants.

Dans le respect des lois européennes concernant la sécurité électrique et compatibilité électromagnétique (EN 60335-1, EN 50081-1 et EN 50082-1) elle est caractérisée par le total isolement électrique du circuit à basse tension (y compris les moteurs) par la tension de réseau.

Autres caractéristiques:

- menu de programmation multilingue consultable grâce à l'utilisation d'un afficheur graphique 122x32 pixels
- connecteur embrochable pour récepteur radio modulaire MR
- gestion de start, start piéton, stop depuis transmetteur
- trois sorties relais programmables telles que lumières, serrure électrique, feu de signalisation, indication de mouvement ou test de fonctionnement 12 Vcc
- sortie clignotant 230 V (utiliser les clignotants en intermittence)
- test des dispositifs de sécurité (photocellule et barres palpeuses) avant chaque ouverture
- réglage précis de force et vitesse pendant la course normale et pendant les phases de ralentissement
- fonction d'auto-apprentissage de la course
- fonction de détection des obstacles à l'aide d'un capteur ampérométrique
- compteur de cycles de fonctionnement avec programmation du signal de maintenance
- surveillance de l'état des entrées à l'aide de l'afficheur
- connecteur ADI pour la connexion des modules optionnels CL1+, WES-ADI.

6 - SÉLECTION DE LA LANGUE

Grâce à l'afficheur graphique, l'armoire HEAVY1 est en mesure d'afficher des messages pour simplifier les phases d'installation.

La langue programmée par défaut est l'ANGLAIS, mais il est possible de choisir une autre langue.

Pour sélectionner une autre langue, procéder comme suit :

1. alimenter l'armoire ;
2. l'afficheur montre les versions firmware des microcontrôleurs, le numéro de série et la langue : **ENGLISH** ;
3. lorsque l'afficheur indique **ENGLISH**, maintenir appuyée la touche **OK** ; l'afficheur indique la langue alternative (ex. **ITALIANO**) ;
4. relâcher la touche **OK** : la nouvelle langue a été configurée.

Pour charger une nouvelle langue à la place du ITALIANO, il faut utiliser le logiciel V2+ avec l'accessoire CL1+ :

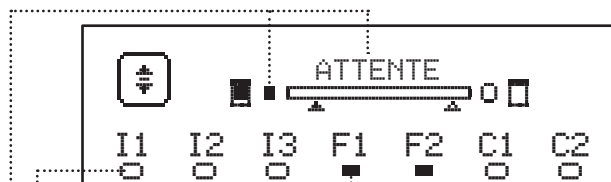
1. charger le fichier de la langue choisie sur le dispositif CL1+ à l'aide du logiciel V2+ ;
2. couper l'alimentation vers l'armoire HEAVY1 ;
3. insérer le dispositif CL1+ dans le connecteur ADI de l'armoire HEAVY1 ;
4. alimenter l'armoire HEAVY1 : la nouvelle langue est téléchargée et configurée automatiquement ;
5. extraire le dispositif CL1+.

6 - TABLEAU DE COMMANDE

Lorsque l'alimentation est activée, l'afficheur montre en séquence les informations suivantes :

1. la version firmware du microcontrôleur de l'armoire ;
2. la version firmware du microcontrôleur de l'inverseur ;
3. le numéro de série ;
4. la langue actuellement configurée.

Le tableau de commande est présenté ci-dessous :



Le tableau de commande (en veille) indique l'état physique des contacts au bornier et des touches de programmation :

- I1 Entrée ING1
- I2 Entrée ING2
- I3 Entrée ING3
- F1 Entrée PHOTOCÉLULE 1
- F2 Entrée PHOTOCÉLULE 2
- C1 Entrée BARRE PALPEUSE 1
- C2 Entrée BARRE PALPEUSE 2

Le rond affiché sous les noms des entrées indique l'état de l'entrée :

- rond PLEIN : contact fermé
- rond VIDE : contact ouvert.

Dans la partie supérieure de l'afficheur, l'état de l'automatisation est affiché :

- le message (ex. ATTENTE) indique l'état de l'armoire
- la barre sous le message indique la position du portail par rapport aux fins de course
- le rond à gauche de la barre indique la fermeture fin de course
- le rond à droite de la barre indique l'ouverture fin de course
- la flèche de gauche indique l'état du dispositif branché sur la borne H3
- la flèche de droite indique l'état du dispositif branché sur la borne H4.

Le rond des fins de course et les flèches des entrées H3 et H4 indiquent l'état de l'entrée :


- flèche/rond PLEIN : contact fermé
- flèche/rond VIDE : contact ouvert.

Dans l'exemple ci-dessus, l'afficheur indique que :

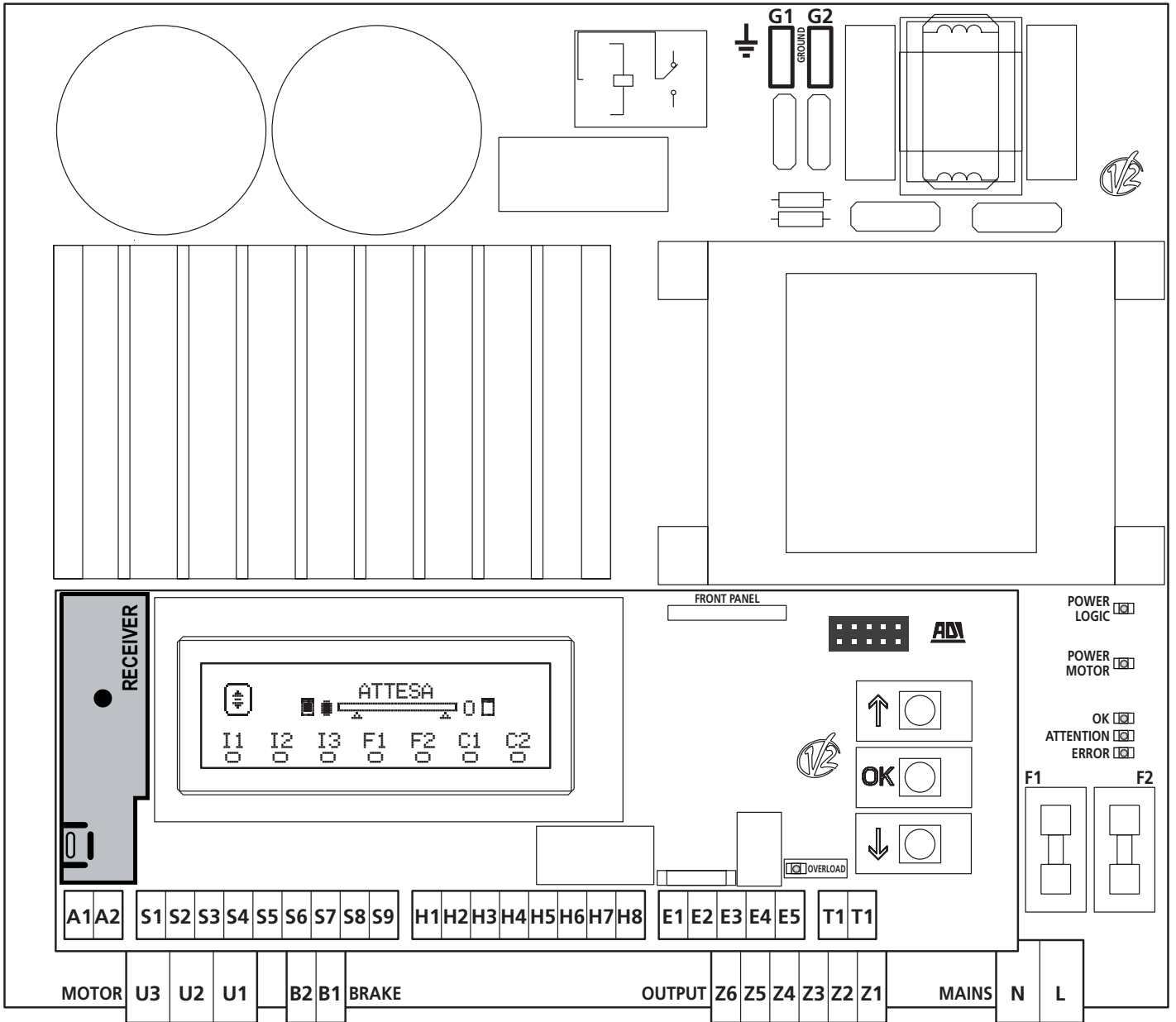
- le contact des entrées F1 - F2 est fermé
- le contact des entrées I1 - I2 - I3 - C1 - C2 est ouvert
- le portail est fermé en état d'ATTENTE d'une commande.

7 - BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES

CARTE SUPÉRIEURE	
A1	Blindage antenne
A2	Antenne
S1	ING1 - entrée configurable pour le branchement de dispositifs à contact N.O.
	Paramètre ING1 DEFAULT = START (active cycle)
S2	ING2 - entrée configurable pour le branchement de dispositifs à contact N.O.
	Paramètre ING2 DEFAULT = ST.PE (ouverture partielle)
S3	ING3 - entrée configurable pour le branchement de dispositifs traditionnels à contact N.O.
	Paramètre ING3 DEFAULT = NO (aucune fonction)
S4	Commun (-)
S5	Photocellule 1. Contact N.F.
	Paramètre FOT1 DEFAULT = NO (aucune fonction)
S6	Photocellule 2. Contact N.F.
	Paramètre FOT2 DEFAULT = CFCH (activée en fermeture avec portail fermée)
S7	Barre palpeuse de sécurité 1. Contact N.F.
	Paramètre COS1 DEFAULT = NO (aucune fonction)
S8	Barre palpeuse de sécurité 2. Contact N.F.
	Paramètre COS2 DEFAULT = NO (aucune fonction)
S9	Commun (-)
H1	Fin de course en fermeture. Contact N.F. (PRÉ-CÂBLÉ)
H2	Fin de course en ouverture. Contact N.F. (PRÉ-CÂBLÉ)
H3 - H4	INUTILISÉE
H5	Commun (-)
H6*	- Voyant portail ouvert - Clignotant 24 Vcc
	Paramètre SPIA DEFAULT = W.L. (voyant portail ouvert)
H7	- Commun voyant portail ouvert - Commun alimentation 12 Vcc
H8	Alimentation 12 Vcc
E1 / E2	Alimentation accessoires 24 Vca
E3 / E4	Commun alimentation accessoires
E5	Alimentation TX photocellules (24 Vca) per Test fonctionnel
T1 - T2	STOP d'urgence

CARTE INFÉRIEURE	
MOTOR U3-U2-U1	Moteur (PRÉ-CÂBLÉ)
B2-B1	Relais options REL3 (16A - 230V)
	Paramètre REL3 DEFAULT = NO (aucune fonction)
OUTPUT Z6-Z5	Relais options REL2 (5A - 230V)
	Paramètre REL2 DEFAULT = NO (aucune fonction)
OUTPUT Z4-Z3	Relais options REL1 (5A - 230V)
	Paramètre REL1 DEFAULT = LUCI (lumières de courtoisie)
OUTPUT Z2-Z1	Clignotant 230 V - 40 W
N - L	Alimentation du réseau 230V - 50Hz
 G1 - G2	Borne de terre pour la mise à la terre de l'installation et du moteur

AUTRES	
F1	T320mA. Fusible alimentation
F2	F10A. Fusible onduleur-moteur
ADI	Interface ADI
RECEIVER	Modules récepteurs MR
OVERLOAD	Signale une surcharge sur l'alimentation 24Vac des accessoires
POWER LOGIC	Signale que l'armoire de commande est alimentée
POWER MOTOR	Signale que l'inverseur qui pilote le moteur est alimenté
OK	Led VERTE Elle <u>clignote</u> quand l'onduleur qui pilote le moteur est en attente Elle <u>s'allume</u> sans clignoter quand le moteur est en mouvement
ATTENTION	Led JAUNE Elle <u>clignote</u> quand l'alimentation de l'onduleur qui pilote le moteur est en phase de chargement Elle <u>s'allume</u> sans clignoter quand l'ARRÊT D'URGENCE est actif
ERROR	Led ROUGE Elle <u>s'allume</u> sans clignoter quand une avarie de l'onduleur est détectée



* **H6** : la borne H6 peut être utilisée pour le branchement d'un voyant de portail ouvert ou d'un clignotant à 24 Vcc. Configurer le paramètre **SPIA** en fonction du dispositif branché.

ATTENTION : l'installation de l'armoire, des dispositifs de sécurité et des accessoires doit être exécutée avec l'alimentation coupée.

ATTENTION: Brancher du réseau d'alimentation au moyen de la borne G1-G2

8 - ALIMENTATION

L'armoire doit être alimentée en 230V-50 Hz, protégée avec interrupteur magnéto-thermique différentiel conforme aux réglementations en vigueur.

Brancher les câbles d'alimentation aux bornes **L** et **N**

Brancher la mise à la terre du système électrique à l'une des deux bornes de mise à la terre : **G1** et **G2**.

9 - FONCTIONNEMENT DU MOTEUR

La vitesse de fonctionnement du moteur peut être configurée avec des valeurs différentes selon les différentes phases du cycle d'ouverture.

Chaque cycle d'ouverture du portail comprend 5 phases :

1. Rampe d'accélération

La vitesse du portail augmente graduellement à partir de la vitesse minimale (5 Hz) jusqu'à ce qu'elle atteigne la vitesse normale (valeur configurée dans le paramètre **VEL**).

Le temps nécessaire pour atteindre la vitesse normale est déterminé par la longueur de la rampe d'accélération (paramètre **ACCEL**).

En configurant la valeur **0**, on aura une rampe courte et l'accélération sera donc maximale ; en configurant la valeur **6**, on aura une rampe longue et l'accélération sera donc minimale.

Pendant cette phase, la puissance peut être augmentée jusqu'à 30 % pour avoir un démarrage plus rapide en utilisant le paramètre **SPUN**.

2. Course et vitesse normale

Une fois la rampe d'accélération terminée, le portail se déplace à la vitesse configurée dans le paramètre **VEL** jusqu'au début de la phase de ralentissement.

Pendant cette phase, le moteur est piloté à 100 % de la puissance.

La puissance fournie au moteur peut être diminuée à l'aide du paramètre **POT**.

3. Ralentissement

- Pendant la phase d'ouverture, le ralentissement commence lorsque le portail arrive dans la partie finale de sa course : cette partie finale est déterminée par un pourcentage de la course totale et se règle à travers le paramètre **RAL.A**
- Pendant la phase de fermeture, le ralentissement commence lorsque le portail arrive dans la partie finale de sa course : cette partie finale est déterminée par un pourcentage de la course totale et se règle à travers le paramètre **RAL.C**

Lorsque le point du début de ralentissement est atteint, l'armoire diminue graduellement la vitesse du moteur jusqu'à la valeur configurée dans le paramètre **VEL.F**

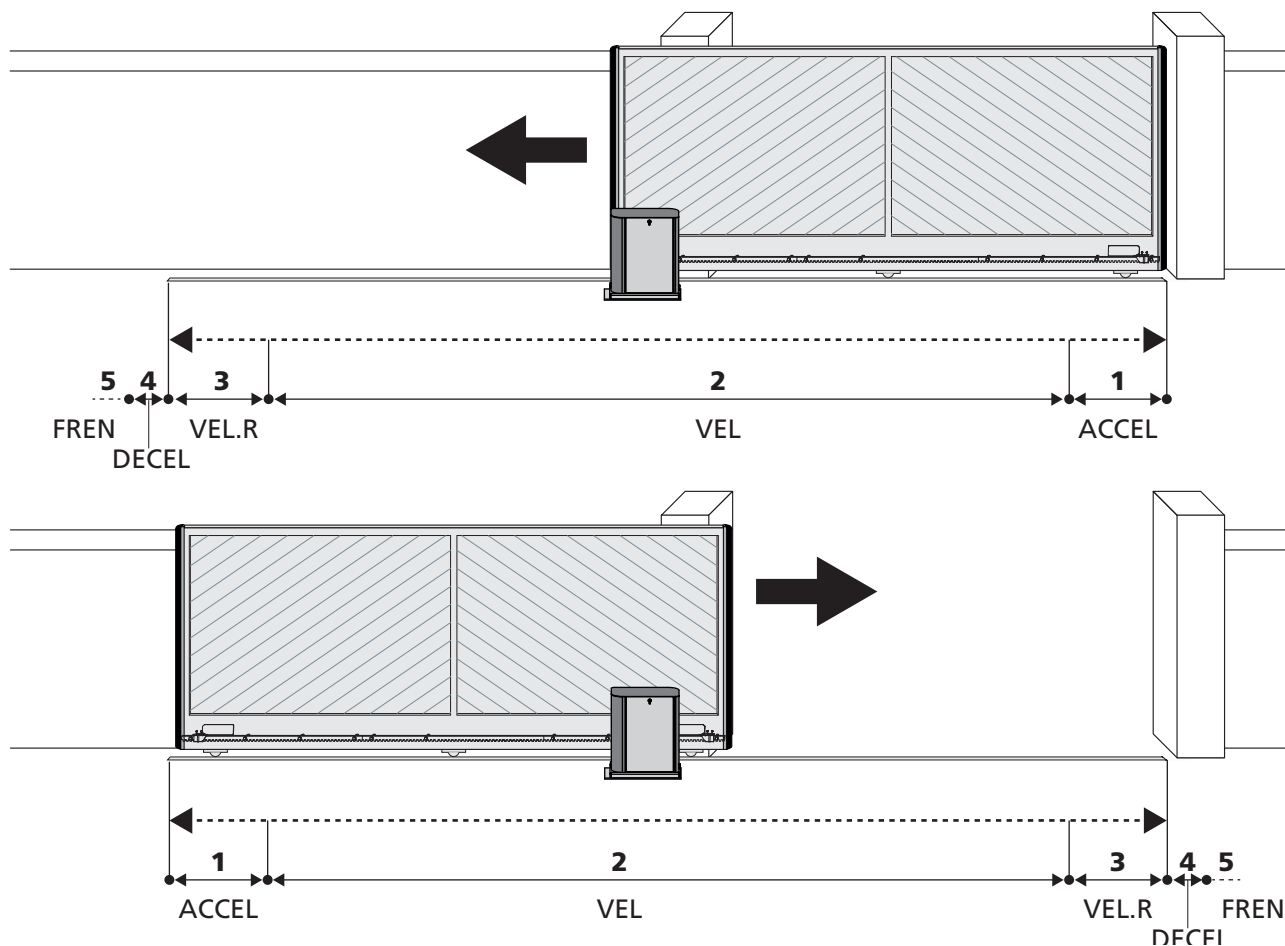
4. Rampe de décélération

Une fois la fin de course atteinte, la vitesse du portail est graduellement ramenée à zéro. La durée de la rampe de décélération peut être configurée avec le paramètre **DECEL**

5. Freinage

Lorsque la vitesse du moteur arrive à zéro, l'armoire envoie une commande de freinage sur les phases du moteur afin de s'assurer que le moteur s'arrête bien.

L'intensité du freinage peut être configurée avec le paramètre **FRENO**



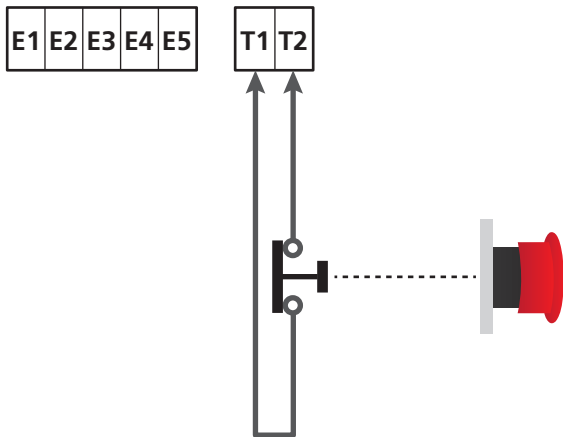
10 - STOP D'URGENCE

Pour une sécurité maximale, il faut OBLIGATOIREMENT installer un interrupteur STOP qui, une fois actionné, provoque le blocage immédiat de l'automatisation.
L'interrupteur doit avoir un contact normalement fermé qui s'ouvre en cas d'actionnement.

REMARQUE : les bornes **T1** et **T2** sont pontées pour autoriser le lancement de l'automatisation avant de brancher l'interrupteur STOP.

Brancher les câbles de l'interrupteur de STOP entre les bornes **T1** et **T2** de l'armoire.

⚠ ATTENTION : si l'entrée de STOP n'est pas utilisée, les bornes **T1** et **T2** doivent être pontées.



11 - PHOTOCÉLULES

L'armoire a deux entrées pour les photocellules (contact normalement fermé) qui peuvent être activées indépendamment et associées à différentes fonctions :

1. Photocellule active en ouverture et fermeture

- Au cours du mouvement du portail, dans n'importe quelle direction, si la photocellule est interrompue, le portail s'arrête ; lorsque l'interruption cesse, le portail se rouvre complètement.
- Avec le portail fermé, si la photocellule est interrompue, les commandes de démarrage sont refusées.
- Avec le portail ouvert, si la photocellule est interrompue, le temps de pause est rechargé et les commandes de fermeture sont refusées.

Brancher la sortie N.F. de la photocellule entre les bornes **S5** et **S9** (configurer le paramètre **FOT1** sur **APCH**).

2. Photocellule active en fermeture et avec portail arrêté

- Pendant l'ouverture, l'interruption de la photocellule n'a aucun effet.
- Pendant la fermeture, l'interruption de la photocellule provoque la réouverture complète de le portail.
- Avec le portail fermé, si la photocellule est interrompue, les commandes de démarrage sont refusées.
- Avec le portail ouvert, si la photocellule est interrompue, le temps de pause est rechargé et les commandes de fermeture sont refusées.

Brancher la sortie N.F. de la photocellule entre les bornes **S6** et **S9** (configurer le paramètre **FOT2** sur **CFCH**).

3. Photocellule active seulement en fermeture

- Pendant l'ouverture et avec le portail fermé, l'interruption de la photocellule n'a aucun effet.
- Pendant la fermeture, l'interruption de la photocellule provoque la réouverture complète du portail.
- Avec le portail ouvert, si la photocellule est interrompue, le temps de pause est rechargé et les commandes de fermeture sont refusées.

Brancher la sortie N.F. de la photocellule entre les bornes **S6** et **S9** (configurer le paramètre **FOT2** sur **CH**).



ATTENTION :

- Si plusieurs photocellules sont branchées sur la même borne, le branchement doit être fait en série : toutes les photocellules auront la même fonction.
- Si aucune photocellule n'est branchée à la borne **S5**, le menu **FOT1** doit être configuré sur **NO**.
- Si aucune photocellule n'est branchée à la borne **S6**, le menu **FOT2** doit être configuré sur **NO**.

Indépendamment de la fonction sélectionnée, si les photocellules interviennent pendant la pause, le temps de pause est rechargé en utilisant la valeur configurée dans le paramètre **CH.AU**.

Si l'on souhaite accélérer la vitesse à laquelle le portail se referme après le passage, il faut configurer une valeur pour le paramètre **CH.TR** inférieure à **CH.AU**.
Le temps de pause sera rechargé en utilisant la valeur de **CH.TR**.

Si on souhaite arrêter le portail après le passage à travers les cellules photo-électriques, configurer la valeur **SI** pour le paramètre **PÀ.TR**

REMARQUE : si les cellules photo-électriques sont branchées sur les deux entrées **FOT1** et **FOT2**, le portail ne s'arrête qu'après la détection du passage devant les deux cellules

11.1 - ALIMENTATION DES PHOTOCÉLULES ET TEST FONCTIONNEL

Les photocellules peuvent être alimentées avec 24 Vca (FIG.1) ou avec 12 Vcc. (FIG.2)

Indépendamment de la fonction sélectionnée, les photocellules peuvent être testées avant chaque mouvement.
Pour activer le test des photocellules, il faut indiquer la durée maximale du test dans le paramètre **FO.TE** : si **NO** est configuré, le test n'est pas effectué.

ALIMENTATION 24VAC

Brancher l'alimentation des récepteurs des photocellules entre les bornes **E1** et **E3 (COM)**.

Brancher l'alimentation des transmetteurs des photocellules entre les bornes **E5** et **E3 (COM)**.

NOTE : pour faciliter les branchements, les bornes pour l'alimentation en courant alternatif sont doubles (E1 = E2 / E3 = E4).

ATTENTION : pour pouvoir effectuer le test, il faut que l'alimentation du transmetteur des photocellules soit branchée aux bornes **E5** et **E3 (COM)**.

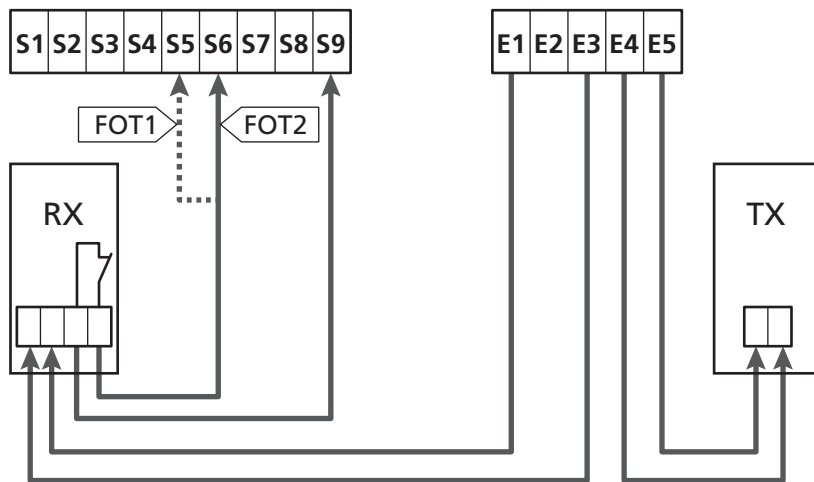
ALIMENTATION 12VDC

L'alimentation en courant continu est disponible entre les bornes **H8 (+)** et **H7 (-)**.

ATTENTION : pour pouvoir effectuer le test, il est nécessaire d'utiliser un des relais optionnels :

- **REL1** : brancher l'alimentation du transmetteur entre les bornes **Z3 (+)** et **H7 (-)**, et brancher la borne **H8** avec la borne **Z4** ; configurer le paramètre **REL1** sur **TEST**.
- **REL2** : brancher l'alimentation du transmetteur entre les bornes **Z5 (+)** et **H7 (-)**, et brancher la borne **H8** avec la borne **Z6** ; configurer le paramètre **REL2** sur **TEST**.

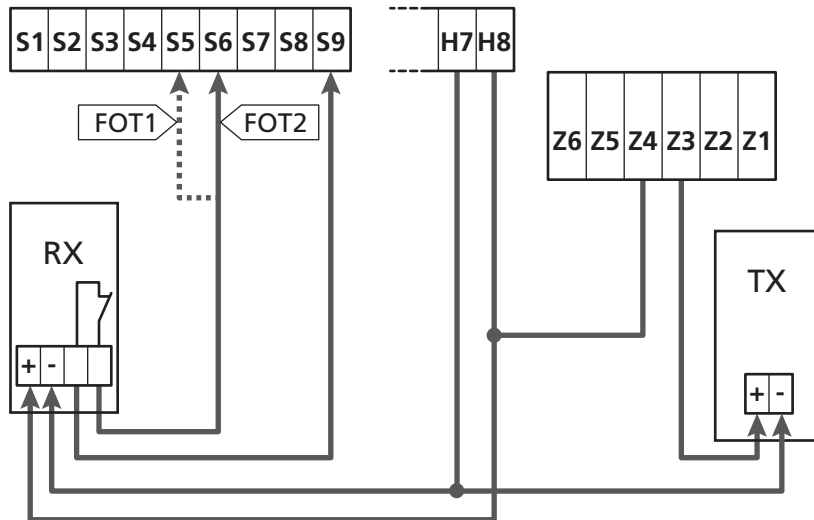
FIG. 1 24Vac



Paramètre FOT1 ⇨ DEFAULT = NO (aucune fonction)

Paramètre FOT2 ⇨ DEFAULT = CFCH (activée en fermeture avec portail fermé)

FIG. 2 12Vdc



12 - DÉTECTION DES OBSTACLES (CAPTEUR AMPÉROMÉTRIQUE / BARRES PALPEUSES DE SÉCURITÉ)

La présence d'un obstacle qui empêche le mouvement du portail peut être détectée de différentes façons :

1. capteur ampérométrique
2. barres palpeuses de sécurité.

⚠ ATTENTION : suite à la détection d'un obstacle lors de la fermeture, la porte se rouvre et le comportement de la centrale dépend de plusieurs paramètres, avec la priorité qui suit :

1. Si la modalité horloge est active (**MODE = OROL**), le comptage du temps de pause pour la fermeture automatique est activée
2. Si la porte s'est bloquée sans reculer, ou si la fermeture après l'obstacle est manuelle (**CH.OS = MAN**), le comptage du temps de pause pour la fermeture automatique N'est PAS activé et la porte reprendra le mouvement dès la prochaine commande de démarrage.
3. Si la fermeture après l'obstacle est automatique (**CH.OS = AUTO**), la centrale se comportera suivant le réglage du paramètre **CH.AU**

12.1 - CAPTEUR AMPÉROMÉTRIQUE

Une augmentation inattendue de la consommation de courant par le moteur est interprétée comme la présence d'un obstacle.

Cette fonction est automatique et ne requiert aucune configuration.

12.2 - BARRES PALPEUSES DE SÉCURITÉ

L'armoire détecte la présence d'un obstacle lorsqu'une barre palpeuse de sécurité est écrasée.

L'armoire a deux entrées pour les barres palpeuses qui peuvent être activées indépendamment et associées à différents types de fonctions.

Brancher les barres palpeuses actives en ouverture entre les bornes **S7** et **S9**.

Activer le fonctionnement des barres palpeuses à l'aide du paramètre **COS1** :

- en configurant **AP**, l'intervention de la barre palpeuse est détectée uniquement pendant l'ouverture et le portail inverse le mouvement pendant 2,5 secondes
- en configurant **APCH**, l'intervention de la barre palpeuse est détectée pendant l'ouverture et la fermeture : pendant l'ouverture le portail inverse le mouvement pendant 2,5 secondes alors que pendant la fermeture, le portail est arrêté.

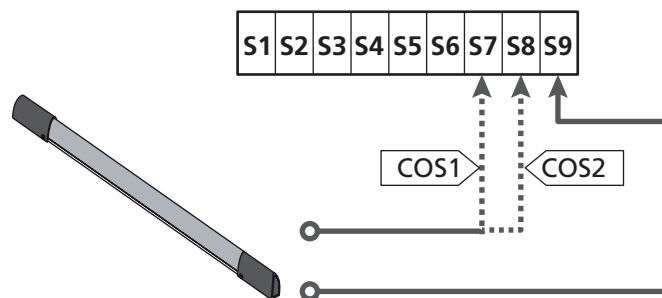
Brancher les barres palpeuses actives en fermeture entre les bornes **S8** et **S9**.

Activer le fonctionnement des barres palpeuses à l'aide du paramètre **COS2** :

- en configurant **CH**, l'intervention de la barre palpeuse est détectée uniquement pendant la fermeture et le portail inverse le mouvement pendant 2,5 secondes ;
- en configurant **APCH**, l'intervention de la barre palpeuse est détectée pendant la fermeture et l'ouverture : pendant la fermeture le portail inverse le mouvement pendant 2,5 secondes alors que pendant l'ouverture, le portail est arrêté.

⚠ ATTENTION :

- si aucune barre palpeuse n'est branchée à la borne **S7**, le paramètre **COS1** doit être configuré sur **NO** ;
- si aucune barre palpeuse n'est branchée à la borne **S8**, le paramètre **COS2** doit être configuré sur **NO**.



Paramètre **COS1** ⇔ DEFAULT = **NO** (aucune fonction)

Paramètre **COS2** ⇔ DEFAULT = **NO** (aucune fonction)

L'armoire peut fonctionner avec différents types de barres palpeuses ; selon le type de barre palpeuse utilisé, il faut configurer correctement le paramètre **CO.TE**.

NOTE : il n'est pas possible d'utiliser des barres palpeuses de type différent sur les deux entrées **COS1** et **COS2**.

a. Barres palpeuses mécaniques à contact N.F.

Configurer le paramètre **CO.TE** avec la valeur **NO** : aucun test n'est réalisé avant les mouvements.

b. Barres palpeuses optiques

Configurer le paramètre **CO.TE** avec la valeur **FOTO** : avant chaque mouvement, un test de fonctionnement similaire à celui des photocellules est réalisé.

Si l'on ne souhaite pas effectuer le test, configurer **NO**.

Raccorder l'alimentation des barres palpeuses optiques en suivant les indications du chapitre 11.1.

c. Barres palpeuses en caoutchouc conducteur

Configurer le paramètre **CO.TE** avec la valeur **RESI** : l'armoire s'attend à mesurer une impédance de 8,2 kohms, et elle se met en alarme en cas d'impédance basse (barre palpeuse appuyée) et en cas d'impédance haute (fil interrompu) ; c'est pourquoi il est nécessaire d'effectuer le test avant les mouvements.

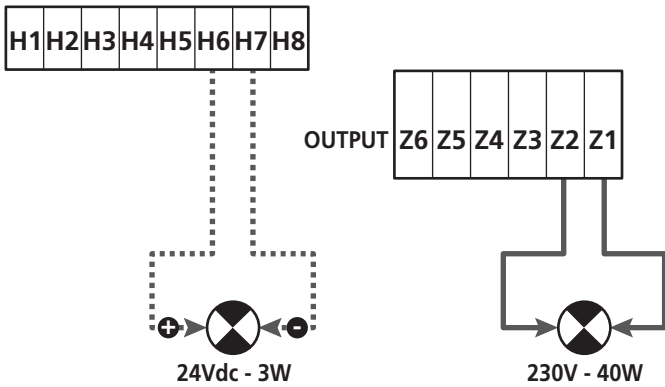
⚠ ATTENTION : si plusieurs barres palpeuses sont branchées sur la même borne, le branchement doit être fait en série, sauf dans le cas des barres palpeuses en caoutchouc conducteur qui sont branchées en parallèle.

13 - CLIGNOTANT

L'armoire HEAVY1 a deux sorties pour la gestion du clignotant :

1. bornes **Z1** et **Z2** pour un clignotant à 230 V - 40 W avec intermittence interne ;
2. bornes **H6 (+)** et **H7 (-)** pour un clignotant à 24 Vcc - 3 W.
L'utilisation d'un clignotant à 24 V requiert la configuration du paramètre **SPIA** avec la valeur **FLASH** (DÉFAUT = **W.L.**).

NOTE : si ces bornes sont utilisées pour cette fonction, il ne sera pas possible de brancher un voyant de portail ouvert (éclairage d'avertissement).



Le fonctionnement normal du clignotant prévoit l'activation pendant les phases d'ouverture et de fermeture du portail.

Les autres options disponibles sont :

- clignotement actif en pause : il faut configurer la valeur **SI** pour le paramètre **LP.FA** ;
- pré-clignotement : le clignotement est activé avant le début de la phase d'ouverture et de fermeture pendant une durée programmable à l'aide du paramètre **T.FRE** ;
- pré-clignotement en fermeture : le clignotement est activé avant le début de la phase de fermeture pendant une durée différente de celle de l'ouverture. La durée est programmable avec le paramètre **T.PCH**.

14 - VOYANT PORTAIL OUVERT

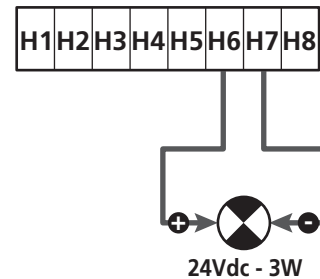
L'armoire dispose d'une sortie à 24 Vcc - 3 W qui permet le branchement d'un voyant (éclairage d'avertissement).

Le voyant de portail ouvert indique en temps réel l'état du portail, le type de clignotement indique les quatre conditions possibles.

- PORTAIL IMMOBILE (FERMÉ) : la lumière est éteinte
- PORTAIL EN PAUSE (OUVERT) : la lumière est allumée fixe
- PORTAIL EN OUVERTURE : la lumière clignote lentement (2 Hz)
- PORTAIL EN FERMETURE : la lumière clignote rapidement (4 Hz).

Raccorder les câbles du voyant aux bornes **H6 (+)** et **H7 (-)**.

NOTE : si ces bornes sont utilisées pour cette fonction, il ne sera pas possible de brancher un voyant 24 Vcc.

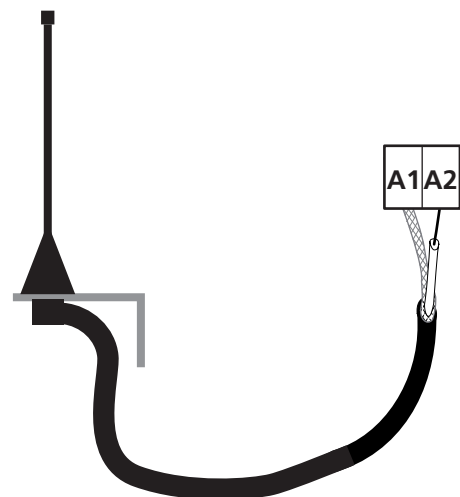


Paramètre **SPIA** ⇔ **DEFAULT = W.L.** (voyant portail ouvert)

15 - ANTENNE EXTERNE

Pour garantir la portée radio maximale, il est conseillé d'utiliser l'antenne externe.

Raccorder le blindage de l'antenne à la borne **A1** et le pôle chaud à la borne **A2**.



16 - MODE DE COMMANDE DEPUIS LE BORNIER

Pour commander le portail à l'aide des dispositifs externes, il faut brancher les dispositifs à contact normalement ouvert entre les bornes **S1-S4**, **S2-S4** ou **S3-S4** et configurer pour chacun la fonction désirée à l'aide des paramètres **ING1**, **ING2** et **ING3**.

Les fonctions disponibles sont :

- **Start** (valeur à configurer **START**)
Cette fonction correspond à une commande générique d'activation et elle commande les opérations suivantes :
 - Quand le portail est fermé, un cycle d'ouverture commence
 - Quand le portail s'ouvre, cela dépend de la configuration du paramètre **ST.AP** :
NO : commande non active
CHIU : le portail se referme immédiatement
PAUS : le portail s'arrête (si la fermeture automatique est active, le décompte du temps de pause commence)
 - Quand le portail est ouvert et que le décompte du temps de pause n'est pas activé, la fermeture commence
 - Quand le portail est ouvert et que le décompte du temps de pause est activé, cela dépend du menu **ST.PA** :
NO : commande non active
CHIU : la fermeture commence
PAUS : le décompte du temps de pause se recharge
 - Quand le portail est en train de se fermer, cela dépend du menu **ST.CH** :
APRE : le portail se rouvre
STOP : le portail s'arrête et le cycle est considéré comme fini
 - Quand le portail s'arrête à cause d'une commande de stop ou d'une détection d'obstacle, une commande de Start fait repartir le portail dans la même direction qu'avant l'arrêt. Si le paramètre **STOP** est configuré sur **INVE**, le portail repart dans la direction opposée.
 - Quand le portail a commencé un cycle d'ouverture partielle, il commande une ouverture totale.
- **Start partiel** (valeur à configurer **ST.PE**)
Cette fonction correspond à une commande d'ouverture partielle et elle commande les opérations suivantes :
 - Quand le portail est fermé, un cycle d'ouverture partielle commence : le portail s'ouvre seulement pour le pourcentage de course configuré dans le paramètre **P.ÀPP**
 - Quand le portail a commencé un cycle d'ouverture normale, cette commande n'a aucun effet.
 - Lorsque le portail a débuté un cycle d'ouverture partielle, il dépend du menu **SP.PA** :
PAUS : le portail se ferme et se met en mode pause
CHIU : le portail commence immédiatement à se refermer
NO : le portail continue à s'ouvrir (la commande est ignorée)

- **Stop** (valeur à configurer **STOP**)
Cette fonction correspond à une commande de stop (arrêt) : c'est le seul cas pour lequel le dispositif raccordé doit fonctionner avec un contact normalement fermé ; il peut être utilisé pour arrêter le portail et la maintenir bloquée dans une position.

Le fonctionnement de la commande de **STOP** dépend de la valeur configurée pour le paramètre **STOP** :

- **PROS** : le portail s'arrête dans la position dans laquelle elle se trouve, et tant que le contact est ouvert, aucune commande n'a d'effet. Une fois que le contact s'est refermé, une éventuelle commande de start fait repartir le portail dans la même direction qu'avant l'arrêt.
- **INVE** : le portail s'arrête dans la position dans laquelle elle se trouve, et tant que le contact est ouvert, aucune commande n'a d'effet. Une fois que le contact s'est refermé, une éventuelle commande de start fait repartir le portail dans la direction opposée.
- **APRE** : le portail interrompt l'éventuel mouvement et s'ouvre complètement. Si un dispositif de sécurité actif en ouverture empêche le mouvement, le portail reste immobile jusqu'à ce que le dispositif de sécurité se désactive, puis elle s'ouvre. Ensuite, le portail reste bloqué en position ouverte jusqu'à ce que le contact de **STOP** se referme.
- **CHIU** : le portail n'interrompt pas immédiatement le mouvement, mais lorsqu'elle s'arrête, elle est commandée en fermeture. Si un dispositif de sécurité provoque la réouverture, celle-ci est exécutée, puis la fermeture est de nouveau commandée.
Quand le portail s'est fermé, il reste bloqué dans cette position jusqu'à ce que le contact de **STOP** se referme.

- **Ouvre toujours** (valeur à configurer **APRE**)
Commande toujours l'ouverture, indépendamment de la position de le portail ; si le portail est déjà ouvert, elle n'a aucun effet.

NOTE : cette commande n'est pas disponible pour l'entrée **ING3**.

- **Ferme toujours** (valeur à configurer **CHIU**)
Commande toujours la fermeture : si le portail est déjà fermé, il n'a aucun effet.

NOTE : cette commande n'est pas disponible pour l'entrée **ING3**.

- **Force homme mort** (valeur à configurer **PRES**)
Cette commande n'est disponible que sur l'entrée **ING3** : quand le contact est fermé, l'armoire fonctionne en mode homme mort.

17 - MODE DE COMMANDE VIA RADIO

L'armoire **HEAVY1** prévoit la fixation d'un récepteur de la série **MR**. Le récepteur dispose de 4 canaux qui peuvent être associés aux touches de la commande à distance et qui peuvent avoir les fonctions suivantes :

- Les canaux 1 et 2 activent le cycle d'ouverture selon la configuration du paramètre **FX** :
START : le canal 1 équivaut à la commande **START** et le canal 2 à la commande **START PARTIEL**.
APCH : le canal 1 équivaut à la commande **APRE** (ouvrir) et le canal 2 à la commande **CHIUDE** (fermer).
- Le canal 3 équivaut à la commande **STOP**

- Le canal 4 fonctionne selon les configurations du paramètre **AUX** :
MON : monostable. Le contact d'un relais options (REL1-2-3) configuré en tant que lumière de courtoisie est maintenu fermé tant que le canal est actif.
BIST : bistable. Le contact d'un relais options (REL1-2-3) configuré en tant que lumière de courtoisie est commuté chaque fois que le canal est activé.
TIM : minuterie. Le contact d'un relais options (REL1-2-3) configuré en tant que lumière de courtoisie est maintenu fermé pendant le temps configuré. Si le canal est activé à nouveau, le décompte du temps est réinitialisé.
TOUT : time out. Le contact d'un relais options (REL1-2-3) configuré en tant que lumière de courtoisie est maintenu fermé pendant le temps configuré. Si le canal est activé à nouveau, le compte du relais est ouvert.
PRES : force homme mort. À chaque activation du canal, l'armoire commute entre le mode de fonctionnement configuré et le mode homme mort.

18 - MODES DE FONCTIONNEMENT

Le mode de fonctionnement des commandes dépend des configurations du paramètre **MODE**.

- Mode à impulsions (MODE = STAN)**
 Une commande provoque l'ouverture complète du portail. La manœuvre se termine quand le fin de course intervient, quand une autre commande est reçue ou quand un dispositif de sécurité intervient. Si la fermeture automatique est activée, le portail se ferme après le temps de pause configuré (paramètre **CHAU**)
- Mode horloge (MODE = OROL)**
 Cette fonction permet de chronométrer l'ouverture du portail à l'aide d'une horloge externe. Le fonctionnement est similaire à celui du mode **STAN**, mais le décompte du temps de pause est suspendu tant que le contact du dispositif raccordé sur une entrée configurée, telle que les entrées **STRT**, **ST.PE** ou **APRE** (ouvrir), reste fermé.
 Pour utiliser cette fonction, il faut activer la fermeture automatique (paramètre **CHAU**)
- Mode homme mort (MODE = PRES)**
 La commande doit être maintenue active pendant toute la durée du mouvement du portail ; lorsque la commande est suspendue, le portail s'arrête immédiatement. Dans ce mode, la commande **START** lance alternativement l'ouverture et la fermeture.
- Mode mixte (MODE = S.PRE)**
 Les mouvements d'ouverture sont commandés par impulsions et ceux de fermeture en mode homme mort.
 Lorsque le portail se déplace en mode homme mort, si un dispositif de sécurité intervient, le portail est arrêté.
 Il n'est pas possible d'inverser le mouvement du portail comme en fonctionnement normal.

19 - MODES DE FONCTIONNEMENT EXCEPTIONNELS

L'armoire **HEAVY1** dispose de certains modes de fonctionnement exceptionnels, à n'utiliser que dans des cas particuliers.

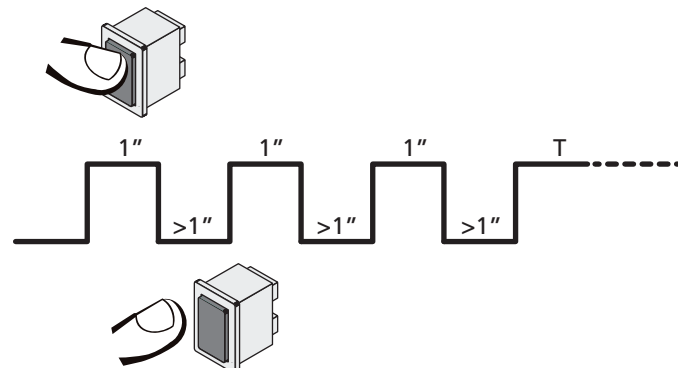
MODE HOMME MORT FORCÉ

Le mode homme mort peut être temporairement forcé à l'aide de d'une commande sur la borne **S3** : quand le contact est fermé, le mode est activé (le paramètre **ING3** doit être configuré sur **PRES**).

MODE HOMME MORT D'URGENCE

Ce mode de fonctionnement peut être utilisé afin de déplacer la grille en mode homme mort dans des cas particuliers tels que l'installation/l'entretien ou un éventuel dysfonctionnement des photocellules, barres palpeuses, fins de course ou encoder.

Pour activer la fonction, vous devez envoyer une commande de **START** pendant 3 fois (les commandes doivent durer au moins 1 seconde; la pause entre les commandes doit durer au moins 1 seconde).



La quatrième commande **START** active le portillon en mode **AUTOMATIQUE** (homme mort); pour déplacer le portillon maintenir la commande **START** active pendant la durée de la manœuvre (tempo **T**). La fonction s'éteint automatiquement après 10 secondes d'inactivité de la porte.

⚠ ATTENTION : pendant le mouvement d'urgence, le dispositif de sécurité considéré comme endommagé ne sera pas pris en considération : chacune de ses activations sera ignorée.

MOUVEMENT MANUEL

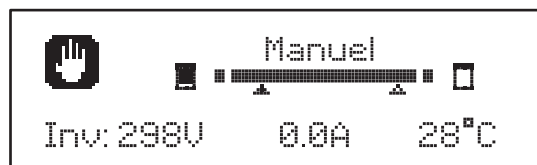
Pendant les phases d'installation ou de maintenance, il est possible de déplacer le portail à l'aide des touches **↑** et **↓** situées à côté de l'afficheur.

Le fonctionnement est toujours en mode homme mort : **↑** ouvre et **↓** ferme le portail.

La vitesse du portail est déterminée par la valeur configurée pour le paramètre **VEL.M**.

⚠ ATTENTION : les dispositifs de sécurité sont tous ignorés (sauf le STOP d'urgence), il est donc de la responsabilité de l'opérateur de s'assurer qu'il n'y a aucun obstacle sur la course du portail.

Pendant le mouvement manuel, l'afficheur montre certaines informations sur le fonctionnement de l'inverseur : tension d'alimentation, courant sur le moteur et température du driver.



NOTE : il est possible de lire ces informations sans déplacer la porte grâce à une pression rapide de l'une des touches **↑** et **↓** ou bien des deux touches.

Le mode de mouvement manuel reste actif pendant 1 minute, puis l'armoire revient au fonctionnement normal. Pour revenir immédiatement au fonctionnement normal, appuyer sur la touche **OK** pendant 1 seconde.

20 - SORTIE RELAIS OPTIONS

L'armoire dispose de trois sorties relais à contact sec normalement ouvert configurables avec différentes fonctions à l'aide des paramètres REL1, REL2 et REL3.


Ce tableau indique les fonctions disponibles et la valeur à configurer pour les paramètres REL1, REL2 et REL3.

FONCTION	REL1	REL2	REL3	VALEUR
Serrure	•			SERR
Commande ouvre	•			APRE
Commande ferme		•		CHIU
Signal Service		•		SERV
Test des dispositifs de sécurité	•	•		TEST
Custom	•	•		CUST
Lumières de courtoisie	•	•	•	LUCI
Indication de mouvement			•	MONO MONC

Brancher le dispositif contrôlé par la sortie REL1 aux bornes **Z4** et **Z3**.

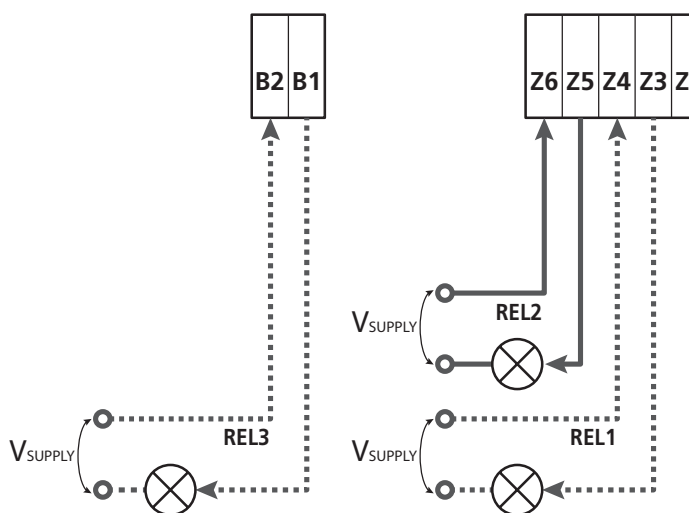
Brancher le dispositif contrôlé par la sortie REL2 aux bornes **Z6** et **Z5**.

Brancher le dispositif contrôlé par la sortie REL3 aux bornes **B2** et **B1**.

 **Les sorties des relais fonctionnent comme de simples interrupteurs et ne fournissent aucune alimentation.**

L'alimentation du dispositif Vsupply peut se faire depuis l'armoire ou depuis la ligne.

Si l'alimentation des accessoires 24 Vca ou 12 Vcc est utilisée, s'assurer que le courant requis est compatible avec celui distribué par l'armoire.



Paramètre REL1 ⇨ DEFAULT = LUCI (lumière de courtoisie)

Paramètre REL2 ⇨ DEFAULT = NO (aucune fonction)

Paramètre REL3 ⇨ DEFAULT = NO (aucune fonction)

20.1 - LUMIÈRES DE COURTOISIE

Les lumières de courtoisie peuvent fonctionner des façons suivantes :

1. Min. depuis commande

Les lumières s'allument lorsque l'ouverture est commandée, et elles restent allumées pendant la durée configurée. Sélectionner la valeur T.LUC dans le paramètres LUCI et configurer la durée souhaitée.

2. En mouvement + horloge

Les lumières s'allument lorsque l'ouverture est commandée; lorsque le portail s'arrête (ouverte ou fermée), les lumières restent encore allumées pendant la durée configurée. Sélectionner la valeur CICL dans le paramètres LUCI et configurer la durée souhaitée.

3. Min. depuis commande AUX

Les lumières sont activées à l'aide d'une commande à distance enregistrée sur le canal 4 du récepteur MR, et elles restent allumées pendant la durée configurée. Sélectionner la valeur TIM dans le paramètres AUX et configurer la durée souhaitée.

4. Monostable lumière

Les lumières sont activées à l'aide d'une commande à distance enregistrée sur le canal 4 du récepteur MR, et elles restent allumées pendant toute la durée de la transmission de la commande. Sélectionner la valeur MONO dans le paramètre AUX.

5. Bistable lumière

Les lumières sont activées à l'aide d'une commande à distance enregistrée sur le canal 4 du récepteur MR : une première commande allume les lumières, une seconde commande les éteint. Sélectionner la valeur BIST dans le paramètre AUX.

6. Bistable + time out

Les lumières sont activées à l'aide d'une commande à distance enregistrée sur le canal 4 du récepteur MR, et elles restent allumées pendant la durée configurée. Une deuxième transmission avant que le temps ne se soit écoulé éteint les lumières. Sélectionner la valeur TOUT dans le paramètre AUX et configurer la durée souhaitée.

23.2 - SERRURE

Le relais est fermé pendant trois secondes à chaque fois qu'une manœuvre d'ouverture commence.

Pour faciliter le déblocage de la serrure, on peut configurer une durée pour le coup de bélier : avant de commencer une ouverture, le portail est piloté en fermeture pendant un bref laps de temps. Pour activer cette fonction, configurer le temps du coup de bélier avec le paramètre TAR.

20.3 - SIGNAL SERVICE

Le relais est activé lorsque le décompte des cycles configuré pour la demande Service arrive à 0 (chapitre 22.4) : de cette façon, il est possible d'activer un voyant.

20.4 - COMMANDE D'OUVERTURE

Le relais est activé lorsque le moteur est piloté en ouverture : de cette façon, il est possible d'activer les moteurs secondaires ou de fournir des signaux synchronisés avec le mouvement du moteur principal.

20.5 - COMMANDE DE FERMETURE

Le relais est activé lorsque le moteur est piloté en fermeture : de cette façon, il est possible d'activer les moteurs secondaires ou de fournir des signaux synchronisés avec le mouvement du moteur principal.

20.6 - TEST DES DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

Le relais est activé en même temps que le relais consacré au test des photocellules : de cette façon, il est possible d'exécuter le test de fonctionnement sur des dispositifs qui N'UTILISENT PAS la tension d'alimentation de 24 Vca présente sur la borne E5, par exemple des dispositifs alimentés à 12 Vcc.

20.7 - CUSTOM

Cette fonction est principalement destinée au branchement des dispositifs de signalisation.

La programmation de ce paramètre permet de définir l'état du relais options sélectionné dans ces 5 situations :

ATTES : portail fermé, armoire en attente d'une commande

APERT : portail en ouverture

CHIUS : portail en fermeture

PAUSA : portail ouvert et décompte du temps de fermeture automatique actif

ARRES : portail ouvert sans décompte du temps de fermeture automatique

Pour la programmation, procéder comme suit :

1. Sélectionner la valeur **CUST** et appuyer sur **OK** : l'afficheur indique



2. À l'aide des touches **↑** et **↓**, sélectionner l'état du relais dans cette situation :
NO : contact relais ouvert
SI : contact relais fermé
3. Appuyer sur la touche **OK** pour parcourir les 5 situations disponibles, puis sélectionner l'état du relais à l'aide des touches **↑** et **↓**.

20.8 - INDICATION DE MOUVEMENT

Le relais est activé lorsque le moteur est actionné.

Le relais peut fonctionner avec le contact normalement ouvert ou normalement fermé, sélectionner l'option souhaitée en réglant le paramètre **REL3** :

- Sélectionner la valeur **MO.NO** pour avoir le contact normalement ouvert
- Sélectionner la valeur **MO.NC** pour avoir le contact normalement fermé

21 - INTERFACE ADI

L'interface ADI (Additional Devices Interface) dont l'armoire est équipée permet de raccorder des modules optionnels de la ligne V2.

Référez-vous au catalogue V2 pour voir quels modules optionnels avec interface ADI sont disponibles pour cette armoire de commande.



ATTENTION: Pour l'installation des modules optionnels, lire attentivement les notices que vous trouvez avec.

Pour quelques dispositifs il est possible de configurer le mode avec lequel ils s'interfaçent avec l'armoire de commande, en outre il est nécessaire d'activer l'interface pour faire en sorte que l'armoire de commande tienne compte des signalisations qui arrivent du dispositif ADI.

Se référer au menu de programmation **I.ADI** pour activer l'interface ADI et accéder au menu de configuration du dispositif.

Quand le dispositif est activé, l'écran affiche l'inscription **Adi** en haut à droite :

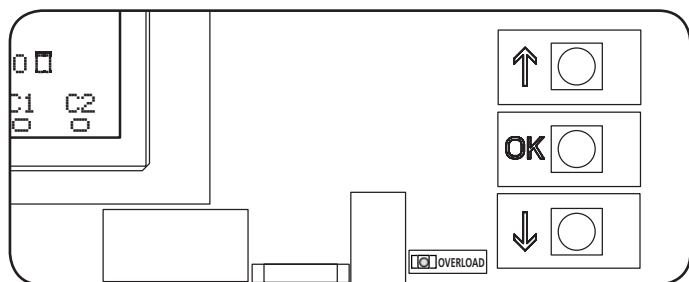


Les dispositifs ADI utilisent l'écran de la centrale pour procéder aux signalisations d'alarme ou pour afficher la configuration de la centrale de commande :

- **ALARME PHOTOCÉLULE** - le segment en haut s'allume : le portail s'arrête ; lorsque l'alarme cesse, elle repart en ouverture.
- **ALARME BARRE PALPEUSE** - le segment en bas s'allume : le portail inverse le mouvement pendant 3 secondes.
- **ALARME STOP** - le segment en bas s'allume : le portail s'arrête et ne peut pas repartir avant l'arrêt de l'alarme.
- **SLAVE** - lorsqu'on utilise un module **SYNCRO** à la place de l'indication **Adi**, **SLV** s'affiche pour indiquer à quel moment l'armoire est configurée en **SLAVE**.

22 - PROGRAMMATION

La programmation des fonctions et des temps de l'armoire est effectuée à l'aide des menus de configuration qui sont accessibles et parcourables avec les 3 touches ↑, ↓ et OK situées à côté de l'afficheur de l'armoire.



- En appuyant sur la touche **OK**, il est possible d'accéder aux menus de programmation et à la configuration des différents paramètres.
- En appuyant sur la touche i, on passe à l'élément suivant
- En appuyant sur la touche h, on retourne à l'élément précédent.

ATTENTION : en dehors du menu de configuration, les touches ↑ et ↓ activent le moteur en mode HOMME mort. La touche ↑ active la commande APRE (ouvrir) et la touche ↓ active la commande CHIUDE (fermer).

ATTENTION Ces commandes activent le moteur sans prendre en compte l'état des dispositifs de sécurité.

22.1 - ACCÈS AUX MENUS DE PROGRAMMATION PRINCIPAUX

1. Maintenir appuyée la touche **OK** jusqu'à ce que l'afficheur montre le menu souhaité.

PRG	Programmation des paramètres de fonctionnement (chapitre 22.5)
CNT	Compteur de cycles (chapitre 22.4)
SET	Apprentissage de la course (chapitre 22.3)
DEF	Chargement des paramètres par DÉFAUT (chapitre 22.2)

2. Relâcher la touche **OK** : l'afficheur montre le premier élément du sous-menu ou les options disponibles pour la fonction.

PRG	MODE
CNT	Total / Service
SET	Apprentissage / Quitter
DEF	Charge default / Quitter

3. À l'aide des touches ↑, ↓ et **OK**, sélectionner et modifier les paramètres nécessaires.

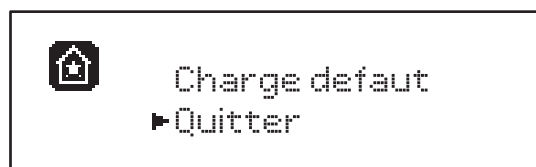
ATTENTION : si aucune opération n'est effectuée pendant plus d'une minute, l'armoire sort du mode de programmation sans enregistrer les configurations, et les modifications effectuées sont perdues.

22.2 - CHARGEMENT DES PARAMÈTRES PAR DÉFAUT

Si nécessaire-, il est possible de ramener tous les paramètres à leur valeur par DÉFAUT (tableau page 82).

ATTENTION : cette procédure entraîne la perte de tous les paramètres personnalisés.

1. Maintenir appuyée la touche **OK** jusqu'à ce que l'afficheur indique DEF.
2. Relâcher la touche **OK** : l'afficheur montre

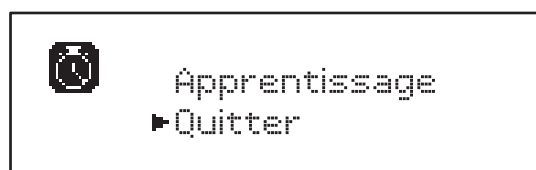


3. Pour sortir de la fonction, sélectionner **Quitter** à l'aide des touches ↑ et ↓, puis appuyer sur **OK** pour confirmer.
4. Pour charger les données par DÉFAUT, sélectionner **Charge default** à l'aide des touches ↑ et ↓, puis appuyer sur **OK**. Ensuite, sélectionner **Oui** et appuyer sur **OK** : tous les paramètres sont réécrits avec leur valeur par DÉFAUT, l'armoire sort de la programmation et l'afficheur montre le tableau de commande.

22.3 - APPRENTISSAGE DE LA COURSE

Cette fonction permet de mémoriser les limites de la course. Les valeurs enregistrées servent pour tous les paramètres de programmation qui se basent sur un pourcentage de la course.

1. Maintenir appuyée la touche **OK** jusqu'à ce que l'afficheur indique SET
2. Relâcher la touche **OK** : l'afficheur montre



3. Pour sortir de la fonction, sélectionner **Quitter** à l'aide des touches ↑ et ↓, puis appuyer sur **OK** pour confirmer.
4. Pour lancer la procédure d'apprentissage de la course, sélectionner **Apprentissage** à l'aide des touches ↑ et ↓, puis appuyer sur la touche **OK**.
5. Appuyez sur la touche ↑ pour commencer l'apprentissage de la course dans l'ouverture: le portail ouvre jusqu'à ce qu'il atteigne la fin de course
6. Appuyez sur la touche ↓ pour commencer l'apprentissage de la course dans la fermeture: le portail ferme jusqu'à ce qu'il atteigne la fin de course

ATTENTION: l'intervention d'une sécurité arrête le cycle d'auto-apprentissage. Pour redémarrer, il est nécessaire de reprendre la procédure depuis le début.

7. Appuyer sur la touche **OK** pour mémoriser la course et sortir de la fonction.

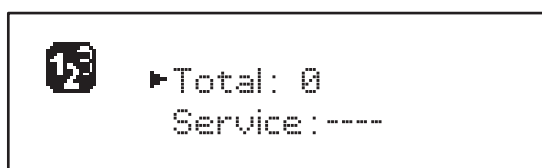
22.4 - LECTURE DU COMPTEUR DE CYCLES

L'armoire HEAVY1 tient compte des cycles d'ouverture du portail terminés et, si cela est requis, elle signale la nécessité d'effectuer la maintenance après un nombre de manœuvres programmé.

Deux compteurs sont disponibles :

- **Totalisateur** des cycles d'ouverture terminés (**total**) ne pouvant pas être remis à zéro ;
- **Compteur scalaire** des cycles qui manquent à la prochaine opération de maintenance (**Service**).
Ce deuxième compteur peut être programmé avec le nombre de cycles souhaité.

1. Maintenir appuyée la touche **OK** jusqu'à ce que l'afficheur indique **CNT**.
2. Relâcher la touche **OK** : l'afficheur montre



3. Pour activer la demande de maintenance, sélectionner la fonction **Service** et appuyer sur **OK**.
4. Configurer le nombre de cycles souhaité (le step est de 250 cycles).
5. Appuyer sur **OK** pour confirmer : l'afficheur montre le tableau de commande.

Lorsque le compteur **Service** arrive à 0, l'armoire active la demande de maintenance qui peut être signalée de deux façons:

1. **voyant** : le relais options **REL2** se ferme pour activer un voyant (chapitre 20) ;
2. **pré-clignotement** : si un voyant consacré n'est pas branché, l'armoire signale la demande de maintenance via un pré-clignotement supplémentaire de 5 secondes au début de chaque cycle d'ouverture.

Pour désactiver le signal, il faut accéder au menu du compteur **Service** et reprogrammer le nombre de cycles après lequel la maintenance sera requise.

Si 0 est configuré, la fonction de signal de la demande de maintenance est désactivée et le signal n'est plus répété.

ATTENTION : les opérations de maintenance doivent être effectuées exclusivement par du personnel qualifié.

22.5 - PROGRAMMATION DES PARAMÈTRES DE FONCTIONNEMENT

1. Maintenir appuyée la touche **OK** jusqu'à ce que l'afficheur indique **PRG**.
2. Relâcher la touche **OK**, l'afficheur montre :
 - le premier paramètre du menu de programmation : **MODE**
 - la valeur actuellement programmée (**STAN**)
 - une barre de défilement servant à identifier la position du paramètre à l'intérieur du menu de programmation
 - un message qui décrit le paramètre



3. Pour modifier la valeur de ce paramètre, appuyer sur la touche **OK** : les flèches se déplacent sur la valeur.



4. Sélectionner la valeur souhaitée à l'aide des touches **↑** et **↓**.
5. Appuyer sur **OK** pour confirmer et sortir du paramètre. L'afficheur montre à nouveau :



6. À l'aide des touches **↑**, **↓** et **OK**, sélectionner et modifier les paramètres nécessaires : dans les pages suivantes, un tableau est disponible avec tous les paramètres de programmation, les valeurs sélectionnables, les valeurs programmées par DÉFAUT et une courte description de la fonction.

NOTE : en maintenant appuyées les touches **↑** ou **↓**, les éléments du menu de configuration défilent rapidement, jusqu'à ce que s'affiche l'élément **FINE**.

ATTENTION Le dernier élément de menu **FINE** enregistre les modifications effectuées, sort du menu de programmation et revient au fonctionnement normal de l'armoire.

Pour ne pas perdre sa configuration, il faut obligatoirement sortir du mode de programmation à travers cet élément du menu.

ATTENTION : si aucune opération n'est effectuée pendant plus d'une minute, l'armoire sort du mode de programmation sans enregistrer les configurations, et les modifications effectuées sont perdues.

22.6 - TABLEAU DES PARAMÈTRES DE PROGRAMMATION

PARAMÈTRE	VALEUR	SUBMENU	DESCRIPTION	DEFAULT	CHAPITRE	MEMO
MODE			Mode de fonctionnement	STAN	18	
	STAN		Standard			
	PRES		Homme mort			
	S.PRE		Mixte			
	OROL		Horloge			
DIR			Direction d'ouverture du portail (voit de l'interne)	DX		
	DX		Le portail ouvre vers droite			
	SX		Le portail ouvre vers gauche			
P.APP	0-100%		Ouverture partielle	50%		
T.PRE	0.5"-10.0"		Temps pré-clignotement ouverture	10"	13	
	NO		Fonction désactivée			
T.PCH	0.5"-10.0"		Temps pré-clignotement fermeture	NO	13	
	NO		Pré-clignotement en fermeture égal à T.PRE			
POT	30-100%		Puissance moteur	100	9	
VEL	5-99HZ		Vitesse normale	50	9	
VEL.R	5-99HZ		Vitesse réduite	25	9	
SPUN	0-30%		Surtension démarrage	0	9	
ACCEL	0-6		Rampe accélération	2	9	
DECEL	0-6		Rampe décélération	2	9	
FRENO	0-10		Intensité frein	4	9	
RAL.A	0-50%		Course ralentie en ouverture	10%	9	
RAL.C	0-50%		Course ralentie en fermeture	10%	9	
VEL.M	5-99HZ		Vitesse en mouvement manuel	30	19	
ST.AP			Start en ouverture	PAUS	16	
	PAUS		Le portail s'arrête et se met en pause			
	CHIU		Le portail commence immédiatement à se refermer			
	NO		Le portail continue à s'ouvrir (la commande est ignorée)			
ST.CH			Start en fermeture	STOP	16	
	STOP		Le portail s'arrête et le cycle est considéré comme terminé			
	APRE		Le portail se rouvre			
ST.PA			Start en pause	CHIU	16	
	CHIU		Le portail commence à se refermer			
	NO		La commande est ignorée			
	PAUS		Le temps de pause est rechargé			

PARAMÈTRE	VALEUR	SUBMENU	DESCRIPTION	DEFAULT	CHAPITRE	MEMO
SP.AP			Start piéton en ouverture partielle	PAUS	16	
	PAUS		Le portail s'arrete et entre en pause			
	CHIU		Le portail commence à se refermer			
	NO		Le portail continue à s'ouvrir (la commande est ignorée)			
CH.AU	0.5"-20'		Temps de pause fermeture automatique	NO	18	
	NO		Fonction désactivée			
CH.TR	0.5"-20'		Temps de pause après passage	NO	11	
	NO		Fonction désactivée			
PA.TR			Pause après passage	NO	11	
	NO		Fonction désactivée			
	SI		Fonction activée			
LUCI			Lumière de courtoisie	T.LUC	20	
	T.LUC	0.0"-20'	Minuteur depuis commande	1.0'		
	NO		Aucune fonction			
	CICL	0.0"-20'	En mouvement + horloge			
AUX			Fonction canal radio AUX	TIM	20	
	TIM	0.0"-20'	Minuterie lumières	1.0'		
	BIST		Bistable lumière			
	MONO		Monostable lumière			
	PRES		Force homme mort		17	
	TOUT	0.0"-20'	Bistable + time out			
SPIA			Fonction sortie lumières 24 V	W.L.	14	
	W.L.		Voyant portail ouvert			
	FLASH		Clignotant			
	NO		Aucune fonction			
LP.PA			Clignotant en pause	NO	13	
	NO		Pendant la pause, le clignotant est éteint			
	SI		Pendant la pause, le clignotant est allumé			

PARAMÈTRE	VALEUR	SUBMENU	DESCRIPTION	DEFAULT	CHAPITRE	MEMO
REL1			Configuration relais 1	LUCI	20	
	LUCI		Lumière de courtoisie			
	NO		Aucune fonction			
	CUST		Custom		20.7	
		ATTES	Contact relais fermé pendant l'attente des commandes			
		APERT	Contact relais fermé pendant les tests et l'ouverture			
		CHIUS	Contact relais fermé pendant la fermeture			
		PAUSA	Contact relais fermé pendant la pause			
		ARRES	Le contact relais fermé quand le portail est ouvert, et la fermeture automatique est désactivée (paramètre CH.AU).			
	TEST		Test 12 Vcc			
	APRE		Commande ouvre			
	SERR		Serrure			
REL2			Configuration relais 2	NO	20	
	NO		Aucune fonction			
	CUST		Custom		20.7	
		ATTES	Contact relais fermé pendant l'attente des commandes			
		APERT	Contact relais fermé pendant les tests et l'ouverture			
		CHIUS	Contact relais fermé pendant la fermeture			
		PAUSA	Contact relais fermé pendant la pause			
		ARRES	Le contact relais fermé quand le portail est ouvert, et la fermeture automatique est désactivée (paramètre CH.AU).			
	TEST		Test 12 Vcc			
	CHIU		Commande ferme			
	SERV		Signal service			
	LUCI		Lumière de courtoisie			
REL3			Configuration relais 3	NO	20	
	LUCI		Lumière de courtoisie			
	NO		Aucune fonction			
	MO.NO		Indication de mouvement (contatto N.O.)			
	MO.NC		Indication de mouvement (contatto N.C.)			

PARAMÈTRE	VALEUR	SUBMENU	DESCRIPTION	DEFAULT	CHAPITRE	MEMO
ING1			Configuration entrée 1	START	16	
	START		Active cycle (contact N.O.)			
	NO		Aucune fonction			
	CHIU		Ferme toujours (contact N.O.)			
	APRE		Ouvre toujours (contact N.O.)			
	STOP		Stop (contact N.C.)			
	ST.PE		Ouverture partielle (contact N.O.)			
ING2			Configuration entrée 2	ST.PE	16	
	ST.PE		Ouverture partielle (contact N.O.)			
	START		Active cycle (contact N.O.)			
	NO		Aucune fonction			
	CHIU		Ferme toujours (contact N.O.)			
	APRE		Ouvre toujours (contact N.O.)			
	STOP		Stop (contact N.C.)			
ING3			Configuration entrée 3	NO	16	
	NO		Aucune fonction			
	PRES		Force homme mort (contact N.O.)			
	STOP		Stop (contact N.C.)			
	ST.PE		Ouverture partielle (contact N.O.)			
	START		Active cycle (contact N.O.)			
RX			Fonction récepteur	START	17	
	START		Canal 1 = START Canal 2 = START PARTIEL			
	APCH		Canale 1 = OUVRIR Canale 2 = FERMER			
STOP			Fonction commande d'arrêt	PROS	16	
	PROS		Arrête puis continue			
	CHIU		Ferme et verrouille			
	APRE		Ouvre et verrouille			
	INVE		Arrête puis inverse			
FOT1			Fonction photocellule 1	NO	11	
	NO		Aucune fonction			
	APCH		Active ouverture + fermeture			
FOT2			Fonction photocellule 2	CFCH	11	
	CFCH		Porte fermée + en fermeture			
	CH		Active fermeture			
	NO		Aucune fonction			

PARAMÈTRE	VALEUR	SUBMENU	DESCRIPTION	DEFAULT	CHAPITRE	MEMO
FT.TE	0.1"-2.0"		Activation test photocellules	NO	11.1	
	NO		Fonction désactivée			
COS1			Fonction barre palpeuse 1	NO	12.2	
	NO		Aucune fonction			
	APCH		Active en ouverture + fermeture			
	AP		Active en ouverture			
COS2			Fonction barre palpeuse 2	NO	12.2	
	NO		Aucune fonction			
	APCH		Active fermeture + ouverture			
	CH		Active fermeture			
CO.TE			Type de barre palpeuse et test fonctionnel	NO	12.2	
	NO		Mécanique + aucun test			
	RESI		Caoutchouc conducteur			
	FOTO		Optique avec test			
CH.OS			Fermeture après obstacle	MAN	12	
	MAN		Manuelle			
	AUTO		Automatique (si habilitée à travers le paramètre CH.AU)			
I.ADI			Activation dispositif ADI	NO	21	
	NO		Interface ADI désactivée			
	SI		Interface ADI activée			
RICH			Re-ferme au démarrage	SI		
	NO		Fonction désactivée			
	SI		Lorsque l'alimentation est activée, l'armoire se prépare pour la fermeture : la première commande de START démarre le moteur en fermeture. Si la fermeture automatique (CH.AU) est activée, le décompte du temps de pause commence et la fermeture est ensuite commandée			
T.ADD	0.5"-1'		Extra course Si, dans certains cas, le portail n'atteint pas la position permettant d'activer le switch de fin de course, il est possible de programmer un temps supplémentaire en configurant le paramètre T.ADD : si la fin de course n'intervient pas, le portail poursuit son mouvement jusqu'à ce que le temps configuré soit écoulé	1.0"		
	NO		Le portail termine également sa course si les fins de course n'ont pas été activées.			
FINE			Sortie menu de programmation	NO		
	NO		Ne sort pas du menu de programmation			
	SI		Sort du menu de programmation en enregistrant les paramètres configurés			

23 - ANOMALIE DE FONCTIONNEMENT

Ce paragraphe énumère toutes les anomalies de fonctionnement pouvant être détectées par l'armoire de commande HEAVY1 ainsi que les procédures de résolution du problème.

AFFICHAGE	DESCRIPTION	SOLUTION
Led POWER LOGIC éteinte	Alimentation de la partie logique absente	Contrôler le fusible F1.
Led POWER MOTOR éteinte	Alimentation de l'inverseur absente	Contrôler le fusible F2.
Led ERROR allumée	Défaut inverseur	Envoyer l'armoire en réparation.
Led ATTENTION clignotante	Inverseur en charge	La porte ne se déplace pas : lorsque la led s'éteint, l'inverseur est prêt et la manœuvre peut commencer.
Led ATTENTION allumée	STOP d'urgence actif	Désactiver le bouton de STOP entre les bornes T1 et T2. Si aucun interrupteur n'est installé, les deux bornes doivent être pontées.
Led OVERLOAD allumée	Alimentation accessoires 24 V - surcharge	<ol style="list-style-type: none"> 1. Extraire le bornier H1 - H8 : la led OVERLOAD s'éteint. 2. Éliminer la cause de surcharge (bornes E1-E3). 3. Réenficher le bornier et vérifier que la led ne s'allume pas à nouveau.
Pré-clignotement prolongé du CLIGNOTANT	Lorsqu'une commande de start est donnée, le clignotant s'allume immédiatement, mais le portail tarde à s'ouvrir : le décompte des cycles programmé est échu pour l'opération de maintenance (Service).	Accéder au menu des compteurs et reprogrammer le paramètre Service.
L'afficheur indique ERR1	Erreur logiciel	Envoyer l'armoire en réparation.
L'afficheur indique ERR2	Défaut inverseur	Vérifier que le moteur est correctement raccordé. Si l'erreur persiste, envoyer l'armoire en réparation.
L'afficheur indique ERR3	Le test de fonctionnement des photocellules a échoué.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier l'absence d'obstacles entre les photocellules. 2. Vérifier que les photocellules activées depuis le menu sont effectivement installées et fonctionnent. 3. Si des photocellules de type 2 sont utilisées, s'assurer que l'élément du menu FOT2 est configuré sur CFCH. 4. Vérifier les conditions précédentes, si l'erreur persiste, augmenter le temps du test (paramètre FT.TE).
L'afficheur indique ERR4	Erreur fin de course	Vérifier que les fins de course sont branchées correctement et que les switches des fins de course s'activent avec le mouvement du portail.
L'afficheur indique ERR5	Le test de fonctionnement des barres palpeuses de sécurité a échoué.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier que les barres palpeuses activées depuis le menu sont effectivement installées et fonctionnent. 2. S'assurer que l'armoire de commande des barres palpeuses est correctement branchée et fonctionne.
L'afficheur indique ERR6	Erreur de communication avec l'inverseur	Si l'erreur persiste, envoyer l'armoire en réparation.
L'afficheur indique ERR9	Accès au menu de programmation verrouillé à l'aide de CL1+.	Insérer le module CL1+ avec lequel la programmation a été verrouillée dans le connecteur ADI : l'armoire entre automatiquement dans le menu de programmation PRG
L'afficheur indique ERR10	Le test de fonctionnement des dispositifs de sécurité raccordés à l'interface ADI a échoué.	Vérifier que le module ADI est connecté. Vérifier que les dispositifs de sécurité branchés à l'interface ADI sont correctement raccordés et fonctionnent.
L'afficheur indique ERR12	Surchauffe inverseur	Le signal apparaît lorsque le mouvement du moteur est interrompu à cause d'une surchauffe de l'inverseur qui pilote le moteur, et il est répété à chaque commande de démarrage jusqu'à ce que l'inverseur soit froid.
L'afficheur indique INIT	Inverseur en charge	Avant de démarrer le moteur, attendre que le signal s'éteigne.
L'afficheur indique HALT	STOP d'urgence actif	Désactiver le bouton de STOP entre les bornes T1 et T2. Si aucun interrupteur n'est installé, les deux bornes doivent être pontées.

14 - ESSAI ET MISE EN SERVICE

Les phases suivantes sont les plus importantes pour la réalisation de l'automatisation car elles permettent de garantir une sécurité maximale.

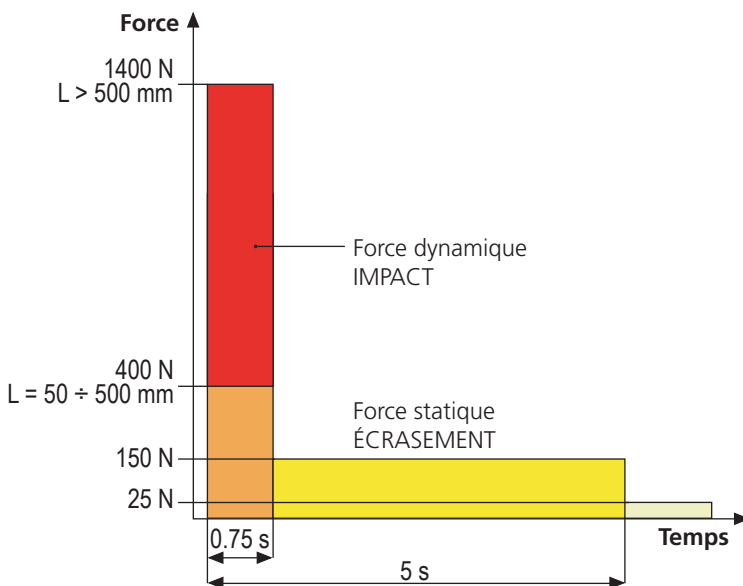
V2 recommande l'utilisation des normes techniques suivantes:

- EN 12445 (Sécurité lors de l'utilisation de fermetures automatisées, méthodes d'essai).
- EN 12453 (Sécurité lors de l'utilisation de fermetures automatisées, requises).
- EN 60204-1 (Sécurité de la machinerie, équipement électrique des machines, partie 1: règles générales)

Plus particulièrement, en se référant au tableau du paragraphe "VÉRIFICATIONS PRÉLIMINAIRES et IDENTIFICATION DE LA TYPOLOGIE D'UTILISATION" la mesure de la force d'impact sera nécessaire dans la plupart des cas afin de respecter la norme EN 12445.

Le réglage de la force opérationnelle est possible par l'intermédiaire de la programmation de la fiche électronique et le profil des forces d'impact doit être mesuré à l'aide d'un instrument spécial (également certifié et soumis à un réglage annuel) capable de tracer un graphique force-temps.

Le résultat doit respecter les valeurs maximums suivantes:



15 - ENTRETIEN

L'entretien doit être effectué conformément aux prescriptions de sécurité du présent manuel et dans le respect des lois et règlements en vigueur.

L'intervalle recommandé entre chaque entretien est de six mois, les vérifications prévues devraient concerner au moins:

- l'efficacité parfaite de tous les dispositifs de signalisation
- l'efficacité parfaite de tous les dispositifs de sécurité
- la mesure des forces opérationnelles du portail
- la lubrification des parties mécaniques de l'automatisation (si nécessaire)
- l'état d'usure des parties mécaniques de l'automatisation
- l'état d'usure des câbles électriques des actionneurs électromécaniques

Le résultat de chaque vérification doit être noté dans le registre d'entretien du portail.



16 - ÉLIMINATION DU PRODUIT

Comme pour les opérations d'installation, même à la fin de la vie de ce produit, les opérations de démantèlement doivent être effectuées par un personnel qualifié.

Ce produit est composé de différents types de matériaux: certains peuvent être recyclés, d'autres doivent être éliminés. S'informer sur les systèmes de recyclage ou de mise au rebut prévus par les règlements en vigueur sur le territoire, pour cette catégorie de produit.

Attention ! – Certaines parties du produit peuvent contenir des substances polluantes ou dangereuses qui, si dispersées dans l'environnement, pourraient provoquer des effets nocifs sur l'environnement et sur la santé humaine. Comme indiqué par le symbole ci-contre, il est interdit de jeter ce produit dans les déchets domestiques. Effectuer une "collecte séparée" pour la mise au rebut, selon les méthodes prévues par les règlements en vigueur sur le territoire, ou amener le produit au vendeur au moment de l'achat d'un nouveau produit équivalent.

Attention ! – les règlements en vigueur au niveau local peuvent prévoir de lourdes sanctions en cas de mise au rebut abusif de ce produit.

MANUEL DE L'UTILISATEUR DE L'AUTOMATISME

CONSEILS IMPORTANTS POUR L'UTILISATEUR DE L'AUTOMATISME

L'installation d'un système automatique est d'une grande commodité, outre le fait de constituer un système valide de sécurité, il est destiné à durer des années simplement en procédant simplement à quelques contrôles.

Même si l'automatisme en votre possession satisfait le niveau de sécurité imposé par les normes en vigueur, cela n'exclut pas l'existence d'un "risque résiduel", c'est-à-dire la possibilité que certaines situations de danger existent encore, généralement dues à une utilisation inconsciente ou véritablement erronée; c'est pourquoi, nous désirons fournir certains conseils quant aux comportements à adopter pour éviter ce type d'inconvénient:

Avant d'utiliser l'automatisme pour la première fois, faites-vous expliquer par l'installateur quels sont des risques résiduels, et consacrez quelques minutes à la lecture du manuel d'instructions et d'avertissements de l'utilisateur qui vous sera remis par l'installateur. Conservez le manuel pour pouvoir le consulter en cas de doute et remettez-le au nouveau propriétaire éventuel de l'automatisme.

Votre automatisme est une machine qui exécute fidèlement vos commandes; un usage inconscient et impropre peut la rendre dangereuse: ne pas ordonner le mouvement si des personnes, animaux ou objets se trouvent dans son rayon d'action.

Enfants: une installation d'automatisme, mise en place dans le respect des normes techniques garantit un haut degré de sécurité. Il est cependant prudent d'interdire aux enfants de jouer à proximité de l'automatisme et, afin d'éviter toutes activations involontaires; ne jamais laisser jamais les télécommandes à leur portée: Il ne s'agit pas de jouet!

Anomalies: Au moindre comportement anormal de l'automatisme, coupez l'alimentation électrique de l'installation et procédez au déblocage manuel. N'effectuez pas les réparations vous-même, demandez l'intervention de votre installateur de confiance: l'installation peut continuer à fonctionner avec une ouverture non automatisée.

Entretien: comme pour toute machine, votre automatisme a besoin d'un entretien périodique de façon à ce qu'elle puisse fonctionner le plus longtemps possible et en totale sécurité. Mettez en place un programme d'entretien à fréquence périodique avec votre installateur de confiance; V2 SPA recommande un programme d'entretien à effectuer tous les 6 mois pour une utilisation domestique normale, mais cette fréquence peut varier en fonction de l'intensité d'usage.

Toutes interventions de contrôle, entretien ou réparation, doivent être effectuées par un personnel qualifié. Même si vous pensez en être capable, ne modifiez pas l'installation et les paramètres de programmation et de réglage de l'automatisme: la responsabilité relève de votre installateur. L'essai final, les entretiens périodiques et les réparations éventuelles doivent faire l'objet d'une preuve sur papier délivrée par la personne en charge et les documents doivent être conservés par le propriétaire de l'installation.

Écoulement: Lorsque l'automatisme arrive en fin de vie, assurez-vous que le démantèlement soit exécuté par un personnel qualifié et que les matériaux sont recyclés ou écoulés conformément aux règlements locaux en vigueur.

Important: si votre installation est équipée d'un système de télécommande qui semble fonctionner moins bien après un certain temps, ou ne fonctionnant plus du tout, il pourrait simplement s'agir de l'épuisement de la pile (en fonction du type, elles peuvent durer de quelques mois à deux/trois ans). Avant de contacter votre installateur, essayez d'échanger la pile avec celle d'une autre télécommande fonctionnant: si l'épuisement de la pile était effectivement la cause du problème, il suffira de changer la pile avec autre du même type.

Êtes-vous satisfait? Au cas où vous souhaiteriez ajouter à votre maison un nouveau système d'automatisme, en faisant appel au même installateur V2: vous aurez la garantie des produits les plus évolués du marché et la meilleure compatibilité avec les automatismes déjà existantes. Nous vous remercions d'avoir pris le temps de lire ces recommandations et nous vous invitons, pour toute demande présente ou future, à contacter votre installateur de confiance.

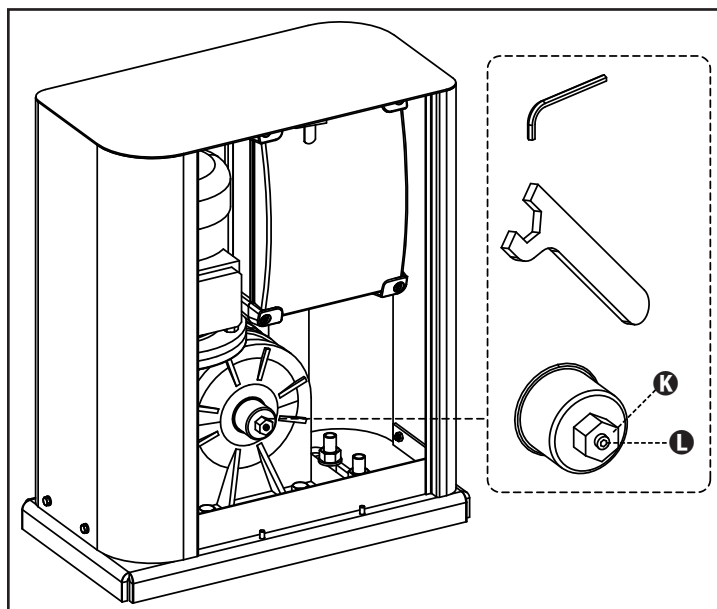
DEBLOCAGE MOTEUR

En cas de manque de courant, le portail peut être déblocqué en opérant sur le moteur :

1. Ouvrir le volet postérieur
2. Visser dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (filetage gauche), la bague **K** en utilisant la clé de 19 fourni jusqu'au déblocage du pignon

Pour rétablir l'automatisation procéder comme suit :

1. Dévisser dans le sens des aiguilles d'une montre (filetage gauche) la bague **K** jusqu'à la limite donnée par la vis **L**
2. Fermer le volet postérieur




ÍNDICE

1 - ADVERTENCIAS IMPORTANTES	98
1.1 - VERIFICACIONES PRELIMINARES E IDENTIFICACIÓN DEL TIPO DE USO	99
1.2 - SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA	100
1.3 - DECLARACIÓN UE DE CONFORMIDAD	100
2 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	100
3 - INSTALACION DEL MOTOR	101
3.1 - COLOCACION DEL MOTOR	101
3.2 - MONTAJE DE LA CREMALLERA	102
3.3 - FIJACION DEL MOTOR	102
3.4 - INSTALACION DE LOS FINALES DE CARRERA MAGNÉTICOS	103
3.5 - LIMITADOR DE PAR	103
3.6 - DESBLOQUEO MOTOR	104
3.7 - ESQUEMA DE INSTALACIÓN	104
4 - DESCRIPCION DEL CUADRO DE MANIOBRAS	105
5 - SELECCIÓN DEL IDIOMA	105
6 - PANEL DE CONTROL	105
7 - CONEXIONES ELÉCTRICAS	106
8 - ALIMENTACIÓN	108
9 - FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR	108
10 - STOP DE EMERGENCIA	109
11 - FOTOCÉLULAS	110
11.1 - ALIMENTACIÓN DE LAS FOTOCÉLULAS Y TEST FUNCIONAL	110
12 - DETECCIÓN DE OBSTÁCULOS (SENSOR AMPEROMÉTRICO / BANDAS DE SEGURIDAD)	112
12.1 - SENSOR AMPEROMÉTRICO	112
12.2 - BANDAS DE SEGURIDAD	112
13 - LÁMPARA DE SEÑALIZACIÓN	113
14 - LÁMPARA PILOTO DE PUERTA ABIERTA	113
15 - ANTENA EXTERNA	113
16 - MODALIDAD DE COMANDO DESDE REGLETA	114
17 - MODALIDAD DE COMANDO VÍA RADIO	115
18 - MODALIDAD DE FUNCIONAMIENTO	115
19 - MODALIDADES DE FUNCIONAMIENTO EXCEPCIONALES	115
20 - SALIDA RELÉ OPCIONES	116
20.1 - LUZ DE GARAJE	116
20.2 - CERRADURA	116
20.3 - SEÑAL SERVICE	117
20.4 - COMANDO DE APERTURA	117
20.5 - COMANDO DE CIERRE	117
20.6 - TEST DE LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD	117
20.7 - CUSTOM	117
21 - INTERFAZ ADI	117
22 - PROGRAMACIÓN	118
22.1 - ACCESO A LOS PRINCIPALES MENÚS DE PROGRAMACIÓN	118
22.2 - CARGA DE LOS PARÁMETROS DE DEFAULT	118
22.3 - APRENDIZAJE DE LA CARRERA	118
22.4 - LECTURA DEL CONTADOR DE CICLOS	119
22.5 - PROGRAMACIÓN DE LOS PARÁMETROS DE FUNCIONAMIENTO	119
22.6 - TABLA DE LOS PARÁMETROS DE FUNCIONAMIENTO	120
23 - ANOMALIAS DE FUNCIONAMIENTO	125
24 - PRUEBA Y PUESTA EN SERVICIO	126
25 - MANTENIMIENTO	126
26 - ELIMINACIÓN DEL PRODUCTO	126

MANUAL PARA EL INSTALADOR DE LA AUTOMATIZACIÓN

1 - ADVERTENCIAS GENERALES PARA LA SEGURIDAD

 **Es necesario leer todas las instrucciones antes de proceder a la instalación ya que proporcionan indicaciones importantes relacionadas con la seguridad, la instalación, el uso y el mantenimiento.**

LA AUTOMATIZACIÓN DEBE SER REALIZADA EN CONFORMIDAD A LAS VIGENTES NORMATIVAS EUROPEAS:

EN 60204-1, EN 12445, EN 12453, EN 13241-1, EN 12635

- El instalador debe proveer la instalación de un dispositivo (ej. interruptor magnetotérmico) que asegure el seccionamiento onnipolar del aparato de la red de alimentación. La normativa requiere una separación de los contactos de mínimo 3 mm en cada polo (EN 60335-1).
- Para la conexión de tubos rígidos o flexibles y pasacables, utilizar manguitos conformes al grado de protección IP44 como la caja de plástico que contiene la placa.
- La instalación requiere competencias en el campo eléctrico y mecánico; debe ser realizada únicamente por personal cualificado en grado de expedir la declaración de conformidad en la instalación (Directiva máquinas 2006/42/CEE, anexo IIA).
- Incluso la instalación eléctrica antes de la automatización debe responder a las vigentes normativas y estar realizada correctamente.
- Para una correcta puesta en servicio del sistema recomendamos seguir cuidadosamente las indicaciones expedidas por la asociación UNAC
- Dicho manual es destinado exclusivamente a técnicos calificados en las instalaciones de automatismos.
- Ninguna de las informaciones contenidas en dicho manual puede ser de utilidad para el usuario final.
- Cualquiera operación de mantenimiento y programación tendrá que ser hecha para técnicos calificados en las instalaciones de automatismos.
- Todo lo que no está previsto expresamente en estas instrucciones no está permitido; los usos no previstos pueden ser fuente de peligro para las personas y las cosas.
- No instale el producto en ambiente y atmósfera explosivos: la presencia de gases o de humos inflamables constituyen un grave peligro para la seguridad.
- No efectúe modificaciones en ninguna parte del automatismo o de los accesorios conectados a estos si no están previstas en el presente manual.
- Cualquier otra modificación hará que se anule la garantía del producto.
- Las fases de instalación se deben realizar evitando los días lluviosos que puedan exponer las tarjetas electrónicas a penetraciones de agua que pueden dañarlas.
- Todas las operaciones que requieran la apertura de las cubiertas del automatismo deben realizarse con la central de comando desconectada de la alimentación eléctrica y debe colocarse una advertencia, por ejemplo: "ATENCIÓN MANTENIMIENTO EN CURSO."

- Evite exponer el automatismo cerca de las fuentes de calor y de las llamas.
- En caso de que se produjesen intervenciones de interruptores automáticos, diferenciales o de fusibles, antes del restablecimiento es necesario localizar y eliminar la avería.
- En el caso de avería que no sean posibles solucionar haciendo uso de la información contenida en el presente manual, llame al servicio de asistencia de V2.
- V2 declina cualquier responsabilidad por la inobservancia de las normas de construcción de buena técnica además de por las deformaciones estructurales de la cancela que podrían producirse durante su uso.
- V2 se reserva el derecho a realizar eventuales modificaciones en el producto sin aviso previo.
- Los encargados de los trabajos de instalación \ mantenimiento deben llevar puestos dispositivos de protección individual (DPI), como monos, cascos, botas y guantes de seguridad.
- La temperatura ambiente de trabajo debe ser la indicada en la tabla de las características técnicas.
- La automatización debe ser apagada inmediatamente si se produjese cualquier situación anómala o de peligro; la avería o el mal funcionamiento debe ser señalado inmediatamente al empleado responsable.
- Todos los avisos de seguridad y de peligro presentes en la máquina y los dispositivos deben ser respetados.
- Los actuadores electromecánicos para cancelas no están destinados a ser utilizados por personas (niños incluidos) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimiento, a menos que sean vigiladas o hayan sido instruidas sobre el uso del actuador por una persona responsable de su seguridad.

La V2 se reserva el derecho de aportar eventuales modificaciones al producto sin previo aviso; además, no se hace responsable de daños a personas o cosas debidos a un uso impropio o a una instalación errónea.

1.1 - VERIFICACIONES PRELIMINARES E IDENTIFICACIÓN DEL TIPO DE USO

El automatismo no debe ser utilizado antes de haber efectuado su puesta en servicio, como se especifica en el apartado "Prueba y puesta en servicio". Se recuerda que el automatismo no subviene a defectos causados por una errónea instalación, o por un mal mantenimiento, por tanto, antes de proceder a la instalación verifique que la estructura sea idónea y conforme con las normas vigentes y, si es el caso, aporte todas las modificaciones estructurales dirigidas a la realización de los flancos de seguridad y a la protección o aislamiento de todas las zonas de aplastamiento, cizallado, arrastre y verifique que:

- La cancela no presenta puntos de roce tanto al abrirse como al cerrarse.
- La cancela está bien equilibrada, es decir, parada en cualquiera posición y no da señales de moverse espontáneamente.
- La posición individuada para la fijación del motorreductor permite una maniobra manual fácil, segura y compatible con el volumen del motorreductor.
- El soporte sobre el que se efectúa la fijación del automatismo sea sólido y duradero.
- La red de alimentación a la que el automatismo está conectado esté dotada con toma de tierra de seguridad y con interruptor diferencial con corriente de intervención menor o igual a 30mA dedicada a la automatización (la distancia de apertura de los contactos debe ser igual o superior a 3 mm).

Atención: El nivel mínimo de seguridad depende del tipo de uso; remítase al siguiente esquema:

TIPO DE LOS MANDOS DE ACTIVACIÓN	TIPO DE USO DEL CIERRE		
	GRUPO 1 Personas informadas (uso en área privada)	GRUPO 2 Personas informadas (uso en área pública)	GRUPO 3 Personas informadas (uso ilimitado)
Comando de hombre presente	A	B	No es posible
Comando a distancia y cierre a la vista (ej. infrarrojo)	C o E	C o E	C y D o E
Comando a distancia y cierre no a la vista (ej. ondas de radio)	C o E	C y D o E	C y D o E
Comando automático (ej. comando de cierre temporizado)	C y D o E	C y D o E	C y D o E

GRUPO 1 - Sólo un limitado número de personas está autorizado para el uso, y el cierre no está en un área pública. Un ejemplo de este tipo son las cancelas dentro de las empresas, cuyos usuarios son sólo los empleados o una parte de ellos que han sido adecuadamente informados.

GRUPO 2 - Sólo un limitado número de personas está autorizado para el uso, pero en este caso el cierre está en un área pública. Un ejemplo puede ser una cancela de una empresa desde la que accede a la vía pública, y que sólo puede ser utilizada por los empleados.

GRUPO 3 - Cualquier persona puede utilizar el cierre automatizado, que por tanto está situado en suelo público. Por ejemplo, la puerta de acceso de un supermercado o de una oficina o de un hospital.

PROTECCIÓN A - El cierre es activado mediante un botón de comando con la persona presente, es decir, con acción mantenida.

PROTECCIÓN B - El cierre es activado mediante un comando con la persona presente, mediante un selector de llave o similar, para impedir su uso a personas no autorizadas.

PROTECCIÓN C - Limitación de las fuerzas de la hoja de la puerta o cancela. Es decir, la fuerza de impacto debe estar en una curva establecida por la normativa, en el caso de que la cancela golpee un obstáculo.

PROTECCIÓN D - Dispositivos como las fotocélulas, adecuadas para detectar la presencia de personas u obstáculos. Pueden estar activos en un solo lado o en ambos lados de la puerta o cancela.

PROTECCIÓN E - Dispositivos sensibles como las plataformas o las barreras inmateriales, aptos para detectar la presencia de una persona, e instalados de modo que ésta no pueda ser golpeada en ningún modo por la hoja en movimiento. Estos dispositivos deben estar activos en toda la "zona peligrosa" de la cancela. Por "zona peligrosa" las Directivas de Máquinas entiende cualquier zona en el interior y/o en proximidad de una máquina en la cual la presencia de una persona expuesta constituya un riesgo para la seguridad y la salud de dicha persona.

El análisis de los riesgos debe tener en consideración todas las zonas peligrosas de la automatización que deberán ser oportunamente protegidas y señaladas.

Poner en una zona visible una placa con los datos identificativos de la puerta o de la cancela motorizada.

El instalador debe proporcionar toda la información relativa al funcionamiento automático, apertura de emergencia de la puerta o cancela motorizadas, al mantenimiento y entregársela al usuario.

1.2 - SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Para cualquier problema técnico ponerse en contacto con el Servicio Clientes V2 al número +39-0172.812411 activo de lunes a viernes, desde las 8:30 a las 12:30 y desde las 14:00 a las 18:00. Si necesitan ser atendidos en CASTELLANO, pueden llamar al número +34 935666483 de lunes a viernes, desde las 9:00 a las 13:30 y desde las 15:30 a las 19:00.

1.3 - DECLARACIÓN UE DE CONFORMIDAD Y DECLARACIÓN DE INCORPORACIÓN DE CUASI MÁQUINAS

Declaración en conformidad con las Directivas: 2014/35/UE (LVD); 2014/30/UE (EMC); 2006/42/CE (MD) ANEXO II, PARTE B

El fabricante V2 S.p.A., con sede en Corso Principi di Piemonte 65, 12035, Racconigi (CN), Italia

Declara bajo su propia responsabilidad que:
el automatismo modelo:
HYPERFOR 4000-I
HYPERFOR 4000-I-M4

Descripción: Servomotor electromecánico para puertas correderas

- está destinado a ser incorporado en una puerta corredera para constituir una máquina conforme a la Directiva 2006/42/CE. Dicha máquina no podrá ser puesta en servicio antes de ser declarada conforme con las disposiciones de la directiva 2006/42/CE (Anexo II-A)
- es conforme con los requisitos esenciales aplicables de las Directivas:
Directiva de máquinas 2006/42/CE (Anexo I, Capítulo 1)
Directiva de baja tensión 2014/35/UE
Directiva de compatibilidad electromagnética 2014/30/UE
Directiva ROHS2 2011/65/CE

La documentación técnica está a disposición de la autoridad competente bajo petición fundada en:
V2 S.p.A., Corso Principi di Piemonte 65,
12035, Racconigi (CN), Italia

La persona autorizada para firmar la presente declaración de incorporación y a proporcionar la documentación técnica:

Giuseppe Pezzetto

Representante legal de V2 S.p.A.
Racconigi, il 01/06/2015



2 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	HYPERFOR 4000-I	HYPERFOR 4000-I-M4
Peso máximo de la puerta	4000 Kg	4000 Kg
Alimentación	230VAC / 50Hz	230VAC / 50Hz
Potencia máxima	1100 W	1100 W
Absorción con carga	5 A	5 A
Velocidad máxima hoja	0.16 ÷ 0,32 m/s	0.16 ÷ 0,32 m/s
Empuje máximo	4800 N	4800 N
Ciclo de trabajo	50%	50%
Piñón	M6 - Z15	M4 - Z16
Temperatura de funcionamiento	-20°C ÷ +55°C	-20°C ÷ +55°C
Peso motor	80 Kg	80 Kg
Grado de protección	IP55	IP55
Carga máx accesorios a 24 VAC	10W	10W
Fusibles de protección	F1 = T320mA F2 = F10A	F1 = T320mA F2 = F10A

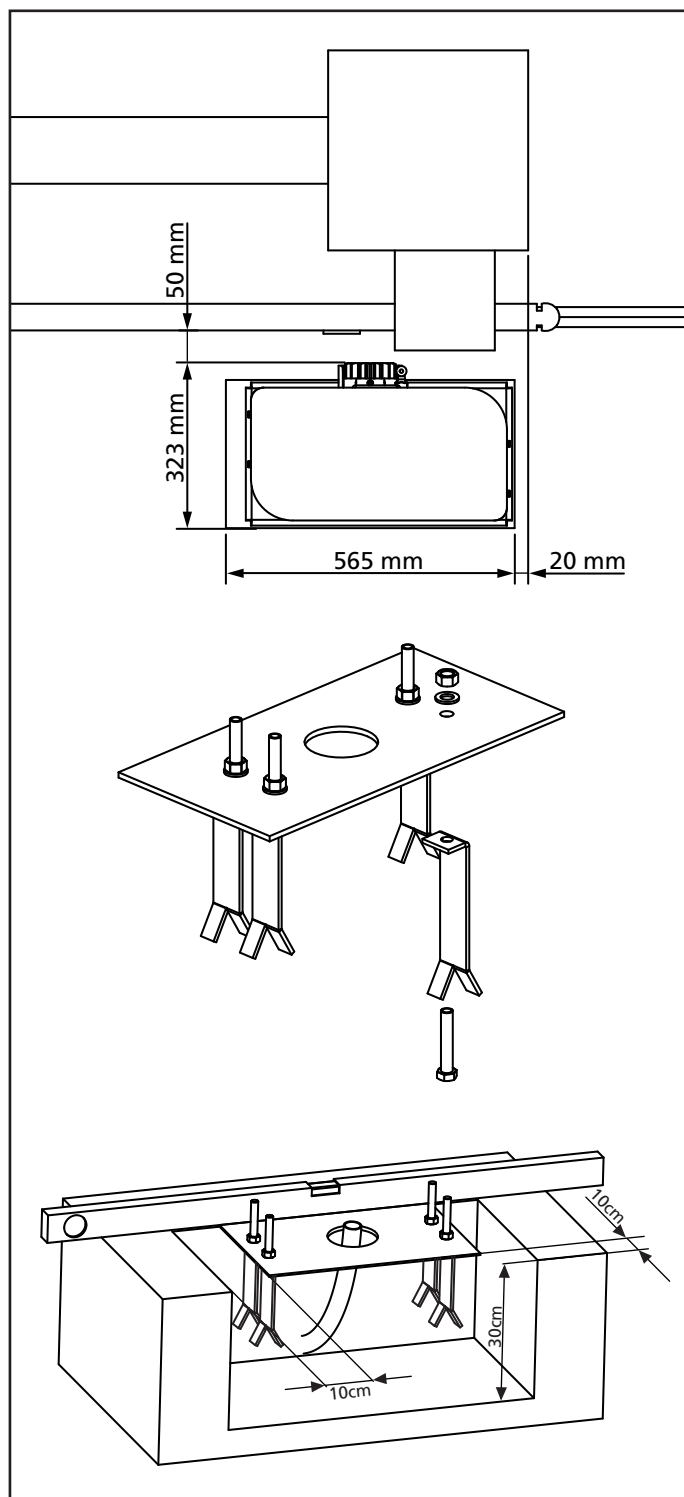
3 - INSTALACION DEL MOTOR

3.1 - COLOCACION DEL MOTOR

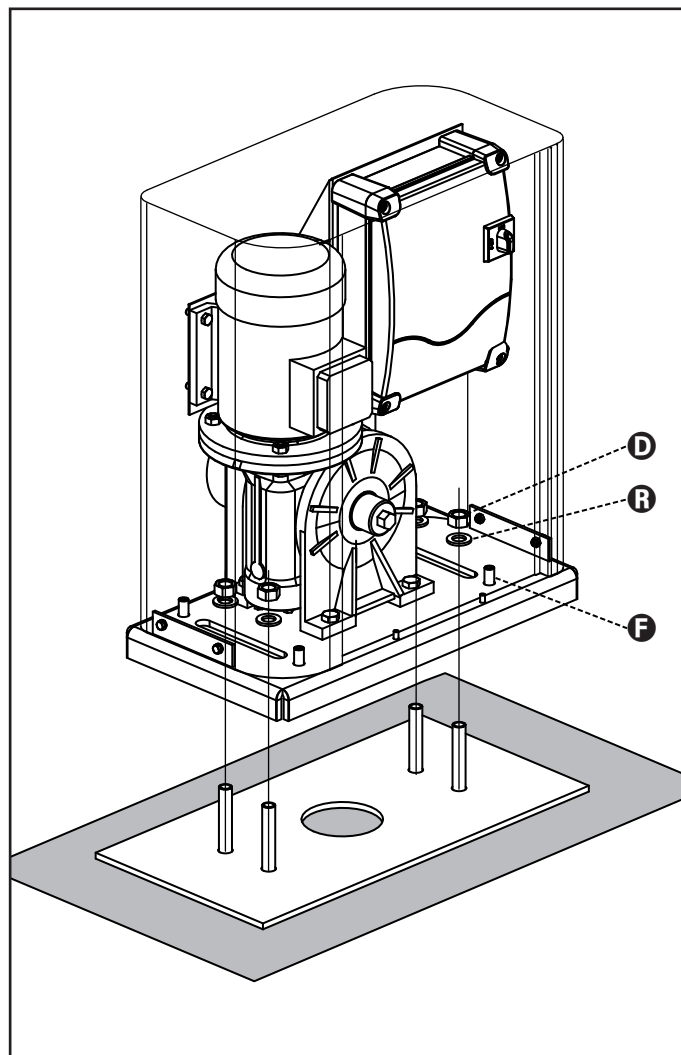
Para fijar HYPERFOR seguir las siguientes instrucciones

1. Prever una agujero de cimentación, usando como referencia las medidas indicadas en figura.
2. Instalar uno o más tubos para el paso de los cables eléctricos.
3. Ensamblar las 4 pletinas de cimentación en la placa de anclaje y fijarla mediante las 4 tuercas suministradas.
4. Hechar el hormigón en el agujero y colocar la placa de fijación.

⚠ ATENCIÓN: Controlar que la placa este bien nivelada y paralela a la puerta



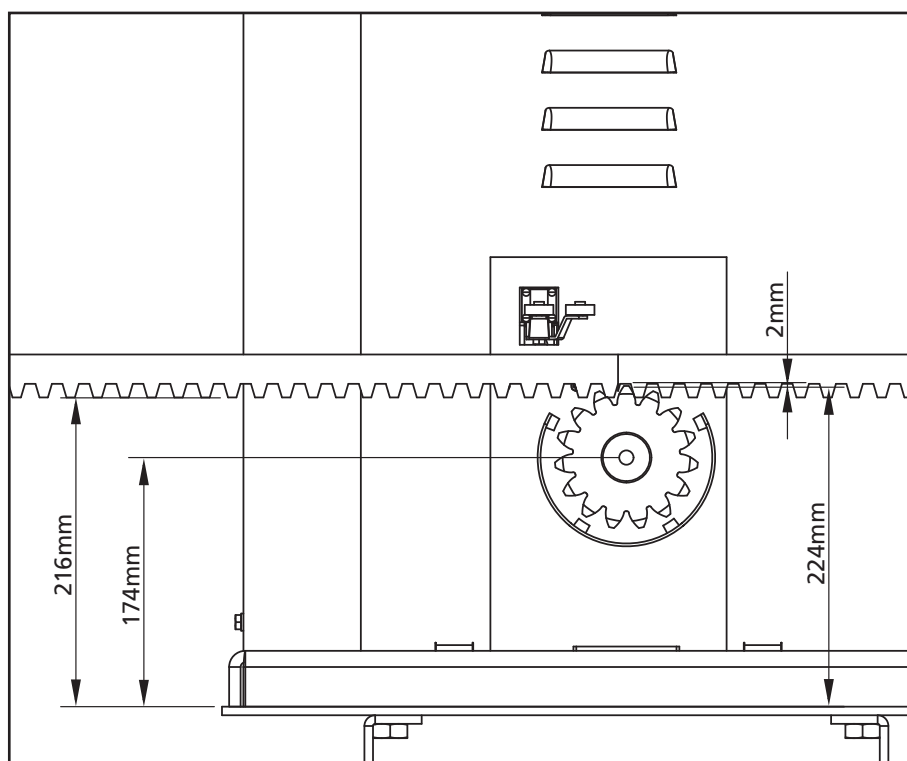
5. Esperar que el hormigón fragüe completamente
6. Desenroscar las 4 tuercas que tienen la base unida a las pletinas y colocar el motor sobre la placa
7. Regular los 4 espárragos **F** en modo que el motor este perfectamente nivelado.
8. Verificar que el motor este perfectamente paralela a la puerta, insertar las 4 arandelas **R** y atornillar ligeramente las 4 tuercas **D**



3.2 - MONTAJE DE LA CREMALLERA

1. Desbloquear el motor y poner la puerta en posición totalmente abierta.
2. Fijar todos los elementos de la cremallera a la puerta, teniendo cuidado de mantenerla toda a la misma altura, con respecto al piñón del motor.

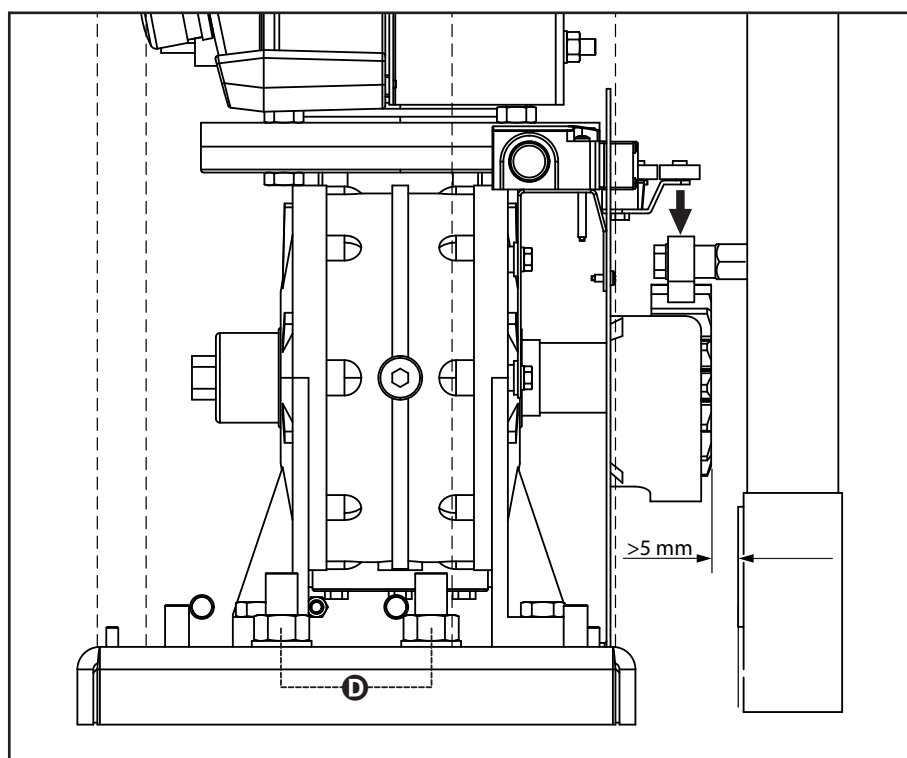
La cremallera debe ponerse **1 o 2 mm** más alta que el piñón del motor en toda la longitud de la puerta.



3.3 - FIJACION DEL MOTOR

Verificar los siguientes puntos:

1. El motor debe estar nivelado y paralelo a la puerta
2. La distancia entre el piñón y la cremallera debe ser de 1 o 2 mm. Eventualmente regular los 4 esparragos.
3. La cremallera estar alineada con el piñón del motor.
4. La distancia mínima entre la puerta y la protección del piñón del motor debe ser de al menos 5mm.
5. Verificar las condiciones descritas y proceder con la fijación de las 4 tuercas **D** de anclaje del motor a la placa

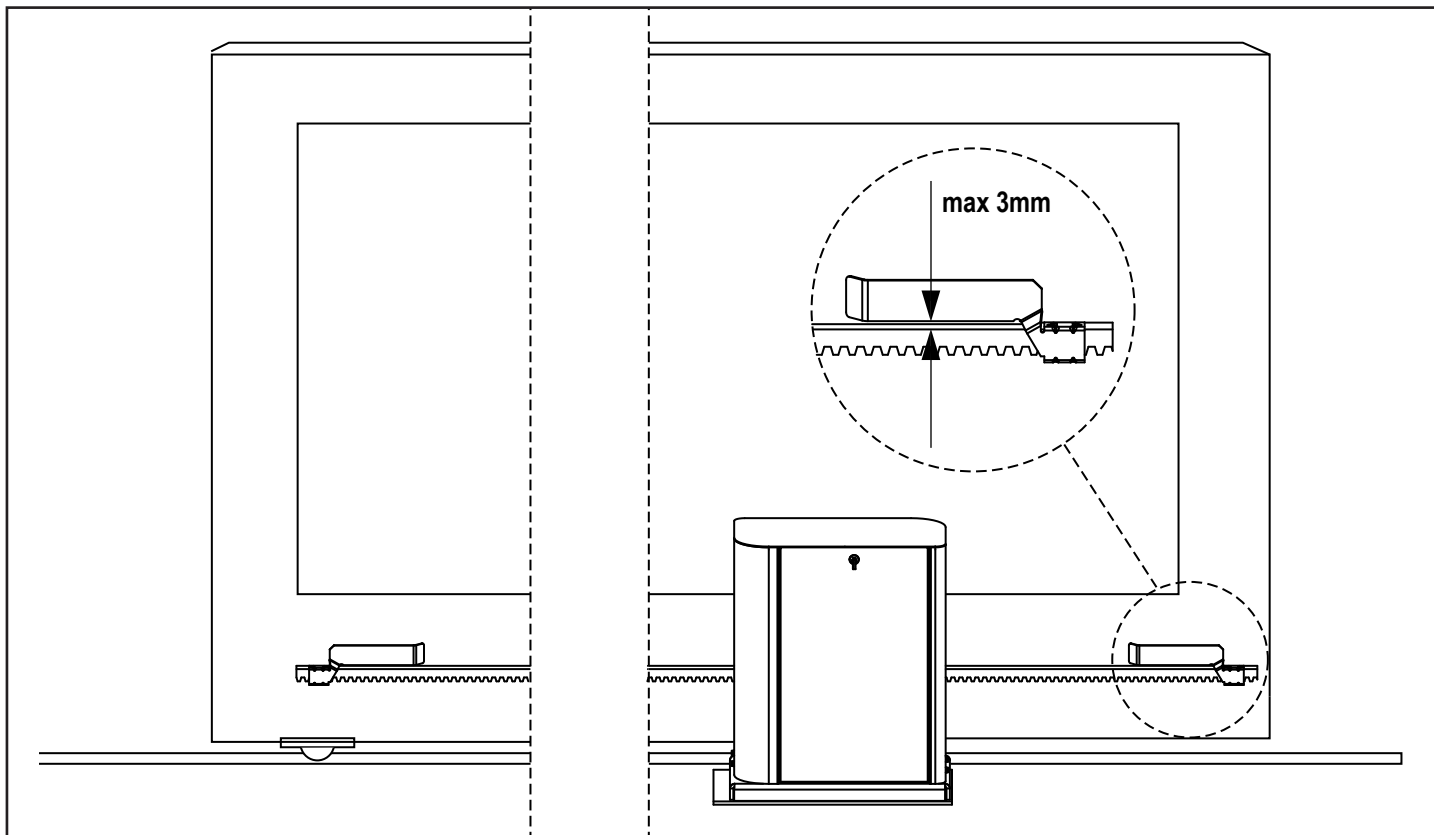


3.4 - INSTALACION DE LOS FINALES DE CARRERA MECÁNICOS

Instalar los finales de carrera sobre la cremallera como de esquema y fijarlas por el medio de sus propios tornillos.

⚠ ATENCION: Controlar que la leva del final de carrera intervenga eficazmente en el muelle del final de carrera del motor.

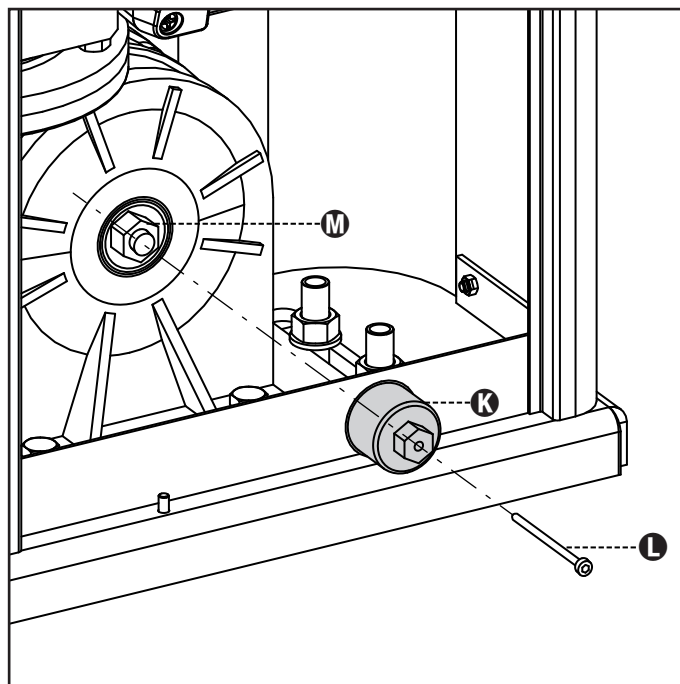
Eventualmente añadir espesores entre la parte inferior de la cremallera y la leva del final de carrera de modo que se respeten las cotas como en la figura.



3.5 - LIMITADOR DE PAR

Para ajustar el par del motor, seguir estas instrucciones:

1. Abrir la puerta posterior
2. Aflojar y extraer el tornillo **L** con la llave Allen de 4 incluida
3. Aflojar en sentido horario (rosca izquierda) la virola **K**, utilizando la llave de 19 incluida, hasta la completa extracción
4. Para ajustar el par del motor es necesario actuar en la tuerca de autobloqueo **M** con una llave de 27:
 - Para aumentar el par apretar medio giro la tuerca **M**; accionar el motor para comprobar si el par es el deseado, si es necesario apretar más la tuerca **M** fino hasta alcanzar el nivel deseado.
 - Para disminuir el par, aflojar medio giro la tuerca **M**; accionar el motor para comprobar si el par es el deseado, si es necesario aflojar más la tuerca **M** hasta alcanzar el nivel deseado.
5. Una vez finalizada la regulación, apretar en sentido antihorario (rosca izquierda) la virola **K** fino hasta el tope (final del roscado).
NOTA: si se aprieta la virola más allá del tope se desbloquea el motor
6. Apretar el tornillo **L** hasta el tope
7. Cerrar la puerta posterior



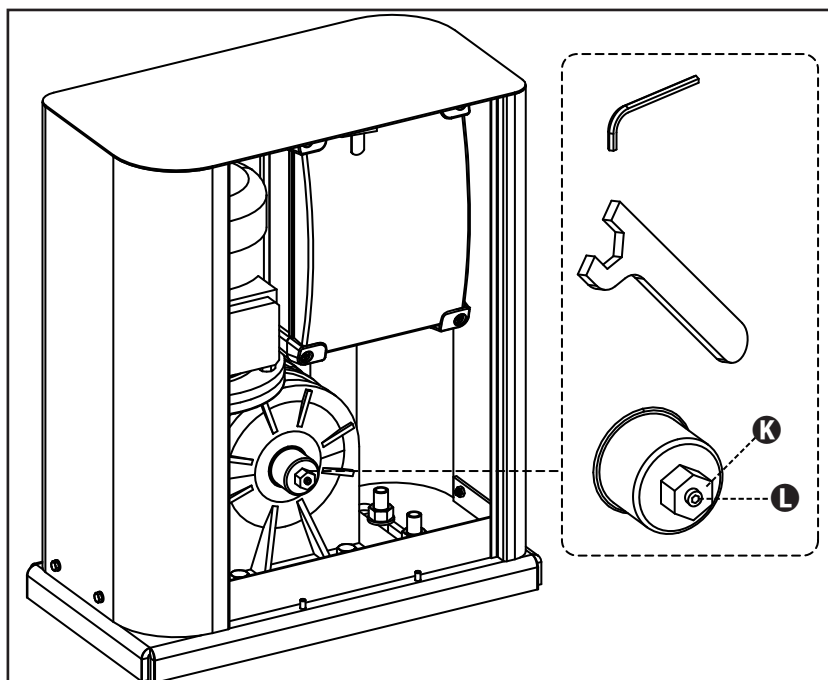
3.6 - DESBLOQUEO MOTOR

En caso de ausencia de corriente eléctrica, la cancela se puede desbloquear operando en el motor:

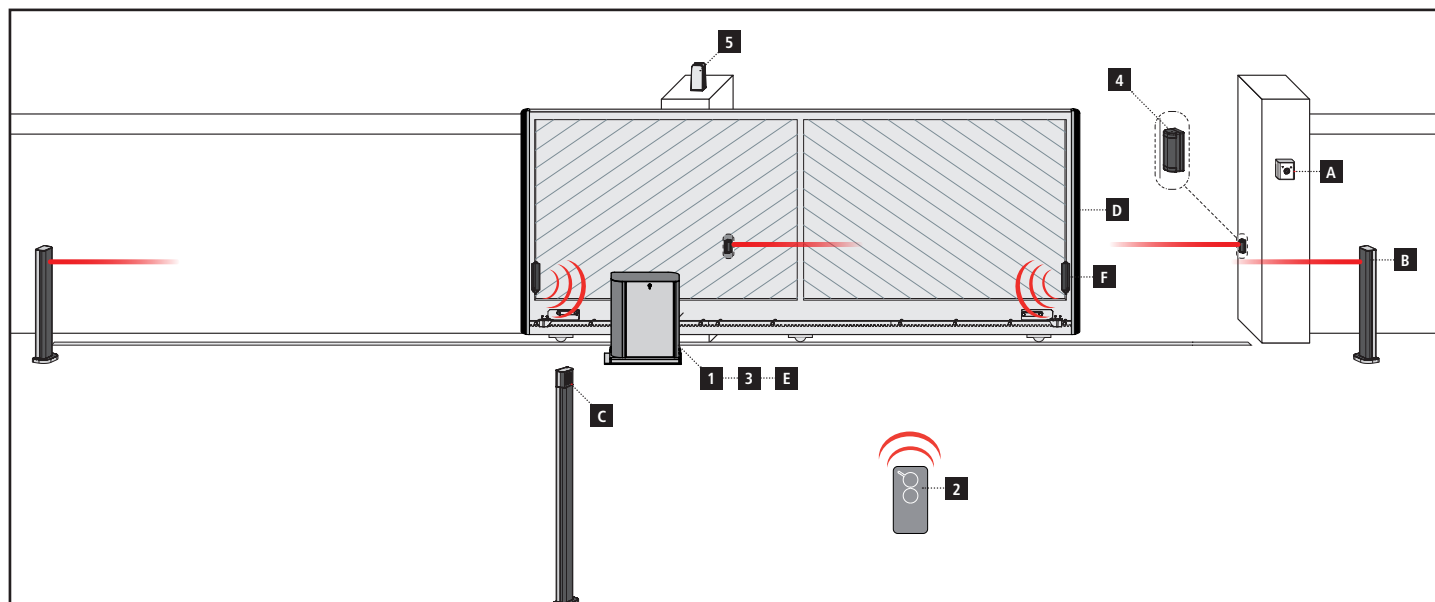
1. Abrir la portezuela posterior
2. Apretar en sentido antihorario (rosca izquierda) la virola **K** utilizando la llave de 19 incluida hasta el desbloqueo del piñón

Para reiniciar la automatización proceder como sigue:

1. Aflojar en sentido horario (rosca izquierda) la virola **K** hasta el límite dado por el tornillo **L**
2. Cerrar la portezuela posterior



3.7 - ESQUEMA DE INSTALACIÓN



COMPONENTES

- 1 Motorreductor
- 2 Emisor
- 3 Módulo receptor
- 4 Fotocélulas
- 5 Lámpara de señalización

ACCESORIOS ADICIONALES

- A Selector con llave
- B Fotocélulas con columnas
- C Selector digital vía radio de columna
- D Bandas de seguridad
- E Módulo WES-ADI (control de bandas por radio)
- F Sensores WES

LONGITUD DEL CABLE	< 10 metros	de 10 a 20 metros	de 20 a 30 metros
Alimentación 230V	3G x 1,5 mm ²	3G x 1,5 mm ²	3G x 2,5 mm ²
Fotocélulas (TX)	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²
Selector con llave	4 x 0,5 mm ²	4 x 0,5 mm ²	4 x 0,5 mm ²
Fotocélulas (RX)	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²
Lámpara de señalización	2 x 1,5 mm ²	2 x 1,5 mm ²	2 x 1,5 mm ²
Antena (integrada en la lámpara de señalización)	RG174	RG174	RG174

4 - DESCRIPCIÓN DEL CUADRO DE MANIOBRAS

El cuadro de maniobras digital HEAVY1 es un innovador producto V2, que garantiza seguridad y fiabilidad para la automatización de puertas correderas.

Respetando las normativas europeas en materia de seguridad eléctrica y compatibilidad electromagnética (EN 60335-1, EN 50081-1 y EN 50082-1), la HEAVY1 se caracteriza por el completo aislamiento eléctrico del circuito en baja tensión (incluyendo los motores) de la tensión de red.

Otras características:

- Menú de programación multilingüe gracias al empleo de una pantalla gráfica de 122x32 pixel.
- Conector de acoplamiento para receptor de radio modular MR.
- Gestión de start (inicio), start peatonal y paro vía radio.
- Tres salidas de relé programables, tales como luz, electrocerradura, semáforo, indicación de movimiento o test de funcionamiento de 12Vdc.
- Salida para lámpara de señalización 230V (utilizar lámparas de señalización con intermitencia).
- Test de los dispositivos de seguridad (fotocélulas y bandas) antes de cada apertura.
- Regulación precisa de fuerza y velocidad durante la carrera normal y en las fases de paro suave.
- Función de autoaprendizaje de la carrera.
- Función de detección de obstáculos mediante sensor amperométrico.
- Contador de ciclos de funcionamiento, con programación de la señalización de mantenimiento.
- Visualización del estado de las entradas mediante pantalla.
- Conector ADI para la conexión de los módulos opcionales CL1+, WES-ADI, SYNCRO

5 - SELECCIÓN DEL IDIOMA

El cuadro HEAVY1, gracias a la pantalla gráfica, es capaz de visualizar los mensajes para simplificar las fases de instalación. El idioma preprogramado es el INGLÉS, pero es posible seleccionar otro idioma.

Para seleccionar otro idioma, proceder como se indica a continuación:

1. Alimentar el cuadro.
2. La pantalla muestra las versiones firmware de los microcontroladores, el número de serie y el idioma: **ENGLISH**.
3. Mientras la pantalla muestra **ENGLISH**, mantener presionado el pulsador **OK**: en pantalla aparece el idioma alternativo (por ej., **ITALIANO**).
4. Soltar el pulsador **OK**: el nuevo idioma ya está programado.

Para cargar otro idioma en lugar de **ITALIANO**, es necesario utilizar el software V2+ con el accesorio CL1+:

1. Cargar el archivo del idioma escogido en el dispositivo CL1+ mediante el software V2+.
2. Quitar la alimentación al cuadro HEAVY1.
3. Introducir el dispositivo CL1+ en el conector ADI del cuadro HEAVY1.
4. Alimentar el cuadro HEAVY1: el nuevo idioma se descarga y programa automáticamente.
5. Extraer el dispositivo CL1+.

6 - PANEL DE CONTROL

Cuando se activa la alimentación, la pantalla muestra, en secuencia, la siguiente información:

1. Versión firmware del microcontrolador del cuadro.
2. Versión firmware del microcontrolador del inverter.
3. Número de serie.
4. Idioma actualmente programado.

A continuación, se muestra el panel de control:



El panel de control (en stand-by) indica el estado físico de los contactos en la regleta y de los pulsadores de programación:

- I1 Entrada ING1
- I2 Entrada ING2
- I3 Entrada ING3
- F1 Entrada FOTOCÉLULA 1
- F2 Entrada FOTOCÉLULA 2
- C1 Entrada BANDA 1
- C2 Entrada BANDA 2

El punto que se visualiza debajo de las siglas de las entradas indica el estado de la entrada:

- Punto LLENO: contacto cerrado.
- Punto VACÍO: contacto abierto.

En la parte alta de la pantalla, se visualiza el estado de la automatización:

- El mensaje (por ej., EN ESPERA) indica el estado del cuadro.
- La barra debajo del mensaje indica la posición de la puerta con respecto a los finales de carrera.
- El punto a la izquierda de la barra indica el final de carrera de cierre.
- El punto a la derecha de la barra indica el final de carrera de apertura.
- La flecha izquierda indica el estado del dispositivo conectado al borne H3.
- La flecha derecha indica el estado del dispositivo conectado al borne H4.

El punto de los finales de carrera y las flechas de las entradas H3 y H4 indican el estado de la entrada:


- Flecha/punto LLENO: contacto cerrado.
- Flecha/punto VACÍO: contacto abierto.

En el ejemplo de arriba, la pantalla indica lo siguiente:

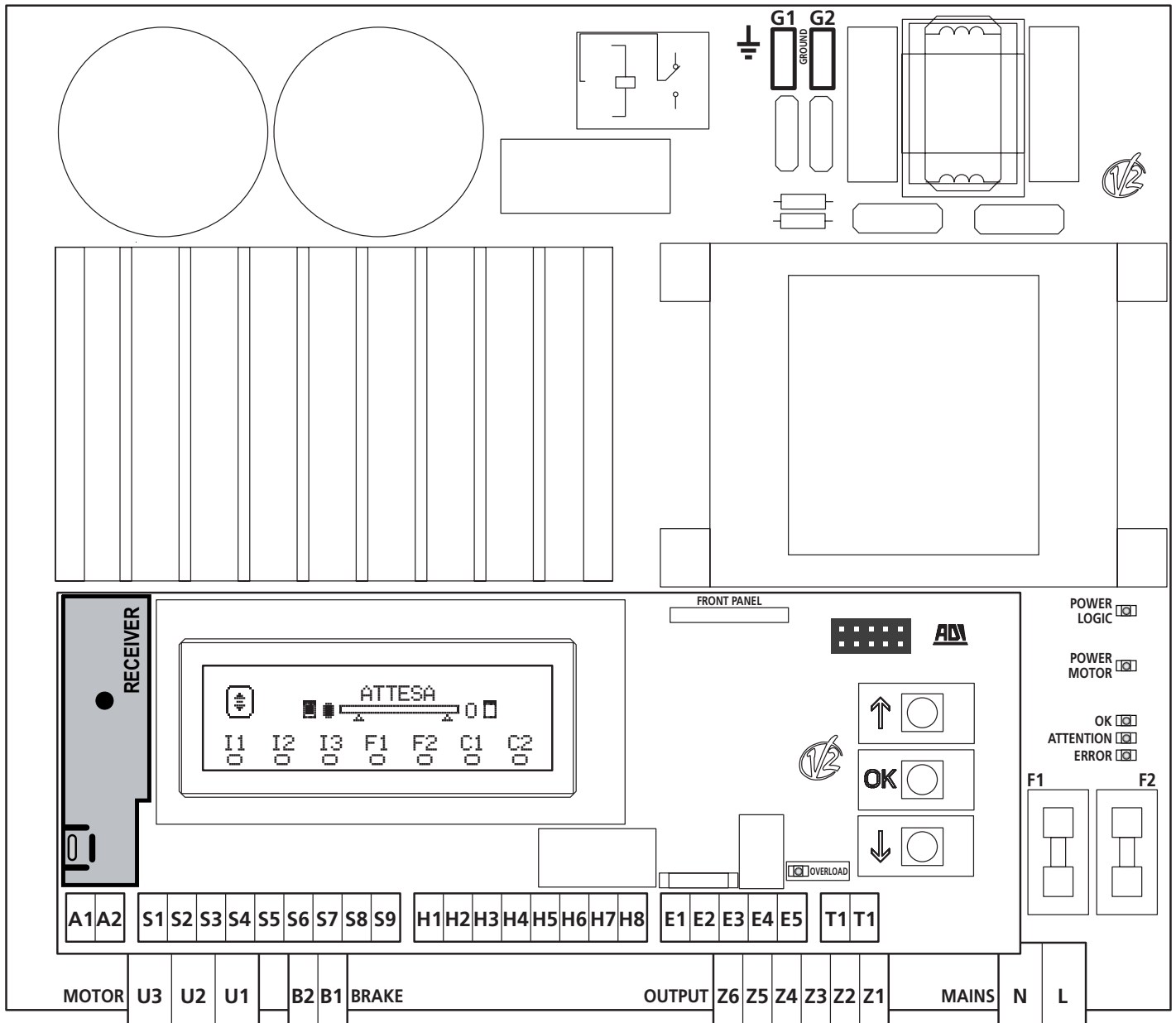
- El contacto de las entradas F1 - F2 está cerrado.
- El contacto de las entradas I1 - I2 - I3 - C1 - C2 está abierto.
- La puerta está cerrada en estado de EN ESPERA de un comando.

7 - CONEXIONES ELÉCTRICAS

TARJETA SUPERIOR	
A1	Malla antena
A2	Antena
S1	ING1 - entrada configurable para la conexión de dispositivos con contacto N.A. Parámetro ING1 DEFAULT = START (activa ciclo)
	ING2 - entrada configurable para la conexión de dispositivos con contacto N.A. Parámetro ING2 DEFAULT = ST.PE (apertura parcial)
S2	ING3 - entrada configurable para la conexión de dispositivos tradicionales con contacto N.A. Parámetro ING3 DEFAULT = NO (sin función)
	Común (-)
S4	Fotocélula 1. Contacto N.C. Parámetro FOT1 DEFAULT = NO (sin función)
	Fotocélula 2. Contacto N.C. Parámetro FOT2 DEFAULT = CFCH (habilitada en cierre y con puerta cerrada)
S5	Banda de seguridad 1. Contacto N.C. Parámetro COS1 DEFAULT = NO (sin función)
	Banda de seguridad 2. Contacto N.C. Parámetro COS2 DEFAULT = NO (sin función)
S6	Común (-)
H1	Final de carrera en cierre. Contacto N.C. (PRECABLEADO)
H2	Final de carrera en apertura. Contacto N.C. (PRECABLEADO)
H3 - H4	NO UTILIZADOS
H5	Común (-)
H6*	- Lámpara piloto de puerta abierta - Lámpara de señalización 24Vdc Parámetro SPIA DEFAULT = W.L. (lámpara piloto de puerta abierta)
	- Común lámpara piloto de puerta abierta - Común alimentación 12Vdc
H7	Alimentación 12Vdc
E1 / E2	Alimentación accesorios 24Vac
E3 / E4	Común alimentación accesorios
E5	Alimentación TX fotocélulas (24Vac) para Test funcional
T1 - T2	STOP de emergencia

TARJETA INFERIOR	
MOTOR U3-U2-U1	Motor (PRECABLEADO)
B2-B1	Relé opciones REL3 (16A - 230V) Parámetro REL3 DEFAULT = NO (sin función)
	Relé opciones REL2 (5A - 230V) Parámetro REL2 DEFAULT = NO (sin función)
OUTPUT Z6-Z5	Relé opciones REL1 (5A - 230V) Parámetro REL1 DEFAULT = LUCI (luz de garaje)
	Lámpara de señalización 230V - 40W
OUTPUT Z4-Z3	Alimentación de red 230V - 50Hz
OUTPUT Z2-Z1	Borne de tierra para la conexión a tierra de la instalación y del motor
N - L	
 G1 - G2	

VARIAS	
F1	T320mA. Fusible alimentación
F2	F10A. Fusible inverter-motor
ADI	Interfaz ADI
RECEIVER	Módulos receptores MR
OVERLOAD	Señala una sobrecarga en la alimentación 24Vac de los accesorios
POWER LOGIC	Señala que el cuadro de maniobras está alimentado
POWER MOTOR	Señala que el inverter que pilotea el motor está alimentado
OK	Led VERDE <u>Destella</u> cuando el inverter que pilotea el motor está en espera <u>Encendido fijo</u> cuando el motor está en movimiento
ATTENTION	Led AMARILLO <u>Destella</u> cuando la alimentación del inverter que pilotea el motor está en fase de carga <u>Encendido fijo</u> cuando el STOP de emergencia está activo
ERROR	Led ROJO Encendido fijo cuando se detecta una avería del encoder



* **H6** : el borne H6 puede emplearse para la conexión de una lámpara piloto de puerta abierta o de una lámpara de señalización a 24Vdc. Configurar el parámetro **SPIA** de acuerdo con el dispositivo conectado.

⚠ ATENCIÓN: La instalación del cuadro, los dispositivos de seguridad y los accesorios, debe realizarse con la alimentación desconectada.

⚠ ATENCIÓN: conectar la tierra de la red eléctrica al borne G1-G2

8 - ALIMENTACION

El cuadro tiene que ser alimentado por una línea eléctrica de 230V-50Hz, protegido con interruptor diferencial conforme con las normativas de ley.

Conectar los cables de alimentación a los bornes **L** y **N** del cuadro de maniobras.

Conectar la tierra de la instalación eléctrica a uno de los dos bornes de tierra **G1** y **G2**.

9 - FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR

La velocidad de funcionamiento del motor puede programarse con diferentes valores, en función de las distintas fases del ciclo de apertura.

Cada ciclo de apertura de la puerta está compuesto por 5 fases:

1. Rampa de aceleración

La velocidad de la puerta aumenta gradualmente, partiendo de la velocidad mínima (5Hz) hasta alcanzar la velocidad normal (valor programado en el parámetro **VEL**).

El tiempo necesario para alcanzar la velocidad normal está determinado por la longitud de la rampa de aceleración (parámetro **ACCEL**).

Si se programa el valor 0, se tiene una rampa breve y, por lo tanto, la aceleración es máxima. Si se programa el valor 6, se tiene una rampa larga y, por lo tanto, la aceleración es mínima.

Durante esta fase, la potencia puede incrementarse hasta el 30% para tener más arranque, mediante el parámetro **SPUN**.

2. Carrera a velocidad normal

Terminada la rampa de aceleración, la puerta se mueve a la velocidad programada en el parámetro **VEL**, hasta que comience la fase de paro suave.

En esta fase, el motor es piloteado al 100% de la potencia. La potencia suministrada al motor puede disminuirse con el parámetro **POT**.

3. Paro suave

- Durante la fase de apertura la ralentización empieza cuando la puerta llega a la parte final de su recorrido: esta parte final está determinada por un porcentaje de la carrera total y se ajusta mediante el parámetro **FAL.A**
- Durante la fase de cierre la ralentización empieza cuando la puerta llega a la parte final de su recorrido: esta parte final está determinada por un porcentaje de la carrera total y se ajusta mediante el parámetro **FAL.C**

Cuando se alcanza el punto de inicio del paro suave, el cuadro disminuye gradualmente la velocidad del motor, hasta el valor programado en el parámetro **VEL.R**

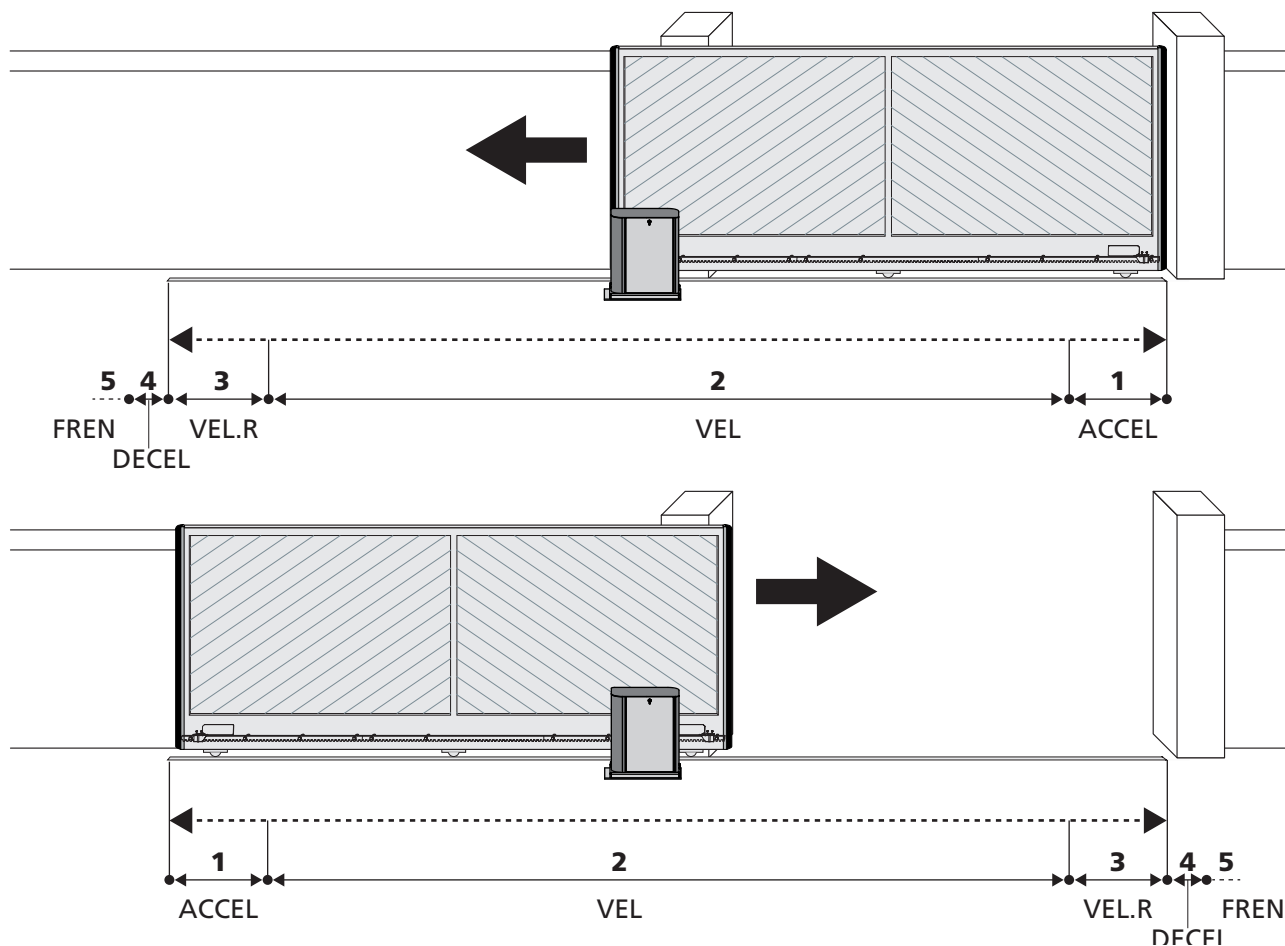
4. Rampa de deceleración

Una vez activado el final de carrera, la velocidad del motor llega a cero gradualmente. La duración de la rampa de deceleración puede programarse con el parámetro **DECEL**, teniendo en cuenta que son fracciones de segundo.

5. Frenada

Cuando la velocidad del motor llega a cero, el cuadro envía un comando de frenada en las fases del motor para garantizar que el motor efectivamente se pare.

La intensidad de la frenada puede programarse con el parámetro **FRENO**.



10 - STOP DE EMERGENCIA

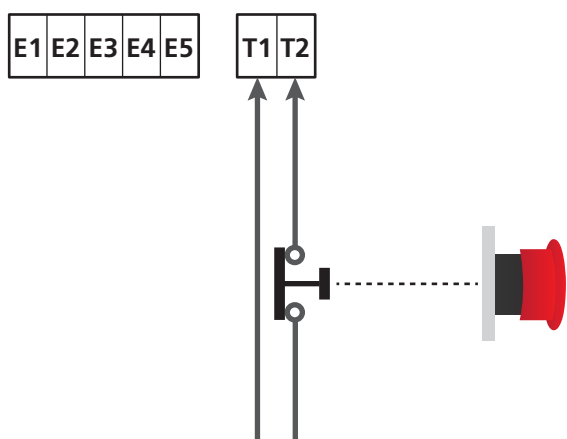
Para una mayor seguridad es OBLIGATORIO instalar un interruptor de STOP que, cuando se acciona, provoca el bloqueo inmediato de la automatización.

El interruptor debe tener un contacto normalmente cerrado, que se abre en caso de accionamiento.

NOTA: los bornes **T1** y **T2** están puenteados para permitir el arranque de la automatización antes de conectar el interruptor de STOP.

Conectar los cables del interruptor de STOP entre los bornes **T1** y **T2** del cuadro.

⚠ ATENCIÓN: Si la entrada de STOP no se emplea, los bornes **T1** y **T2** deben puentearse.



11 - FOTOCÉLULAS

El cuadro tiene dos entradas para las fotocélulas (contacto normalmente cerrado) que pueden habilitarse independientemente y asociarse a distintas funciones:

1. Fotocélula activa en apertura y cierre

- Durante el movimiento de la puerta, en cualquier dirección, si se interrumpe la fotocélula, la puerta se para; cuando la interrupción cesa, la puerta vuelve a abrirse completamente.
- Con la puerta cerrada, si se interrumpe la fotocélula, se rechazan los mandos de puesta en marcha.
- Con la puerta abierta, si se interrumpe la fotocélula, se vuelve a cargar el tiempo de pausa y se rechazan los mandos de cierre.

Conectar la salida N.C. de la fotocélula entre los bornes **S5** y **S9** (configurar el parámetro **FOT1** en **APCH**).

2. Fotocélula activa en cierre y con puerta parada

- Durante la apertura, la interrupción de la fotocélula no tiene efecto alguno.
- Durante el cierre, la interrupción de la fotocélula provoca la reapertura completa de la puerta.
- Con la puerta cerrada, si se interrumpe la fotocélula, se rechazan los mandos de puesta en marcha.
- Con la puerta abierta, si se interrumpe la fotocélula, se vuelve a cargar el tiempo de pausa y se rechazan los mandos de cierre.

Conectar la salida N.C. de la fotocélula entre los bornes **S6** y **S9** (configurar el parámetro **FOT2** en **CFCH**).

3. Fotocélula activa sólo en cierre

- Durante la apertura y con la puerta cerrada, la interrupción de la fotocélula no tiene efecto alguno.
- Durante el cierre, la interrupción de la fotocélula provoca la reapertura completa de la puerta.
- Con la puerta abierta, si se interrumpe la fotocélula, se vuelve a cargar el tiempo de pausa y se rechazan los mandos de cierre.

Conectar la salida N.C. de la fotocélula entre los bornes **S6** y **S9** (configurar el parámetro **FOT2** en **CH**).



ATENCIÓN:

- Si se conectan varias fotocélulas en el mismo borne, la conexión debe realizarse en serie: todas las fotocélulas tendrán la misma función.
- Si no se conecta ninguna fotocélula al borne **S5**, el menú **FOT1** debe programarse en **NO**.
- Si no se conecta ninguna fotocélula al borne **S6**, el menú **FOT2** debe programarse en **NO**.

Independientemente de la función seleccionada, si las fotocélulas intervienen durante la pausa, el tiempo de pausa se vuelve a cargar usando el valor programado en el parámetro **CH.AU**.

Si se desea interrumpir el movimiento de apertura de la puerta después del tránsito mediante las fotocélulas y cargar de inmediato el tiempo de pausa o el **CH.TR** si está programado, programar la opción **SI** en el menú **PÁ.TR**.

NOTA: si las fotocélulas están conectadas en las dos entradas **FOT1** y **FOT2**, la puerta sólo se para después de que se detectó el paso delante de ambas

11.1 - ALIMENTACIÓN DE LAS FOTOCÉLULAS Y TEST FUNCIONAL

Las fotocélulas pueden alimentarse a 24 Vac (FIG.1) o 12 Vdc (FIG.2).

Independientemente de la función seleccionada, las fotocélulas pueden testearse antes de cada movimiento.

Para habilitar el test de las fotocélulas, es preciso indicar la duración máxima del test en el parámetro **F0.TE**.

Si se programa **NO**, el test no se efectúa.

ALIMENTACIÓN 24VAC

Conectar la alimentación de los receptores de las fotocélulas entre los bornes **E1** y **E3 (COM)**.

Conectar la alimentación de los emisores de las fotocélulas entre los bornes **E5** y **E3 (COM)**.

NOTA: Para facilitar las conexiones, los bornes para la alimentación en alterna son dobles ($E1 = E2$ / $E3 = E4$).

ATENCIÓN: Para poder efectuar el test, es necesario que la alimentación del emisor de las fotocélulas esté conectada a los bornes **E5** y **E3 (COM)**.

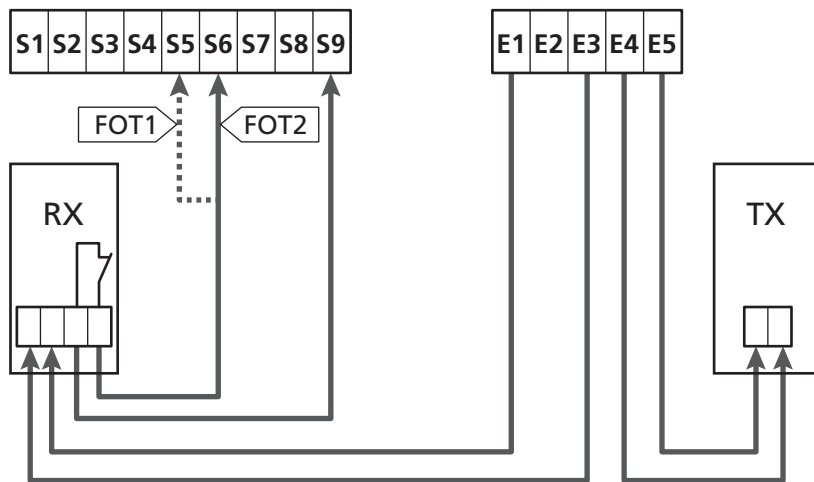
ALIMENTACIÓN 12VDC

La alimentación en continua está disponible entre los bornes **H8 (+)** y **H7 (-)**.

ATENCIÓN: Para poder efectuar el test es necesario utilizar uno de los relés opcionales:

- **REL1:** conectar la alimentación del emisor entre los bornes **Z3 (+)** y **H7 (-)** y conectar el borne **H8** con el borne **Z4**; programar el parámetro **REL1** en **TEST**.
- **REL2:** conectar la alimentación del emisor entre los bornes **Z5 (+)** y **H7 (-)** y conectar el borne **H8** con el borne **Z6**; programar el parámetro **REL2** en **TEST**.

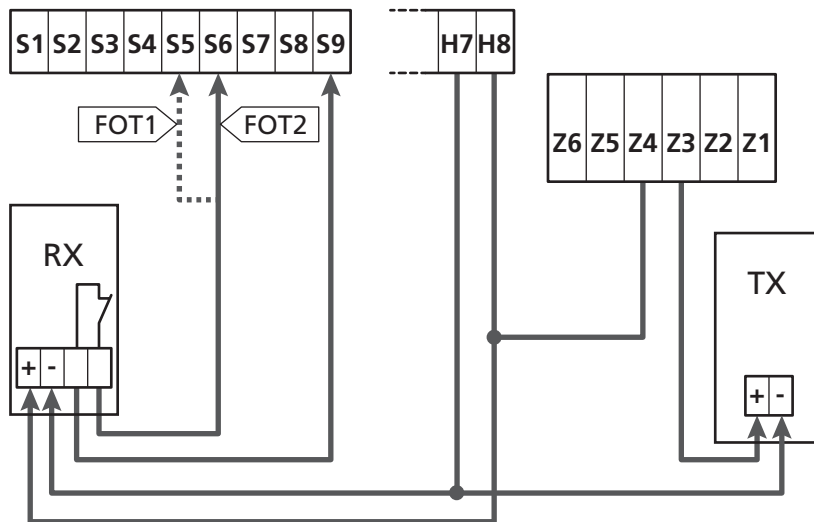
FIG. 1 24Vac



Parámetro FOT1 ⇨ DEFAULT = NO (sin función)

Parámetro FOT2 ⇨ DEFAULT = CFCH (habilitada en cierre y con puerta cerrada)

FIG. 2 12Vdc



12 - DETECCIÓN DE OBSTÁCULOS (SENSOR AMPEROMÉTRICO / BANDAS DE SEGURIDAD)

La presencia de un obstáculo que impide el movimiento de la puerta puede detectarse de diferentes maneras:

1. Sensor amperométrico
2. Bandas de seguridad

⚠ Después de detectar un obstáculo durante el cierre, la puerta vuelve a abrirse y el comportamiento de la central depende de varios parámetros con la siguiente prioridad:

1. Si la modalidad reloj está activa (**MODE = OROL**), se activa el conteo del tiempo de pausa para el cierre automático.
2. Si la puerta se ha detenido sin retroceder, o si después del obstáculo el cierre es manual (**CH.OS = MAN**), en conteo del tiempo de pausa para el cierre automático NO se activa y la puerta reanuda el movimiento con el sucesivo comando de arranque.
3. Si después del obstáculo el cierre es automático (**CH.OS = AUTO**), la central se comportará según el planteamiento del parámetro **CH.AU**.

12.1 - SENSOR AMPEROMÉTRICO

Un aumento inesperado del consumo de corriente por parte del motor se interpreta como la presencia de un obstáculo. Esta función es automática y no requiere ser programada.

12.2 - BANDAS DE SEGURIDAD

El cuadro detecta la presencia de un obstáculo cuando se aplasta una banda de seguridad.

El cuadro tiene dos entradas para las bandas que pueden habilitarse independientemente y asociarse a distintos tipos de función.

Conectar las bandas activas en apertura entre los bornes **S7** y **S9**. Habilitar el funcionamiento de las bandas con el parámetro **COS1**:

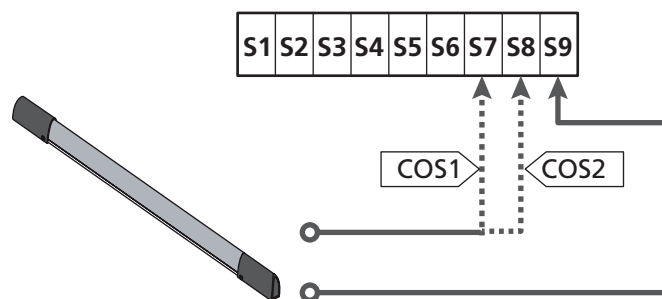
- Si se programa **AP**, la intervención de la banda sólo se detecta durante la apertura, y la puerta invierte el movimiento por 2,5 segundos
- Si se programa **APCH**, la intervención de la banda se detecta durante la apertura y el cierre. Durante la apertura la puerta invierte el movimiento por 2,5 segundos, mientras que, durante el cierre, la puerta se para.

Conectar las bandas activas en cierre entre los bornes **S8** y **S9**. Habilitar el funcionamiento de las bandas con el parámetro **COS2**:

- Si se programa **CH**, la intervención de la banda sólo se detecta durante el cierre, y la puerta invierte el movimiento por 2,5 segundos
- Si se programa **APCH**, la intervención de la banda se detecta durante el cierre y la apertura. Durante el cierre la puerta invierte el movimiento por 2,5 segundos, mientras que, durante la apertura, la puerta se para.

⚠ ATENCIÓN:

- Si no se conecta ninguna banda al borne **S7**, el parámetro **COS1** debe programarse en **NO**.
- Si no se conecta ninguna banda al borne **S8**, el parámetro **COS2** debe programarse en **NO**.



Parámetro **COS1** ⇨ DEFAULT = **NO** (sin función)

Parámetro **COS2** ⇨ DEFAULT = **NO** (sin función)

El cuadro puede funcionar con distintos tipos de banda; en función del tipo de banda utilizado, es necesario programar correctamente el parámetro **CO.TE**.

NOTA: No es posible usar bandas de diferente tipo en las dos entradas **COS1** y **COS2**.

a. Bandas mecánicas con contacto normalmente cerrado

Programar el parámetro **CO.TE** con el valor **NO**: no se realiza ningún test antes de los movimientos.

b. Bandas ópticas

Programar el parámetro **CO.TE** con el valor **FOTO**: antes de cada movimiento, se realiza un test de funcionamiento similar al de las fotocélulas. Si no se quiere que se realice el test, programar **NO**.

Conectar la alimentación de las bandas ópticas siguiendo las indicaciones proporcionadas en el capítulo 11.1.

c. Bandas con goma resistiva

Programar el parámetro **CO.TE** con el valor **RESI**: el cuadro espera medir una impedancia de 8,2 kohm y entra en estado de alarma tanto en caso de impedancia baja (banda presionada), como en caso de impedancia alta (cable interrumpido). Por lo tanto, no es necesario realizar el test antes de los movimientos.

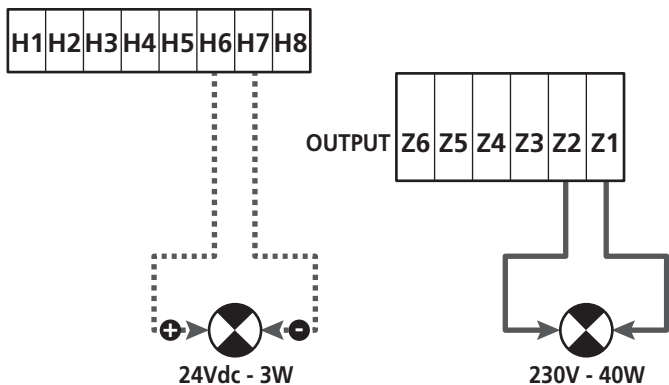
⚠ ATENCIÓN: Si se conectan varias bandas en el mismo borne, la conexión debe realizarse en serie, excepto en caso de bandas resistivas, las cuales deben conectarse en paralelo.

13 - LÁMPARA DE SEÑALIZACIÓN

El cuadro HEAVY1 tiene dos salidas para gestionar la lámpara de señalización:

1. Bornes **Z1** y **Z2** para una lámpara de señalización a 230V - 40W con intermitencia interna.
2. Bornes **H6 (+)** y **H7 (-)** para una lámpara de señalización a 24Vdc - 3W. Si se utiliza una lámpara de señalización a 24V, es necesario programar el parámetro SPIA con el valor FLASH (DEFAULT = U.L.).

NOTA: Si se utilizan estos bornes para esta función, no será posible conectar una lámpara piloto de puerta abierta (warning light).



El funcionamiento normal de la lámpara de señalización prevé la activación durante las fases de apertura y cierre de la puerta.

Las otras opciones disponibles son las siguientes:

- Lámpara de señalización activa en pausa: es necesario programar el valor SI para el parámetro LP.PA.
- Predestello: la lámpara de señalización se activa antes de que comience la fase de apertura y cierre, durante un tiempo programable con el parámetro T.FRE.
- Predestello en cierre: la lámpara de señalización se activa antes de que comience la fase de cierre, durante un tiempo diferente con respecto a la apertura. El tiempo puede programarse con el parámetro T.PCH.

14 - LÁMPARA PILOTO DE PUERTA ABIERTA

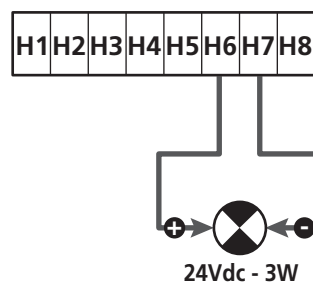
El cuadro tiene una salida a 24Vdc - 3W que permite la conexión de una lámpara piloto (warning light).

La lámpara piloto de puerta abierta indica en tiempo real el estado de la puerta, el tipo de destello indica las cuatro condiciones posibles.

- PUERTA PARADA (CERRADA): la luz está apagada.
- PUERTA EN PAUSA (ABIERTA): la luz está encendida fija.
- PUERTA EN APERTURA: la luz destella lentamente (2Hz).
- PUERTA EN CIERRE: la luz destella rápidamente (4Hz).

Conectar los cables de la lámpara piloto a los bornes **H6 (+)** y **H7 (-)**.

NOTA: Si se utilizan estos bornes para esta función, no será posible conectar una lámpara de señalización a 24Vdc.

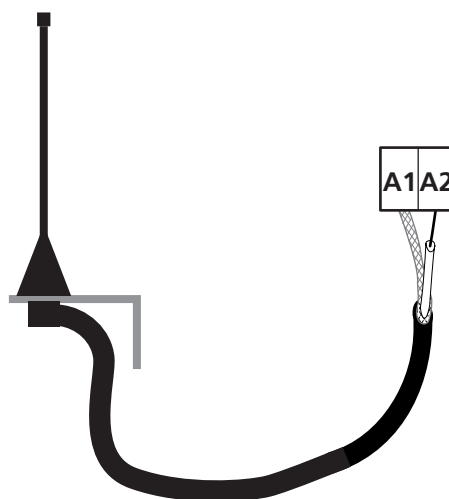


Parámetro SPIA ⇔ DEFAULT = U.L. - Lámpara piloto de puerta abierta

15 - ANTENA EXTERNA

Para garantizar el máximo alcance, se aconseja utilizar la antena externa.

Conectar la malla de la antena al borne **A1** y el positivo al borne **A2**.



16 - MODALIDAD DE COMANDO DESDE REGLETA

Para comandar la puerta con dispositivos externos, es necesario conectar dispositivos con contacto normalmente abierto entre los bornes **S1-S4**, **S2-S4** o **S3-S4**, y programar para cada uno la función deseada con los parámetros **ING1**, **ING2** e **ING3**.

Las funciones disponibles son:

- **Start** (valor a programar **START**)

Esta función corresponde a un comando genérico de activación y comanda las siguientes operaciones:

- Cuando la puerta está cerrada, comienza un ciclo de apertura.
- Cuando la puerta se está abriendo, depende de la programación del parámetro **ST.AP**:
NO: comando no activo.
CHIU: la puerta se vuelve a cerrar inmediatamente.
PAUS: la puerta se para (si está activo el cierre automático, comienza el conteo del tiempo de pausa).
- Cuando la puerta está abierta y no está activo el conteo del tiempo de pausa, comienza el cierre.
- Cuando la puerta está abierta y está activo el conteo del tiempo de pausa, depende del menú **ST.PA**:
NO: comando no activo.
CHIU: comienza el cierre.
PAUS: se vuelve a cargar el conteo del tiempo de pausa.
- Cuando la puerta se está cerrando, depende del menú **ST.CH**:
APRE: la puerta se vuelve a abrir.
STOP: la puerta se para y el ciclo se considera terminado.
- Cuando la puerta se para por un comando de stop o por la detección de un obstáculo, un comando de Start hace que la puerta vuelva a arrancar en la misma dirección que tenía antes de pararse. Si el parámetro **STOP** está programado en **INVE**, la puerta vuelve a arrancar en la dirección opuesta.
- Cuando la puerta ha comenzado un ciclo de apertura parcial, comanda una apertura total.

- **Start parcial** (valor a programar **ST.PE**)

Esta función corresponde a un comando de apertura parcial y comanda las siguientes operaciones:

- Cuando la puerta está cerrada, comienza un ciclo de apertura parcial: la puerta sólo se abre para el porcentaje de carrera programado en el parámetro **P.APP**.
- Cuando la puerta ha iniciado un ciclo de apertura normal, este comando no produce efecto.
- Cuando la cancela ha iniciado un ciclo de apertura parcial depende del menú **SP.PA**:
PAUS: la cancela se para y entra en pausa
CHIU: la cancela empieza a cerrarse de nuevo inmediatamente
NO: la cancela continúa abriéndose (el comando es ignorado)

- **Stop** (valor a programar **STOP**)

Esta función corresponde a un comando de stop (parada): es el único caso en el cual el dispositivo conectado debe funcionar con contacto normalmente cerrado; puede usarse para parar la puerta y mantenerla bloqueada en una posición.

El funcionamiento del comando de STOP depende del valor programado para el parámetro **STOP**:

- **PROS**: la puerta se para en la posición en la cual se encuentra y, mientras que el contacto esté abierto, ningún comando produce efecto. Una vez que el contacto se cierra, un comando de start hace que la puerta vuelva a arrancar en la misma dirección que tenía antes de pararse.
- **INVE**: la puerta se para en la posición en la cual se encuentra y, mientras que el contacto esté abierto, ningún comando produce efecto. Una vez que el contacto se cierra, un comando de start hace que la puerta vuelva a arrancar en la dirección opuesta.
- **APRE**: la puerta interrumpe el movimiento y se abre completamente. Si un dispositivo de seguridad activo en apertura impide el movimiento, la puerta queda parada hasta que el dispositivo de seguridad se desactiva, a continuación la misma se abre. Luego, la puerta queda bloqueada en posición abierta hasta que el contacto de STOP se cierra.
- **CHIU**: la puerta no interrumpe de inmediato el movimiento, pero cuando se para se la comanda en cierre. Si un dispositivo de seguridad provoca la apertura, ésta se realiza y luego se vuelve a comandar el cierre. Cuando la puerta se ha cerrado, sigue bloqueada en esta posición hasta que el contacto de STOP se cierre.

- **Siempre Abre** (valor a programar **APRE**)

Siempre comanda la apertura, independientemente de la posición de la puerta; si la puerta ya está abierta, no produce efecto.

NOTA: Este comando no está disponible para la entrada **ING3**.

- **Siempre Cierra** (valor a programar **CHIU**)

Siempre comanda el cierre; si la puerta ya está cerrada, no produce efecto.

NOTA: Este comando no está disponible para la entrada **ING3**.

- **Fuerza hombre presente** (valor a programar **FRES**)

Este comando sólo está disponible en la entrada **ING3**: cuando el contacto está cerrado, el cuadro funciona en modalidad hombre presente.

17 - MODALIDAD DE COMANDO VÍA RADIO

El cuadro **HEAVY1** está preparado para acoplar un receptor de la serie **MR**. El receptor dispone de 4 canales, los cuales pueden asociarse a los pulsadores del emisor y pueden tener las siguientes funciones:

- Los canales 1 y 2 activan el ciclo de apertura según la programación del parámetro **RX**:
START: el canal 1 equivale al comando **START** y el canal 2, al comando **START PARCIAL**.
APCH: el canal 1 equivale al comando **APRE** y el canal 2, al comando **CIERRA**.
- El canal 3 equivale al comando **STOP**.

- El canal 4 funciona según la programación del parámetro **AUX**:
MON: monoestable. El contacto de un relé opciones (REL1-2-3), programado como luz de garaje, se mantiene cerrado hasta que el canal esté activo.
BIST: biestable. El contacto de un relé opciones (REL1-2-3), programado como luz de garaje, se conmuta cada vez que se activa el canal.
TIM: temporizador. El contacto de un relé opciones (REL1-2-3), programado como luz de garaje, se mantiene cerrado durante el tiempo programado. Si se vuelve a activar el canal, el conteo del tiempo se reinicializa.
TOUT: time out. El contacto de un relé opciones (REL1-2-3), programado como luz de garaje, se mantiene cerrado durante el tiempo programado. Si se vuelve a activar el canal, el contacto del relé se abre.
PRES: fuerza hombre presente. Cada vez que se activa el canal, el cuadro conmuta entre la modalidad de funcionamiento programada y la modalidad hombre presente.

18 - MODALIDAD DE FUNCIONAMIENTO

La modalidad de funcionamiento de los mandos depende de la programación del parámetro **MODE**.

- Modalidad por impulsos (MODE = STAN)**
 Un comando provoca la apertura completa de la puerta. La maniobra termina cuando interviene el final de carrera, cuando se recibe otro comando o cuando interviene un dispositivo de seguridad. Si está habilitado el cierre automático, la puerta se cierra después del tiempo de pausa programado (parámetro **CH.AU**).
- Modalidad reloj (MODE = OROL)**
 Esta función permite temporizar la apertura de la puerta mediante un reloj exterior. El funcionamiento es similar a la modalidad **STAN**, pero el conteo del tiempo de pausa se suspende hasta que quede cerrado el contacto del dispositivo conectado en una entrada configurada como **STRT**, **ST.PE** o **APRE**. Para utilizar esta función, es necesario habilitar el cierre automático (parámetro **CH.AU**).
- Modalidad hombre presente (MODE = PRES)**
 El comando debe mantenerse activo mientras dure el movimiento de la puerta; cuando se suspende el comando, la puerta se para de inmediato. En esta modalidad, el comando **START** pone en marcha, alternativamente, la apertura y el cierre.
- Modalidad mixta (MODE = S.PRE)**
 Los movimientos de apertura son comandados por impulsos y los de cierre en modalidad hombre presente. Cuando la puerta se mueve en modalidad hombre presente, si interviene un dispositivo de seguridad, la puerta se para. No es posible hacer invertir el movimiento de la puerta, tal como sucede en el funcionamiento normal.

19 - MODALIDADES DE FUNCIONAMIENTO EXCEPCIONALES

El cuadro **HEAVY1** dispone de algunas modalidades de funcionamiento excepcionales, las cuales sólo deben emplearse en casos particulares.

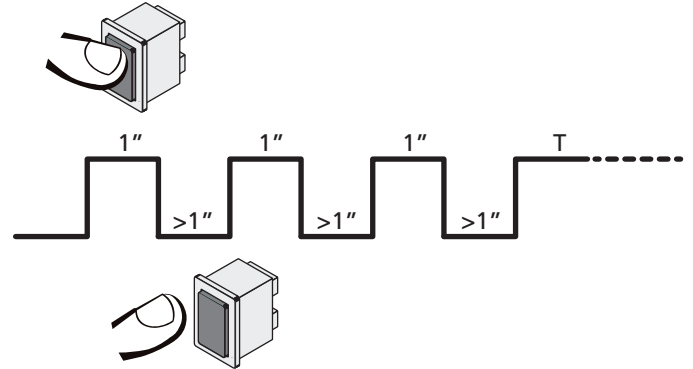
MODALIDAD HOMBRE PRESENTE FORZADA

La modalidad hombre presente puede forzarse temporalmente mediante un comando en el borne **S3**: cuando el contacto está cerrado, la modalidad se activa (el parámetro **ING3** debe programarse en **PRES**).

MODE HOMME MORT D'URGENCE

Ce mode de fonctionnement peut être utilisé afin de déplacer la grille en mode homme mort dans des cas particuliers tels que l'installation/l'entretien ou un éventuel dysfonctionnement des photocellules, barres palpeuses, fins de course ou encoder.

Pour activer la fonction, vous devez envoyer une commande de **START** pendant 3 fois (les commandes doivent durer au moins 1 seconde; la pause entre les commandes doit durer au moins 1 seconde).



La quatrième commande **START** active le portillon en mode **AUTOMATIQUE** (homme mort); pour déplacer le portillon maintenir la commande **START** active pendant la durée de la manœuvre (temps **T**). La fonction s'éteint automatiquement après 10 secondes d'inactivité de la porte.

⚠ ATENCIÓN: Durante el movimiento de emergencia, el dispositivo de seguridad que se considera averiado no es tenido en cuenta: cualquier activación de este dispositivo de seguridad será ignorada.

MOVIMIENTO MANUAL

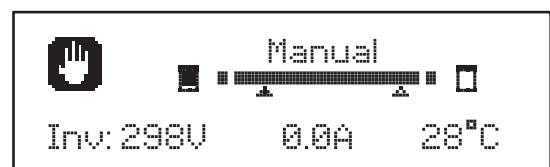
Durante las fases de instalación o de mantenimiento, es posible mover la puerta con los pulsadores **↑** e **↓** ubicados al costado de la pantalla.

El funcionamiento siempre es en modalidad hombre presente: **↑** hace abrir e **↓** hace cerrar la puerta.

La velocidad de la puerta está determinada por el valor programado para el parámetro **VEL.M**.

⚠ ATENCIÓN: Se ignoran todos los dispositivos de seguridad (excepto el **STOP** de emergencia); por lo tanto, es responsabilidad del operador asegurarse de que no haya obstáculos en la carrera de la puerta.

Durante el movimiento manual, la pantalla muestra información acerca del funcionamiento del inverter: tensión de alimentación, corriente en el motor y temperatura del driver.



NOTA: Es posible leer esta información sin mover la puerta, con una presión rápida uno de los dos pulsadores **↑** e **↓**.

La modalidad de movimiento manual queda activa durante 1 minuto, luego, el cuadro vuelve al funcionamiento normal. Para volver de inmediato al funcionamiento normal, presionar el pulsador **OK** durante 1 segundo.

20 - SALIDA RELÉ OPCIONES

El cuadro dispone de tres salidas de relés con contacto seco normalmente abierto configurables con distintas funciones mediante los parámetros REL1, REL2 y REL3.

En esta tabla se presentan las funciones disponibles y el valor a programar para los parámetros REL1, REL2 y REL3:

FUNCIÓN	REL1	REL2	REL3	VALOR
Cerradura	•			SERR
Comando de apertura	•			APRE
Comando de cierre		•		CHIU
Señal Service		•		SERV
Test de los dispositivos de seguridad	•	•		TEST
Custom	•	•		CUST
Luz de garaje	•	•	•	LUCI
Indicación de movimiento			•	MONO MONC

Conectar el dispositivo controlado por la salida REL1 a los bornes Z4 y Z3.

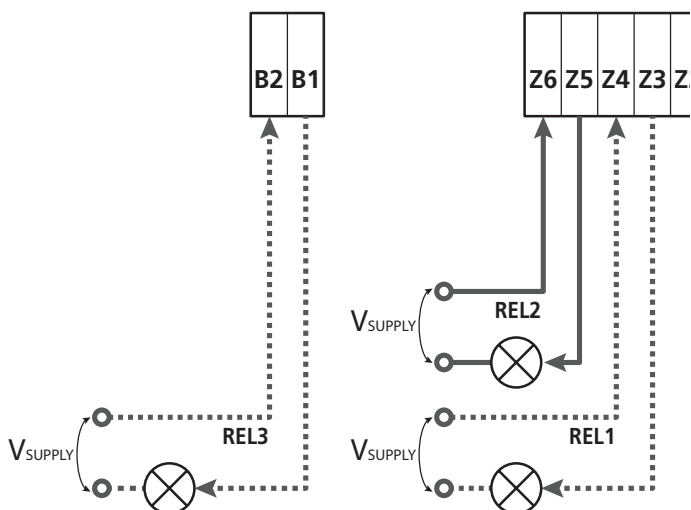
Conectar el dispositivo controlado por la salida REL2 a los bornes Z6 y Z5.

Conectar el dispositivo controlado por la salida REL3 a los bornes B2 y B1.

⚠ Las salidas de los relés funcionan como simples interruptores y no suministran alimentación alguna.

La alimentación del dispositivo V_{SUPPLY} puede tomarse del cuadro o la línea.

Si se usa la alimentación de los accesorios 24 Vac o 12 Vdc, asegurarse de que la corriente requerida sea compatible con la suministrada por el cuadro.



Parámetro REL1 ⇔ DEFAULT = LUCI (luz de garaje)

Parámetro REL2 ⇔ DEFAULT = NO (sin función)

Parámetro REL3 ⇔ DEFAULT = NO (sin función)

20.1 - LUZ DE GARAJE

La luz de garaje puede funcionar en los siguientes modos:

1. Temporizador de comando

Cuando se comanda la apertura, la luz se enciende y queda encendida durante el tiempo programado. Seleccionar el valor T.LUC en el parámetro LUCI y programar el tiempo que se desea.

2. En movimiento + temporizador

Cuando se comanda la apertura, la luz se enciende; cuando la puerta se para (abierta o cerrada), la luz sigue encendida durante el tiempo programado. Seleccionar el valor CICL en el parámetro LUCI y programar el tiempo que se desea.

3. Temporizador de comando AUX

La luz se activa con un emisor memorizado en el canal 4 del receptor MR y quedan encendidas durante el tiempo programado. Seleccionar el valor TIM en el parámetro AUX y programar el tiempo que se desea.

4. Monoestable luz

La luz se activa con un emisor memorizado en el canal 4 del receptor MR y quedan encendidas mientras dure la transmisión del comando. Seleccionar el valor MONO en el parámetro AUX.

5. Biestable luz

La luz se activa con un emisor memorizado en el canal 4 del receptor MR: un primer comando enciende la luz, un segundo comando la apaga. Seleccionar el valor BIST en el parámetro AUX.

6. Biestable + time out

La luz se activa con un emisor memorizado en el canal 4 del receptor MR y quedan encendidas durante el tiempo programado. Una segunda transmisión, antes de que transcurra el tiempo, hace que la luz se apague. Seleccionar el valor TOUT en el parámetro AUX y programar el tiempo que se desea.

20.2 - CERRADURA

El relé se cierra durante tres segundos cada vez que comienza una maniobra de apertura.

Para facilitar el desbloqueo de la cerradura, puede programarse un tiempo para el golpe de inversión: antes de comenzar una apertura, la puerta es piloteada en cierre durante un tiempo breve.

Para activar esta función, programar el tiempo del golpe de inversión con el parámetro T.ÁR.

20.3 - SEÑAL SERVICE

El relé se activa cuando el conteo de ciclos programado para la solicitud Service llega a 0 (capítulo 22.4). De esta manera, es posible activar una lámpara piloto.

20.4 - COMANDO DE APERTURA

El relé se activa cuando el motor se pilotea en apertura. De esta manera, es posible activar motores secundarios o dar señales sincronizadas con el movimiento del motor principal.

20.5 - COMANDO DE CIERRE

El relé se activa cuando el motor se pilotea en cierre.
De esta manera, es posible activar motores secundarios o dar señales sincronizadas con el movimiento del motor principal.

20.6 - TEST DE LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

El relé se activa simultáneamente con el relé específico para el test de las fotocélulas. De esta manera, es posible realizar el test de funcionamiento en dispositivos que NO usan la tensión de alimentación 24 Vac presente en el borne **E5**, por ejemplo, dispositivos alimentados a 12 Vdc.

20.7 - CUSTOM

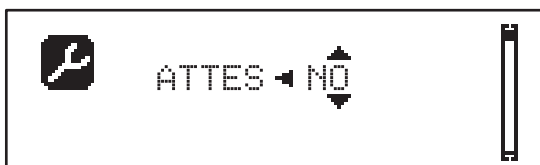
Esta función está destinada, principalmente, para la conexión de dispositivos semafóricos.

La programación de este parámetro permite definir el estado del relé opciones seleccionado en estas 5 situaciones:

- ATTES:** puerta cerrada, cuadro en espera de comando.
APERT: puerta en apertura.
CHIUS: puerta en cierre.
PAUSA: puerta abierta y conteo activo del tiempo de cierre automático.
ARRES: puerta abierta sin conteo del tiempo de cierre automático.

Para la programación, proceder del siguiente modo:

1. Seleccionar el valor **CUST** y presionar **OK**:
la pantalla muestra



2. Con los pulsadores **↑** e **↓**, seleccionar el estado del relé en esta situación:
NO: contacto relé abierto.
SI: contacto relé cerrado.
3. Presionar el pulsador **OK** para desplazarse entre las 5 situaciones disponibles y seleccionar el estado del relé con los pulsadores **↑** e **↓**.

20.8 - INDICACIÓN DE MOVIMIENTO

El relé se activa cuando se acciona el motor.
El relé puede funcionar con contacto normalmente abierto o normalmente cerrado, seleccionar la opción deseada ajustando el parámetro **REL3**:

- Seleccionar el valor **MO.NO** para tener el contacto normalmente abierto
- Seleccionar el valor **MO.NC** para tener el contacto normalmente cerrado

21 - INTERFAZ ADI

El cuadro está dotado de una interfaz ADI (Additional Devices Interface) que permite la conexión con una serie de módulos opcionales de la línea V2.

Hacer referencia al catálogo V2 o a la documentación técnica para ver que módulos opcionales con interfaz ADI están disponibles para el cuadro de maniobras.



ATENCIÓN: Para la instalación de los módulos opcionales, leer atentamente las instrucciones adjunta a cada módulo.

Para dispositivos es posible configurar el modo con el que se interconectan con la central, además es necesario habilitar la interfaz para hacer que la central tenga en cuenta las señales que lleguen desde el dispositivo ADI.

Remítase al menú de programación **I.ADI** para habilitar la interfaz ADI y acceder al menú de configuración del dispositivo.

Cuando el dispositivo está habilitado, la pantalla muestra la leyenda **Adi** en la parte superior derecha:

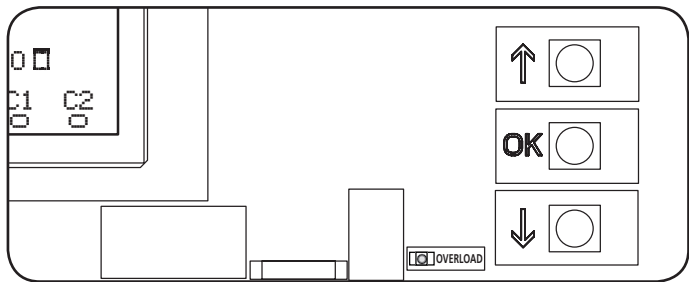


Los dispositivos ADI utilizan la pantalla de la central para realizar señalizaciones de alarma o visualizar la configuración de la central de comando.

- **ALARMA FOTOCÉLULA** - el segmento en la parte superior se enciende: la puerta se para; cuando la alarma cesa, vuelve a arrancar en apertura.
- **ALARMA BANDA** - el segmento en la parte inferior se enciende: la puerta invierte el movimiento durante 3 segundos.
- **ALARMA STOP** - el segmento en la parte inferior se enciende: la puerta se para y no puede volver a arrancar hasta que no cesa la alarma.
- **SLAVE** - cuando se emplea un módulo **SYNCRO** en lugar de la leyenda **Adi**, aparece **SLV** para indicar que el cuadro está configurado como **SLAVE**.

22 - PROGRAMACIÓN

La programación de las funciones y los tiempos del cuadro se realiza con los menús de configuración. Con los 3 pulsadores ↑, ↓ y OK, ubicados al costado de la pantalla del cuadro, puede accederse a dichos menús y los mismos pueden explorarse.



- Si se presiona el pulsador **OK**, es posible acceder a los menús de programación y a la configuración de cada parámetro.
- Si se presiona el pulsador ↓, se pasa al siguiente ítem.
- Si se presiona el pulsador ↑, se vuelve al ítem anterior.

⚠ ATENCIÓN: Fuera del menú de configuración, los pulsadores ↑ e ↓ activan el motor en modalidad HOMBRE presente. El pulsador ↑ activa el comando APRE y el pulsador ↓ activa el comando CHIUDE.

⚠ Estos mandos activan el motor sin considerar el estado de los dispositivos de seguridad.

22.1 - ACCESO A LOS PRINCIPALES MENÚS DE PROGRAMACIÓN

1. Mantener presionado el pulsador **OK** hasta que la pantalla muestre el menú deseado:

PRG	Programación de los parámetros de funcionamiento (capítulo 22.5).
CNT	Contador de ciclos (capítulo 22.4).
SET	Aprendizaje de la carrera (capítulo 22.3).
DEF	Carga de los parámetros de DEFAULT (capítulo 22.2).

2. Soltar el pulsador **OK**: la pantalla muestra el primer ítem del submenú o las opciones disponibles para la función.

PRG	MODE
CNT	Total / Service
SET	Apprender / Salir
DEF	Cargar default / Salir

3. Con los pulsadores ↑ ↓ y **OK**, seleccionar y modificar los parámetros necesarios.

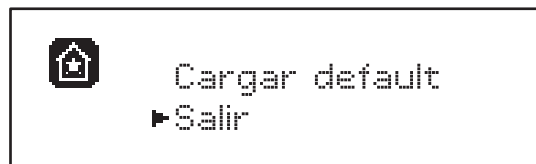
⚠ ATENCIÓN: Si no se efectúa operación alguna durante más de un minuto, el cuadro sale de la modalidad de programación sin guardar las programaciones, y las modificaciones efectuadas se pierden.

22.2 - CARGA DE LOS PARÁMETROS DE DEFAULT

En caso de ser necesario, es posible llevar todos los parámetros a su valor de DEFAULT (tabla de página 112).

⚠ ATENCIÓN: Este procedimiento implica la pérdida de todos los parámetros personalizados.

1. Mantener presionado el pulsador **OK** hasta que la pantalla muestre DEF.
2. Soltar el pulsador **OK**: la pantalla muestra

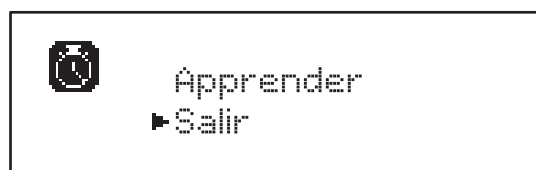


3. Para salir de la función, seleccionar Salir con los pulsadores ↑ ↓ y presionar **OK** para confirmar.
4. Para cargar los datos de DEFAULT, seleccionar Cargar default con los pulsadores ↑ ↓ y presionar **OK**. A continuación, seleccionar Si y presionar **OK**: todos los parámetros se reescriben con su valor de DEFAULT, el cuadro sale de la programación y la pantalla muestra el panel de control.

22.3 - APRENDIZAJE DE LA CARRERA

Esta función permite memorizar los límites de la carrera. Los valores registrados sirven para todos los parámetros de programación que se basan en un porcentaje de la carrera.

1. Mantener presionado el pulsador **OK** hasta que la pantalla muestre SET.
2. Soltar el pulsador **OK**: la pantalla muestra



3. Para salir de la función, seleccionar Salir con los pulsadores ↑ ↓ y presionar **OK** para confirmar.
4. Para poner en marcha el procedimiento de aprendizaje de la carrera, seleccionar Apprender con los pulsadores ↑ e ↓ y presionar el pulsador **OK**.
5. Presionar la tecla ↑ para iniciar l'aprendizaje de la carrera en apertura: la puerta se abre hasta que llega al final de carrera
6. Presionar la tecla ↓ para iniciar l'aprendizaje de la carrera en cierre: la puerta se cierre hasta que llega al final de carrera

ATENCIÓN: la intervención de cualquier seguridad detiene el ciclo de auto-aprendizaje. Para reiniciar es necesario reinicie el proceso desde el principio.

7. Presionar el pulsador **OK** para memorizar la carrera y salir de la función.

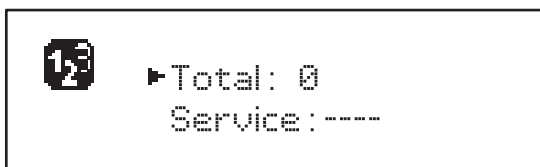
22.4 - LECTURA DEL CONTADOR DE CICLOS

El cuadro HEAVY1 cuenta los ciclos de apertura de la puerta completados y, si se solicita, indica la necesidad de mantenimiento después de un número fijado previamente de maniobras.

Dispone de dos tipos de contadores:

- **Totalizador** no reseteable de los ciclos de apertura completa (total).
- **Contador decreciente** de los ciclos que faltan para el próximo trabajo de mantenimiento (Service). Este segundo contador puede programarse con el número de ciclos que se desee.

1. Mantener presionado el pulsador **OK** hasta que la pantalla muestre **CNT**.
2. Soltar el pulsador **OK**: la pantalla muestra



3. Para activar la solicitud de mantenimiento, seleccionar la función service y presionar **OK**.
4. Programar el número de ciclos que se desea (el paso es de 250 ciclos).
5. Presionar **OK** para confirmar: la pantalla muestra el panel de control.

Cuando el contador Service llega a 0, el cuadro activa la solicitud de mantenimiento, la cual puede señalarse de dos maneras:

1. **Lámpara piloto**: el relé opciones REL2 se cierra para activar una lámpara piloto (capítulo 20).
2. **Predestello**: si no se conecta una lámpara piloto específica, el cuadro señala la solicitud de mantenimiento con un predestello adicional de 5 segundos al comienzo de cada ciclo de apertura.

Para desactivar la señalización, es necesario acceder al menú del contador Service y programar de nuevo el número de ciclos después del cual será solicitado el mantenimiento.

Si se programa 0, la función de señalización de la solicitud de mantenimiento está deshabilitada y la señalización ya no se repite.

⚠ ATENCIÓN: Las operaciones de mantenimiento deben ser realizadas exclusivamente por personal cualificado.

22.5 - PROGRAMACIÓN DE LOS PARÁMETROS DE FUNCIONAMIENTO

1. Mantener presionado el pulsador **OK** hasta que la pantalla muestre **PRG**.
2. Soltar el pulsador **OK**, la pantalla muestra:
 - El primer parámetro del menú de programación: **MODE**
 - El valor actualmente programado (**STAN**)
 - Una barra de desplazamiento que sirve para identificar la posición del parámetro en el menú de programación
 - Un mensaje que describe el parámetro



3. Para modificar el valor de este parámetro, presionar el pulsador **OK**: las flechas se desplazan por el valor.



4. Seleccionar el valor que se desea con los pulsadores **↑** e **↓**.
5. Presionar el pulsador **OK** para confirmar y salir del parámetro. La pantalla muestra de nuevo:



6. Con los pulsadores **↑** **↓** y **OK**, seleccionar y modificar los parámetros necesarios: en las páginas que siguen, se encuentra disponible una tabla con todos los parámetros de programación, los valores seleccionables, los valores programados de **DEFAULT** y una breve descripción de la función.

NOTA: Si se mantienen presionados los pulsadores **↑** o **↓**, los ítems de configuración se desplazan rápidamente hasta que se visualiza el ítem **FINE**.

⚠ El último ítem de menú **FINE** memoriza las modificaciones efectuadas, sale del menú de programación y vuelve al funcionamiento normal del cuadro.

Para no perder la configuración realizada, se debe salir de la modalidad de programación con este ítem del menú.

⚠ ATENCIÓN: Si no se efectúa operación alguna durante más de un minuto, el cuadro sale de la modalidad de programación sin guardar las programaciones, y las modificaciones efectuadas se pierden.

22.6 - TABLA DE LOS PARÁMETROS DE FUNCIONAMIENTO

PARÁMETRO	VALOR	SUBMENÚ	DESCRIPCIÓN	DEFAULT	CAPÍTULO	MEMO
MODE			Modalidad de funcionamiento	STAN	18	
	STAN		Estándar			
	PRES		Hombre presente			
	S.PRE		Mixta			
	OROL		Reloj			
DIR			Dirección de apertura de la puerta (mirando desde el interior)	DX		
	DX		La puerta abre hacia la derecha			
	SX		La puerta abre hacia la izquierda			
P.APP	0-100%		Apertura parcial	50%		
T.PRE	0.5"-10.0"		Tiempo de predestello en apertura	1.0"	13	
	NO		Función deshabilitada			
T.PCH	0.5"-10.0"		Tiempo de predestello en cierre	NO	13	
	NO		Predestello en cierre igual a T.PRE			
POT	30-100%		Potencia motor	100	9	
VEL	5-99HZ		Velocidad normal	50	9	
VEL.R	5-99HZ		Velocidad reducida	25	9	
SPUN	0-30%		Tensión extra de arranque	0	9	
ACCEL	0-6		Rampa aceleración	2	9	
DECEL	0-6		Rampa deceleración	2	9	
FRENO	0-10		Intensidad freno	4	9	
RAL.A	0-50%		Paro suave en apertura	10%	9	
RAL.C	0-50%		Paro suave en cierre	10%	9	
VEL.M	5-99HZ		Velocidad en movimiento manual	30	19	
ST.AP			Start en apertura	PAUS	16	
	PAUS		La puerta se para y entra en pausa			
	CHIU		La puerta comienza inmediatamente a cerrarse			
	NO		La puerta sigue abriéndose (se ignora el comando)			
ST.CH			Start en cierre	STOP	16	
	STOP		La puerta se para y el ciclo se considera concluido			
	APRE		La puerta se vuelve a abrir			
ST.PA			Start en pausa	CHIU	16	
	CHIU		La puerta comienza a cerrarse			
	NO		Se ignora el comando			
	PAUS		Se vuelve a cargar el tiempo de pausa			

PARÁMETRO	VALOR	SUBMENÚ	DESCRIPCIÓN	DEFAULT	CAPÍTULO	MEMO
SP.AP			Start peatonal en apertura parcial	PAUS	16	
	PAUS		La puerta se para y entra en pausa			
	CHIU		La puerta se vuelve a cerrar inmediatamente			
	NO		La puerta continua a abrirse (el comando no viene sentido)			
CH.AU	0.5"-20'		Tiempo de pausa cierre automático	NO	18	
	NO		Función deshabilitada			
CH.TR	0.5"-20'		Tiempo de cierre después del tránsito	NO	11	
	NO		Función deshabilitada			
PA.TR			Pausa después tránsito	NO	11	
	NO		Función deshabilitada			
	SI		Función abilitada			
LUCI			Luz de garaje	T.LUC	20	
	T.LUC	0.0"-20'	Temporizador al apertura	1.0'		
	NO		Sin función			
	CICL	0.0"-20'	En movimiento + temporizador			
AUX			Función canal radio AUX	TIM	20	
	TIM	0.0"-20'	Temporizador luz	1.0'		
	BIST		Biestable luz			
	MONO		Monoestable luz			
	PRES		Fuerza hombre presente		17	
	TOUT	0.0"-20'	Biestable + time out			
SPIA			Función salida luz 24V	W.L.	14	
	W.L.		Lámpara piloto de puerta abierta			
	FLASH		Lámpara de señalización			
	NO		Sin función			
LP.PA			Lámpara de señalización en pausa	NO	13	
	NO		Durante la pausa, la lámpara de señalización está apagada			
	SI		Durante la pausa, la lámpara de señalización está encendida			

PARÁMETRO	VALOR	SUBMENÚ	DESCRIPCIÓN	DEFAULT	CAPÍTULO	MEMO
REL1			Configuración relé 1	LUCI	20	
	LUCI		Luz de garaje			
	NO		Sin función			
	CUST		Custom		20.7	
		ATTES	Contacto relé cerrado durante la espera de los mandos			
		APERT	Contacto relé cerrado durante los tests y la apertura			
		CHIUS	Contacto relé cerrado durante el cierre			
		PAUSA	Contacto relé cerrado durante la pausa			
		ARRES	Contacto relé cerrado cuando la puerta está abierta y el cierre automático está deshabilitado (parámetro CH.AU)			
	TEST		Test 12Vdc			
	APRE		Comando de apertura			
	SERR		Cerradura			
REL2			Configuración relé 2	NO	20	
	NO		Sin función			
	CUST		Custom		20.7	
		ATTES	Contacto relé cerrado durante la espera de los mandos			
		APERT	Contacto relé cerrado durante los tests y la apertura			
		CHIUS	Contacto relé cerrado durante el cierre			
		PAUSA	Contacto relé cerrado durante la pausa			
		ARRES	Contacto relé cerrado cuando la puerta está abierta y el cierre automático está deshabilitado (parámetro CH.AU)			
	TEST		Test 12Vdc			
	CHIU		Comando de cierre			
	SERV		Señal Service			
	LUCI		Luz de garaje			
REL3			Configuración relé 3	NO	20	
	LUCI		Luz de garaje			
	NO		Sin función			
	MO.NO		Indicación de movimiento (contacto N.A.)			
	MO.NC		Indicación de movimiento (contacto N.C.)			

PARÁMETRO	VALOR	SUBMENÚ	DESCRIPCIÓN	DEFAULT	CAPÍTULO	MEMO
ING1			Configuración entrada 1	START	16	
	START		Activa ciclo (contacto N.A)			
	NO		Sin función			
	CHIU		Siempre cierra (contacto N.A.)			
	APRE		Siempre abre (contacto N.A.)			
	STOP		Stop (contacto N.C.)			
	ST.PE		Apertura parcial (contacto N.A)			
ING2			Configuración entrada 2	ST.PE	16	
	ST.PE		Apertura parcial (contacto N.A)			
	START		Activa ciclo (contacto N.A)			
	NO		Sin función			
	CHIU		Siempre cierra (contacto N.A.)			
	APRE		Siempre abre (contacto N.A.)			
	STOP		Stop (contacto N.C.)			
ING3			Configuración entrada 3	NO	16	
	NO		Sin función			
	PRES		Fuerza hombre presente (contacto N.A.)			
	STOP		Stop (contacto N.C.)			
	ST.PE		Apertura parcial (contacto N.A)			
	START		Activa ciclo (contacto N.A)			
RX			Función receptor	START	17	
	START		Canal 1 = START Canal 2 = START PARCIAL			
	APCH		Canal 1 = APRE Canal 2 = CIERRA			
STOP			Función stop	PROS	16	
	PROS		Para y luego prosigue			
	CHIU		Cierra y bloquea			
	APRE		Abre y bloquea			
	INVE		Para y luego invierte			
FOT1			Función fotocélula 1	NO	11	
	NO		Sin función			
	APCH		Activa apertura + cierre			
FOT2			Función fotocélula 2	CFCH	11	
	CFCH		Puerta cerrada + cierre			
	CH		Activa en cierre			
	NO		Sin función			

PARÁMETRO	VALOR	SUBMENÚ	DESCRIPCIÓN	DEFAULT	CAPÍTULO	MEMO
FT.TE	0.1"-2.0"		Habilitación test fotocélulas	NO	11.1	
	NO		Función deshabilitada			
COS1			Función banda de seguridad 1	NO	12.2	
	NO		Sin función			
	APCH		Activa en apertura + cierre			
	AP		Activa en apertura			
COS2			Función banda de seguridad 2	NO	12.2	
	NO		Sin función			
	APCH		Activa en cierre + apertura			
	CH		Activa en cierre			
CO.TE			Tipo de banda y test funcional	NO	12.2	
	NO		Mecánico – no test			
	RESI		Resistivo			
	FOTO		Óptico con test			
CH.OS			Cierre después del obstáculo	MAN	12	
	MAN		Manual			
	AUTO		Automático (si se habilita por medio del parámetro CH.AU).			
I.ADI			Habilitación dispositivo ADI	NO	21	
	NO		Interfaz ADI deshabilitada			
	SI		Interfaz ADI habilitada			
RICH			Cierra al dar corriente	SI		
	NO		Función deshabilitada			
	SI		Quando se activa la alimentación, el cuadro se prepara para el cierre: el primer comando de START pone en marcha el motor en cierre. Si el cierre automático (CH.AU) está activo, comienza el conteo del tiempo de pausa y después se comanda el cierre.			
T.ADD	0.5"-1'		Tiempo extra Si en algunos casos la puerta no alcanza la posición útil para activar el switch de final de carrera, es posible programar un tiempo adicional configurando el parámetro T.ADD. Si el final de carrera no interviene, la puerta continúa el movimiento hasta que transcurra el tiempo programado.	1.0"		
	NO		La puerta termina su carrera incluso si los finales de carrera no fueron activados			
FINE			Salida del menú de programación	NO		
	NO		No sale del menú de programación			
	SI		Sale del menú de programación memorizando los parámetros programados			

23 - ANOMALIAS DE FUNCIONAMIENTO

En este párrafo se detallan algunas anomalías de funcionamiento que se pueden presentar, se indica la causa y el procedimiento para solucionarlas.

VISUALIZACIÓN	DESCRIPCIÓN	SOLUCIÓN
Led POWER LOGIC apagado	Sin alimentación de la parte lógica	Controlar el fusible F1
Led POWER MOTOR apagado	Sin alimentación del inverter	Controlar el fusible F2
Led ERROR encendido	Inverter averiado	Enviar a reparar el cuadro
Led ATTENTION destellando	Inverter en carga	La puerta no se mueve: cuando el led se apaga, el inverter está listo y la maniobra puede comenzar
Led ATTENTION encendido	Stop de emergencia activo	Desactivar el pulsador de STOP entre los bornes T1 y T2. Si no se encuentra instalado un interruptor, los dos bornes deben puentearse.
Led OVERLOAD encendido	Sobrecarga en la alimentación de los accesorios 24V	<ol style="list-style-type: none"> 1. Quitar la regleta H1 - H8: el led OVERLOAD se apaga. 2. Eliminar la causa de la sobrecarga (bornes E1-E3). 3. Volver a acoplar la regleta y controlar que el led no se vuelva a encender.
Predestello prolongado de la LÁMPARA DE SEÑALIZACIÓN	Cuando se da un comando de start, la lámpara de señalización se enciende de inmediato, pero la puerta tarda en abrirse: ha finalizado el conteo de ciclos programado para el trabajo de mantenimiento (Service)	Acceder al menú de los contadores y volver a programar el parámetro Service
La pantalla muestra ERR1	Error software	Enviar a reparar el cuadro
La pantalla muestra ERR2	Inverter averiado	Controlar que el motor esté correctamente conectado. Si el error persiste, enviar a reparar el cuadro.
La pantalla muestra ERR3	Ha fallado el test de funcionamiento de las fotocélulas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controlar que no haya obstáculos entre las fotocélulas. 2. Controlar que las fotocélulas habilitadas desde el menú estén realmente instaladas y funcionen. 3. Si se usan fotocélulas de tipo 2, asegurarse de que el ítem de menú FOT2 esté programado en CFCH. 4. Una vez controladas las condiciones anteriores, si el error persiste, aumentar el tiempo del test (parámetro FT.TE).
La pantalla muestra ERR4	Error final de carrera	Controlar que los finales de carrera estén correctamente conectados y que los switches de final de carrera se activen con el movimiento de la puerta.
La pantalla muestra ERR5	Ha fallado el test de funcionamiento de las bandas de seguridad	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controlar que las bandas habilitadas desde el menú estén realmente instaladas y funcionen. 2. Asegurarse de que el cuadro de maniobras de las bandas esté correctamente conectado y funcione.
La pantalla muestra ERR6	Error de comunicación con el inverter	Si el error persiste, enviar a reparar el cuadro
La pantalla muestra ERR9	Acceso al menú de programación bloqueado mediante CL1+	Introducir el módulo CL1+ con el cual se bloqueó la programación en el conector ADI: el cuadro entra automáticamente en el menú de programación FRG
La pantalla muestra ERR10	Ha fallado el test de funcionamiento de los dispositivos de seguridad conectados a la interfaz ADI	Controlar que el módulo ADI esté conectado. Controlar que los dispositivos de seguridad conectados a la interfaz ADI estén correctamente conectados y funcionen.
La pantalla muestra ERR12	Sobrecalentamiento inverter	La señalización aparece cuando se interrumpe el movimiento del motor por un sobrecalentamiento del inverter que pilotea el motor y la misma se repite con cada comando de puesta en marcha, hasta que el inverter se enfríe
La pantalla muestra INIT	Inverter en carga	Antes de poner en marcha el motor, esperar que la señalización se apague
La pantalla muestra HALT	Stop de emergencia activo	Desactivar el pulsador de STOP entre los bornes T1 y T2. Si no se encuentra instalado un interruptor, los dos bornes deben puentearse.

24 - PRUEBA Y PUESTA EN SERVICIO

Estas son las fases más importantes en la realización de la automatización para garantizar la máxima seguridad.

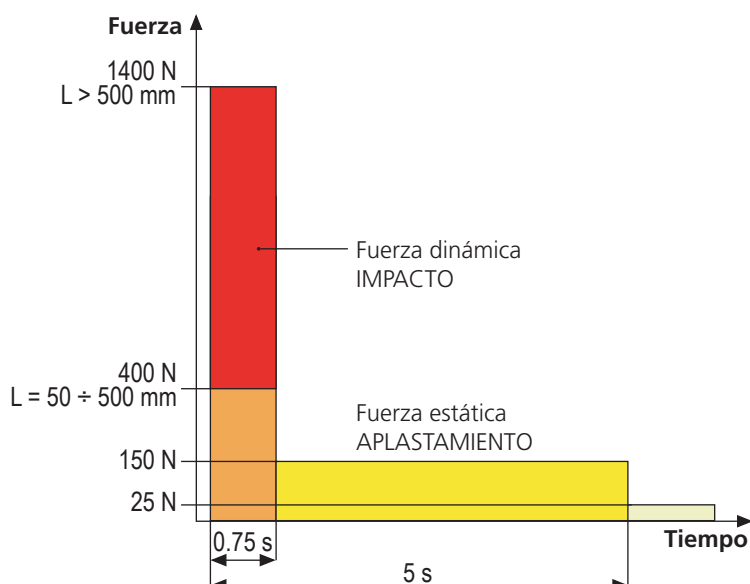
V2 recomienda el uso de las siguientes normas técnicas:

- EN 12445 (Seguridad en el uso de cierres automatizados, métodos de prueba)
- EN 12453 (Seguridad en el uso de cierres automatizados, requisitos)
- EN 60204-1 (Seguridad de la maquinaria, equipamiento eléctrico de las máquinas, parte 1: reglas generales)

En particular, remitiéndonos al cuadro del apartado "VERIFICACIONES PRELIMINARES e IDENTIFICACIÓN DEL TIPO DE USO" en la mayor parte de los casos será necesaria la medida de la fuerza de impacto según lo previsto por la norma EN 12445.

La regulación de la fuerza operativa es posible mediante la programación de la tarjeta electrónica y el perfil de las fuerzas de impacto debe ser medido con un instrumento adecuado (también éste certificado y sometido a calibrado anual) capaz de trazar el gráfico fuerza-tiempo.

El resultado debe respetar los siguientes valores máximos:



25 - MANTENIMIENTO

El mantenimiento debe ser efectuado respetando plenamente las prescripciones sobre la seguridad del presente manual y según lo previsto por las leyes y normativas vigentes.

El intervalo recomendado entre cada mantenimiento es de seis meses, las verificaciones previstas deberían concernir al menos a:

- la perfecta eficiencia de todos los dispositivos de indicación
- la perfecta eficiencia de todos los dispositivos de seguridad
- la medición de las fuerzas operativas de la cancela
- la lubricación de las partes mecánicas de la automatización (cuando sea necesario)
- el estado de desgaste de las partes mecánicas de la automatización
- el estado de desgaste de los cables eléctricos de los actuadores electromecánicos

El resultado de cada verificación debe anotarse en un registro de mantenimiento de la cancela.



26 - ELIMINACIÓN DEL PRODUCTO

Al igual que para las operaciones de instalación, al final de la vida útil de este producto, las operaciones de desguace también deben ser llevadas a cabo por personal cualificado.

Este producto está formado por diversos tipos de materiales: algunos de ellos se pueden reciclar, pero otros deben eliminarse. Infórmese acerca de los sistemas de reciclaje o eliminación previstos por los reglamentos vigentes en su territorio para esta categoría de producto.

¡Atención! – Algunos componentes del producto pueden contener sustancias con taminantes o peligrosas que, si se liberan al medio ambiente, podrían tener efectos nocivos sobre el medio ambiente y sobre la salud de las personas. Como indica el símbolo de al lado, se prohíbe desechar este producto junto con los residuos domésticos. Así pues, lleve a cabo la separación de los residuos según los métodos previstos por los reglamentos vigentes en su territorio, o entregue el producto al vendedor cuando adquiera uno nuevo equivalente.

¡Atención! – los reglamentos vigentes a nivel local pueden prever graves sanciones en caso de eliminación incorrecta de este producto.

MANUAL PARA EL USUARIO DE LA AUTOMATIZACIÓN

ADVERTENCIAS PARA EL USUARIO DE LA AUTOMATIZACIÓN

Una instalación de automatización es algo muy cómodo, además de ser un válido sistema de seguridad y, unas pocas y fáciles atenciones, está destinada a durar durante años. Aunque la automatización que posee satisface el nivel de seguridad requerido por las normativas, esto no excluye la existencia de un "riesgo residual", es decir la posibilidad de que se puedan generar situaciones de peligro, generalmente debidas a un uso inconsciente o incluso erróneo, por este motivo deseamos darle algunos consejos sobre los comportamientos a seguir para evitar cualquier inconveniente:

Antes de usar por primera vez la automatización, pida al instalador que le explique el origen de los riesgos residuales, y dedique algunos minutos a la lectura del manual de instrucciones y advertencias para el usuario que le entregará el instalador. Conserve el manual para cualquier duda en el futuro y entrégueselo a un posible nuevo propietario de la automatización.

Su automatización es una maquinaria que ejecuta fielmente sus mandos; un uso inconsciente e impropio puede convertirla en peligrosa: no accione el movimiento de la automatización si en su radio de acción se encuentran personas, animales o cosas.

Niños: una instalación de automatización, instalada según las normas técnicas, garantiza un alto grado de seguridad. En cualquier caso resulta prudente prohibirles a los niños que jueguen en proximidad de la automatización y para evitar activaciones involuntarias; no deje nunca los mandos a distancia a su alcance: ¡no es un juego!

Anomalías: en cuanto note cualquier comportamiento anómalo por parte de la automatización, quite la alimentación eléctrica de la instalación y efectúe el desbloqueo manual. No intente realizar ninguna reparación por sí solo, sino que debe solicitar la intervención de su instalador de confianza: mientras tanto la instalación puede funcionar como una apertura automatizada.

Mantenimiento: como cualquier maquinaria su automatización necesita una mantenimiento periódico para que pueda funcionar durante el mayor tiempo posible y en completa seguridad. Establezca con su instalador un plan de mantenimiento con frecuencia periódica; V2 SPA recomienda un plan de mantenimiento a efectuar cada 6 meses para un uso normal doméstico, pero este período puede variar en función de la intensidad de uso. Cualquier intervención de control, mantenimiento o reparación debe ser efectuada sólo por personal cualificado. Aunque considera que usted sabe hacerlo, no modifique la instalación y los parámetros de programación y regulación de la automatización: la responsabilidad es de su instalador. La prueba final, los mantenimientos periódicos y las eventuales reparaciones deben ser documentados por quien las realiza y los documentos deben ser conservados por el propietario de la instalación.

Eliminación: al final de la vida de la automatización, asegúrese de que el desguace sea llevado a cabo por personal cualificado y que los materiales sean reciclados o eliminados según las normas válidas a nivel local.

Importante: si su instalación está dotada con un radiocomando que después de algún tiempo le parece que funciona peor, o bien no funciona en absoluto, podría depender sencillamente del agotamiento de la pila, según el tipo, pueden transcurrir desde muchos meses hasta dos/tres años. Antes de dirigirse al instalador pruebe a intercambiar la pila con la de otro transmisor que funcione: si esta fuese la causa de la anomalía, bastará con cambiar la pila por otra del mismo tipo.

¿Está satisfecho? En caso de que quisiera añadir en vuestra casa una nueva instalación de automatización, dirigiéndose al mismo instalador pida un producto V2spa: se garantizará los productos más avanzados del mercado y la máxima compatibilidad con las automatizaciones ya existentes. Gracias para haber leído estas recomendaciones y le invitamos, para cualquier necesidad presente o futura que se dirija con confianza a su instalador.

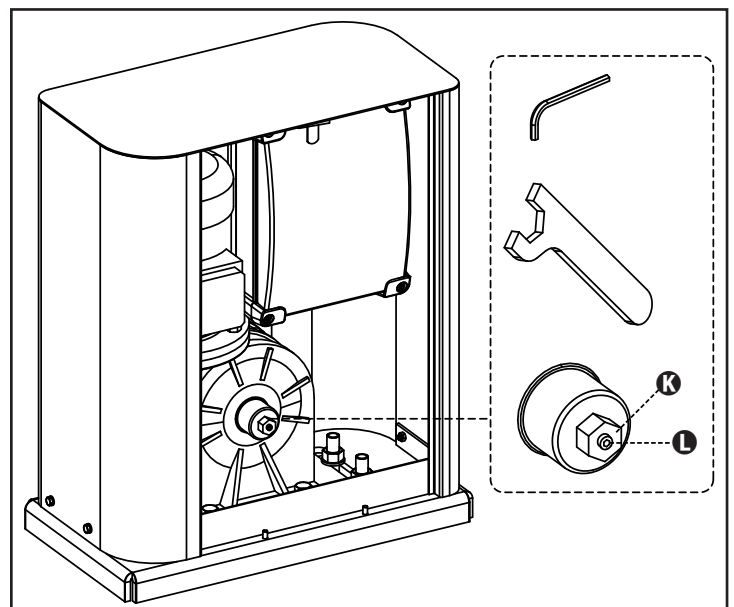
DESBLOQUEO MOTOR

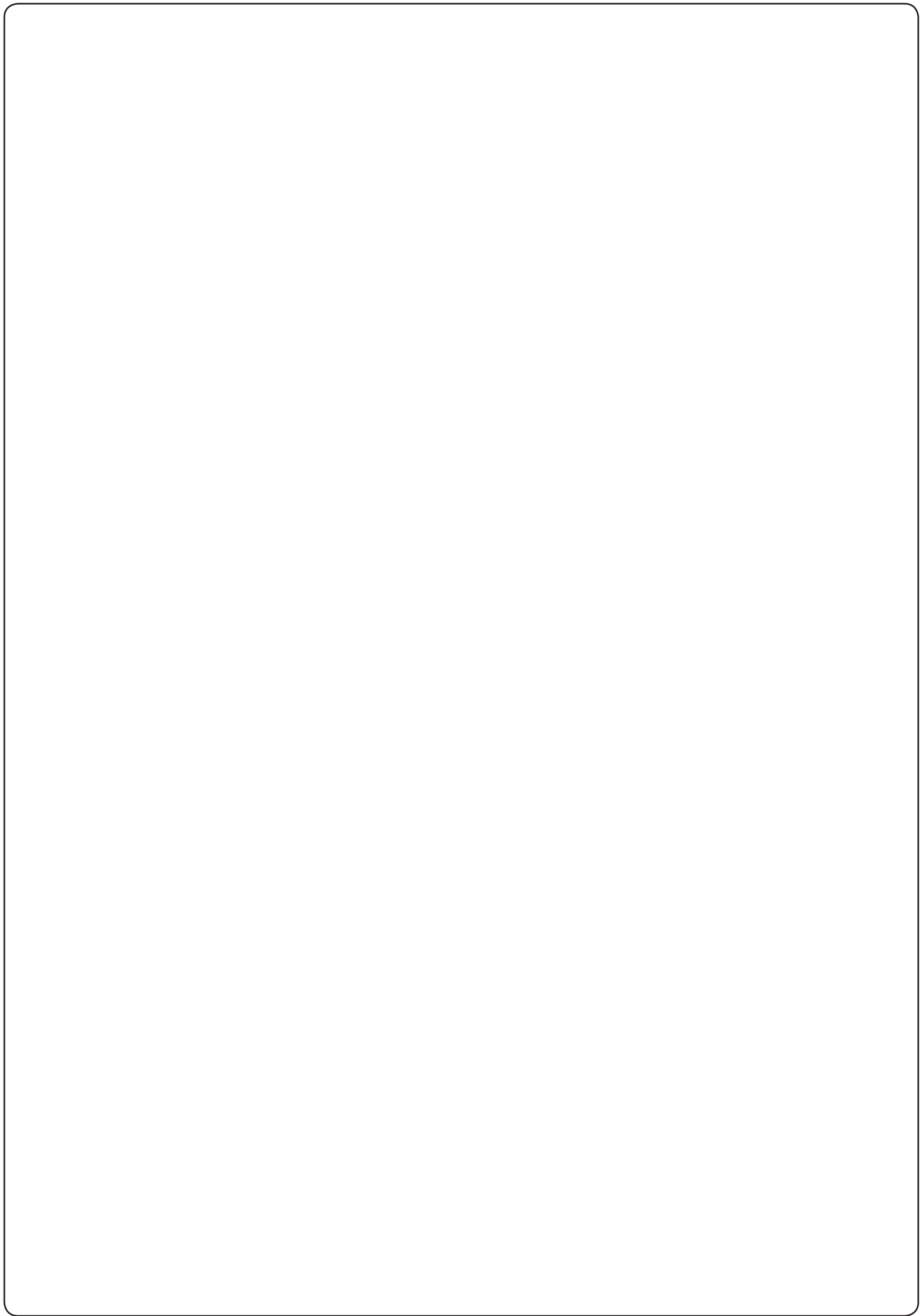
En caso de ausencia de corriente eléctrica, la cancela se puede desbloquear operando en el motor:

1. Abrir la portezuela posterior
2. Apretar en sentido antihorario (rosca izquierda) la virola **K** utilizando la llave de 19 incluida hasta el desbloqueo del piñón

Para reiniciar la automatización proceder como sigue:

1. Aflojar en sentido horario (rosca izquierda) la virola **K** hasta el límite dado por el tornillo **L**
2. Cerrar la portezuela posterior







www.V2HOME.com

ITALY

V2 S.p.A.

Corso Principi di Piemonte 65/67
12035 RACCONIGI CN (ITALY)
Tel. +39 0172 812411
Fax +39 0172 84050
info@v2home.com

FRANCE

AFCA - V2 SAS

4 bis, rue Henri Becquerel - B.P. 43
69740 GENAS (FRANCE)
Tel. +33 4 72791030
Fax +33 4 72791039
france@v2home.com

ESPAÑA

VIDUE SPAIN SL

C. Can Mitjans 48, puerta 31
Cerdanyola del Vallès
08290 Barcelona (ESPAÑA)
Tel. +34 93 6991500
Fax +34 93 6992855
spain@v2home.com

PORTUGAL

V2 AUTOMATISMOS PORTUGAL LDA

Loteamento da Cha, Lote 119
2435-087 CAXARIAS (PORTUGAL)
Tel. +351 24 9571511
Fax +351 24 9571512
portugal@v2home.com

MAROC

V2 DOMOTIQUE

MAROC SARL
82 Bd Driss 1er Résidence Fathia
CASABLANCA (MAROC)
Tel. +212 522 860400
Fax + 212 522 861514
v2maroc@v2maroc.com

TUNISIE

V2 TUNISIE SARL

47, rue El Moez El Manzah 1
1004 TUNIS (TUNISIE)
Tel. +216 71 767447
Fax +216 71 767443
v2tunisie@gnet.tn